

YSK 切削工具カタログ
CUTTING TOOL CATALOG
2014

CUTTING TOOLS

商品分類 Product Classification	材質 Tool Material	型番 Model	商品名称 Product Name	ページ Page		
エンドミル End Mills	超硬 Carbide	ADVLE4-2.5D	NEW 超硬 4 枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 2.5D タイプ Carbide Square End Mill with Unequal Spacing of teeth and Variable Lead; Four Flute · 2.5D Type	4		
		ADVLE4-4D	NEW 超硬 4 枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 4D タイプ Carbide Square End Mill with Unequal Spacing of teeth and Variable Lead; Four Flute · 4D Type	4		
		ADVLRE-2.5D	NEW 超硬ラフニングエンドミル 不等リード 2.5D タイプ Carbide Roughing End Mill with Variable Lead; 2.5D Type	5		
		ALHE3-3D	NEW 超硬 3 枚刃アルミ用エンドミル 3D タイプ AD Mill Carbide Square End Mill for Aluminum; Three Flute · 3D Type	6		
		ALHE3-5D	NEW 超硬 3 枚刃アルミ用エンドミル 5D タイプ AD Mill Carbide Square End Mill for Aluminum; Three Flute · 5D Type	6		
		ADSE2-2D	超硬 2 枚刃エンドミル 2D タイプ Carbide Square End Mill; Two Flute · 2D Type	7		
		ADSE2-3D	超硬 2 枚刃エンドミル 3D タイプ Carbide Square End Mill; Two Flute · 3D Type	7		
		ADSE4-2D	超硬 4 枚刃エンドミル 2D タイプ Carbide Square End Mill; Four Flute · 2D Type	8		
		ADSE4-3D	超硬 4 枚刃エンドミル 3D タイプ Carbide Square End Mill; Four Flute · 3D Type	8		
		ADSB2	超硬 2 枚刃ボールエンドミル Carbide Ball End Mill; Two Flute	9		
		CMHC	超硬ミニハーフコーナー R カッター Carbide Mini Corner R Cutter	35		
		IT-2	ドットミル 2 刃ショート Dot Mill, 2-Flute Short	10		
		IT-2A	ドットミル 2 刃ショート アンサーコート Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating	14		
		IT-2CRA	ドットミル コーナー R Dot Mill, Corner Rounding End Mill TiAlN Coating	23		
		IT-2L	ドットミル 2 刃ロング Dot Mill, 2-Flute Long	18		
		IT-2LA	ドットミル 2 刃ロング アンサーコート Dot Mill, 2-Flute Long TiAlN Coating	18		
		IT-2LL	ドットミル 2 刃特ロング Dot Mill, 2-Flute Extr Long	19		
		IT-2LLA	ドットミル 2 刃特ロング アンサーコート Dot Mill, 2-Flute Extr Long TiAlN Coating	19		
		IT-2V	ドットミル 2 刃 V カット Dot Mill, V Cut End Mill	20		
		IT-2VA	ドットミル 2 刃 V カット アンサーコート Dot Mill, 2-Flute V Cut TiAlN Coating	22		
		NEW 刃王 2-A	刃王 超硬スクエアエンドミル NEW Hao, Carbide Square End Mill TiAlN Coating	24		
		NEW 勇王 -A	勇王 超硬ボールエンドミル NEW Yuo, Carbide Ball End Mill TiAlN Coating	24		
		YBE2	超硬ボールエンドミル Carbide Ball End Mill	29		
		刃王 2	刃王 超硬 2 刃スクエアエンドミル Hao, Carbide 2-Flute Square End Mill	25		
		刃王 2-A	刃王 超硬 2 刃スクエアエンドミル Hao, Carbide 2-Flute Square End Mill TiAlN Coating	25		
		刃王 4	刃王 超硬 4 刃スクエアエンドミル Hao, Carbide 4-Flute Square End Mill	26		
		刃王 4-A	刃王 超硬 4 刃スクエアエンドミル Hao, Carbide 4-Flute Square End Mill TiAlN Coating	26		
		大王	大王 デカボールエンドミル DEKAO, Carbide Ball End Mill	28		
		勇王	勇王 超硬ボールエンドミル Yuo, Carbide Ball End Mill	27		
		勇王 -A	勇王 超硬ボールエンドミル Yuo, Carbide Ball End Mill TiAlN Coating	27		
		ハイス HSS	HSS	BE2	2 刃ボールエンドミル 2-Flute Ball End Mill	30
				BE4	4 刃ボールエンドミル 4-Flute Ball End Mill	32
				CM	センターメトリミル Center Chamfering End Mill	33
				MHC	ミニハーフコーナー R カッター Mini Corner R Cutter	34
				SLEM	スロットングエンドミル Slotting End Mill	36
				SLEM-CO	スロットングエンドミル Slotting End Mill HSS-Co	39
				SLEM-L	スロットングエンドミル ロング Slotting End Mill Long	38
				SLEM-L-CO	スロットングエンドミル Slotting End Mill HSS-Co Long	40
				SLEM-M	スロットングエンドミル ミディアム Slotting End Mill Medium	37
				TIN-MHC	ミニハーフコーナー R カッター TiN コート Mini Corner R Cutter TiN Coating	34
商品分類 Product Classification	材質 Tool Material	型番 Model	商品名称 Product Name	ページ Page		
リーマ Reamers	超硬 Carbide	CBSCR	付刃チャッキングリーマ Carbide Tipped Straight Shank Chucking Reamer	43		
		CHRR	超硬ヘリカルラッピングリーマ Carbide Helical lapping reamer	48		
		CLHR	ソリッドロングハンドリーマ Carbide Solid Long Hnd Reamer	41		

商品分類 Product Classification	材質 Tool Material	型番 Model	商品名称 Product Name	ページ Page
リーマ Reamers	超硬 Carbide	CSCR	ソリッドチャッキングリーマ Carbide Chucking Reamer	44
		SPCSCR	スパイラルソリッドチャッキングリーマ Carbide Solid Spiral Chucking Reamer	45
	ハイス HSS	HRR	ヘリカルラッピングリーマ Helical lapping reamer	46
		HR-SPR	半月スプルーリーマ Half Sprue Reamer	64
		NIC-SPR	ニック付スプルーリーマ Sprue Reamer With Nick	54
		PGR	ピンゲートリーマ Pin Gate Reamer	50
		PTR	パイプリーマ Pipe Reamer	69
		SCR	ストレートチャッキングリーマ Straight Shank Chucking Reamer	42
		TIN-PGR	ピンゲートリーマ TiN コート Pin Gate Reamer TiN Coating	52
		TN-NIC-SPR	ニック付スプルーリーマ TiN コート Sprue Reamer With Nick For TiN Coating	59
		DR	ドリルリーマ S 柄 Drill Reamer	70
		DRT	ドリルリーマ MT 柄 Drill Reamer With Taper Shank	73
商品分類 Product Classification	材質 Tool Material	型番 Model	商品名称 Product Name	ページ Page
カッター Cutters	ハイス HSS	3MC	3 枚刃面取りカッター Countersink	75
		CRS	センターリーマ Countersinks With Straight Shank	76
		CRT	センターリーマ MT 柄 Countersinks With Taper Shank	77
		LLS-STC	特ロングシャンク千鳥刃 T スロットカッター Staggered Tooth T-Slot Cutter With Extra Long Shank	128
		LS-STC	ロングシャンク千鳥刃 T スロットカッター Staggered Tooth T-Slot Cutter With Long Shank	124
		LS-TC	ロングシャンク T スロットカッター Long Shank T-Slot Cutter	96
		PCS	柄付傘型カッター Parasol Angle Mill Cutter With Straight Shank	78
		RC	球面取りカッター R Cutter	79
		SBC	サブマリンカッター Submarine Cutter	130
		SMS	半月ショートサブマリンカッター Half Short Submarine Cutter	132
		STC	千鳥刃 T スロットカッター Staggered Tooth T-Slot Cutter	111
		TC	T スロットカッター T-Slot Cutter	80
		TIN-3MC	3 枚刃面取りカッター TiN コート Countersink TiN Coating	73
		TIN-RC	球面取りカッター TiN コート R Cutter TiN Coating	79
		TIN-SBC	サブマリンカッター TiN コート Submarine Cutter TiN Coating	131
		TIN-SMS	半月ショートサブマリンカッター TiN コート Half Short Submarine Cutter TiN Coating	130
YCS3-90	3 枚刃カウンタースINK 90° TiN 3-Flute Countersink 90° TiN Coating	74		
YCS3-LS-90	3 枚刃カウンタースINK 90°ロングシャンク TiN 3-Flute Countersink 90° Long Shank TiN Coating	74		
商品分類 Product Classification	材質 Tool Material	型番 Model	商品名称 Product Name	ページ Page
ドリル Drills	超硬 Carbide	TD-G2	付刃テーパードリル Taper Shank Drills, G-2 Tungsten Carbide Tipped	143
		ハイス HSS	DR	ドリルリーマ S 柄 Drill Reamer
	DRT		ドリルリーマ MT 柄 Drill Reamer With Taper Shank	69
	SLD		ストレートロングドリル Straight Shank Long Drill	133
	TPD		テーパードリル 1/50 テーパー S 柄 Taper Pin Drill	146
	TPDT	テーパードリル 1/50 テーパー MT 柄 Taper Pin Drill With Taper Shank	146	
● 技術資料 Cutting condition List				147



ADVLE4-2.5D



超硬 4 枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 2.5D タイプ
Carbide Square End Mill with Unequal Spacing of teeth and Variable Lead ;
Four Flute · 2.5D Type



●びびり振動を抑制する不等分割、不等リードエンドミルです。

切削条件：P.148
Cutting condition list



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	形状
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank	Type
YK07403	3	7.5	45	6	2
YK07404	4	10	45	6	2
YK07405	5	12.5	50	6	2
YK07406	6	15	50	6	1
YK07407	8	20	60	8	1
YK07408	10	25	70	10	1
YK07409	12	30	75	12	1
YK07410	16	40	90	16	1
YK07411	20	50	100	20	1

- オーダー方法：ADVLE4-2.5D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ADVLE4-2.5D (D).

ADVLE4-4D



超硬 4 枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 4D タイプ
Carbide Square End Mill with Unequal Spacing of teeth and Variable Lead ;
Four Flute · 4D Type



●びびり振動を抑制する不等分割、不等リードエンドミルです。

切削条件：P.149
Cutting condition list



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	形状
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank	Type
YK07412	3	12	50	6	2
YK07413	4	16	50	6	2
YK07414	5	20	60	6	2
YK07415	6	24	60	6	1
YK07416	8	32	80	8	1
YK07417	10	40	90	10	1
YK07418	12	48	100	12	1
YK07419	16	64	120	16	1
YK07420	20	80	140	20	1

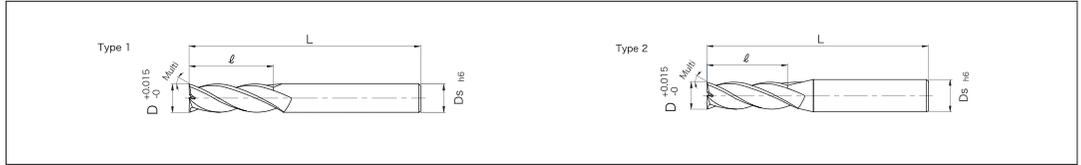
- オーダー方法：ADVLE4-4D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ADVLE4-4D (D).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills



ADVLRE-2.5D NEW



超硬ラフィングエンドミル 不等リード 2.5D タイプ
Carbide Roughing End Mill with Variable Lead ; 2.5D Type



- 不等リードで切削抵抗を安定させる防振効果のエンドミルです。

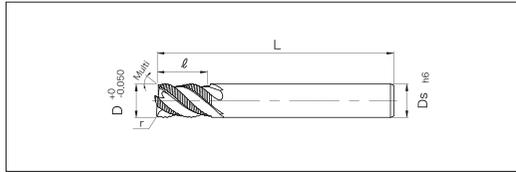
切削条件 : P.149
Cutting condition list.



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	コーナー R	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank	NO. of Flute
YK07421	6	0.5R	15	60	6	4
YK07422	8	0.5R	20	70	8	4
YK07423	10	0.5R	25	75	10	4
YK07424	12	0.5R	30	80	12	4
YK07425	16	1.0R	40	100	16	5
YK07426	20	1.0R	50	110	20	5

- オーダー方法 : ADVLRE-2.5D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ADVLRE-2.5D (D).



エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills



ALHE3-3D



AD ミル 超硬アルミ用エンドミル 3D タイプ
AD Mill Carbide End Mill 3D Type for Aluminum



●アルミ用 3 枚刃エンドミル 3D タイプ

切削条件 : P.150
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	形状
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank	Type
YK07371	3	9	60	6	1
YK07372	4	12	60	6	1
YK07373	5	15	60	6	1
YK07374	6	18	60	6	2
YK07375	7	21	65	8	1
YK07376	8	24	70	8	2
YK07377	9	27	80	10	1
YK07378	10	30	80	10	2
YK07379	11	33	95	12	1
YK07380	12	36	95	12	2
YK07381	13	39	100	12	3
YK07382	14	42	100	12	3
YK07383	15	45	110	16	1
YK07384	16	48	120	16	2
YK07385	18	54	120	16	3
YK07386	20	60	150	20	2

- オーダー方法 : ALHE3-3D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ALHE3-3D (D).

ALHE3-5D



AD ミル 超硬アルミ用エンドミル 5D タイプ
AD Mill Carbide End Mill 5D Type for Aluminum



●アルミ用 3 枚刃エンドミル 5D タイプ

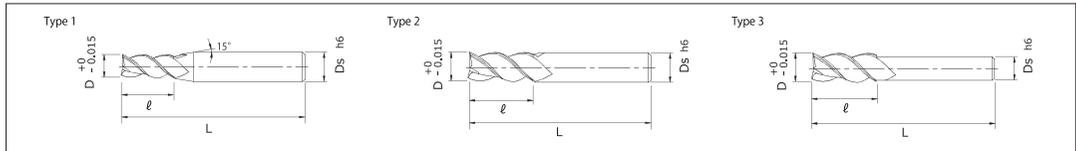
切削条件 : P.150
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	形状
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank	Type
YK07387	3	15	80	6	1
YK07388	4	20	80	6	1
YK07389	5	25	80	6	1
YK07390	6	30	90	6	2
YK07391	7	35	90	8	1
YK07392	8	40	100	8	2
YK07393	9	45	110	10	1
YK07394	10	50	110	10	2
YK07395	11	55	120	12	1
YK07396	12	60	120	12	2
YK07397	13	65	150	12	3
YK07398	14	70	150	12	3
YK07399	15	75	160	16	1
YK07400	16	80	160	16	2
YK07401	18	90	180	16	3
YK07402	20	100	180	20	2

- オーダー方法 : ALHE3-5D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ALHE3-5D (D).



エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

ADSE2-2D

AD ミル 超硬 2 枚刃 2D タイプ
AD Mill Carbide Square Tow Flute 2D Type



●汎用 2 枚刃エンドミル 2D タイプ

切削条件 : P.151
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード Code	外径 (D) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK07175	1	2	40	4
YK07176	1.5	3	40	4
YK07177	2	4	40	4
YK07178	2.5	5	40	4
YK07179	3	6	45	6
YK07180	4	8	45	6
YK07181	5	10	45	6
YK07182	6	12	45	6
YK07183	7	14	55	8
YK07184	8	16	55	8
YK07185	9	18	65	10
YK07186	10	20	65	10
YK07187	11	22	75	12
YK07188	12	24	75	12
YK07189	14	28	80	12
YK07190	15	30	90	16
YK07191	16	32	105	16
YK07192	18	36	105	16
YK07193	20	40	110	20

●オーダー方法 : ADSE2-2D 外径 (D) を指示してください。
● When you order, indicate ADSE2-2D (D).

ADSE2-3D

AD ミル 超硬 2 枚刃 3D タイプ
AD Mill Carbide Square Tow Flute 3D Type



●汎用 2 枚刃エンドミル 3D タイプ

切削条件 : P.151
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード Code	外径 (D) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK07232	1	3	45	4
YK07233	1.5	4.5	45	4
YK07234	2	6	45	4
YK07235	2.5	7.5	45	4
YK07236	3	9	45	6
YK07237	4	12	50	6
YK07238	5	15	55	6
YK07239	6	18	60	6
YK07240	7	21	60	8
YK07241	8	24	70	8
YK07242	9	27	70	10
YK07243	10	30	80	10
YK07244	11	33	85	12
YK07245	12	36	85	12
YK07246	14	42	90	12
YK07247	15	45	95	16
YK07248	16	48	110	16
YK07249	18	54	110	16
YK07250	20	60	120	20

●オーダー方法 : ADSE2-3D 外径 (D) を指示してください。
● When you order, indicate ADSE2-3D (D).



エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills



ADSE4-2D

AD ミル 超硬 4 枚刃 2D タイプ
AD Mill Carbide Square Four Flute 2D Type



●汎用 4 枚刃エンドミル 2D タイプ

切削条件：P.153
Cutting condition list



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード Code	外径 (D) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK07196	2	4	40	4
YK07197	2.5	5	40	4
YK07198	3	6	45	6
YK07199	4	8	45	6
YK07200	5	10	45	6
YK07201	6	12	45	6
YK07202	7	14	55	8
YK07203	8	16	55	8
YK07204	9	18	65	10
YK07205	10	20	65	10
YK07206	11	22	75	12
YK07207	12	24	75	12
YK07208	14	28	80	12
YK07209	15	30	90	16
YK07210	16	32	105	16
YK07211	18	36	105	16
YK07212	20	40	110	20

- オーダー方法：ADSE4-2D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ADSE2-2D (D).

ADSE4-3D

AD ミル 超硬 4 枚刃 3D タイプ
AD Mill Carbide Square Four Flute 3D Type



●汎用 4 枚刃エンドミル 3D タイプ

切削条件：P.153
Cutting condition list



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード Code	外径 (D) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK07251	1	3	45	4
YK07252	1.5	4.5	45	4
YK07253	2	6	45	4
YK07254	2.5	7.5	45	4
YK07255	3	9	45	6
YK07256	4	12	50	6
YK07257	5	15	55	6
YK07258	6	18	60	6
YK07259	7	21	60	8
YK07260	8	24	70	8
YK07261	9	27	70	10
YK07262	10	30	80	10
YK07263	11	33	85	12
YK07264	12	36	85	12
YK07265	14	42	90	12
YK07266	15	45	95	16
YK07267	16	48	110	16
YK07268	18	54	110	16
YK07269	20	60	120	20

- オーダー方法：ADSE4-3D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ADSE2-3D (D).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

ADSB2

AD ミル 超硬ボール 2 枚刃

AD Mill Carbide Ball Tow Flute



●汎用ボールエンドミル

切削条件 : P.154
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK07213	R0.5	2	50	4
YK07214	R0.75	3	50	4
YK07215	R1	4	50	4
YK07216	R1.5	6	50	4
YK07217	R2	8	50	4
YK07218	R2.5	10	50	6
YK07219	R3	12	90	6
YK07220	R4	14	100	8
YK07221	R5	18	100	10
YK07222	R6	25	110	12
YK07223	R8	30	140	16
YK07224	R10	38	160	20

- オーダー方法 : ADSB2 ボール半径 (R) を指示してください。
- When you order, indicate ADSB2 (R).

IT-2

ドットミル 2 刃ショート

Dot Mill, 2-Flute Short



●汎用の精密加工用エンドミルです

切削条件：P.155
Cutting condition list.

超硬
MG

30°

2

刃径公差
0
-0.01

※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05001	0.1	0.4	50	3
YK05002	0.11	0.4	50	3
YK05003	0.12	0.4	50	3
YK05004	0.13	0.4	50	3
YK05005	0.14	0.4	50	3
YK05006	0.15	0.4	50	3
YK05007	0.16	0.4	50	3
YK05008	0.17	0.4	50	3
YK05009	0.18	0.4	50	3
YK05010	0.19	0.4	50	3
YK05011	0.2	0.4	50	3
YK05012	0.21	0.5	50	3
YK05013	0.22	0.5	50	3
YK05014	0.23	0.5	50	3
YK05015	0.24	0.5	50	3
YK05016	0.25	0.5	50	3
YK05017	0.26	0.6	50	3
YK05018	0.27	0.6	50	3
YK05019	0.28	0.6	50	3
YK05020	0.29	0.6	50	3
YK05021	0.3	0.6	50	3
YK05022	0.31	0.7	50	3
YK05023	0.32	0.7	50	3
YK05024	0.33	0.7	50	3
YK05025	0.34	0.7	50	3
YK05026	0.35	0.7	50	3
YK05027	0.36	0.8	50	3
YK05028	0.37	0.8	50	3
YK05029	0.38	0.8	50	3
YK05030	0.39	0.8	50	3
YK05031	0.4	0.8	50	3
YK05032	0.41	0.9	50	3
YK05033	0.42	0.9	50	3
YK05034	0.43	0.9	50	3
YK05035	0.44	0.9	50	3
YK05036	0.45	0.9	50	3
YK05037	0.46	1.25	50	3
YK05038	0.47	1.25	50	3
YK05039	0.48	1.25	50	3
YK05040	0.49	1.25	50	3
YK05041	0.5	1.25	50	3

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05042	0.51	1.3	50	3
YK05043	0.52	1.3	50	3
YK05044	0.53	1.3	50	3
YK05045	0.54	1.3	50	3
YK05046	0.55	1.3	50	3
YK05047	0.56	1.5	50	3
YK05048	0.57	1.5	50	3
YK05049	0.58	1.5	50	3
YK05050	0.59	1.5	50	3
YK05051	0.6	1.5	50	3
YK05052	0.61	1.5	50	3
YK05053	0.62	1.5	50	3
YK05054	0.63	1.5	50	3
YK05055	0.64	1.5	50	3
YK05056	0.65	1.5	50	3
YK05057	0.66	1.8	50	3
YK05058	0.67	1.8	50	3
YK05059	0.68	1.8	50	3
YK05060	0.69	1.8	50	3
YK05061	0.7	1.8	50	3
YK05062	0.71	1.8	50	3
YK05063	0.72	1.8	50	3
YK05064	0.73	1.8	50	3
YK05065	0.74	1.8	50	3
YK05066	0.75	1.8	50	3
YK05067	0.76	2	50	3
YK05068	0.77	2	50	3
YK05069	0.78	2	50	3
YK05070	0.79	2	50	3
YK05071	0.8	2	50	3
YK05072	0.81	2	50	3
YK05073	0.82	2	50	3
YK05074	0.83	2	50	3
YK05075	0.84	2	50	3
YK05076	0.85	2	50	3
YK05077	0.86	2	50	3
YK05078	0.87	2	50	3
YK05079	0.88	2	50	3
YK05080	0.89	2	50	3
YK05081	0.9	2	50	3
YK05082	0.91	2	50	3

●オーダー方法：IT-2 外径 (D) を指示してください。
● When you order, indicate IT-2 (D).

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

IT-2

ドットミル 2 刃ショート

Dot Mill, 2-Flute Short

◀ FROM

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05083	0.92	2	50	3
YK05084	0.93	2	50	3
YK05085	0.94	2	50	3
YK05086	0.95	2	50	3
YK05087	0.96	2.5	50	3
YK05088	0.97	2.5	50	3
YK05089	0.98	2.5	50	3
YK05090	0.99	2.5	50	3
YK05091	1	2.5	50	3
YK05092	1.01	2.5	50	3
YK05093	1.02	2.5	50	3
YK05094	1.03	2.5	50	3
YK05095	1.04	2.5	50	3
YK05096	1.05	2.5	50	3
YK05097	1.06	2.5	50	3
YK05098	1.07	2.5	50	3
YK05099	1.08	2.5	50	3
YK05100	1.09	2.5	50	3
YK05101	1.1	2.5	50	3
YK05102	1.11	2.5	50	3
YK05103	1.12	2.5	50	3
YK05104	1.13	2.5	50	3
YK05105	1.14	2.5	50	3
YK05106	1.15	2.5	50	3
YK05107	1.16	3	50	3
YK05108	1.17	3	50	3
YK05109	1.18	3	50	3
YK05110	1.19	3	50	3
YK05111	1.2	3	50	3
YK05112	1.21	3	50	3
YK05113	1.22	3	50	3
YK05114	1.23	3	50	3
YK05115	1.24	3	50	3
YK05116	1.25	3	50	3
YK05117	1.26	3	50	3
YK05118	1.27	3	50	3
YK05119	1.28	3	50	3
YK05120	1.29	3	50	3
YK05121	1.3	3	50	3
YK05122	1.31	3	50	3
YK05123	1.32	3	50	3

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05124	1.33	3	50	3
YK05125	1.34	3	50	3
YK05126	1.35	3	50	3
YK05127	1.36	3.5	50	3
YK05128	1.37	3.5	50	3
YK05129	1.38	3.5	50	3
YK05130	1.39	3.5	50	3
YK05131	1.4	3.5	50	3
YK05132	1.41	3.5	50	3
YK05133	1.42	3.5	50	3
YK05134	1.43	3.5	50	3
YK05135	1.44	3.5	50	3
YK05136	1.45	3.5	50	3
YK05137	1.46	4	50	3
YK05138	1.47	4	50	3
YK05139	1.48	4	50	3
YK05140	1.49	4	50	3
YK05141	1.5	4	50	3
YK05142	1.51	4	50	3
YK05143	1.52	4	50	3
YK05144	1.53	4	50	3
YK05145	1.54	4	50	3
YK05146	1.55	4	50	3
YK05147	1.56	4	50	3
YK05148	1.57	4	50	3
YK05149	1.58	4	50	3
YK05150	1.59	4	50	3
YK05151	1.6	4	50	3
YK05152	1.61	4	50	3
YK05153	1.62	4	50	3
YK05154	1.63	4	50	3
YK05155	1.64	4	50	3
YK05156	1.65	4	50	3
YK05157	1.66	4.5	50	3
YK05158	1.67	4.5	50	3
YK05159	1.68	4.5	50	3
YK05160	1.69	4.5	50	3
YK05161	1.7	4.5	50	3
YK05162	1.71	4.5	50	3
YK05163	1.72	4.5	50	3
YK05164	1.73	4.5	50	3

- オーダー方法 : IT-2 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate IT-2 (D).

NEXT ▶

ドットミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

IT-2

ドットミル 2 刃ショート

Dot Mill, 2-Flute Short

◀ FROM

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05165	1.74	4.5	50	3
YK05166	1.75	4.5	50	3
YK05167	1.76	4.5	50	3
YK05168	1.77	4.5	50	3
YK05169	1.78	4.5	50	3
YK05170	1.79	4.5	50	3
YK05171	1.8	4.5	50	3
YK05172	1.81	4.5	50	3
YK05173	1.82	4.5	50	3
YK05174	1.83	4.5	50	3
YK05175	1.84	4.5	50	3
YK05176	1.85	4.5	50	3
YK05177	1.86	5	50	3
YK05178	1.87	5	50	3
YK05179	1.88	5	50	3
YK05180	1.89	5	50	3
YK05181	1.9	5	50	3
YK05182	1.91	5	50	3
YK05183	1.92	5	50	3
YK05184	1.93	5	50	3
YK05185	1.94	5	50	3
YK05186	1.95	5	50	3
YK05187	1.96	5	50	3
YK05188	1.97	5	50	3
YK05189	1.98	5	50	3
YK05190	1.99	5	50	3
YK05191	2	5	50	3
YK05192	2.01	5	50	3
YK05193	2.02	5	50	3
YK05194	2.03	5	50	3
YK05195	2.04	5	50	3
YK05196	2.05	5	50	3
YK05197	2.06	5.5	50	3
YK05198	2.07	5.5	50	3
YK05199	2.08	5.5	50	3
YK05200	2.09	5.5	50	3
YK05201	2.1	5.5	50	3
YK05202	2.11	5.5	50	3
YK05203	2.12	5.5	50	3
YK05204	2.13	5.5	50	3
YK05205	2.14	5.5	50	3

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05206	2.15	5.5	50	3
YK05207	2.16	5.5	50	3
YK05208	2.17	5.5	50	3
YK05209	2.18	5.5	50	3
YK05210	2.19	5.5	50	3
YK05211	2.2	5.5	50	3
YK05212	2.21	5.5	50	3
YK05213	2.22	5.5	50	3
YK05214	2.23	5.5	50	3
YK05215	2.24	5.5	50	3
YK05216	2.25	5.5	50	3
YK05217	2.26	6	50	3
YK05218	2.27	6	50	3
YK05219	2.28	6	50	3
YK05220	2.29	6	50	3
YK05221	2.3	6	50	3
YK05222	2.31	6	50	3
YK05223	2.32	6	50	3
YK05224	2.33	6	50	3
YK05225	2.34	6	50	3
YK05226	2.35	6	50	3
YK05227	2.36	6	50	3
YK05228	2.37	6	50	3
YK05229	2.38	6	50	3
YK05230	2.39	6	50	3
YK05231	2.4	6	50	3
YK05232	2.41	6	50	3
YK05233	2.42	6	50	3
YK05234	2.43	6	50	3
YK05235	2.44	6	50	3
YK05236	2.45	6	50	3
YK05237	2.46	7	50	3
YK05238	2.47	7	50	3
YK05239	2.48	7	50	3
YK05240	2.49	7	50	3
YK05241	2.5	7	50	3
YK05242	2.51	7	50	3
YK05243	2.52	7	50	3
YK05244	2.53	7	50	3
YK05245	2.54	7	50	3
YK05246	2.55	7	50	3

- オーダー方法: IT-2 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate IT-2 (D).

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

IT-2

ドットミル 2 刃ショート

Dot Mill, 2-Flute Short

◀ FROM

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05247	2.56	7	50	3
YK05248	2.57	7	50	3
YK05249	2.58	7	50	3
YK05250	2.59	7	50	3
YK05251	2.6	7	50	3
YK05252	2.61	7	50	3
YK05253	2.62	7	50	3
YK05254	2.63	7	50	3
YK05255	2.64	7	50	3
YK05256	2.65	7	50	3
YK05257	2.66	7	50	3
YK05258	2.67	7	50	3
YK05259	2.68	7	50	3
YK05260	2.69	7	50	3
YK05261	2.7	7	50	3
YK05262	2.71	7	50	3
YK05263	2.72	7	50	3
YK05264	2.73	7	50	3
YK05265	2.74	7	50	3
YK05266	2.75	7	50	3
YK05267	2.76	7	50	3
YK05268	2.77	7	50	3
YK05269	2.78	7	50	3
YK05270	2.79	7	50	3
YK05271	2.8	7	50	3
YK05272	2.81	7	50	3
YK05273	2.82	7	50	3
YK05274	2.83	7	50	3
YK05275	2.84	7	50	3
YK05276	2.85	7	50	3
YK05277	2.86	8	50	3
YK05278	2.87	8	50	3
YK05279	2.88	8	50	3
YK05280	2.89	8	50	3
YK05281	2.9	8	50	3
YK05282	2.91	8	50	3
YK05283	2.92	8	50	3
YK05284	2.93	8	50	3
YK05285	2.94	8	50	3
YK05286	2.95	8	50	3
YK05287	2.96	8	50	3

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05288	2.97	8	50	3
YK05289	2.98	8	50	3
YK05290	2.99	8	50	3
YK05291	3	8	50	3

ドットミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

- オーダー方法：IT-2 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate IT-2 (D).

IT-2A

ドリットミル 2刃ショート アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating



●汎用の精密加工用エンドミルです

切削条件: P.156
Cutting condition list



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05352	0.1	0.4	50	3
YK05353	0.11	0.4	50	3
YK05354	0.12	0.4	50	3
YK05355	0.13	0.4	50	3
YK05356	0.14	0.4	50	3
YK05357	0.15	0.4	50	3
YK05358	0.16	0.4	50	3
YK05359	0.17	0.4	50	3
YK05360	0.18	0.4	50	3
YK05361	0.19	0.4	50	3
YK05362	0.2	0.4	50	3
YK05363	0.21	0.5	50	3
YK05364	0.22	0.5	50	3
YK05365	0.23	0.5	50	3
YK05366	0.24	0.5	50	3
YK05367	0.25	0.5	50	3
YK05368	0.26	0.6	50	3
YK05369	0.27	0.6	50	3
YK05370	0.28	0.6	50	3
YK05371	0.29	0.6	50	3
YK05372	0.3	0.6	50	3
YK05373	0.31	0.7	50	3
YK05374	0.32	0.7	50	3
YK05375	0.33	0.7	50	3
YK05376	0.34	0.7	50	3
YK05377	0.35	0.7	50	3
YK05378	0.36	0.8	50	3
YK05379	0.37	0.8	50	3
YK05380	0.38	0.8	50	3
YK05381	0.39	0.8	50	3
YK05382	0.4	0.8	50	3
YK05383	0.41	0.9	50	3
YK05384	0.42	0.9	50	3
YK05385	0.43	0.9	50	3
YK05386	0.44	0.9	50	3
YK05387	0.45	0.9	50	3
YK05388	0.46	1.25	50	3
YK05389	0.47	1.25	50	3
YK05390	0.48	1.25	50	3
YK05391	0.49	1.25	50	3
YK05392	0.5	1.25	50	3

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05393	0.51	1.3	50	3
YK05394	0.52	1.3	50	3
YK05395	0.53	1.3	50	3
YK05396	0.54	1.3	50	3
YK05397	0.55	1.3	50	3
YK05398	0.56	1.5	50	3
YK05399	0.57	1.5	50	3
YK05400	0.58	1.5	50	3
YK05401	0.59	1.5	50	3
YK05402	0.6	1.5	50	3
YK05403	0.61	1.5	50	3
YK05404	0.62	1.5	50	3
YK05405	0.63	1.5	50	3
YK05406	0.64	1.5	50	3
YK05407	0.65	1.5	50	3
YK05408	0.66	1.8	50	3
YK05409	0.67	1.8	50	3
YK05410	0.68	1.8	50	3
YK05411	0.69	1.8	50	3
YK05412	0.7	1.8	50	3
YK05413	0.71	1.8	50	3
YK05414	0.72	1.8	50	3
YK05415	0.73	1.8	50	3
YK05416	0.74	1.8	50	3
YK05417	0.75	1.8	50	3
YK05418	0.76	2	50	3
YK05419	0.77	2	50	3
YK05420	0.78	2	50	3
YK05421	0.79	2	50	3
YK05422	0.8	2	50	3
YK05423	0.81	2	50	3
YK05424	0.82	2	50	3
YK05425	0.83	2	50	3
YK05426	0.84	2	50	3
YK05427	0.85	2	50	3
YK05428	0.86	2	50	3
YK05429	0.87	2	50	3
YK05430	0.88	2	50	3
YK05431	0.89	2	50	3
YK05432	0.9	2	50	3
YK05433	0.91	2	50	3

●オーダー方法: IT-2A 外径 (D) を指示してください。
● When you order, indicate IT-2A (D).

IT-2A

ドットミル 2 刃ショート アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating

◀ FROM

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05434	0.92	2	50	3
YK05435	0.93	2	50	3
YK05436	0.94	2	50	3
YK05437	0.95	2	50	3
YK05438	0.96	2.5	50	3
YK05439	0.97	2.5	50	3
YK05440	0.98	2.5	50	3
YK05441	0.99	2.5	50	3
YK05442	1	2.5	50	3
YK05443	1.01	2.5	50	3
YK05444	1.02	2.5	50	3
YK05445	1.03	2.5	50	3
YK05446	1.04	2.5	50	3
YK05447	1.05	2.5	50	3
YK05448	1.06	2.5	50	3
YK05449	1.07	2.5	50	3
YK05450	1.08	2.5	50	3
YK05451	1.09	2.5	50	3
YK05452	1.1	2.5	50	3
YK05453	1.11	2.5	50	3
YK05454	1.12	2.5	50	3
YK05455	1.13	2.5	50	3
YK05456	1.14	2.5	50	3
YK05457	1.15	2.5	50	3
YK05458	1.16	3	50	3
YK05459	1.17	3	50	3
YK05460	1.18	3	50	3
YK05461	1.19	3	50	3
YK05462	1.2	3	50	3
YK05463	1.21	3	50	3
YK05464	1.22	3	50	3
YK05465	1.23	3	50	3
YK05466	1.24	3	50	3
YK05467	1.25	3	50	3
YK05468	1.26	3	50	3
YK05469	1.27	3	50	3
YK05470	1.28	3	50	3
YK05471	1.29	3	50	3
YK05472	1.3	3	50	3
YK05473	1.31	3	50	3
YK05474	1.32	3	50	3

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05475	1.33	3	50	3
YK05476	1.34	3	50	3
YK05477	1.35	3	50	3
YK05478	1.36	3.5	50	3
YK05479	1.37	3.5	50	3
YK05480	1.38	3.5	50	3
YK05481	1.39	3.5	50	3
YK05482	1.4	3.5	50	3
YK05483	1.41	3.5	50	3
YK05484	1.42	3.5	50	3
YK05485	1.43	3.5	50	3
YK05486	1.44	3.5	50	3
YK05487	1.45	3.5	50	3
YK05488	1.46	4	50	3
YK05489	1.47	4	50	3
YK05490	1.48	4	50	3
YK05491	1.49	4	50	3
YK05492	1.5	4	50	3
YK05493	1.51	4	50	3
YK05494	1.52	4	50	3
YK05495	1.53	4	50	3
YK05496	1.54	4	50	3
YK05497	1.55	4	50	3
YK05498	1.56	4	50	3
YK05499	1.57	4	50	3
YK05500	1.58	4	50	3
YK05501	1.59	4	50	3
YK05502	1.6	4	50	3
YK05503	1.61	4	50	3
YK05504	1.62	4	50	3
YK05505	1.63	4	50	3
YK05506	1.64	4	50	3
YK05507	1.65	4	50	3
YK05508	1.66	4.5	50	3
YK05509	1.67	4.5	50	3
YK05510	1.68	4.5	50	3
YK05511	1.69	4.5	50	3
YK05512	1.7	4.5	50	3
YK05513	1.71	4.5	50	3
YK05514	1.72	4.5	50	3
YK05515	1.73	4.5	50	3

- オーダー方法: IT-2A 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate IT-2A (D).

NEXT ▶

ドットミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

IT-2A

ドットミル 2 刃ショート アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating

◀ FROM

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05516	1.74	4.5	50	3
YK05517	1.75	4.5	50	3
YK05518	1.76	4.5	50	3
YK05519	1.77	4.5	50	3
YK05520	1.78	4.5	50	3
YK05521	1.79	4.5	50	3
YK05522	1.8	4.5	50	3
YK05523	1.81	4.5	50	3
YK05524	1.82	4.5	50	3
YK05525	1.83	4.5	50	3
YK05526	1.84	4.5	50	3
YK05527	1.85	4.5	50	3
YK05528	1.86	5	50	3
YK05529	1.87	5	50	3
YK05530	1.88	5	50	3
YK05531	1.89	5	50	3
YK05532	1.9	5	50	3
YK05533	1.91	5	50	3
YK05534	1.92	5	50	3
YK05535	1.93	5	50	3
YK05536	1.94	5	50	3
YK05537	1.95	5	50	3
YK05538	1.96	5	50	3
YK05539	1.97	5	50	3
YK05540	1.98	5	50	3
YK05541	1.99	5	50	3
YK05542	2	5	50	3
YK05543	2.01	5	50	3
YK05544	2.02	5	50	3
YK05545	2.03	5	50	3
YK05546	2.04	5	50	3
YK05547	2.05	5	50	3
YK05548	2.06	5.5	50	3
YK05549	2.07	5.5	50	3
YK05550	2.08	5.5	50	3
YK05551	2.09	5.5	50	3
YK05552	2.1	5.5	50	3
YK05553	2.11	5.5	50	3
YK05554	2.12	5.5	50	3
YK05555	2.13	5.5	50	3
YK05556	2.14	5.5	50	3

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05557	2.15	5.5	50	3
YK05558	2.16	5.5	50	3
YK05559	2.17	5.5	50	3
YK05560	2.18	5.5	50	3
YK05561	2.19	5.5	50	3
YK05562	2.2	5.5	50	3
YK05563	2.21	5.5	50	3
YK05564	2.22	5.5	50	3
YK05565	2.23	5.5	50	3
YK05566	2.24	5.5	50	3
YK05567	2.25	5.5	50	3
YK05568	2.26	6	50	3
YK05569	2.27	6	50	3
YK05570	2.28	6	50	3
YK05571	2.29	6	50	3
YK05572	2.3	6	50	3
YK05573	2.31	6	50	3
YK05574	2.32	6	50	3
YK05575	2.33	6	50	3
YK05576	2.34	6	50	3
YK05577	2.35	6	50	3
YK05578	2.36	6	50	3
YK05579	2.37	6	50	3
YK05580	2.38	6	50	3
YK05581	2.39	6	50	3
YK05582	2.4	6	50	3
YK05583	2.41	6	50	3
YK05584	2.42	6	50	3
YK05585	2.43	6	50	3
YK05586	2.44	6	50	3
YK05587	2.45	6	50	3
YK05588	2.46	7	50	3
YK05589	2.47	7	50	3
YK05590	2.48	7	50	3
YK05591	2.49	7	50	3
YK05592	2.5	7	50	3
YK05593	2.51	7	50	3
YK05594	2.52	7	50	3
YK05595	2.53	7	50	3
YK05596	2.54	7	50	3
YK05597	2.55	7	50	3

- オーダー方法: IT-2A 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate IT-2A (D).

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

IT-2A

ドットミル 2 刃ショート アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating

◀ FROM

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05598	2.56	7	50	3
YK05599	2.57	7	50	3
YK05600	2.58	7	50	3
YK05601	2.59	7	50	3
YK05602	2.6	7	50	3
YK05603	2.61	7	50	3
YK05604	2.62	7	50	3
YK05605	2.63	7	50	3
YK05606	2.64	7	50	3
YK05607	2.65	7	50	3
YK05608	2.66	7	50	3
YK05609	2.67	7	50	3
YK05610	2.68	7	50	3
YK05611	2.69	7	50	3
YK05612	2.7	7	50	3
YK05613	2.71	7	50	3
YK05614	2.72	7	50	3
YK05615	2.73	7	50	3
YK05616	2.74	7	50	3
YK05617	2.75	7	50	3
YK05618	2.76	7	50	3
YK05619	2.77	7	50	3
YK05620	2.78	7	50	3
YK05621	2.79	7	50	3
YK05622	2.8	7	50	3
YK05623	2.81	7	50	3
YK05624	2.82	7	50	3
YK05625	2.83	7	50	3
YK05626	2.84	7	50	3
YK05627	2.85	7	50	3
YK05628	2.86	8	50	3
YK05629	2.87	8	50	3
YK05630	2.88	8	50	3
YK05631	2.89	8	50	3
YK05632	2.9	8	50	3
YK05633	2.91	8	50	3
YK05634	2.92	8	50	3
YK05635	2.93	8	50	3
YK05636	2.94	8	50	3
YK05637	2.95	8	50	3
YK05638	2.96	8	50	3

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05639	2.97	8	50	3
YK05640	2.98	8	50	3
YK05641	2.99	8	50	3
YK05642	3	8	50	3

ドットミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

- オーダー方法 : IT-2A 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate IT-2A (D).

IT-2L

ドリルミル 2 刃ロング

Dot Mill, 2-Flute Long



●汎用の精密加工用エンドミルです

超硬 MG
30°
2
刃径公差 0 -0.01

切削条件: P.155 Cutting condition list

※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード Code	外径 (D) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK05292	0.1	0.7	50	3
YK05293	0.2	1.5	50	3
YK05294	0.3	2	50	3
YK05295	0.4	3	50	3
YK05296	0.5	3.5	50	3
YK05297	0.6	4	50	3
YK05298	0.7	5	50	3
YK05299	0.8	6	50	3
YK05300	0.9	7	50	3
YK05301	1	7	50	3
YK05302	1.1	7	50	3
YK05303	1.2	8	50	3
YK05304	1.3	10	50	3
YK05305	1.4	10	50	3
YK05306	1.5	10	60	3
YK05307	1.6	12	60	3
YK05308	1.7	12	60	3
YK05309	1.8	12	60	3
YK05310	1.9	13	60	3
YK05311	2	14	70	3
YK05312	2.1	14	70	3
YK05313	2.2	15	70	3
YK05314	2.3	16	70	3
YK05315	2.4	16	70	3
YK05316	2.5	16	70	3
YK05317	2.6	18	70	3
YK05318	2.7	18	70	3
YK05319	2.8	18	70	3
YK05320	2.9	20	70	3
YK05321	3	20	70	3

●オーダー方法: IT-2L 外径 (D) を指示してください。
● When you order, indicate IT-2L (D).

IT-2LA

ドリルミル 2 刃ロング アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Long TiAlN Coating



●汎用の精密加工用エンドミルです

超硬 MG
TiAlN
30°
2
刃径公差 0 -0.01

切削条件: P.156 Cutting condition list

※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード Code	外径 (D) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK05643	0.1	0.7	50	3
YK05644	0.2	1.5	50	3
YK05645	0.3	2	50	3
YK05646	0.4	3	50	3
YK05647	0.5	3.5	50	3
YK05648	0.6	4	50	3
YK05649	0.7	5	50	3
YK05650	0.8	6	50	3
YK05651	0.9	7	50	3
YK05652	1	7	50	3
YK05653	1.1	7	50	3
YK05654	1.2	8	50	3
YK05655	1.3	10	50	3
YK05656	1.4	10	50	3
YK05657	1.5	10	60	3
YK05658	1.6	12	60	3
YK05659	1.7	12	60	3
YK05660	1.8	12	60	3
YK05661	1.9	13	60	3
YK05662	2	14	70	3
YK05663	2.1	14	70	3
YK05664	2.2	15	70	3
YK05665	2.3	16	70	3
YK05666	2.4	16	70	3
YK05667	2.5	16	70	3
YK05668	2.6	18	70	3
YK05669	2.7	18	70	3
YK05670	2.8	18	70	3
YK05671	2.9	20	70	3
YK05672	3	20	70	3

●オーダー方法: IT-2LA 外径 (D) を指示してください。
● When you order, indicate IT-2LA (D).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

IT-2LL

ドットミル 2 刃特ロング

Dot Mill, 2-Flute Extr Long



●汎用の精密加工用エンドミルです

切削条件：P.155
Cutting condition list

※廃番商品のため在庫のみとなります。



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード Code	外径 (D) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK05322	0.1	1	50	3
YK05323	0.2	2	50	3
YK05324	0.3	3	50	3
YK05325	0.4	4	50	3
YK05326	0.5	5	50	3
YK05327	0.6	6	50	3
YK05328	0.7	7	50	3
YK05329	0.8	8	50	3
YK05330	0.9	9	50	3
YK05331	1	10	50	3
YK05332	1.1	11	50	3
YK05333	1.2	12	50	3
YK05334	1.3	13	50	3
YK05335	1.4	14	50	3
YK05336	1.5	15	60	3
YK05337	1.6	16	60	3
YK05338	1.7	17	60	3
YK05339	1.8	18	60	3
YK05340	1.9	19	60	3
YK05341	2	20	70	3
YK05342	2.1	21	70	3
YK05343	2.2	22	70	3
YK05344	2.3	23	70	3
YK05345	2.4	24	70	3
YK05346	2.5	25	70	3
YK05347	2.6	26	70	3
YK05348	2.7	27	70	3
YK05349	2.8	28	70	3
YK05350	2.9	29	70	3
YK05351	3	30	70	3

●オーダー方法：IT-2LL 外径 (D) を指示してください。
● When you order, indicate IT-2LL (D).

IT-2LLA

ドットミル 2 刃特ロング アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Extr Long TiAlN Coating



●汎用の精密加工用エンドミルです

切削条件：P.156
Cutting condition list

※廃番商品のため在庫のみとなります。



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード Code	外径 (D) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK05673	0.1	1	50	3
YK05674	0.2	2	50	3
YK05675	0.3	3	50	3
YK05676	0.4	4	50	3
YK05677	0.5	5	50	3
YK05678	0.6	6	50	3
YK05679	0.7	7	50	3
YK05680	0.8	8	50	3
YK05681	0.9	9	50	3
YK05682	1	10	50	3
YK05683	1.1	11	50	3
YK05684	1.2	12	50	3
YK05685	1.3	13	50	3
YK05686	1.4	14	50	3
YK05687	1.5	15	60	3
YK05688	1.6	16	60	3
YK05689	1.7	17	60	3
YK05690	1.8	18	60	3
YK05691	1.9	19	60	3
YK05692	2	20	70	3
YK05693	2.1	21	70	3
YK05694	2.2	22	70	3
YK05695	2.3	23	70	3
YK05696	2.4	24	70	3
YK05697	2.5	25	70	3
YK05698	2.6	26	70	3
YK05699	2.7	27	70	3
YK05700	2.8	28	70	3
YK05701	2.9	29	70	3
YK05702	3	30	70	3

●オーダー方法：IT-2LLA 外径 (D) を指示してください。
● When you order, indicate IT-2LLA (D).

IT-2V

ドットミル 2刃Vカット

Dot Mill, V Cut End Mill



●汎用のV溝、面取りなど精密加工用エンドミルです

切削条件: P.157
Cutting condition list

超硬
MG

30°

2

刃径公差
0
-0.01

60°

90°

※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05703	0.3	60°	0.8	50	3
YK05704	0.4		1	50	3
YK05705	0.5		1.3	50	3
YK05706	0.6		1.5	50	3
YK05707	0.7		1.8	50	3
YK05708	0.8		2	50	3
YK05709	0.9		2	50	3
YK05710	1		2.5	50	3
YK05711	1.1		2.5	50	3
YK05712	1.2		3	50	3
YK05713	1.3		3	50	3
YK05714	1.4		3.5	50	3
YK05715	1.5		4	50	3
YK05716	1.6		4	50	3
YK05717	1.7		4.5	50	3
YK05718	1.8		4.5	50	3
YK05719	1.9		5	50	3
YK05720	2		5	50	3
YK05721	2.1		5.5	50	3
YK05722	2.2		5.5	50	3
YK05723	2.3	6	50	3	
YK05724	2.4	6	50	3	
YK05725	2.5	7	50	3	
YK05726	2.6	7	50	3	
YK05727	2.7	7	50	3	
YK05728	2.8	7	50	3	
YK05729	2.9	8	50	3	
YK05730	3	8	50	3	

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05731	0.3	90°	0.8	50	3
YK05732	0.4		1	50	3
YK05733	0.5		1.3	50	3
YK05734	0.6		1.5	50	3
YK05735	0.7		1.8	50	3
YK05736	0.8		2	50	3
YK05737	0.9		2	50	3
YK05738	1		2.5	50	3
YK05739	1.1		2.5	50	3
YK05740	1.2		3	50	3
YK05741	1.3		3	50	3
YK05742	1.4		3.5	50	3
YK05743	1.5		4	50	3
YK05744	1.6		4	50	3
YK05745	1.7		4.5	50	3
YK05746	1.8		4.5	50	3
YK05747	1.9		5	50	3
YK05748	2		5	50	3
YK05749	2.1		5.5	50	3
YK05750	2.2		5.5	50	3
YK05751	2.3	6	50	3	
YK05752	2.4	6	50	3	
YK05753	2.5	7	50	3	
YK05754	2.6	7	50	3	
YK05755	2.7	7	50	3	
YK05756	2.8	7	50	3	
YK05757	2.9	8	50	3	
YK05758	3	8	50	3	

●オーダー方法: IT-2V 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2VA (D) × (θ).

●オーダー方法: IT-2V 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2VA (D) × (θ).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05759	0.3	120°	0.8	50	3
YK05760	0.4		1	50	3
YK05761	0.5		1.3	50	3
YK05762	0.6		1.5	50	3
YK05763	0.7		1.8	50	3
YK05764	0.8		2	50	3
YK05765	0.9		2	50	3
YK05766	1		2.5	50	3
YK05767	1.1		2.5	50	3
YK05768	1.2		3	50	3
YK05769	1.3		3	50	3
YK05770	1.4		3.5	50	3
YK05771	1.5		4	50	3
YK05772	1.6		4	50	3
YK05773	1.7		4.5	50	3
YK05774	1.8		4.5	50	3
YK05775	1.9		5	50	3
YK05776	2		5	50	3
YK05777	2.1		5.5	50	3
YK05778	2.2		5.5	50	3
YK05779	2.3		6	50	3
YK05780	2.4		6	50	3
YK05781	2.5		7	50	3
YK05782	2.6		7	50	3
YK05783	2.7	7	50	3	
YK05784	2.8	7	50	3	
YK05785	2.9	8	50	3	
YK05786	3	8	50	3	

●オーダー方法 : IT-2V 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。● When you order, indicate IT-2VA (D) × (θ).ドットミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

IT-2VA

ドリットミル 2刃ショート アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating



●汎用のV溝、面取りなど精密加工用エンドミルです

切削条件: P.157
Cutting condition list.
超硬
MG
TiAlN
30°
2
刃径公差
0
-0.01
60°

※廃番商品のため在庫のみとなります。 単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)



エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05787	0.3	60°	0.8	50	3
YK05788	0.4		1	50	3
YK05789	0.5		1.3	50	3
YK05790	0.6		1.5	50	3
YK05791	0.7		1.8	50	3
YK05792	0.8		2	50	3
YK05793	0.9		2	50	3
YK05794	1		2.5	50	3
YK05795	1.1		2.5	50	3
YK05796	1.2		3	50	3
YK05797	1.3		3	50	3
YK05798	1.4		3.5	50	3
YK05799	1.5		4	50	3
YK05800	1.6		4	50	3
YK05801	1.7		4.5	50	3
YK05802	1.8		4.5	50	3
YK05803	1.9		5	50	3
YK05804	2		5	50	3
YK05805	2.1		5.5	50	3
YK05806	2.2		5.5	50	3
YK05807	2.3	6	50	3	
YK05808	2.4	6	50	3	
YK05809	2.5	7	50	3	
YK05810	2.6	7	50	3	
YK05811	2.7	7	50	3	
YK05812	2.8	7	50	3	
YK05813	2.9	8	50	3	
YK05814	3	8	50	3	

◀ FROM

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05815	0.3	90°	0.8	50	3
YK05816	0.4		1	50	3
YK05817	0.5		1.3	50	3
YK05818	0.6		1.5	50	3
YK05819	0.7		1.8	50	3
YK05820	0.8		2	50	3
YK05821	0.9		2	50	3
YK05822	1		2.5	50	3
YK05823	1.1		2.5	50	3
YK05824	1.2		3	50	3
YK05825	1.3		3	50	3
YK05826	1.4		3.5	50	3
YK05827	1.5		4	50	3
YK05828	1.6		4	50	3
YK05829	1.7		4.5	50	3
YK05830	1.8		4.5	50	3
YK05831	1.9		5	50	3
YK05832	2		5	50	3
YK05833	2.1		5.5	50	3
YK05834	2.2		5.5	50	3
YK05835	2.3	6	50	3	
YK05836	2.4	6	50	3	
YK05837	2.5	7	50	3	
YK05838	2.6	7	50	3	
YK05839	2.7	7	50	3	
YK05840	2.8	7	50	3	
YK05841	2.9	8	50	3	
YK05842	3	8	50	3	

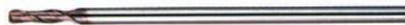
- オーダー方法: IT-2VA 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。
- When you order, indicate IT-2VA (D) × (θ).

- オーダー方法: IT-2VA 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。
- When you order, indicate IT-2VA (D) × (θ).

IT-2CRA

ドットミル コーナー R

Dot Mill, Corner Rounding End Mill TiAlN Coating



●汎用コーナー R 精密加工用エンドミルです



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05843	0.3	120°	0.8	50	3
YK05844	0.4		1	50	3
YK05845	0.5		1.3	50	3
YK05846	0.6		1.5	50	3
YK05847	0.7		1.8	50	3
YK05848	0.8		2	50	3
YK05849	0.9		2	50	3
YK05850	1		2.5	50	3
YK05851	1.1		2.5	50	3
YK05852	1.2		3	50	3
YK05853	1.3		3	50	3
YK05854	1.4		3.5	50	3
YK05855	1.5		4	50	3
YK05856	1.6		4	50	3
YK05857	1.7		4.5	50	3
YK05858	1.8		4.5	50	3
YK05859	1.9		5	50	3
YK05860	2		5	50	3
YK05861	2.1		5.5	50	3
YK05862	2.2		5.5	50	3
YK05863	2.3	6	50	3	
YK05864	2.4	6	50	3	
YK05865	2.5	7	50	3	
YK05866	2.6	7	50	3	
YK05867	2.7	7	50	3	
YK05868	2.8	7	50	3	
YK05869	2.9	8	50	3	
YK05870	3	8	50	3	

●オーダー方法: IT-2VA 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2VA (D) × (θ).

切削条件: P.158
Cutting condition list

※廃番商品のため在庫のみとなります。



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	コーナー R (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Corner Rounding	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05871	0.5	0.1	1.5	50	3
YK05872		0.2	1.5	50	3
YK05873	0.6	0.1	2	50	3
YK05874		0.2	2	50	3
YK05875	0.7	0.1	2	50	3
YK05876		0.2	2	50	3
YK05877	0.8	0.1	2.5	50	3
YK05878		0.2	2.5	50	3
YK05879	0.9	0.1	3	50	3
YK05880		0.2	3	50	3
YK05881	1	0.1	3	50	3
YK05882		0.2	3	50	3
YK05883		0.3	3	50	3
YK05884	1.5	0.1	4	60	3
YK05885		0.2	4	60	3
YK05886		0.3	4	60	3
YK05887	2	0.5	4	60	3
YK05888		0.1	6	70	3
YK05889		0.2	6	70	3
YK05890	2.5	0.3	6	70	3
YK05891		0.5	6	70	3
YK05892		0.1	8	70	3
YK05893	3	0.2	8	70	3
YK05894		0.3	8	70	3
YK05895		0.5	8	70	3
YK05896	3	0.75	8	70	3
YK05897		0.1	10	70	3
YK05898		0.2	10	70	3
YK05899	3	0.3	10	70	3
YK05900		0.5	10	70	3
YK05901		0.75	10	70	3
YK05902	3	1	10	70	3
YK05903		1	10	70	3

●オーダー方法: IT-2CRA 外径 (D) × コーナー R (R) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2CRA (D) × (R).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills

NEW 刃王 2-A

刃王 超硬スクエアエンドミル アンサーコート

NEW Hao, Carbide Square End Mill TiAIN Coating



●汎用 2 枚刃エンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05903	1	2	40	4
YK05904	1.5	3	40	4
YK05905	2	4	40	4
YK05906	2.5	5	40	4
YK05907	3	6	45	6
YK05908	4	8	45	6
YK05909	5	10	50	6
YK05910	6	12	50	6
YK05911	8	16	65	8
YK05912	10	20	75	10
YK05913	12	24	75	12

- オーダー方法: NEW 刃王 2-A 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate NEW HAO 2-A (D).

NEW 勇王 -A

勇王 超硬ボールエンドミル アンサーコート

NEW Yuo, Carbide Ball End Mill TiAIN Coating



●汎用ボールエンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05914	R0.5	3	50	4
YK05915	R0.75			4
YK05916	R1	6	60	4
YK05917	R1.25	6	60	4
YK05918	R1.5	10	60	4
YK05919	R1.75	10	60	4
YK05920	R2	10	70	4
YK05921	R2.5	12	80	6
YK05922	R3	14	90	6
YK05923	R4	16	100	8
YK05924	R5	20	100	10
YK05925	R6	25	110	12
YK05926	R8	35	140	16
YK05927	R10	40	160	20

- オーダー方法: NEW 勇王 -A ボール半径 (R) を指示してください。
- When you order, indicate NEW YUO-A (R).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

刃王 2

刃王 超硬 2 刃スクエアエンドミル
Hao, Carbide 2-Flute Square End Mill



●汎用 2 枚刃エンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00001	1	2	40	4
YK00002	1.5	3	40	4
YK00003	2	4	40	4
YK00004	2.5	5	40	4
YK00005	3	6	45	6
YK00006	4	8	45	6
YK00007	5	10	50	6
YK00008	6	12	50	6
YK00009	8	16	65	8
YK00010	10	20	75	10
YK00011	12	24	75	12

- オーダー方法: 刃王 2 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate NEW HAO-2 (D).

刃王 2-A

刃王 超硬 2 刃スクエアエンドミル アンサーコート
Hao, Carbide 2-Flute Square End Mill TiAlN Coating



●汎用 2 枚刃エンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00033	1	2	40	4
YK00034	1.5	3	40	4
YK00035	2	4	40	4
YK00036	2.5	5	40	4
YK00037	3	6	45	6
YK00038	4	8	45	6
YK00039	5	10	50	6
YK00040	6	12	50	6
YK00041	8	16	65	8
YK00042	10	20	75	10
YK00043	12	24	75	12

- オーダー方法: 刃王 2-A 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate NEW HAO-2A (D).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

刃王 4

刃王 超硬 4 刃スクエアエンドミル

Hao, Carbide 4-Flute Square End Mill



- 汎用 4 枚刃エンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00012	3	6	45	6
YK00013	4	8	45	6
YK00014	5	10	50	6
YK00015	6	12	50	6
YK00016	8	16	65	8
YK00017	10	20	75	10
YK00018	12	24	75	12

- オーダー方法 : 刃王 4 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate NEW HAO-4 (D).

刃王 4-A

刃王 超硬 4 刃スクエアエンドミル アンサーコート

Hao, Carbide 4-Flute Square End Mill TiAlN Coating



- 汎用 4 枚刃エンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00044	3	6	45	6
YK00045	4	8	45	6
YK00046	5	10	50	6
YK00047	6	12	50	6
YK00048	8	16	65	8
YK00049	10	20	75	10
YK00050	12	24	75	12

- オーダー方法 : 刃王 4-A 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate NEW HAO-4A (D).

勇王

勇王 超硬ボールエンドミル

Youo, Carbide Ball End Mill



●汎用ボールエンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00019	R0.5	3	50	4
YK00020	R1	6	60	4
YK00021	R1.25	6	60	4
YK00022	R1.5	10	60	4
YK00023	R1.75	10	60	4
YK00024	R2	10	70	4
YK00025	R2.5	12	80	6
YK00026	R3	14	90	6
YK00027	R4	16	100	8
YK00028	R5	20	100	10
YK00029	R6	25	110	12
YK00030	R8	35	140	16
YK00031	R10	40	160	20
YK00032	R12.5	50	180	25

- オーダー方法: 勇王 ボール半径 (R) を指示してください。
- When you order, indicate YUO (R).

勇王 -A

勇王 超硬ボールエンドミル

Youo, Carbide Ball End Mill TiAIN Coating



●汎用ボールエンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00051	R0.5	3	50	4
YK00052	R1	6	60	4
YK00053	R1.25	6	60	4
YK00054	R1.5	10	60	4
YK00055	R1.75	10	60	4
YK00056	R2	10	70	4
YK00057	R2.5	12	80	6
YK00058	R3	14	90	6
YK00059	R4	16	100	8
YK00060	R5	20	100	10
YK00061	R6	25	110	12
YK00062	R8	35	140	16
YK00063	R10	40	160	20
YK00064	R12.5	50	180	25

- オーダー方法: 勇王 -A ボール半径 (R) を指示してください。
- When you order, indicate YUO-A (R).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

大王

大王 デカボールエンドミル

DEKAO, Carbide Ball End Mill



- 金型などの曲面 R 加工を経済的にできる先端 R のボールエンドミル

切削条件：P.151
Cutting condition list

※廃番商品のため在庫のみとなります。



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	先端 (R)	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	コーナー半径 (r)
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank	Corner Raunding
YK05928	R1	1	2	50	4	0.2
YK05929	R2	2	4	60	4	0.2
YK05930	R3	3	6	60	4	0.3
YK05931	R4	4	8	70	4	0.3
YK05932	R5	5	10	80	6	0.5
YK05933	R6	6	12	80	6	0.5
YK05934	R8	8	16	100	8	1
YK05935	R10	10	20	100	10	1
YK05936	R12	12	24	105	12	1
YK05937	R12.5	12.5	24	105	12	1.5

- オーダー方法：大王 先端 (R) を指示してください。
- When you order, indicate DAIO (R).

YBE2

超硬ボールエンドミル

Carbide Ball End Mill



●汎用ソリッドボールエンドミル

切削条件：P 159
Cutting condition list



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード Code	ボール半径 (R) Radius	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK00065	R1	6	60	6
YK00066	R1.1	6	60	6
YK00067	R1.2	6	60	6
YK00068	R1.25	6	60	6
YK00069	R1.3	8	70	6
YK00070	R1.4	8	70	6
YK00071	R1.5	8	70	6
YK00072	R1.6	8	70	6
YK00073	R1.7	8	70	6
YK00074	R1.75	8	70	6
YK00075	R1.8	8	70	6
YK00076	R1.9	8	70	6
YK00077	R2	8	70	6
YK00078	R2.1	12	90	6
YK00079	R2.2	12	90	6
YK00080	R2.25	12	90	6
YK00081	R2.3	12	90	6
YK00082	R2.4	12	90	6
YK00083	R2.5	12	90	6
YK00084	R2.6	12	90	6
YK00085	R2.7	12	90	6
YK00086	R2.75	12	90	6
YK00087	R2.8	12	90	6
YK00088	R2.9	12	90	6
YK00089	R3	12	90	6
YK00090	R3.1	12	90	6
YK00091	R3.2	12	90	6
YK00092	R3.25	14	100	8
YK00093	R3.3	14	100	8
YK00094	R3.4	14	100	8
YK00095	R3.5	14	100	8
YK00096	R3.6	14	100	8
YK00097	R3.7	14	100	8
YK00098	R3.75	14	100	8
YK00099	R3.8	14	100	8
YK00100	R3.9	14	100	8
YK00101	R4	14	100	8
YK00102	R4.1	14	100	8
YK00103	R4.2	14	100	8
YK00104	R4.25	18	100	10
YK00105	R4.3	18	100	10

商品コード Code	ボール半径 (R) Radius	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK00106	R4.4	18	100	10
YK00107	R4.5	18	100	10
YK00108	R4.6	18	100	10
YK00109	R4.7	18	100	10
YK00110	R4.75	18	100	10
YK00111	R4.8	18	100	10
YK00112	R4.9	18	100	10
YK00113	R5	18	100	10
YK00114	R5.1	18	100	10
YK00115	R5.2	18	100	10
YK00116	R5.25	22	110	12
YK00117	R5.3	22	110	12
YK00118	R5.4	22	110	12
YK00119	R5.5	22	110	12
YK00120	R5.6	22	110	12
YK00121	R5.7	22	110	12
YK00122	R5.75	22	110	12
YK00123	R5.8	22	110	12
YK00124	R5.9	22	110	12
YK00125	R6	22	110	12
YK00126	R6.25	26	120	12
YK00127	R6.5	26	120	12
YK00128	R6.75	26	120	12
YK00129	R7	26	120	12
YK00130	R7.25	30	120	12
YK00131	R7.5	30	120	16
YK00132	R7.75	30	150	16
YK00133	R8	36	150	16
YK00134	R8.25	36	150	16
YK00135	R8.5	36	150	16
YK00136	R8.75	36	150	16
YK00137	R9	40	150	16
YK00138	R9.25	40	150	20
YK00139	R9.5	40	150	20
YK00140	R9.75	40	150	20
YK00141	R10	40	160	20

●オーダー方法：YBE2 ボール半径 (R) を指示してください。
● When you order, indicate YBE2 (R).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

BE2

2刃ボールエンドミル

2-Flute Ball End Mill



- 高コバルトハイス SKH57 を使用しているため、難削材も R 加工に最適

切削条件: P.160
Cutting condition list.



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード Code	ボール半径 (R) Radius	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK00142	R1	5	55	6
YK00143	R1.05	5	55	6
YK00144	R1.1	5	55	6
YK00145	R1.15	5	55	6
YK00146	R1.2	5	55	6
YK00147	R1.25	7	60	6
YK00148	R1.3	7	60	6
YK00149	R1.35	7	60	6
YK00150	R1.4	7	60	6
YK00151	R1.45	7	60	6
YK00152	R1.5	7	60	6
YK00153	R1.55	7	60	6
YK00154	R1.6	7	60	6
YK00155	R1.65	7	60	6
YK00156	R1.7	8	70	6
YK00157	R1.75	8	70	6
YK00158	R1.8	8	70	6
YK00159	R1.85	8	70	6
YK00160	R1.9	8	70	6
YK00161	R1.95	8	70	6
YK00162	R2	8	70	6
YK00163	R2.05	8	70	6
YK00164	R2.1	8	70	6
YK00165	R2.15	8	70	6
YK00166	R2.2	8	70	6
YK00167	R2.25	10	75	6
YK00168	R2.3	10	75	6
YK00169	R2.35	10	75	6
YK00170	R2.4	10	75	6
YK00171	R2.45	10	75	6
YK00172	R2.5	10	75	6
YK00173	R2.55	10	75	6
YK00174	R2.6	10	75	6
YK00175	R2.65	10	75	6
YK00176	R2.7	10	75	6
YK00177	R2.75	11	80	6
YK00178	R2.8	11	80	6
YK00179	R2.85	11	80	6
YK00180	R2.9	11	80	6
YK00181	R2.95	11	80	6
YK00182	R3	11	80	6

商品コード Code	ボール半径 (R) Radius	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK00183	R3.05	11	80	6
YK00184	R3.1	11	80	6
YK00185	R3.15	11	80	6
YK00186	R3.2	11	80	6
YK00187	R3.25	14	100	8
YK00188	R3.3	14	100	8
YK00189	R3.35	14	100	8
YK00190	R3.4	14	100	8
YK00191	R3.45	14	100	8
YK00192	R3.5	14	100	8
YK00193	R3.55	14	100	8
YK00194	R3.6	14	100	8
YK00195	R3.65	14	100	8
YK00196	R3.7	14	100	8
YK00197	R3.75	16	100	8
YK00198	R3.8	16	100	8
YK00199	R3.85	16	100	8
YK00200	R3.9	16	100	8
YK00201	R3.95	16	100	8
YK00202	R4	16	100	8
YK00203	R4.05	16	100	8
YK00204	R4.1	16	100	8
YK00205	R4.15	16	100	8
YK00206	R4.2	16	100	8
YK00207	R4.25	18	100	8
YK00208	R4.3	18	100	8
YK00209	R4.35	18	100	8
YK00210	R4.4	18	100	8
YK00211	R4.45	18	100	8
YK00212	R4.5	20	110	10
YK00213	R4.55	20	110	10
YK00214	R4.6	20	110	10
YK00215	R4.65	20	110	10
YK00216	R4.7	20	110	10
YK00217	R4.75	20	110	10
YK00218	R4.8	20	110	10
YK00219	R4.85	20	110	10
YK00220	R4.9	20	110	10
YK00221	R4.95	20	110	10
YK00222	R5	20	110	10
YK00223	R5.1	22	110	10

- オーダー方法: BE2 ボール半径 (R) を指示してください。
- When you order, indicate BE2 (R).

NEXT ▶

BE2

2刃ボールエンドミル

2-Flute Ball End Mill

◀ FROM

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00224	R5.2	22	110	10
YK00225	R5.25	22	110	10
YK00226	R5.3	22	110	10
YK00227	R5.4	22	110	10
YK00228	R5.5	22	110	10
YK00229	R5.6	22	120	12
YK00230	R5.7	22	120	12
YK00231	R5.75	22	120	12
YK00232	R5.8	24	120	12
YK00233	R5.9	24	120	12
YK00234	R6	24	120	12
YK00235	R6.1	26	120	12
YK00236	R6.2	26	120	12
YK00237	R6.25	26	120	12
YK00238	R6.3	26	120	12
YK00239	R6.4	26	120	12
YK00240	R6.5	26	120	12
YK00241	R6.6	26	120	12
YK00242	R6.7	26	120	12
YK00243	R6.75	26	120	12
YK00244	R6.8	26	120	12
YK00245	R6.9	26	120	12
YK00246	R7	26	120	12
YK00247	R7.1	26	120	12
YK00248	R7.2	26	120	12
YK00249	R7.25	26	120	12
YK00250	R7.3	28	120	12
YK00251	R7.4	28	120	12
YK00252	R7.5	28	120	12
YK00253	R7.6	28	120	16
YK00254	R7.7	28	120	16
YK00255	R7.75	28	120	16
YK00256	R7.8	30	120	16
YK00257	R7.9	30	120	16
YK00258	R8	30	120	16
YK00259	R8.1	30	120	16
YK00260	R8.2	30	120	16
YK00261	R8.25	30	120	16
YK00262	R8.3	32	140	16
YK00263	R8.4	32	140	16
YK00264	R8.5	32	140	16

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00265	R8.6	32	140	16
YK00266	R8.7	32	140	16
YK00267	R8.75	32	140	16
YK00268	R8.8	34	140	16
YK00269	R8.9	34	140	16
YK00270	R9	34	140	16
YK00271	R9.1	34	140	16
YK00272	R9.2	34	140	16
YK00273	R9.25	34	140	16
YK00274	R9.3	60	140	16
YK00275	R9.4	60	140	16
YK00276	R9.5	60	140	16
YK00277	R9.6	60	140	16
YK00278	R9.7	60	140	16
YK00279	R9.75	60	140	16
YK00280	R9.8	65	160	20
YK00281	R9.9	65	160	20
YK00282	R10	65	160	20
YK00283	R10.25	65	180	20
YK00284	R10.5	65	180	20
YK00285	R11	65	180	20
YK00286	R11.5	70	180	20
YK00287	R12	70	180	25
YK00288	R12.5	70	180	25
YK00289	R13	70	180	25
YK00290	R13.5	70	180	25
YK00291	R14	70	180	25
YK00292	R14.5	70	180	25
YK00293	R15	70	180	25
YK00294	R15.5	80	180	25
YK00295	R16	80	180	32
YK00296	R16.5	80	180	32
YK00297	R17	80	180	32
YK00298	R17.5	80	180	32
YK00299	R18	80	180	32
YK00300	R18.5	85	200	32
YK00301	R19	85	200	32
YK00302	R19.5	85	200	32
YK00303	R20	85	200	32
YK00304	R20.5	85	200	32
YK00305	R21	90	220	42

- オーダー方法: BE2 ボール半径 (R) を指示してください。
- When you order, indicate BE2 (R).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills

BE2

2刃ボールエンドミル
2-Flute Ball End Mill

BE4

4刃ボールエンドミル
4-Flute Ball End Mill



- 高コバルトハイス SKH57 を使用しているため、難削材も R 加工に最適



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

FROM

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00306	R21.5	90	220	42
YK00307	R22	90	220	42
YK00308	R22.5	90	220	42
YK00309	R23	90	220	42
YK00310	R23.5	90	220	42
YK00311	R24	90	220	42
YK00312	R24.5	90	220	42
YK00313	R25	90	220	42
YK00314	R25.5	120	240	42
YK00315	R26	120	240	42
YK00316	R26.5	120	240	42
YK00317	R27	120	240	42
YK00318	R27.5	120	240	42
YK00319	R28	120	240	42
YK00320	R28.5	120	240	42
YK00321	R29	120	240	42
YK00322	R29.5	120	240	42
YK00323	R30	120	240	42
YK00324	R1.58	8	70	6
YK00325	R3.17	16	100	8
YK00326	R4.76	20	110	10
YK00327	R6.35	26	120	12
YK00328	R7.94	30	140	16
YK00329	R9.52	65	180	20
YK00330	R12.7	70	180	25
YK00331	R15.87	80	200	32

- オーダー方法: BE2 ボール半径 (R) を指示してください。
- When you order, indicate BE2 (R).

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00332	R 10	65	160	20
YK00333	R 11	65	180	20
YK00334	R 12	70	180	25
YK00335	R 12.5	70	180	25
YK00336	R 13	70	180	25
YK00337	R 14	70	180	25
YK00338	R 15	70	180	25
YK00339	R 16	80	180	32
YK00340	R 17	80	180	32
YK00341	R 18	80	180	32
YK00342	R 19	85	200	32
YK00343	R 20	85	200	32
YK00344	R 22.5	90	220	42
YK00345	R 25	90	220	42
YK00346	R 30	120	240	42

- オーダー方法: BE4 ボール半径 (R) を指示してください。
- When you order, indicate B4 (R).

CM

センターメントリミル

Center Chamfering End Mill



●面取り、センターリング、V溝加工等、多機能に使用できます。

切削条件：P.162
Cutting condition list

HSS Co 2 刃径公差 -0.03 ±1°

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK04823	4	60°	11	75	8
YK04824	6		12	85	10
YK04825	8		19	100	12
YK04826	10		22	120	16
YK04827	12		25	125	16
YK04828	16		32	145	20
YK04829	20		38	165	25
YK04830	25		45	170	32
YK04831	30		50	180	32
YK04832	35		60	190	32
YK04833	4	120°	11	75	8
YK04834	6		12	85	10
YK04835	8		19	100	12
YK04836	10		22	120	16
YK04837	12		25	125	16
YK04838	16		32	145	20
YK04839	20		38	165	25
YK04840	25		45	170	32
YK04841	30		50	180	32
YK04842	35		60	190	32

- オーダー方法：CM 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。
- When you order, indicate CM (D) × (θ).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills

MHC

ミニハーフコーナー R カッター

Mini Corner R Cutter



●狭い箇所に適したニミチュアタイプのコーナー R カッターです。

切削条件: P.174
Cutting condition list



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)					
商品コード	コーナー R (R)	先端径 (D1)	大径 (D)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Corner Radius	Tip Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04729	R0.3	2	2.6	60	6
YK04730	R0.4	2	2.8	60	6
YK04731	R0.5	2	3	60	6
YK04732	R0.6	2	3.2	60	6
YK04733	R0.7	2	3.4	60	6
YK04734	R0.75	2	3.5	60	6
YK04735	R0.8	2	3.6	60	6
YK04736	R0.9	2	3.8	60	6
YK04737	R1	2	4	60	6
YK04738	R1.1	2	4.2	60	6
YK04739	R1.2	2	4.4	60	6
YK04740	R1.25	2	4.5	60	6
YK04741	R1.3	2	4.6	60	6
YK04742	R1.4	2	4.8	60	6
YK04743	R1.5	2	5	60	6
YK04744	R1.6	2	5.2	60	6
YK04745	R1.7	2	5.4	60	6
YK04746	R1.75	2	5.5	60	6
YK04747	R1.8	2	5.6	60	6
YK04748	R1.9	2	5.8	60	6
YK04749	R2	2	6	60	6
YK04750	R2.25	2	6.5	60	8
YK04751	R2.5	2	7	60	8
YK04752	R2.75	2	7.5	60	8
YK04753	R3	2	8	60	8
YK04754	R3.5	2	10	70	8
YK04755	R4	2	11	70	8
YK04756	R4.5	2	12	70	8
YK04757	R5	2	13	80	10
YK04758	R5.5	2	14	80	10
YK04759	R6	2	15	80	10
YK04760	R6.5	2	16	80	10
YK04761	R7	2	17	80	10
YK04762	R7.5	2	18	80	10
YK04763	R8	2	19	80	10
YK04764	R8.5	2	20	100	12
YK04765	R9	2	21	100	12
YK04766	R9.5	2	22	100	12
YK04767	R10	2	23	100	12

●オーダー方法: MHC コーナー R(R) を指示してください。
● When you order, indicate MHC (R).

TiN-MHC

ミニハーフコーナー R カッター TiN コート

Mini Corner R Cutter TiN Coating



●狭い箇所に適したニミチュアタイプのコーナー R カッターです。



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)					
商品コード	コーナー R (R)	先端径 (D1)	大径 (D)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Corner Radius	Tip Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04768	R0.3	2	2.6	60	6
YK04769	R0.4	2	2.8	60	6
YK04770	R0.5	2	3	60	6
YK04771	R0.6	2	3.2	60	6
YK04772	R0.7	2	3.4	60	6
YK04773	R0.75	2	3.5	60	6
YK04774	R0.8	2	3.6	60	6
YK04775	R0.9	2	3.8	60	6
YK04776	R1	2	4	60	6
YK04777	R1.1	2	4.2	60	6
YK04778	R1.2	2	4.4	60	6
YK04779	R1.25	2	4.5	60	6
YK04780	R1.3	2	4.6	60	6
YK04781	R1.4	2	4.8	60	6
YK04782	R1.5	2	5	60	6
YK04783	R1.6	2	5.2	60	6
YK04784	R1.7	2	5.4	60	6
YK04785	R1.75	2	5.5	60	6
YK04786	R1.8	2	5.6	60	6
YK04787	R1.9	2	5.8	60	6
YK04788	R2	2	6	60	6
YK04789	R2.25	2	6.5	60	8
YK04790	R2.5	2	7	60	8
YK04791	R2.75	2	7.5	60	8
YK04792	R3	2	8	60	8
YK04793	R3.5	2	10	70	8
YK04794	R4	2	11	70	8
YK04795	R4.5	2	12	70	8
YK04796	R5	2	13	80	10
YK04797	R5.5	2	14	80	10
YK04798	R6	2	15	80	10
YK04799	R6.5	2	16	80	10
YK04800	R7	2	17	80	10
YK04801	R7.5	2	18	80	10
YK04802	R8	2	19	80	10
YK04803	R8.5	2	20	100	12
YK04804	R9	2	21	100	12
YK04805	R9.5	2	22	100	12
YK04806	R10	2	23	100	12

●オーダー方法: TiN-MHC コーナー R(R) を指示してください。
● When you order, indicate TiN-MHC (R).

CMHC

超硬ミニハーフコーナー R カッター

Carbide Mini Corner R Cutter



●狭い箇所に適したニミチュアタイプの超硬コーナー R カッターです。

切削条件：P.174
Cutting condition list.



単位（寸法：mm） / Unit (size：mm)

商品コード	コーナー R (R)	先端径 (D1)	大径 (D)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Corner Rdius	Tip Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04807	R0.5	1.5	2.7	50	4
YK04808	R0.75	1.5	3.2	50	4
YK04809	R1	1.5	3.7	50	4
YK04810	R1.25	1.5	4.2	50	4
YK04811	R1.5	1.5	4.7	50	6
YK04812	R1.75	1.5	5.2	50	6
YK04813	R2	1.5	5.7	50	6
YK04814	R2.5	1.5	6.7	60	6
YK04815	R3	1.5	7.7	60	8
YK04816	R3.5	2	10	70	8
YK04817	R4	2	11	70	8
YK04818	R4.5	2	12	70	8
YK04819	R5	2	13	80	10
YK04820	R6	2	15	80	10
YK04821	R7	2	17	80	10
YK04822	R8	2	19	80	10

- オーダー方法：CMHC コーナー R(R) を指示してください。
- When you order, indicate CMHC (R).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills

SLEM

スロットチングエンドミル

Slotting End Mill



●テーパーやR加工等、直刃成形用のエンドミルです。

切削条件：P.151
Cutting condition list.



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00347	1	4	35	4
YK00348	1.5	6	35	4
YK00349	2	8	35	4
YK00350	2.5	8	35	4
YK00351	3	10	40	4
YK00352	3.5	15	40	4
YK00353	4	15	45	4
YK00354	4.5	17	45	6
YK00355	5	17	50	6
YK00356	5.5	17	50	6
YK00357	6	17	50	6
YK00358	6.5	18	55	8
YK00359	7	18	55	8
YK00360	7.5	18	55	8
YK00361	8	18	55	8
YK00362	8.5	20	60	10
YK00363	9	20	60	10
YK00364	9.5	20	60	10
YK00365	10	20	60	10
YK00366	10.5	22	65	10
YK00367	11	22	65	10
YK00368	11.5	22	65	12
YK00369	12	22	65	12
YK00370	12.5	23	70	12
YK00371	13	23	70	12
YK00372	13.5	23	70	12
YK00373	14	23	70	12
YK00374	14.5	25	75	12
YK00375	15	25	75	12
YK00376	15.5	25	75	16
YK00377	16	25	75	16
YK00378	16.5	28	80	16
YK00379	17	28	80	16
YK00380	17.5	28	80	16
YK00381	18	28	80	16
YK00382	18.5	30	85	16
YK00383	19	30	85	16
YK00384	19.5	30	85	16
YK00385	20	30	85	16
YK00386	20.5	35	95	20
YK00387	21	35	95	20

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00388	21.5	35	95	20
YK00389	22	35	95	20
YK00390	22.5	35	95	20
YK00391	23	35	95	20
YK00392	23.5	35	95	20
YK00393	24	35	95	20
YK00394	24.5	40	100	20
YK00395	25	40	100	20
YK00396	25.5	40	100	20
YK00397	25.5	40	100	25
YK00398	26	40	100	25
YK00399	26.5	40	100	25
YK00400	27	40	100	25
YK00401	27.5	40	100	25
YK00402	28	40	100	25
YK00403	28.5	40	100	25
YK00404	29	40	100	25
YK00405	29.5	45	110	25
YK00406	30	45	110	25
YK00407	31	45	110	25
YK00408	32	45	110	32
YK00409	33	45	110	32
YK00410	34	50	120	32
YK00411	35	50	120	32
YK00412	36	50	120	32
YK00413	37	50	120	32
YK00414	38	50	120	32
YK00415	39	50	120	32
YK00416	40	50	120	32
YK00417	41	50	120	32
YK00418	42	50	120	32
YK00419	43	55	125	32
YK00420	44	55	125	32
YK00421	45	55	125	32
YK00422	46	65	150	32
YK00423	47	65	150	32
YK00424	48	70	155	32
YK00425	49	70	155	32
YK00426	50	70	155	32
YK00427	51	70	155	32
YK00428	52	70	155	32

●オーダー方法：SLEM 外径 (D) を指示してください。
● When you order, indicate SLEM (D).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

SLEM

スロットングエンドミル
Slotting End Mill

SLEM-M

スロットングエンドミル ミディアム
Slotting End Mill Medium



●テーパやR加工等、直刃成形用のエンドミルです。



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

◀ FROM

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00429	53	70	155	32
YK00430	54	70	155	32
YK00431	55	70	155	32
YK00432	56	70	155	32
YK00433	57	70	155	32
YK00434	58	70	155	32
YK00435	59	75	160	32
YK00436	60	75	160	32
YK00437	1/8	15	45	4
YK00438	1/4	18	55	6
YK00439	3/8	20	60	10
YK00440	1/2	23	70	12

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00494	3	20	75	6
YK00495	4	20	75	6
YK00496	5	25	75	6
YK00497	6	30	80	6
YK00498	7	35	85	8
YK00499	8	35	85	8
YK00500	9	35	90	10
YK00501	10	35	90	10
YK00502	11	35	110	12
YK00503	12	40	110	12
YK00504	13	40	110	12
YK00505	14	40	140	16
YK00506	15	40	140	16
YK00507	16	40	140	16
YK00508	17	50	150	20
YK00509	18	50	150	20
YK00510	19	50	150	20
YK00511	20	50	150	20
YK00512	21	55	155	20
YK00513	22	55	155	20
YK00514	23	55	155	20
YK00515	24	55	155	20
YK00516	25	60	160	25
YK00517	26	60	160	25
YK00518	27	60	160	25
YK00519	28	60	160	25
YK00520	29	60	160	25
YK00521	30	60	160	25

●オーダー方法: SLEM 外径 (D) を指示してください。
● When you order, indicate SLEM (D).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills

SLEM-L

スロットングエンドミル ロング

Slotting End Mill Long



- テーパーやR加工等、直刃成形用のエンドミルです。

切削条件：P.161
Cutting condition list.



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank	
YK00522	3	40	70	4	
YK00523	4		70	4	
YK00524	5		73	6	
YK00525	6		73	6	
YK00526	7		77	8	
YK00527	8		77	8	
YK00528	9		80	10	
YK00529	10		80	10	
YK00530	11		83	10	
YK00531	12		83	12	
YK00532	13		85	12	
YK00533	14		85	12	
YK00534	3		50	80	4
YK00535	4			80	4
YK00536	5			83	6
YK00537	6			83	6
YK00538	7	87		8	
YK00539	8	87		8	
YK00540	9	90		10	
YK00541	10	90		10	
YK00542	11	93		10	
YK00543	12	93		12	
YK00544	13	95		12	
YK00545	14	95		12	
YK00546	15	100		12	
YK00547	16	100		16	
YK00548	17	102		16	
YK00549	3	60		90	4
YK00550	4		90	4	
YK00551	5		93	6	
YK00552	6		93	6	
YK00553	7		97	8	
YK00554	8		97	8	
YK00555	9		100	10	
YK00556	10		100	10	
YK00557	11		103	10	
YK00558	12		103	12	
YK00559	13		105	12	
YK00560	14		105	12	
YK00561	15		110	12	
YK00562	16		110	16	

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00563	17	60	112	16
YK00564	18		112	16
YK00565	19		115	16
YK00566	20		115	16
YK00567	10	80	120	10
YK00568	12		123	12
YK00569	13		125	12
YK00570	14		125	12
YK00571	15		130	12
YK00572	16		130	16
YK00573	18		132	16
YK00574	19		132	16
YK00575	20		135	16
YK00576	22		140	20
YK00577	24		140	20
YK00578	25		140	20
YK00579	26		140	25
YK00580	28		145	25
YK00581	30		145	25
YK00582	10		100	150
YK00583	12	150		12
YK00584	14	150		12
YK00585	15	150		12
YK00586	16	150		16
YK00587	18	150		16
YK00588	20	155		16
YK00589	22	160		20
YK00590	24	160		20
YK00591	25	160		20
YK00592	26	160		25
YK00593	28	165		25
YK00594	30	165		25

- オーダー方法：SLEM-L 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate SLEM-L (D).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

SLEM-CO

スロットングエンドミル

Slotting End Mill HSS-Co



●テーバーやR加工等、直刃成形用のエンドミルです。



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード Code	外径 (D) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK00441	4	15	45	4
YK00442	4.5	17	45	6
YK00443	5	17	50	6
YK00444	5.5	17	50	6
YK00445	6	17	50	6
YK00446	6.5	18	55	8
YK00447	7	18	55	8
YK00448	7.5	18	55	8
YK00449	8	18	55	8
YK00450	8.5	20	60	10
YK00451	9	20	60	10
YK00452	9.5	20	60	10
YK00453	10	20	60	10
YK00454	10.5	22	65	10
YK00455	11	22	65	10
YK00456	11.5	22	65	12
YK00457	12	22	65	12
YK00458	12.5	23	70	12
YK00459	13	23	70	12
YK00460	13.5	23	70	12
YK00461	14	23	70	12
YK00462	14.5	25	75	12
YK00463	15	25	75	12
YK00464	15.5	25	75	16
YK00465	16	25	75	16
YK00466	16.5	28	80	16
YK00467	17	28	80	16
YK00468	17.5	28	80	16
YK00469	18	28	80	16
YK00470	18.5	30	85	16
YK00471	19	30	85	16
YK00472	19.5	30	85	16
YK00473	20	30	85	16
YK00474	20.5	35	95	20
YK00475	21	35	95	20
YK00476	21.5	35	95	20
YK00477	22	35	95	20
YK00478	22.5	35	95	20
YK00479	23	35	95	20
YK00480	23.5	35	95	20
YK00481	24	35	95	20

商品コード Code	外径 (D) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK00482	24.5	40	100	20
YK00483	25	40	100	20
YK00484	25.5	40	100	25
YK00485	26	40	100	25
YK00486	26.5	40	100	25
YK00487	27	40	100	25
YK00488	27.5	40	100	25
YK00489	28	40	100	25
YK00490	28.5	40	100	25
YK00491	29	40	100	25
YK00492	29.5	45	110	25
YK00493	30	45	110	25

- オーダー方法: SLEM-CO 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate SLEM-CO (D).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills

SLEM-L-CO

スロットングエンドミル

Slotting End Mill HSS-Co Long



●テーバーやR加工等、直刃成形用のエンドミルです。



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00595	3	40	70	4
YK00596	4	40	70	4
YK00597	5	40	73	6
YK00598	6	40	73	6
YK00599	7	40	77	8
YK00600	8	40	77	8
YK00601	9	40	80	10
YK00602	10	40	80	10
YK00603	11	40	83	10
YK00604	12	40	83	12
YK00605	13	40	85	12
YK00606	14	40	85	12
YK00607	3	50	80	4
YK00608	4	50	80	4
YK00609	5	50	83	6
YK00610	6	50	83	6
YK00611	7	50	87	8
YK00612	8	50	87	8
YK00613	9	50	90	10
YK00614	10	50	90	10
YK00615	11	50	93	10
YK00616	12	50	93	12
YK00617	13	50	95	12
YK00618	14	50	95	12
YK00619	15	50	100	12
YK00620	16	50	100	16
YK00621	17	50	102	16
YK00622	3	60	90	4
YK00623	4	60	90	4
YK00624	5	60	93	6
YK00625	6	60	93	6
YK00626	7	60	97	8
YK00627	8	60	97	8
YK00628	9	60	100	10
YK00629	10	60	100	10
YK00630	11	60	103	10
YK00631	12	60	103	12
YK00632	13	60	105	12
YK00633	14	60	105	12
YK00634	15	60	110	12
YK00635	16	60	110	16

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00636	17	60	112	16
YK00637	18	60	112	16
YK00638	19	60	115	16
YK00639	20	60	115	16
YK00640	10	80	120	10
YK00641	12	80	123	12
YK00642	13	80	125	12
YK00643	14	80	125	12
YK00644	15	80	130	12
YK00645	16	80	130	16
YK00646	18	80	132	16
YK00647	19	80	132	16
YK00648	20	80	135	16
YK00649	22	80	140	20
YK00650	24	80	140	20
YK00651	25	80	140	20
YK00652	26	80	140	25
YK00653	28	80	145	25
YK00654	30	80	145	25
YK00655	10	100	150	10
YK00656	12	100	150	12
YK00657	14	100	150	12
YK00658	15	100	150	12
YK00659	16	100	150	16
YK00660	18	100	150	16
YK00661	20	100	155	16
YK00662	22	100	160	20
YK00663	24	100	160	20
YK00664	25	100	160	20
YK00665	26	100	160	25
YK00666	28	100	165	25
YK00667	30	100	165	25

●オーダー方法: SLEM-L-CO 外径 (D) を指示してください。
 ● When you order, indicate SLEM-L-CO (D).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

CLHR

ソリッドロングハンドリーマ

Carbide Solid Long Hnd Reamer



刃径	刃径公差
0.4 ~ 3.0	+ 0.007
	+ 0.002
3.5 ~ 6.0	+ 0.009
	+ 0.004
7.0 ~ 10.0	+ 0.012
	+ 0.006

●深穴加工用のソリッドロングハンドリーマです。

切削条件：P.169
Cutting condition list

K10

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	食付長 (T)	刃数 (N)
Code	Dia.	Length of Flute	Overall Length	Shank	Chamfer Length	No. of Flutes
YK03918	0.4	20	60	0.4	1.5	4
YK03919	0.5	20	60	0.5	1.5	4
YK03920	0.6	25	60	0.6	1.5	4
YK03921	0.7	25	60	0.7	2	4
YK03922	0.8	30	60	0.8	2.5	4
YK03923	0.9	30	60	0.9	2.5	4
YK03924	1	40	80	1	3	4
YK03925	1.1	40	80	1.1	3	4
YK03926	1.2	40	80	1.2	3	4
YK03927	1.3	45	80	1.3	3	4
YK03928	1.4	45	80	1.4	3.5	4
YK03929	1.5	50	100	1.5	3.5	4
YK03930	1.6	50	100	1.6	3.5	4
YK03931	1.7	55	100	1.7	4	4
YK03932	1.8	55	100	1.8	4	4
YK03933	1.9	55	100	1.9	4	4
YK03934	2	60	100	2	4.5	4
YK03935	2.1	60	100	2.1	4.5	4
YK03936	2.2	60	100	2.2	4.5	4
YK03937	2.3	60	100	2.3	4.5	4
YK03938	2.4	60	100	2.4	4.5	4
YK03939	2.5	60	100	2.5	4.5	4
YK03940	2.6	60	100	2.6	4.5	4
YK03941	2.7	65	100	2.7	4.5	4
YK03942	2.8	65	100	2.8	4.5	4
YK03943	2.9	65	100	2.9	4.5	4
YK03944	3	65	100	3	4.5	4
YK03945	3.5	80	130	3.5	4.5	4
YK03946	4	80	130	4	4.5	4
YK03947	4.5	80	140	4.5	5	4
YK03948	5	80	150	5	5	6
YK03949	5.5	100	150	5.5	5	6
YK03950	6	100	150	6	5	6
YK03951	7	100	160	7	7	6
YK03952	8	100	160	8	7	6
YK03953	9	100	160	9	7	6
YK03954	10	100	160	10	7	6

●オーダー方法：CLHR 直径 (D) を指示してください。

● When you order, indicate CLHR (D).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

SCR

ストレートチャッキングリーマ

Straight Shank Chucking Reamer



- 刃長が短く全長が長めのS柄のリーマです、加工穴長さを調整又は深穴に適します。

HSS

※廃番商品のため在庫のみとなります。

商品コード	直径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Flute	Overall Length	Shank
YK03615	1	20	80	1
YK03616	1.1	20	80	1.1
YK03617	1.2	20	80	1.2
YK03618	1.3	20	80	1.3
YK03619	1.4	20	80	1.4
YK03620	1.5	20	80	1.5
YK03621	1.6	20	80	1.6
YK03622	1.7	20	80	1.7
YK03623	1.8	20	80	1.8
YK03624	1.9	20	80	1.8
YK03625	2	20	80	1.8
YK03626	2.1	20	80	1.8
YK03627	2.2	20	80	1.8
YK03628	2.3	20	80	1.8
YK03629	2.4	20	80	1.8
YK03630	2.5	25	90	2.2
YK03631	2.6	25	90	2.2
YK03632	2.7	25	90	2.2
YK03633	2.8	25	90	2.2
YK03634	2.9	25	90	2.2
YK03635	3	30	110	2.5
YK03636	3.1	30	110	2.5
YK03637	3.2	30	110	2.8
YK03638	3.3	30	110	2.8
YK03639	3.4	30	110	2.8
YK03640	3.5	30	110	2.8
YK03641	3.6	30	110	2.8
YK03642	3.7	30	110	3.5
YK03643	3.8	30	110	3.5
YK03644	3.9	30	110	3.5
YK03645	4	30	110	3.5
YK03646	4.1	30	110	3.5
YK03647	4.2	30	120	3.5
YK03648	4.3	30	120	3.5
YK03649	4.4	30	120	3.5
YK03650	4.5	30	120	3.5
YK03651	4.6	30	120	3.5
YK03652	4.7	30	120	4
YK03653	4.8	30	120	4
YK03654	4.9	30	120	4
YK03655	5	30	120	4

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	直径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Flute	Overall Length	Shank
YK03656	5.5	30	120	4.5
YK03657	6	30	130	5
YK03658	6.5	35	130	5
YK03659	7	35	140	6
YK03660	7.5	35	140	6
YK03661	8	40	150	6
YK03662	8.5	40	150	7
YK03663	9	40	160	7
YK03664	9.5	40	160	7
YK03665	10	40	160	8
YK03666	10.5	40	160	8
YK03667	11	40	170	8

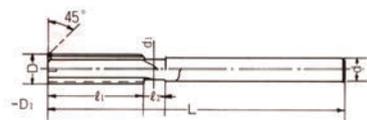
エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

- オーダー方法 : SCR 直径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate SCR (D).

CBSCR

付刃チャッキングリーマ

Carbide Tipped Straight Shank Chucking Reamer



- K種超硬チップをロー付したストレートシャンクのチャッキングリーマです。柄が長いので突出して深穴に加工できます。

切削条件：P.168
Cutting condition list.

G2

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	直径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03870	6.5	35	130	6	4
YK03871	7	35	140	6	4
YK03872	7.5	35	140	6	4
YK03873	8	40	150	8	4
YK03874	8.5	40	150	8	4
YK03875	9	40	160	8	4
YK03876	9.5	40	160	8	4
YK03877	10	40	160	8	4
YK03878	10.5	40	160	8	4
YK03879	11	45	170	8	4
YK03880	11.5	45	170	10	4
YK03881	12	45	170	10	4
YK03882	12.5	45	180	10	6
YK03883	13	45	180	10	6
YK03884	13.5	50	190	10	6
YK03885	14	50	190	10	6
YK03886	14.5	50	200	12	6
YK03887	15	50	200	12	6
YK03888	15.5	50	200	12	6
YK03889	16	50	200	12	6
YK03890	16.5	55	200	16	6
YK03891	17	55	200	16	6
YK03892	17.5	55	220	16	6
YK03893	18	55	220	16	6
YK03894	18.5	55	220	16	6
YK03895	19	55	220	16	6
YK03896	19.5	60	230	16	6
YK03897	20	60	230	16	6
YK03898	20.5	60	240	16	6
YK03899	21	60	240	16	6
YK03900	21.5	65	240	16	6
YK03901	22	65	240	16	6
YK03902	22.5	65	250	16	6
YK03903	23	65	250	16	6
YK03904	23.5	65	265	20	6
YK03905	24	65	265	20	6
YK03906	24.5	65	265	20	6
YK03907	25	65	265	20	6
YK03908	25.5	70	270	20	6
YK03909	26	70	270	20	6
YK03910	26.5	70	270	20	6

商品コード	直径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03911	27	70	270	20	6
YK03912	27.5	70	270	20	6
YK03913	28	70	270	20	8
YK03914	28.5	75	280	20	8
YK03915	29	75	280	20	8
YK03916	29.5	75	280	20	8
YK03917	30	75	280	20	8

刃径	刃径公差
6.5 ~ 10.0	+ 0.012
	+ 0.006
10.5 ~ 18.0	+ 0.015
	+ 0.007
18.5 ~ 30.0	+ 0.017
	+ 0.008

- オーダー方法：CBSCR 直径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate CBSCR (D).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

CSCR

ソリッドチャッキングリーマ

Carbide Chucking Reamer



- 刃長が短く全長が長めのS柄のリーマです、加工穴長さを調整又は深穴に通します。

切削条件：P.168
Cutting condition list.

K10

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (D)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03856	3.0	0.5	30	80	3	4
YK03857	3.5	0.5	30	80	3	4
YK03858	4.0	0.5	30	80	4	4
YK03859	4.5	0.5	30	100	4	4
YK03860	5.0	0.5	30	100	4	4
YK03861	5.5	0.8	30	100	4	4
YK03862	6.0	0.8	30	110	6	4

- オーダー方法：CSCR 直径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate CSCR (D).

刃径	刃径公差
3.0	+ 0.006
	+ 0.002
3.5 ~ 6.0	+ 0.009
	+ 0.004

SPCSCR

スパイラルソリッドチャッキングリーマ

Carbide Solid Spiral Chucking Reamer



- 刃長が短く全長が長めのS柄のリーマです、加工穴長さを調整又は深穴に適します。

K10

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (D)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03863	3.0	0.5	30	80	3	4
YK03864	3.5	0.5	30	80	3	4
YK03865	4.0	0.5	30	80	4	4
YK03866	4.5	0.5	30	100	4	4
YK03867	5.0	0.5	30	100	4	4
YK03868	5.5	0.8	30	100	4	4
YK03869	6.0	0.8	30	110	6	4

- オーダー方法 : SPCSCR 直径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate SPCSCR (D).

刃径	刃径公差
3.0	+ 0.006
	+ 0.002
3.5 ~ 6.0	+ 0.009
	+ 0.004

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

HRR

ヘリカルラッピングリーマ

Helical lapping reamer



- 主にステンレス、金型材等難削材を対象とした小径穴仕上用に適します。



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	直径 (D)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03668	0.4	1	8	35	0.4	2
YK03669	0.5	1	8	35	0.5	2
YK03670	0.6	1	8	35	0.6	2
YK03671	0.7	1	8	35	0.7	2
YK03672	0.8	1	8	35	0.8	2
YK03673	0.9	1	8	35	0.9	2
YK03674	1	1.5	10	35	1	4
YK03675	1.1	1.5	10	35	1.1	4
YK03676	1.2	1.5	10	35	1.2	4
YK03677	1.3	1.5	10	35	1.3	4
YK03678	1.4	1.5	10	35	1.4	4
YK03679	1.5	1.5	10	35	1.5	4
YK03680	1.6	1.5	20	50	1.6	4
YK03681	1.7	1.5	20	50	1.7	4
YK03682	1.8	1.5	20	50	1.8	4
YK03683	1.9	1.5	20	50	1.9	4
YK03684	2	1.5	20	50	2	4
YK03685	2.1	1.5	20	50	2.1	4
YK03686	2.2	1.5	20	50	2.2	4
YK03687	2.3	1.5	20	50	2.3	4
YK03688	2.4	1.5	20	50	2.4	4
YK03689	2.5	1.5	20	50	2.5	4
YK03690	2.6	2	25	60	2.6	4
YK03691	2.7	2	25	60	2.7	4
YK03692	2.8	2	25	60	2.8	4
YK03693	2.9	2	25	60	2.9	4
YK03694	3	2	25	60	3	4
YK03695	3.1	2	25	60	3.1	4
YK03696	3.2	2	25	60	3.2	4
YK03697	3.3	2	25	60	3.3	4
YK03698	3.4	2	25	60	3.4	4
YK03699	3.5	2	25	60	3.5	4
YK03700	3.6	3	30	70	3.6	4
YK03701	3.7	3	30	70	3.7	4
YK03702	3.8	3	30	70	3.8	4
YK03703	3.9	3	30	70	3.9	4
YK03704	4	3	30	70	4	4
YK03705	4.1	3	30	70	4.1	4
YK03706	4.2	3	30	70	4.2	4
YK03707	4.3	3	30	70	4.3	4
YK03708	4.4	3	30	70	4.4	4

- オーダー方法: HRR 直径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate HRR (D).

NEXT ▶

HRR

ヘリカルラッピングリーマ

Helical lapping reamer

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (D)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03709	4.5	3	30	70	4.5	4
YK03710	4.6	3	30	70	4.6	4
YK03711	4.7	3	30	70	4.7	4
YK03712	4.8	3	30	70	4.8	4
YK03713	4.9	3	30	70	4.9	4
YK03714	5	3	30	70	5	4
YK03715	5.1	3.5	30	80	5.1	4
YK03716	5.2	3.5	30	80	5.2	4
YK03717	5.3	3.5	30	80	5.3	4
YK03718	5.4	3.5	30	80	5.4	4
YK03719	5.5	3.5	30	80	5.5	4
YK03720	5.6	4	35	80	5.6	4
YK03721	5.7	4	35	80	5.7	4
YK03722	5.8	4	35	80	5.8	4
YK03723	5.9	4	35	80	5.9	4
YK03724	6	4	35	80	6	4
YK03725	6.1	4	35	80	6.1	4
YK03726	6.2	4	35	80	6.2	4
YK03727	6.3	4	35	80	6.3	4
YK03728	6.4	4	35	80	6.4	4
YK03729	6.5	4	35	80	6.5	4
YK03730	6.6	4	35	80	6.6	4
YK03731	6.7	4	35	80	6.7	4
YK03732	6.8	4	35	80	6.8	4
YK03733	6.9	4	35	80	6.9	4
YK03734	7	4	35	80	7	4
YK03735	7.1	4	35	80	7.1	4
YK03736	7.2	4	35	80	7.2	4
YK03737	7.3	4	35	80	7.3	4
YK03738	7.4	4	35	80	7.4	4
YK03739	7.5	4	35	80	7.5	4
YK03740	7.6	4	35	80	7.6	4
YK03741	7.7	4	35	80	7.7	4
YK03742	7.8	4	35	80	7.8	4
YK03743	7.9	4	35	80	7.9	4
YK03744	8	4	35	80	8	4

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

CHRR

超硬ヘリカルラッピングリーマ

Carbide Helical lapping reamer



- 主にステンレス、金型材等難削材を対象とした小径穴仕上用に適します。

切削条件：P.163
Cutting condition list.

K10 刃径公差
+0.006
+0.002

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード Code	直径 (D) Dia.	食付長 (T) Chamfer Length	刃長 (ℓ) Length of Flute	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank	刃数 (N) No. of Flutes
YK03745	0.4	1	8	35	0.4	2
YK03746	0.5	1	8	35	0.5	2
YK03747	0.6	1	8	35	0.6	2
YK03748	0.7	1	8	35	0.7	2
YK03749	0.8	1	8	35	0.8	2
YK03750	0.9	1	8	35	0.9	2
YK03751	1	1.5	10	35	1	4
YK03752	1.1	1.5	10	35	1.1	4
YK03753	1.2	1.5	10	35	1.2	4
YK03754	1.3	1.5	10	35	1.3	4
YK03755	1.4	1.5	10	35	1.4	4
YK03756	1.5	1.5	10	35	1.5	4
YK03757	1.6	1.5	20	50	1.6	4
YK03758	1.7	1.5	20	50	1.7	4
YK03759	1.8	1.5	20	50	1.8	4
YK03760	1.9	1.5	20	50	1.9	4
YK03761	2	1.5	20	50	2	4
YK03762	2.1	1.5	20	50	2.1	4
YK03763	2.2	1.5	20	50	2.2	4
YK03764	2.3	1.5	20	50	2.3	4
YK03765	2.4	1.5	20	50	2.4	4
YK03766	2.5	1.5	20	50	2.5	4
YK03767	2.6	2	25	60	2.6	4
YK03768	2.7	2	25	60	2.7	4
YK03769	2.8	2	25	60	2.8	4
YK03770	2.9	2	25	60	2.9	4
YK03771	3	2	25	60	3	4
YK03772	3.1	2	25	60	3.1	4
YK03773	3.2	2	25	60	3.2	4
YK03774	3.3	2	25	60	3.3	4
YK03775	3.4	2	25	60	3.4	4
YK03776	3.5	2	25	60	3.5	4
YK03777	3.6	3	30	70	3.6	4
YK03778	3.7	3	30	70	3.7	4
YK03779	3.8	3	30	70	3.8	4
YK03780	3.9	3	30	70	3.9	4
YK03781	4	3	30	70	4	4
YK03782	4.1	3	30	70	4.1	4
YK03783	4.2	3	30	70	4.2	4
YK03784	4.3	3	30	70	4.3	4
YK03785	4.4	3	30	70	4.4	4

- オーダー方法：CHRR 直径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate CHRR (D).

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

CHRR

超硬ヘリカルラッピングリーマ

Carbide Helical lapping reamer

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (D)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03786	4.5	3	30	70	4.5	4
YK03787	4.6	3	30	70	4.6	4
YK03788	4.7	3	30	70	4.7	4
YK03789	4.8	3	30	70	4.8	4
YK03790	4.9	3	30	70	4.9	4
YK03791	5	3	30	70	5	4
YK03792	5.1	3.5	30	80	5.1	4
YK03793	5.2	3.5	30	80	5.2	4
YK03794	5.3	3.5	30	80	5.3	4
YK03795	5.4	3.5	30	80	5.4	4
YK03796	5.5	3.5	30	80	5.5	4
YK03797	5.6	4	35	80	5.6	4
YK03798	5.7	4	35	80	5.7	4
YK03799	5.8	4	35	80	5.8	4
YK03800	5.9	4	35	80	5.9	4
YK03801	6	4	35	80	6	4
YK03802	6.1	4	35	80	6.1	4
YK03803	6.2	4	35	80	6.2	4
YK03804	6.3	4	35	80	6.3	4
YK03805	6.4	4	35	80	6.4	4
YK03806	6.5	4	35	80	6.5	4
YK03807	6.6	4	35	80	6.6	4
YK03808	6.7	4	35	80	6.7	4
YK03809	6.8	4	35	80	6.8	4
YK03810	6.9	4	35	80	6.9	4
YK03811	7	4	35	80	7	4
YK03812	7.1	4	35	80	7.1	4
YK03813	7.2	4	35	80	7.2	4
YK03814	7.3	4	35	80	7.3	4
YK03815	7.4	4	35	80	7.4	4
YK03816	7.5	4	35	80	7.5	4
YK03817	7.6	4	35	80	7.6	4
YK03818	7.7	4	35	80	7.7	4
YK03819	7.8	4	35	80	7.8	4
YK03820	7.9	4	35	80	7.9	4
YK03821	8	4	35	80	8	4

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

PGR

ピンゲートリーマ

Pin Gate Reamer



- プラスチック金型のピンポイントゲートをリーマ加工します。

HSS
Co

- 先端刃径公差：0 ~ -0.1 ■角度公差：± 5'

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	先端 R (R)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Radius	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04878	R0.5	1°	25	1.44	70	4
YK04879		2°	25	1.87	70	4
YK04880		3°	25	2.31	70	4
YK04881		4°	25	2.75	70	4
YK04882		5°	25	3.19	70	4
YK04883	R0.75	1°	30	2.03	80	6
YK04884		2°	30	2.52	80	6
YK04885		3°	30	3.03	80	6
YK04886		4°	30	3.55	80	6
YK04887		5°	30	4.06	80	6
YK04888	R1.0	1°	40	2.7	90	6
YK04889		2°	40	3.36	90	6
YK04890		3°	40	4.04	90	6
YK04891		4°	40	4.72	90	6
YK04892		5°	40	5.4	90	6
YK04893	R1.0	1°	70	3.23	120	6
YK04894		2°	70	4.4	120	6
YK04895		3°	70	5.61	120	6
YK04896		4°	70	6.81	120	6
YK04897		5°	70	8.02	120	8
YK04898	R1.0	1°	120	4.1	170	6
YK04899		2°	120	6.19	170	6
YK04900		3°	120	8.29	170	8
YK04901		4°	120	10.39	170	10
YK04902		5°	120	12.5	170	12
YK04903	R1.25	1°	60	3.55	110	6
YK04904		2°	60	4.59	110	6
YK04905		3°	60	5.64	110	6
YK04906		4°	60	6.69	110	6
YK04907		5°	60	7.75	110	8
YK04908	R1.5	1°	45	3.79	95	6
YK04909		2°	45	4.51	95	6
YK04910		3°	45	5.27	95	6
YK04911		4°	45	6.03	95	6
YK04912		5°	45	6.79	95	6
YK04913	R1.5	1°	80	4.4	130	6
YK04914		2°	80	5.74	130	6
YK04915		3°	80	7.11	130	8
YK04916		4°	80	8.48	130	8
YK04917		5°	80	9.85	130	10
YK04918	R1.5	1°	130	5.28	180	6

- オーダー方法：PGR 先端 R(R) × 両角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。
- When you order, indicate PGR (R) × (θ) × (ℓ).

NEXT ▶

PGR

ピンゲートリーマ

Pin Gate Reamer

■先端刃径公差：0 ~ -0.1 ■角度公差：± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	先端 (R)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Radius	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04919	R1.5	2°	130	7.54	180	8
YK04920		3°	130	9.81	180	10
YK04921		4°	130	12.09	180	12
YK04922		5°	130	14.38	180	12
YK04923	R2.0	1°	50	4.88	100	6
YK04924		2°	50	5.67	100	6
YK04925		3°	50	6.51	100	6
YK04926		4°	50	7.35	100	8
YK04927		5°	50	8.38	100	8
YK04928	R2.0	1°	90	5.58	140	6
YK04929		2°	90	7.07	140	8
YK04930		3°	90	8.6	140	8
YK04931		4°	90	10.14	140	10
YK04932		5°	90	11.88	140	12
YK04933	R2.0	1°	130	6.28	180	6
YK04934		2°	130	8.54	180	8
YK04935		3°	130	10.7	180	10
YK04936		4°	130	12.93	180	12
YK04937		5°	130	15.38	180	16
YK04938	R2.5	1°	60	6.05	110	6
YK04939		2°	60	7	110	8
YK04940		3°	60	8.01	110	8
YK04941		4°	60	9.01	110	10
YK04942	R2.5	1°	100	6.75	150	6
YK04943		2°	100	8.4	150	8
YK04944		3°	100	10.1	150	10
YK04945		4°	100	11.8	150	12
YK04946	R2.5	1°	150	7.63	200	8
YK04947		2°	150	10.24	200	10
YK04948		3°	150	12.72	200	12
YK04949		4°	150	15.3	200	16

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TiN-PGR

ピンゲートリーマ TiN コート

Pin Gate Reamer TiN Coating



●プラスチック金型のピンポイントゲートをリーマ加工します。



■先端刃径公差：0 ~ -0.1 ■角度公差：± 5'

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	先端 (R)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Radius	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK07000	R0.5	1°	25	1.44	70	4
YK07001		2°	25	1.87	70	4
YK07002		3°	25	2.31	70	4
YK07003		4°	25	2.75	70	4
YK07004		5°	25	3.19	70	4
YK07005	R0.75	1°	30	2.03	80	6
YK07006		2°	30	2.52	80	6
YK07007		3°	30	3.03	80	6
YK07008		4°	30	3.55	80	6
YK07009		5°	30	4.06	80	6
YK07010	R1.0	1°	40	2.7	90	6
YK07011		2°	40	3.36	90	6
YK07012		3°	40	4.04	90	6
YK07013		4°	40	4.72	90	6
YK07014		5°	40	5.4	90	6
YK07015	R1.0	1°	70	3.23	120	6
YK07016		2°	70	4.4	120	6
YK07017		3°	70	5.61	120	6
YK07018		4°	70	6.81	120	6
YK07019		5°	70	8.02	120	8
YK07020	R1.0	1°	120	4.1	170	6
YK07021		2°	120	6.19	170	6
YK07022		3°	120	8.29	170	8
YK07023		4°	120	10.39	170	10
YK07024		5°	120	12.5	170	12
YK07025	R1.25	1°	60	3.55	110	6
YK07026		2°	60	4.59	110	6
YK07027		3°	60	5.64	110	6
YK07028		4°	60	6.69	110	6
YK07029		5°	60	7.75	110	8
YK07030	R1.5	1°	45	3.79	95	6
YK07031		2°	45	4.51	95	6
YK07032		3°	45	5.27	95	6
YK07033		4°	45	6.03	95	6
YK07034		5°	45	6.79	95	6
YK07035	R1.5	1°	80	4.4	130	6
YK07036		2°	80	5.74	130	6
YK07037		3°	80	7.11	130	8
YK07038		4°	80	8.48	130	8
YK07039		5°	80	9.85	130	10
YK07040	R1.5	1°	130	5.28	180	6

●オーダー方法：TiN-PGR 先端 R(R) × 両角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate TiN-PGR (R) × (θ) × (ℓ).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TiN-PGR

ピンゲートリーマ TiN コート

Pin Gate Reamer TiN Coating

■先端刃径公差：0 ~ -0.1 ■角度公差：± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	先端 (R)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Radius	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK07041	R1.5	2°	130	7.54	180	8
YK07042		3°	130	9.81	180	10
YK07043		4°	130	12.09	180	12
YK07044		5°	130	14.38	180	12
YK07045	R2.0	1°	50	4.88	100	6
YK07046		2°	50	5.67	100	6
YK07047		3°	50	6.51	100	6
YK07048		4°	50	7.35	100	8
YK07049		5°	50	8.38	100	8
YK07050	R2.0	1°	90	5.58	140	6
YK07051		2°	90	7.07	140	8
YK07052		3°	90	8.6	140	8
YK07053		4°	90	10.14	140	10
YK07054		5°	90	11.88	140	12
YK07055	R2.0	1°	130	6.28	180	6
YK07056		2°	130	8.54	180	8
YK07057		3°	130	10.7	180	10
YK07058		4°	130	12.93	180	12
YK07059		5°	130	15.38	180	16
YK07060	R2.5	1°	60	6.05	110	6
YK07061		2°	60	7	110	8
YK07062		3°	60	8.01	110	8
YK07063		4°	60	9.01	110	10
YK07064	R2.5	1°	100	6.75	150	6
YK07065		2°	100	8.4	150	8
YK07066		3°	100	10.1	150	10
YK07067		4°	100	11.8	150	12
YK07068	R2.5	1°	150	7.63	200	8
YK07069		2°	150	10.24	200	10
YK07070		3°	150	12.72	200	12
YK07071		4°	150	15.3	200	16

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NIC-SPR

ニック付スプールリーマ

Sprue Reamer With Nick



- ニック刃形により切粉が分断され排出がスムーズに行えます。

切削条件：P.171
Cutting condition list

HSS
Co

- 先端刃径公差：0 ~ -0.08 ■角度公差：± 5'

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04155	2	1°	60	3.04	110	6
YK04156			100	3.74	150	6
YK04157	2.5	1°	60	3.54	110	6
YK04158			100	4.24	150	6
YK04159	3	1°	60	4.04	110	6
YK04160			100	4.74	150	6
YK04161			160	5.79	210	6
YK04162	3.5	1°	80	4.89	130	6
YK04163			120	5.59	170	6
YK04164	4	1°	80	5.39	130	6
YK04165			120	6.09	170	6
YK04166			200	7.49	250	8
YK04167	4.5	1°	100	6.24	150	8
YK04168			140	6.94	190	8
YK04169	5	1°	120	7.09	170	8
YK04170			200	8.49	250	8
YK04171	6	1°	120	8.09	170	8
YK04172			200	9.49	250	8
YK04173	8	1°	120	10.09	170	10
YK04174			200	11.49	250	10
YK04175	2	1° 30'	60	3.57	110	6
YK04176			100	4.61	150	6
YK04177	2.5	1° 30'	60	4.07	110	6
YK04178			100	5.11	150	6
YK04179	3	1° 30'	60	4.57	110	6
YK04180			100	5.61	150	6
YK04181			160	7.18	210	8
YK04182	3.5	1° 30'	80	5.59	130	6
YK04183			120	6.61	170	8
YK04184	4	1° 30'	80	6.09	130	6
YK04185			120	7.14	170	8
YK04186			200	9.23	250	8
YK04187	4.5	1° 30'	100	7.11	150	8
YK04188			140	8.16	190	8
YK04189	5	1° 30'	120	8.14	170	8
YK04190			200	10.23	250	10
YK04191	6	1° 30'	120	9.14	170	8
YK04192			200	11.23	250	10
YK04193	8	1° 30'	120	11.14	170	12
YK04194			200	12.23	250	12
YK04195	2	2°	60	4.09	110	6

- オーダー方法：NIC-SPR 小径 (D1) × 両角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。
- When you order, indicate NIC-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NIC-SPR

ニック付スプールリーマ

Sprue Reamer With Nick

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.08 ■角度公差 : ± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04196	2	2°	100	5.49	150	6
YK04197	2.5	2°	60	4.59	110	6
YK04198			100	5.99	150	6
YK04199	3	2°	60	5.09	110	6
YK04200			100	6.49	150	8
YK04201	3.5	2°	160	8.58	210	8
YK04202			80	6.29	130	8
YK04203	4	2°	120	7.68	170	8
YK04204			80	6.79	130	8
YK04205	4.5	2°	120	8.18	170	8
YK04206			200	10.98	250	10
YK04207	5	2°	100	7.99	150	8
YK04208			140	9.38	190	10
YK04209	6	2°	120	9.18	170	8
YK04210			200	11.98	250	10
YK04211	8	2°	120	10.18	170	10
YK04212			200	12.98	250	12
YK04213	2	2° 30'	120	12.18	170	12
YK04214			200	14.98	250	12
YK04215	2.5	2° 30'	60	4.61	110	6
YK04216			100	6.36	150	8
YK04217	3	2° 30'	60	5.11	110	6
YK04218			100	6.86	150	8
YK04219	3.5	2° 30'	60	5.61	110	6
YK04220			100	7.36	150	8
YK04221	4	2° 30'	160	9.98	210	10
YK04222			80	6.99	130	8
YK04223	4.5	2° 30'	120	8.73	170	8
YK04224			80	7.49	130	8
YK04225	5	2° 30'	120	9.23	170	8
YK04226			200	12.72	250	12
YK04227	4.5	2° 30'	100	8.86	150	8
YK04228			140	10.6	190	10
YK04229	5	2° 30'	120	10.23	170	10
YK04230			200	13.72	250	12
YK04231	6	2° 30'	120	11.23	170	10
YK04232			200	14.72	250	12
YK04233	8	2° 30'	120	13.23	170	12
YK04234			200	16.72	250	16
YK04235	2	3°	60	5.14	110	6
YK04236			100	7.23	150	8

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

NIC-SPR

ニック付スプールリーマ

Sprue Reamer With Nick

■先端刃径公差：0～-0.08 ■角度公差：±5'

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04237	2.5	3°	60	5.64	110	6
YK04238			100	7.73	150	8
YK04239	3	3°	60	6.44	110	8
YK04240			100	8.23	150	8
YK04241			160	11.37	210	10
YK04242	3.5	3°	80	7.69	130	8
YK04243			120	9.78	170	10
YK04244	4	3°	80	8.19	130	8
YK04245			120	10.28	170	10
YK04246			200	14.47	250	12
YK04247	4.5	3°	100	9.73	150	10
YK04248			140	11.83	190	12
YK04249	5	3°	120	11.28	170	12
YK04250			200	15.47	250	12
YK04251	6	3°	120	12.28	170	12
YK04252			200	16.47	250	16
YK04253	8	3°	120	14.28	170	12
YK04254			200	18.47	250	16
YK04255	2	3° 30'	60	5.66	110	6
YK04256			100	8.11	150	8
YK04257	2.5	3° 30'	60	6.16	110	6
YK04258			100	8.61	150	8
YK04259	3	3° 30'	60	6.66	110	6
YK04260			100	9.11	150	8
YK04261			160	12.77	210	12
YK04262	3.5	3° 30'	80	8.38	130	8
YK04263			120	10.83	170	10
YK04264	4	3° 30'	80	8.88	130	8
YK04265			120	11.33	170	12
YK04266			200	16.22	250	16
YK04267	4.5	3° 30'	100	10.61	150	10
YK04268			140	13.05	190	12
YK04269	5	3° 30'	120	12.33	170	12
YK04270			200	17.22	250	16
YK04271	6	3° 30'	120	13.33	170	12
YK04272			200	18.22	250	16
YK04273	8	3° 30'	120	15.33	170	12
YK04274			200	20.22	250	20
YK04275	2	4°	60	6.19	110	8
YK04276			100	8.98	150	8
YK04277	2.5	4°	60	6.69	110	6

●オーダー方法：NIC-SPR 小径(D1)×両角(θ)×刃長(ℓ)を指示してください。
 ● When you order, indicate NIC-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

NIC-SPR

ニック付スプールリーマ

Sprue Reamer With Nick

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.08 ■角度公差 : ± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04278	2.5	4°	100	9.48	150	8
YK04279	3	4°	60	7.19	110	8
YK04280			100	9.98	150	10
YK04281			160	14.17	210	12
YK04282	3.5	4°	80	9.08	130	8
YK04283			120	11.88	170	12
YK04284	4	4°	80	9.58	130	10
YK04285			120	12.38	170	12
YK04286			200	17.96	250	16
YK04287	4.5	4°	100	11.48	150	10
YK04288			140	14.27	190	12
YK04289	5	4°	120	13.38	170	12
YK04290			200	18.96	250	16
YK04291	6	4°	120	14.38	170	12
YK04292			200	19.96	250	16
YK04293	8	4°	120	16.38	170	16
YK04294			200	21.96	250	20
YK04295	2	5°	60	7.23	110	8
YK04296			100	10.73	150	10
YK04297	2.5	5°	60	7.73	110	8
YK04298			100	11.23	150	12
YK04299	3	5°	60	8.23	110	8
YK04300			100	11.73	150	12
YK04301			160	16.97	210	16
YK04302	3.5	5°	80	10.48	130	10
YK04303			120	13.97	170	12
YK04304	4	5°	80	10.98	130	10
YK04305			120	14.47	170	16
YK04306			200	21.46	250	20
YK04307	4.5	5°	100	13.23	150	12
YK04308			140	16.72	190	16
YK04309	5	5°	120	15.47	170	16
YK04310			200	22.46	250	20
YK04311	6	5°	120	16.47	170	16
YK04312			200	23.46	250	20
YK04313	8	5°	120	18.47	170	16
YK04314			200	25.46	250	20
YK04315	2	6°	60	8.28	110	8
YK04316			100	12.48	150	12
YK04317	2.5	6°	60	8.78	110	8
YK04318			100	12.98	150	12

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

NIC-SPR

ニック付スプールリーマ

Sprue Reamer With Nick

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04319	3	6°	60	9.28	110	10
YK04320			100	13.48	150	12
YK04321			160	19.77	210	16
YK04322	3.5	6°	80	11.88	130	12
YK04323			120	16.07	170	16
YK04324	4	6°	80	12.38	130	12
YK04325			120	16.57	170	16
YK04326			200	24.96	250	20
YK04327	4.5	6°	100	14.98	150	16
YK04328			140	19.17	190	16
YK04329	5	6°	120	17.57	170	16
YK04330			200	25.96	250	20
YK04331	6	6°	120	18.57	170	16
YK04332			200	26.96	250	20
YK04333	8	6°	120	20.57	170	16
YK04334			200	28.96	250	20

- オーダー方法 : NIC-SPR 小径 (D1) × 両角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。
- When you order, indicate NIC-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

TiN-NIC-SPR

ニック付スプールリーマ TiN コート

Sprue Reamer With Nick For TiN Coating



- ニック刃形により切粉が分断され排出がスムーズに行えます。



- 先端刃径公差：0 ~ -0.08
- 角度公差：± 5'

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04335	2	1°	60	3.04	110	6
YK04336			100	3.74	150	6
YK04337	2.5	1°	60	3.54	110	6
YK04338			100	4.24	150	6
YK04339	3	1°	60	4.04	110	6
YK04340			100	4.74	150	6
YK04341			160	5.79	210	6
YK04342	3.5	1°	80	4.89	130	6
YK04343			120	5.59	170	6
YK04344	4	1°	80	5.39	130	6
YK04345			120	6.09	170	6
YK04346			200	7.49	250	8
YK04347	4.5	1°	100	6.24	150	8
YK04348			140	6.94	190	8
YK04349	5	1°	120	7.09	170	8
YK04350			200	8.49	250	8
YK04351	6	1°	120	8.09	170	8
YK04352			200	9.49	250	8
YK04353	8	1°	120	10.09	170	10
YK04354			200	11.49	250	10
YK04355	2	1° 30'	60	3.57	110	6
YK04356			100	4.61	150	6
YK04357	2.5	1° 30'	60	4.07	110	6
YK04358			100	5.11	150	6
YK04359	3	1° 30'	60	4.57	110	6
YK04360			100	5.61	150	6
YK04361			160	7.18	210	8
YK04362	3.5	1° 30'	80	5.59	130	6
YK04363			120	6.61	170	8
YK04364	4	1° 30'	80	6.09	130	6
YK04365			120	7.14	170	8
YK04366			200	9.23	250	8
YK04367	4.5	1° 30'	100	7.11	150	8
YK04368			140	8.16	190	8
YK04369	5	1° 30'	120	8.14	170	8
YK04370			200	10.23	250	10
YK04371	6	1° 30'	120	9.14	170	8
YK04372			200	11.23	250	10
YK04373	8	1° 30'	120	11.14	170	12
YK04374			200	12.23	250	12
YK04375	2	2°	60	4.09	110	6

- オーダー方法: TiN-NIC-SPR 小径(D1)×両角(θ)×刃長(ℓ)を指示してください。
- When you order, indicate TiN-NIC-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TiN-NIC-SPR

ニック付スプールリーマ TiN コート

Sprue Reamer With Nick For TiN Coating

■先端刃径公差：0～-0.08 ■角度公差：±5'

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04376	2	2°	100	5.49	150	6
YK04377	2.5	2°	60	4.59	110	6
YK04378			100	5.99	150	6
YK04379	3	2°	60	5.09	110	6
YK04380			100	6.49	150	8
YK04381			160	8.58	210	8
YK04382	3.5	2°	80	6.29	130	8
YK04383			120	7.68	170	8
YK04384	4	2°	80	6.79	130	8
YK04385			120	8.18	170	8
YK04386			200	10.98	250	10
YK04387			100	7.99	150	8
YK04388	4.5	2°	140	9.38	190	10
YK04389			120	9.18	170	8
YK04390			200	11.98	250	10
YK04391	6	2°	120	10.18	170	10
YK04392			200	12.98	250	12
YK04393	8	2°	120	12.18	170	12
YK04394			200	14.98	250	12
YK04395	2	2° 30'	60	4.61	110	6
YK04396			100	6.36	150	8
YK04397	2.5	2° 30'	60	5.11	110	6
YK04398			100	6.86	150	8
YK04399	3	2° 30'	60	5.61	110	6
YK04400			100	7.36	150	8
YK04401			160	9.98	210	10
YK04402	3.5	2° 30'	80	6.99	130	8
YK04403			120	8.73	170	8
YK04404	4	2° 30'	80	7.49	130	8
YK04405			120	9.23	170	8
YK04406			200	12.72	250	12
YK04407	4.5	2° 30'	100	8.86	150	8
YK04408			140	10.6	190	10
YK04409	5	2° 30'	120	10.23	170	10
YK04410			200	13.72	250	12
YK04411	6	2° 30'	120	11.23	170	10
YK04412			200	14.72	250	12
YK04413	8	2° 30'	120	13.23	170	12
YK04414			200	16.72	250	16
YK04415	2	3°	60	5.14	110	6
YK04416			100	7.23	150	8

●オーダー方法: TiN-NIC-SPR 小径(D1)×両角(θ)×刃長(ℓ)を指示してください。
 ● When you order, indicate TiN-NIC-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

TiN-NIC-SPR

ニック付スプールリーマ TiN コート

Sprue Reamer With Nick For TiN Coating

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.08 ■角度公差 : ± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04417	2.5	3°	60	5.64	110	6
YK04418			100	7.73	150	8
YK04419	3	3°	60	6.44	110	8
YK04420			100	8.23	150	8
YK04421			160	11.37	210	10
YK04422	3.5	3°	80	7.69	130	8
YK04423			120	9.78	170	10
YK04424	4	3°	80	8.19	130	8
YK04425			120	10.28	170	10
YK04426			200	14.47	250	12
YK04427	4.5	3°	100	9.73	150	10
YK04428			140	11.83	190	12
YK04429	5	3°	120	11.28	170	12
YK04430			200	15.47	250	12
YK04431	6	3°	120	12.28	170	12
YK04432			200	16.47	250	16
YK04433	8	3°	120	14.28	170	12
YK04434			200	18.47	250	16
YK04435	2	3° 30'	60	5.66	110	6
YK04436			100	8.11	150	8
YK04437	2.5	3° 30'	60	6.16	110	6
YK04438			100	8.61	150	8
YK04439	3	3° 30'	60	6.66	110	6
YK04440			100	9.11	150	8
YK04441			160	12.77	210	12
YK04442	3.5	3° 30'	80	8.38	130	8
YK04443			120	10.83	170	10
YK04444	4	3° 30'	80	8.88	130	8
YK04445			120	11.33	170	12
YK04446			200	16.22	250	16
YK04447	4.5	3° 30'	100	10.61	150	10
YK04448			140	13.05	190	12
YK04449	5	3° 30'	120	12.33	170	12
YK04450			200	17.22	250	16
YK04451	6	3° 30'	120	13.33	170	12
YK04452			200	18.22	250	16
YK04453	8	3° 30'	120	15.33	170	12
YK04454			200	20.22	250	20
YK04455	2	4°	60	6.19	110	8
YK04456			100	8.98	150	8
YK04457	2.5	4°	60	6.69	110	6

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

TiN-NIC-SPR

ニック付スプールリーマ TiN コート

Sprue Reamer With Nick For TiN Coating

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.08 ■角度公差 : ± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04458	2.5	4°	100	9.48	150	8
YK04459	3	4°	60	7.19	110	8
YK04460			100	9.98	150	10
YK04461			160	14.17	210	12
YK04462	3.5	4°	80	9.08	130	8
YK04463			120	11.88	170	12
YK04464	4	4°	80	9.58	130	10
YK04465			120	12.38	170	12
YK04466			200	17.96	250	16
YK04467	4.5	4°	100	11.48	150	10
YK04468			140	14.27	190	12
YK04469	5	4°	120	13.38	170	12
YK04470			200	18.96	250	16
YK04471	6	4°	120	14.38	170	12
YK04472			200	19.96	250	16
YK04473	8	4°	120	16.38	170	16
YK04474			200	21.96	250	20
YK04475	2	5°	60	7.23	110	8
YK04476			100	10.73	150	10
YK04477	2.5	5°	60	7.73	110	8
YK04478			100	11.23	150	12
YK04479	3	5°	60	8.23	110	8
YK04480			100	11.73	150	12
YK04481			160	16.97	210	16
YK04482	3.5	5°	80	10.48	130	10
YK04483			120	13.97	170	12
YK04484	4	5°	80	10.98	130	10
YK04485			120	14.47	170	16
YK04486			200	21.46	250	20
YK04487	4.5	5°	100	13.23	150	12
YK04488			140	16.72	190	16
YK04489	5	5°	120	15.47	170	16
YK04490			200	22.46	250	20
YK04491	6	5°	120	16.47	170	16
YK04492			200	23.46	250	20
YK04493	8	5°	120	18.47	170	16
YK04494			200	25.46	250	20
YK04495	2	6°	60	8.28	110	8
YK04496			100	12.48	150	12
YK04497	2.5	6°	60	8.78	110	8
YK04498			100	12.98	150	12

●オーダー方法: TiN-NIC-SPR 小径(D1)×両角(θ)×刃長(ℓ)を指示してください。
 ● When you order, indicate TiN-NIC-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TiN-NIC-SPR

ニック付スプールリーマ TiN コート

Sprue Reamer With Nick For TiN Coating

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.08 ■角度公差 : ± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04499	3	6°	60	9.28	110	10
YK04500			100	13.48	150	12
YK04501			160	19.77	210	16
YK04502	3.5	6°	80	11.88	130	12
YK04503			120	16.07	170	16
YK04504	4	6°	80	12.38	130	12
YK04505			120	16.57	170	16
YK04506			200	24.96	250	20
YK04507	4.5	6°	100	14.98	150	16
YK04508			140	19.17	190	16
YK04509	5	6°	120	17.57	170	16
YK04510			200	25.96	250	20
YK04511	6	6°	120	18.57	170	16
YK04512			200	26.96	250	20
YK04513	8	6°	120	20.57	170	16
YK04514			200	28.96	250	20

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

HR-SPR

半月スプールリーマ

Half Sprue Reamer



- 半月刃形によりスプール穴の仕上げ加工を行います。



- 先端刃径公差：0 ~ -0.08 ■角度公差：± 5'

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04515	1	1°	60	2.05	110	6
YK04516			100	2.75	150	6
YK04517	1.5	1°	60	2.55	110	6
YK04518			100	3.25	150	6
YK04519	2	1°	60	3.05	110	6
YK04520			100	3.75	150	6
YK04521	2.5	1°	60	3.55	110	6
YK04522			100	4.25	150	6
YK04523	3	1°	60	4.05	110	6
YK04524			100	4.75	150	6
YK04525			160	5.8	210	6
YK04526	3.5	1°	80	4.9	130	6
YK04527			120	5.6	170	6
YK04528	4	1°	80	5.4	130	6
YK04529			120	6.1	170	6
YK04530			200	7.5	250	8
YK04531	4.5	1°	100	6.25	150	8
YK04532			140	6.95	190	8
YK04533	5	1°	120	7.1	170	8
YK04534			160	7.8	210	8
YK04535			200	8.5	250	8
YK04536	1	1° 30'	60	2.57	110	6
YK04537			100	3.62	150	6
YK04538	1.5	1° 30'	60	3.07	110	6
YK04539			100	4.12	150	6
YK04540	2	1° 30'	60	3.57	110	6
YK04541			100	4.62	150	6
YK04542	2.5	1° 30'	60	4.07	110	6
YK04543			100	5.12	150	6
YK04544	3	1° 30'	60	4.57	110	6
YK04545			100	5.62	150	6
YK04546			160	7.19	210	8
YK04547	3.5	1° 30'	80	5.6	130	6
YK04548			120	6.64	170	8
YK04549	4	1° 30'	80	6.1	130	6
YK04550			120	7.14	170	8
YK04551			200	9.24	250	8
YK04552	4.5	1° 30'	100	7.12	150	8
YK04553			140	8.17	190	8
YK04554	5	1° 30'	120	8.14	170	8
YK04555			160	9.19	210	8

- オーダー方法：HR-SPR 小径 (D1) × 両角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。
- When you order, indicate HR-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

NEXT ▶

HR-SPR

半月スプールリーマ

Half Sprue Reamer

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.08 ■角度公差 : ± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード Code	小径 (D1) First Dia.	両角 (θ) Taper Angle	刃長 (ℓ) Length of Flute	大径 (D2) Dia at Large End	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK04556	5	1° 30'	200	10.24	250	10
YK04557	1	2°	60	3.09	110	6
YK04558			100	4.49	150	6
YK04559	1.5	2°	60	3.59	110	6
YK04560			100	4.99	150	6
YK04561	2	2°	60	4.09	110	6
YK04562			100	5.49	150	6
YK04563	2.5	2°	60	4.59	110	6
YK04564			100	5.99	150	6
YK04565	3	2°	60	5.09	110	8
YK04566			100	6.49	150	8
YK04567			160	8.58	210	8
YK04568	3.5	2°	80	6.29	130	8
YK04569			120	7.69	170	8
YK04570	4	2°	80	6.79	130	8
YK04571			120	8.19	170	8
YK04572			200	10.98	250	10
YK04573	4.5	2°	100	7.99	150	8
YK04574			140	9.39	190	10
YK04575			120	9.19	170	8
YK04576	5	2°	200	11.98	250	10
YK04577	1	2° 30'	60	3.62	110	6
YK04578			100	5.37	150	6
YK04579	1.5	2° 30'	60	4.12	110	6
YK04580			100	5.87	150	6
YK04581	2	2° 30'	60	4.62	110	6
YK04582			100	6.37	150	8
YK04583	2.5	2° 30'	60	5.12	110	6
YK04584			100	6.87	150	8
YK04585	3	2° 30'	60	5.62	110	6
YK04586			100	7.37	150	8
YK04587			160	9.99	210	10
YK04588	3.5	2° 30'	80	7	130	8
YK04589			120	8.74	170	8
YK04590	4	2° 30'	80	7.5	130	8
YK04591			120	9.24	170	8
YK04592			200	12.74	250	12
YK04593	4.5	2° 30'	100	8.87	150	8
YK04594			140	10.62	190	10
YK04595	5	2° 30'	120	10.24	170	10
YK04596			200	13.74	250	12

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

HR-SPR

半月スプールリーマ

Half Sprue Reamer

■先端刃径公差：0～-0.08 ■角度公差：±5'

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04597	1	3°	60	4.14	110	6
YK04598			100	6.24	150	8
YK04599	1.5	3°	60	4.64	110	6
YK04600			100	6.76	150	8
YK04601	2	3°	60	5.14	110	6
YK04602			100	7.24	150	8
YK04603	2.5	3°	60	5.64	110	6
YK04604			100	7.74	150	8
YK04605	3	3°	60	6.14	110	8
YK04606			100	8.24	150	8
YK04607			160	11.38	210	10
YK04608	3.5	3°	80	7.69	130	8
YK04609			120	9.79	170	10
YK04610	4	3°	80	8.19	130	8
YK04611			120	10.29	170	10
YK04612			200	14.48	250	12
YK04613	4.5	3°	100	9.74	150	10
YK04614			140	11.84	190	12
YK04615	5	3°	120	11.29	170	12
YK04616			200	15.48	250	12
YK04617	1	3° 30'	60	4.67	110	6
YK04618			100	7.12	150	8
YK04619	1.5	3° 30'	60	5.17	110	6
YK04620			100	7.62	150	8
YK04621	2	3° 30'	60	5.67	110	6
YK04622			100	8.12	150	8
YK04623	2.5	3° 30'	60	6.17	110	6
YK04624			100	8.62	150	8
YK04625	3	3° 30'	60	6.67	110	6
YK04626			100	9.12	150	8
YK04627			160	12.79	210	12
YK04628	3.5	3° 30'	80	8.4	130	8
YK04629			120	10.84	170	10
YK04630	4	3° 30'	80	8.9	130	8
YK04631			120	11.34	170	12
YK04632			200	16.24	250	16
YK04633	4.5	3° 30'	100	10.62	150	10
YK04634			140	13.07	190	12
YK04635	5	3° 30'	120	12.34	170	12
YK04636			200	17.24	250	16
YK04637	1	4°	60	5.19	110	6

●オーダー方法：HR-SPR 小径 (D1) × 両角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate HR-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

NEXT ▶

HR-SPR

半月スプールリーマ

Half Sprue Reamer

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.08 ■角度公差 : ± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04638	1	4°	100	7.99	150	8
YK04639	1.5	4°	60	5.69	110	6
YK04640			100	8.49	150	8
YK04641	2	4°	60	6.19	110	8
YK04642			100	8.99	150	8
YK04643	2.5	4°	60	6.69	110	6
YK04644			100	9.49	150	8
YK04645	3	4°	60	7.19	110	8
YK04646			100	9.99	150	10
YK04647			160	14.18	210	12
YK04648	3.5	4°	80	9.09	130	8
YK04649			120	11.89	170	12
YK04650	4	4°	80	9.59	130	10
YK04651			120	12.39	170	12
YK04652			200	17.98	250	16
YK04653	4.5	4°	100	11.49	150	10
YK04654			140	14.29	190	12
YK04655	5	4°	120	13.39	170	12
YK04656			200	18.98	250	16
YK04657	1	5°	60	6.25	110	8
YK04658			100	9.75	150	8
YK04659	1.5	5°	60	6.75	110	8
YK04660			100	10.25	150	10
YK04661	2	5°	60	7.25	110	8
YK04662			100	10.75	150	10
YK04663	2.5	5°	60	7.75	110	8
YK04664			100	11.25	150	12
YK04665	3	5°	60	8.25	110	8
YK04666			100	11.75	150	12
YK04667			160	17	210	16
YK04668	3.5	5°	80	10.5	130	10
YK04669			120	14	170	12
YK04670	4	5°	80	11	130	10
YK04671			120	14.5	170	16
YK04672			200	21.5	250	20
YK04673	4.5	5°	100	13.25	150	12
YK04674			140	16.75	190	16
YK04675	5	5°	120	15.5	170	16
YK04676			200	22.5	250	20
YK04677	1	6°	60	7.31	110	8
YK04678			100	11.51	150	12

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

HR-SPR

半月スプールリーマ

Half Sprue Reamer

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.08 ■角度公差 : ± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04679	1.5	6°	60	7.81	110	8
YK04680			100	12.01	150	12
YK04681	2	6°	60	8.31	110	8
YK04682			100	12.51	150	12
YK04683	2.5	6°	60	8.81	110	8
YK04684			100	13.01	150	12
YK04685	3	6°	60	9.31	110	10
YK04686			100	13.51	150	12
YK04687	3.5	6°	160	19.82	210	16
YK04688			80	11.91	130	12
YK04689	4	6°	120	16.11	170	16
YK04690			80	12.41	130	12
YK04691	4.5	6°	120	16.61	170	16
YK04692			200	25.02	250	20
YK04693	5	6°	100	15.01	150	16
YK04694			140	19.21	190	16
YK04695	1	7°	120	17.61	170	16
YK04696			200	26.02	250	20
YK04697	1.5	7°	60	8.37	110	8
YK04698			100	13.28	150	12
YK04699	1	8°	60	8.87	110	8
YK04700			100	13.78	150	12
YK04701	1.5	8°	60	9.43	110	10
YK04702			100	15.05	150	12
YK04703	1	10°	60	9.93	110	10
YK04704			100	15.55	150	16
YK04705	1.5	10°	60	11.58	110	12
YK04706			100	18.63	150	16
YK04707	1	10°	60	12.08	110	12
YK04708			100	19.13	150	16

●オーダー方法 : HR-SPR 小径 (D1) × 両角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate HR-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

PTR

パイプリーマ

Pipe Reamer



- 1/16 テーパーのガスタップ PT 穴加工用です。

HSS

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	呼び	小径 (D1)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Size	First Dia.	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK04146	1/8	8.03	19	9.21	54	8	6
YK04147	1/4	10.312	27	12	62	10	6
YK04148	3/8	13.716	27	15.4	65	12	6
YK04149	1/2	16.891	35	19.08	80	16	8
YK04150	3/4	22.251	35	24.44	83	20	8
YK04151	1"	28.017	45	30.83	95	26	10
YK04152	1"1/4	36.678	45	39.49	100	32	10
YK04153	1"1/2	42.775	45	45.58	108	40	12
YK04154	2"	54.84	45	57.65	115	50	12

- オーダー方法 : PTR 呼び (Size) を指示してください。
- When you order, indicate PTR (Size).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

DR

ドリルリーマ S 柄

Drill Reamer



- 1本でドリルとリーマの加工ができます。

切削条件: P.170
Cutting condition list.

HSS
Co

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード Code	リーマ径 (D2) Reamer Dia.	ドリル径 (D1) Drill Dia.	ドリル長 (ℓ1) Drill Length	刃長 (ℓ) Length of Flute	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank	刃数 (N) No. of Flutes
YK04016	3	2.8	13	45	75	3	4
YK04017	3.1	2.9	15	52	85	3.1	4
YK04018	3.2	3	15	52	85	3.2	4
YK04019	3.3	3.1	15	52	85	3.3	4
YK04020	3.4	3.2	15	52	85	3.4	4
YK04021	3.5	3.3	15	52	85	3.5	4
YK04022	3.6	3.4	15	52	85	3.6	4
YK04023	3.7	3.5	15	52	85	3.7	4
YK04024	3.8	3.6	15	52	85	3.8	4
YK04025	3.9	3.7	15	52	85	3.9	4
YK04026	4	3.8	15	52	85	4	4
YK04027	4.1	3.9	18	62	97	4.1	4
YK04028	4.2	4	18	62	97	4.2	4
YK04029	4.3	4.1	18	62	97	4.3	4
YK04030	4.4	4.2	18	62	97	4.4	4
YK04031	4.5	4.25	18	62	97	4.5	4
YK04032	4.6	4.35	18	62	97	4.6	4
YK04033	4.7	4.45	18	62	97	4.7	4
YK04034	4.8	4.55	18	62	97	4.8	4
YK04035	4.9	4.65	18	62	97	4.9	4
YK04036	5	4.75	18	62	97	5	4
YK04037	5.1	4.85	20	68	105	5.1	4
YK04038	5.2	4.95	20	68	105	5.2	4
YK04039	5.3	5.05	20	68	105	5.3	4
YK04040	5.4	5.15	20	68	105	5.4	4
YK04041	5.5	5.2	20	68	105	5.5	4
YK04042	5.6	5.3	20	68	105	5.6	4
YK04043	5.7	5.4	20	68	105	5.7	4
YK04044	5.8	5.5	20	68	105	5.8	4
YK04045	5.9	5.6	20	68	105	5.9	4
YK04046	6	5.7	20	68	105	6	4
YK04047	6.1	5.8	21	75	115	6.1	4
YK04048	6.2	5.9	21	75	115	6.2	4
YK04049	6.3	6	21	75	115	6.3	4
YK04050	6.4	6.1	21	75	115	6.4	4
YK04051	6.5	6.2	21	75	115	6.5	4
YK04052	6.6	6.3	21	75	115	6.6	4
YK04053	6.7	6.4	21	75	115	6.7	4
YK04054	6.8	6.5	21	75	115	6.8	4
YK04055	6.9	6.6	21	75	115	6.9	4
YK04056	7	6.7	21	75	115	7	4

- オーダー方法: DR リーマ径 (D2) を指示してください。
- When you order, indicate DR (D2).

NEXT ▶

DR

ドリルリーマ S 柄

Drill Reamer

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	リーマ径 (D2)	ドリル径 (D1)	ドリル長 (ℓ 1)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Reamer Dia.	Drill Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK04057	7.1	6.8	22	80	120	7.1	4
YK04058	7.2	6.9	22	80	120	7.2	4
YK04059	7.3	7	22	80	120	7.3	4
YK04060	7.4	7.1	22	80	120	7.4	4
YK04061	7.5	7.2	22	80	120	7.5	4
YK04062	7.6	7.3	22	80	120	7.6	4
YK04063	7.7	7.4	22	80	120	7.7	4
YK04064	7.8	7.5	22	80	120	7.8	4
YK04065	7.9	7.6	22	80	120	7.9	4
YK04066	8	7.7	22	80	120	8	4
YK04067	8.1	7.8	23	89	129	8.1	4
YK04068	8.2	7.9	23	89	129	8.2	4
YK04069	8.3	8	23	89	129	8.3	4
YK04070	8.4	8.1	23	89	129	8.4	4
YK04071	8.5	8.2	23	89	129	8.5	4
YK04072	8.6	8.3	23	89	129	8.6	4
YK04073	8.7	8.4	23	89	129	8.7	4
YK04074	8.8	8.5	23	89	129	8.8	4
YK04075	8.9	8.6	23	89	129	8.9	4
YK04076	9	8.7	23	89	129	9	4
YK04077	9.1	8.8	25	90	135	9.1	4
YK04078	9.2	8.9	25	90	135	9.2	4
YK04079	9.3	9	25	90	135	9.3	4
YK04080	9.4	9.1	25	90	135	9.4	4
YK04081	9.5	9.2	25	90	135	9.5	4
YK04082	9.6	9.3	25	90	135	9.6	4
YK04083	9.7	9.4	25	90	135	9.7	4
YK04084	9.8	9.5	25	90	135	9.8	4
YK04085	9.9	9.6	25	90	135	9.9	4
YK04086	10	9.7	25	90	135	10	4
YK04087	10.1	9.8	25	95	145	10.1	4
YK04088	10.2	9.9	25	95	145	10.2	4
YK04089	10.3	10	25	95	145	10.3	4
YK04090	10.4	10.1	25	95	145	10.4	4
YK04091	10.5	10.2	25	95	145	10.5	4
YK04092	10.6	10.3	25	95	145	10.6	4
YK04093	10.7	10.4	25	95	145	10.7	4
YK04094	10.8	10.5	25	95	145	10.8	4
YK04095	10.9	10.6	25	95	145	10.9	4
YK04096	11	10.7	25	95	145	11	4
YK04097	11.1	10.8	26	95	145	11.1	6

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

DR

ドリルリーマ S 柄

Drill Reamer

FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	リーマ径 (D2)	ドリル径 (D1)	ドリル長 (ℓ 1)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Reamer Dia.	Drill Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK04098	11.2	10.9	26	95	145	11.2	6
YK04099	11.3	11	26	95	145	11.3	6
YK04100	11.4	11.1	26	95	145	11.4	6
YK04101	11.5	11.2	26	95	145	11.5	6
YK04102	11.6	11.3	26	95	145	11.6	6
YK04103	11.7	11.4	26	95	145	11.7	6
YK04104	11.8	11.5	26	95	145	11.8	6
YK04105	11.9	11.6	26	95	145	11.9	6
YK04106	12	11.7	26	95	145	12	6
YK04107	12.1	11.8	28	100	155	12.1	6
YK04108	12.2	11.9	28	100	155	12.2	6
YK04109	12.3	12	28	100	155	12.3	6
YK04110	12.4	12.1	28	100	155	12.4	6
YK04111	12.5	12.2	28	100	155	12.5	6
YK04112	12.6	12.3	28	100	155	12.6	6
YK04113	12.7	12.4	28	100	155	12.7	6
YK04114	12.8	12.5	28	100	155	12.8	6
YK04115	12.9	12.6	28	100	155	12.9	6
YK04116	13	12.7	28	100	155	13	6

- オーダー方法: DR リーマ径 (D2) を指示してください。
- When you order, indicate DR (D2).

刃径	刃径公差
3.0	+ 0.006
	+ 0.002
3.1 ~ 6.0	+ 0.009
	+ 0.004
6.1 ~ 10.0	+ 0.012
	+ 0.006
10.1 ~ 13.0	+ 0.015
	+ 0.007

DRT

ドリルリーマ MT 柄

Drill Reamer With Taper Shank



- 1本でドリルとリーマの加工ができます。

切削条件：P.170
Cutting condition list.

HSS
Co

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード Code	リーマ径 (D2) Reamer Dia.	ドリル径 (D1) Drill Dia.	ドリル長 (ℓ1) Drill Length	刃長 (ℓ) Length of Flute	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank	刃数 (N) No. of Flutes
YK04117	6	5.75	20	68	153	1	4
YK04118	7	6.75	21	75	160	1	4
YK04119	8	7.7	22	82	167	1	4
YK04120	9	8.7	23	88	177	1	4
YK04121	10	9.7	25	95	183	1	4
YK04122	11	10.7	25	102	190	1	4
YK04123	12	11.7	26	108	197	1	6
YK04124	12.5	12.2	28	115	203	1	6
YK04125	13	12.7	28	115	203	1	6
YK04126	14	13.6	30	120	210	1	6
YK04127	15	14.6	32	125	230	2	6
YK04128	16	15.6	35	130	235	2	6
YK04129	17	16.6	36	135	240	2	6
YK04130	18	17.6	38	140	245	2	6
YK04131	19	18.6	39	145	250	2	6
YK04132	20	19.5	40	150	255	2	6
YK04133	21	20.5	43	155	260	2	6
YK04134	22	21.5	45	160	265	2	6
YK04135	23	22.45	46	165	270	2	6
YK04136	24	23.45	47	165	290	3	6
YK04137	25	24.4	50	165	290	3	6
YK04138	26	25.4	55	165	290	3	6
YK04139	28	27.4	57	175	300	3	6
YK04140	30	29.3	60	185	310	3	6
YK04141	32	31.3	65	195	320	3	6
YK04142	33	32.2	65	200	350	4	6
YK04143	35	34.2	70	205	355	4	6
YK04144	38	37.2	75	215	365	4	6
YK04145	40	39.1	80	220	370	4	6

- オーダー方法 : DRT リーマ径 (D2) を指示してください。
- When you order, indicate DRT (D2).

刃径	刃径公差
3.0	+ 0.006
	+ 0.002
3.1 ~ 6.0	+ 0.009
	+ 0.004
6.1 ~ 10.0	+ 0.012
	+ 0.006
10.1 ~ 13.0	+ 0.015
	+ 0.007

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

YCS3-90

3枚刃カウンターシンク 90° TiN

3-Flute Countersink 90° TiN Coating



- 3枚刃によりピピリの発生が少なく求心性と切屑排出性に優れています。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	呼び寸法 (D2) × (θ)	小径 (d)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Size	First Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK07225	6.3 X 90°	1.5	6.3	45	5	3
YK07226	8.3 X 90°	2	8.3	50	6	3
YK07227	10.4 X 90°	2.5	10.4	50	6	3
YK07228	12.4 X 90°	2.8	12.4	56	8	3
YK07229	16.5 X 90°	3.2	16.5	60	10	3
YK07230	20.5 X 90°	3.5	20.5	63	10	3
YK07231	6本組セット		(6.3, 8.3, 10.4, 12.4, 16.5, 20.5)			

- オーダー方法 : YCS3-90 呼び寸法 (D2) × (θ) を指示してください。
- When you order, indicate DR (D2) × (θ).

YCS3-LS-90

3枚刃カウンターシンク 90°ロングシャンク TiN

3-Flute Countersink 90° Long Shank TiN Coating



- 3枚刃によりピピリの発生が少なく求心性と切屑排出性に優れています。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	呼び寸法 (D2) × (θ)	小径 (d)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Size	First Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK07225	6.3 X 90°	1.5	6.3	84	5	3
YK07226	8.3 X 90°	2	8.3	85	6	3
YK07227	10.4 X 90°	2.5	10.4	97	6	3
YK07228	12.4 X 90°	2.8	12.4	108	8	3
YK07229	16.5 X 90°	3.2	16.5	112	10	3
YK07230	20.5 X 90°	3.5	20.5	115	10	3
YK07231	6本組セット		(6.3, 8.3, 10.4, 12.4, 16.5, 20.5)			

- オーダー方法 : YCS3-90 呼び寸法 (D2) × (θ) を指示してください。
- When you order, indicate DR (D2) × (θ).

3MC

3枚刃面取りカッター

Countersink



- 3枚刃で安定した面取りができます。

HSS

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	呼び寸法 (D2) × (θ)	小径 (d)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Size	First Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK04717	15 X 90°	3	16	65	8	3
YK04718	20 X 90°	4	21	70	10	3
YK04719	25 X 90°	5	26	80	10	3
YK04720	30 X 90°	6	31	85	12	3
YK04721	35 X 90°	8	36	90	12	3
YK04722	45 X 90°	13	46	95	12	3

- オーダー方法 : YCS3-90 呼び寸法 (D2) × (θ) を指示してください。
- When you order, indicate DR (D2) × (θ).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

TiN-3MC

3枚刃面取りカッター TiN コート

Countersink TiN Coating



- 3枚刃で安定した面取りができます。

HSS TiN

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	呼び寸法 (D2) × (θ)	小径 (d)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Size	First Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK04723	15 X 90°	3	16	65	8	3
YK04724	20 X 90°	4	21	70	10	3
YK04725	25 X 90°	5	26	80	10	3
YK04726	30 X 90°	6	31	85	12	3
YK04727	35 X 90°	8	36	90	12	3
YK04728	45 X 90°	13	46	95	12	3

- オーダー方法 : YCS3-90 呼び寸法 (D2) × (θ) を指示してください。
- When you order, indicate DR (D2) × (θ).

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

CRS

センターリーマ

Countersinks With Straight Shank



- センター穴の仕上げや面取り加工に使用するリーマです。

切削条件 : P.165 ~ P.167
Cutting condition list

HSS

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード Code	呼び寸法 (D2) × (θ) Size	小径 (D1) First Dia.	刃厚 (ℓ) Cut Width	大径 (D2) Dia at Large End	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank	刃数 (N) No. of Flutes
YK03955	6 X 60°	-	-	6	35	6	6
YK03956	8 X 60°	-	12	8	40	6	6
YK03957	10 X 60°	-	14	10	52	6	6
YK03958	12 X 60°	-	15	12	52	8	6
YK03959	15 X 60°	-	18	15	55	10	6
YK03960	16 X 60°	-	19	16	58	10	6
YK03961	20 X 60°	-	22	20	62	10	8
YK03962	25 X 60°	5	24	25	64	12	8
YK03963	30 X 60°	5	29	30	69	12	10
YK03964	35 X 60°	8	31	35	79	12	10
YK03965	40 X 60°	8	38	40	88	12	12
YK03966	45 X 60°	12	39	45	93	12	12
YK03967	50 X 60°	12	43	50	98	16	12
YK03968	55 X 60°	12	46	55	100	16	12
YK03969	60 X 60°	15	49	60	103	16	14
YK03970	65 X 60°	17	52	65	106	16	14
YK03971	70 X 60°	20	54	70	114	20	14
YK03972	75 X 60°	20	61	75	121	20	14
YK03973	80 X 60°	25	58	80	128	20	14
YK03974	6 X 90°	-	-	6	35	6	6
YK03975	8 X 90°	-	9	8	40	6	6
YK03976	10 X 90°	-	10	10	45	6	6
YK03977	12 X 90°	-	11	12	48	8	6
YK03978	15 X 90°	-	12	15	50	10	6
YK03979	16 X 90°	-	13	16	50	10	6
YK03980	20 X 90°	-	17	20	55	10	8
YK03981	22 X 90°	-	17	22	58	12	8
YK03982	25 X 90°	5	17	25	58	12	8
YK03983	30 X 90°	5	19	30	60	12	10
YK03984	35 X 90°	8	20	35	64	12	10
YK03985	40 X 90°	8	26	40	71	12	12
YK03986	45 X 90°	12	26	45	73	12	12
YK03987	50 X 90°	12	29	50	76	16	12
YK03988	55 X 90°	12	31	55	78	16	12
YK03989	60 X 90°	15	33	60	80	16	14
YK03990	65 X 90°	17	34	65	84	16	14
YK03991	70 X 90°	20	40	70	100	20	14
YK03992	75 X 90°	20	45	75	105	20	14
YK03993	80 X 90°	25	40	80	110	20	14
YK03994	90 X 90°	25	45	90	115	25	14
YK03995	100 X 90°	25	50	100	120	25	14

- オーダー方法 : CRS 呼び寸法 (D2) × (θ) を指示してください。
- When you order, indicate CRS (D2) × (θ).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

CRT

センターリーマ MT柄

Countersinks With Taper Shank



●センター穴の仕上げや面取り加工に使用するリーマです。

切削条件: P.165 ~ P.167
Cutting condition list

HSS

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード Code	呼び寸法 (D2) × (θ) Size	小径 (D1) First Dia.	刃厚 (ℓ) Cut Width	大径 (D2) Dia at Large End	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank	刃数 (N) No. of Flutes
YK03996	40 X 60°	8	38	40	124	MT2	12
YK03997	40 X 60°	8	38	40	143	MT3	12
YK03998	50 X 60°	12	43	50	129	MT2	12
YK03999	50 X 60°	12	43	50	148	MT3	12
YK04000	60 X 60°	15	49	60	135	MT2	14
YK04001	60 X 60°	15	49	60	154	MT3	14
YK04002	70 X 60°	20	54	70	184	MT3	14
YK04003	80 X 60°	25	58	80	188	MT3	14
YK04004	90 X 60°	25	66	90	196	MT3	14
YK04005	100 X 60°	25	75	100	205	MT3	14
YK04006	40 X 90°	8	26	40	112	MT2	12
YK04007	40 X 90°	8	26	40	131	MT3	12
YK04008	50 X 90°	12	29	50	115	MT2	12
YK04009	50 X 90°	12	29	50	134	MT3	12
YK04010	60 X 90°	15	33	60	119	MT2	14
YK04011	60 X 90°	15	33	60	138	MT3	14
YK04012	70 X 90°	20	40	70	145	MT3	14
YK04013	80 X 90°	25	40	80	145	MT3	14
YK04014	90 X 90°	25	45	90	150	MT3	14
YK04015	100 X 90°	25	50	100	155	MT3	14

- オーダー方法: CRT 呼び寸法 (D2) × (θ) を指示してください。
- When you order, indicate CRT (D2) × (θ).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

PCS

柄付傘型カッター

Parasol Anglemill Cutter With Straight Shank



- 傘型の多刃面取りカッターで、溝面の横引き加工もできます。

切削条件：P.165～P.167
Cutting condition list

HSS

- 刃径公差：0～+1 ■角度公差：0～-30'

単位（寸法：mm）/ Unit (size：mm)

商品コード	角度 (θ)	小径 (D1)	刃厚 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Size	First Dia.	Cut Width	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03838	15 X 60°	6	11	15	51	8	8
YK03839	20 X 60°	8	13.5	20	58.5	10	8
YK03840	25 X 60°	10	16	25	61	12	8
YK03841	30 X 60°	12	18.5	30	63.5	16	10
YK03842	35 X 60°	14	23	35	68	16	10
YK03843	40 X 60°	16	26	40	76	25	10
YK03844	45 X 60°	18	28	45	78	25	12
YK03845	50 X 60°	20	31	50	86	32	12
YK03846	60 X 60°	24	36	60	91	32	12
YK03847	15 X 90°	6	8	15	48	8	8
YK03848	20 X 90°	8	9	20	54	10	8
YK03849	25 X 90°	10	10.5	25	55.5	12	8
YK03850	30 X 90°	12	12	30	57	16	10
YK03851	35 X 90°	14	15	35	60	16	10
YK03852	40 X 90°	16	17	40	67	25	10
YK03853	45 X 90°	18	19	45	69	25	12
YK03854	50 X 90°	20	20	50	75	32	12
YK03855	60 X 90°	24	23	60	78	32	12

- オーダー方法：PCR 呼び寸法 (D2) × (θ) を指示してください。
- When you order, indicate PCR (D2) × (θ).

RC

球面取りカッター

R Cutter



- プラスチック金型のスプールブッシュのR面取りを加工します。

切削条件：P.175
Cutting condition list.

HSS
Co

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード Code	呼び寸法 (R) Size	外径 (D) Dia at Large End	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank	刃数 (N) No. of Flutes
YK04709	R10.5	18	80	12	2
YK04710	R12.5	21	85	12	2
YK04711	R15.5	25	85	12	2
YK04712	R20.5	35	90	12	2

- オーダー方法：RC 呼び寸法 (R) を指示してください。
- When you order, indicate RC (R).

エンドミル
Endmills

TiN-RC

球面取りカッター TiN コート

R Cutter TiN Coating



- プラスチック金型のスプールブッシュのR面取りを加工します。

HSS
Co TiN

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード Code	呼び寸法 (R) Size	外径 (D) Dia at Large End	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank	刃数 (N) No. of Flutes
YK04713	R10.5	18	80	12	2
YK04714	R12.5	21	85	12	2
YK04715	R15.5	25	85	12	2
YK04716	R20.5	35	90	12	2

- オーダー方法：TiN-RC 呼び寸法 (R) を指示してください。
- When you order, indicate TiN-RC (R).

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter



- 外周刃と側刃があり、T溝や一般溝加工に使用します。

切削条件：P.172
Cutting condition list

HSS

- 刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01451	8	2	4	16	61	12	6
YK01452		2.5	4	16	61	12	6
YK01453		3	4	16	61	12	6
YK01454		3.5	4	16	61	12	6
YK01455		4	4	16	61	12	6
YK01456		4.5	4	16	61	12	6
YK01457		5	4	16	61	12	6
YK01458		6	4	16	61	12	6
YK01459		7	4	16	61	12	6
YK01460		8	4	16	61	12	6
YK01461	9	2	4	16	61	12	6
YK01462		2.5	4	16	61	12	6
YK01463		3	4	16	61	12	6
YK01464		3.5	4	16	61	12	6
YK01465		4	4	16	61	12	6
YK01466		4.5	4	16	61	12	6
YK01467		5	4	16	61	12	6
YK01468		6	4	16	61	12	6
YK01469		7	4	16	61	12	6
YK01470		8	4	16	61	12	6
YK01471	10	2	4	15	61	12	6
YK01472		2.5	4	15	61	12	6
YK01473		3	4	15	61	12	6
YK01474		3.5	4	15	61	12	6
YK01475		4	4	15	61	12	6
YK01476		4.5	4	15	61	12	6
YK01477		5	4	15	61	12	6
YK01478		6	4	15	61	12	6
YK01479		7	4	15	61	12	6
YK01480		8	4	15	61	12	6
YK01481	9	4	15	61	12	6	
YK01482	10	4	15	61	12	6	
YK01483	12	2	4.5	15	61	12	6
YK01484		2.5	4.5	15	61	12	6
YK01485		3	4.5	15	61	12	6
YK01486		3.5	4.5	15	61	12	6
YK01487		4	4.5	15	61	12	6
YK01488		4.5	4.5	15	61	12	6
YK01489		5	4.5	15	61	12	6
YK01490		6	4.5	15	61	12	6
YK01491		7	4.5	15	61	12	6

- オーダー方法：TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
- When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01492	12	8	4.5	15	61	12	6
YK01493		9	4.5	15	61	12	6
YK01494		10	4.5	15	61	12	6
YK01495	13	2	5	15	61	12	8
YK01496		2.5	5	15	61	12	8
YK01497		3	5	15	61	12	8
YK01498		3.5	5	15	61	12	8
YK01499		4	5	15	61	12	8
YK01500		4.5	5	15	61	12	8
YK01501		5	5	15	61	12	8
YK01502		6	5	15	61	12	8
YK01503		7	5	15	61	12	8
YK01504		8	5	15	61	12	8
YK01505	9	5	15	61	12	8	
YK01506	10	5	15	61	12	8	
YK01507	14	2	5.5	15	61	12	8
YK01508		2.5	5.5	15	61	12	8
YK01509		3	5.5	15	61	12	8
YK01510		3.5	5.5	15	61	12	8
YK01511		4	5.5	15	61	12	8
YK01512		4.5	5.5	15	61	12	8
YK01513		5	5.5	15	61	12	8
YK01514		6	5.5	15	61	12	8
YK01515		7	5.5	15	61	12	8
YK01516		8	5.5	15	61	12	8
YK01517		9	5.5	15	61	12	8
YK01518		10	5.5	15	61	12	8
YK01519	15	2	6	16	67	12	8
YK01520		2.5	6	16	67	12	8
YK01521		3	6	16	67	12	8
YK01522		3.5	6	16	67	12	8
YK01523		4	6	16	67	12	8
YK01524		4.5	6	16	67	12	8
YK01525		5	6	16	67	12	8
YK01526		6	6	16	67	12	8
YK01527		7	6	16	67	12	8
YK01528		8	6	16	67	12	8
YK01529		9	6	16	67	12	8
YK01530		10	6	16	67	12	8
YK01531		11	6	16	67	12	8
YK01532		12	6	16	67	12	8

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01533	16	2	6.5	16	67	12	8
YK01534		2.5	6.5	16	67	12	8
YK01535		3	6.5	16	67	12	8
YK01536		3.5	6.5	16	67	12	8
YK01537		4	6.5	16	67	12	8
YK01538		4.5	6.5	16	67	12	8
YK01539		5	6.5	16	67	12	8
YK01540		6	6.5	16	67	12	8
YK01541		7	6.5	16	67	12	8
YK01542		8	6.5	16	67	12	8
YK01543		9	6.5	16	67	12	8
YK01544		10	6.5	16	67	12	8
YK01545		11	6.5	16	67	12	8
YK01546		12	6.5	16	67	12	8
YK01547	13	6.5	16	67	12	8	
YK01548	14	6.5	16	67	12	8	
YK01549	18	2	7.5	16	67	12	8
YK01550		2.5	7.5	16	67	12	8
YK01551		3	7.5	16	67	12	8
YK01552		3.5	7.5	16	67	12	8
YK01553		4	7.5	16	67	12	8
YK01554		4.5	7.5	16	67	12	8
YK01555		5	7.5	16	67	12	8
YK01556		6	7.5	16	67	12	8
YK01557		7	7.5	16	67	12	8
YK01558		8	7.5	16	67	12	8
YK01559		9	7.5	16	67	12	8
YK01560		10	7.5	16	67	12	8
YK01561		11	7.5	16	67	12	8
YK01562		12	7.5	16	67	12	8
YK01563	13	7.5	16	67	12	8	
YK01564	14	7.5	16	67	12	8	
YK01565	15	7.5	16	67	12	8	
YK01566	16	7.5	16	67	12	8	
YK01567	19	2	8	16	67	12	8
YK01568		2.5	8	16	67	12	8
YK01569		3	8	16	67	12	8
YK01570		3.5	8	16	67	12	8
YK01571		4	8	16	67	12	8
YK01572		4.5	8	16	67	12	8
YK01573	5	8	16	67	12	8	

●オーダー方法：TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01574	19	6	8	16	67	12	8
YK01575		7	8	16	67	12	8
YK01576		8	8	16	67	12	8
YK01577		9	8	16	67	12	8
YK01578		10	8	16	67	12	8
YK01579	20	2	8	16	67	12	8
YK01580		2.5	8	16	67	12	8
YK01581		3	8	16	67	12	8
YK01582		3.5	8	16	67	12	8
YK01583		4	8	16	67	12	8
YK01584		4.5	8	16	67	12	8
YK01585		5	8	16	67	12	8
YK01586		6	8	16	67	12	8
YK01587		7	8	16	67	12	8
YK01588		8	8	16	67	12	8
YK01589		9	8	16	67	12	8
YK01590		10	8	16	67	12	8
YK01591	11	8	16	67	12	8	
YK01592	12	8	16	67	12	8	
YK01593	22	2	9	16	67	12	10
YK01594		2.5	9	16	67	12	10
YK01595		3	9	16	67	12	10
YK01596		3.5	9	16	67	12	10
YK01597		4	9	16	67	12	10
YK01598		4.5	9	16	67	12	10
YK01599		5	9	16	67	12	10
YK01600		6	9	16	67	12	10
YK01601		7	9	16	67	12	10
YK01602		8	9	16	67	12	10
YK01603	9	9	16	67	12	10	
YK01604	10	9	16	67	12	10	
YK01605	11	9	16	67	12	10	
YK01606	12	9	16	67	12	10	
YK01607	24	2	9	16	67	12	10
YK01608		2.5	9	16	67	12	10
YK01609		3	9	16	67	12	10
YK01610		3.5	9	16	67	12	10
YK01611		4	9	16	67	12	10
YK01612		4.5	9	16	67	12	10
YK01613		5	9	16	67	12	10
YK01614		6	9	16	67	12	10

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01615	24	7	9	16	67	12	10
YK01616		8	9	16	67	12	10
YK01617		9	9	16	67	12	10
YK01618		10	9	16	67	12	10
YK01619		11	9	16	67	12	10
YK01620		12	9	16	67	12	10
YK01621	25	2	10	17	75	12	10
YK01622		2.5	10	17	75	12	10
YK01623		3	10	17	75	12	10
YK01624		3.5	10	17	75	12	10
YK01625		4	10	17	75	12	10
YK01626		4.5	10	17	75	12	10
YK01627		5	10	17	75	12	10
YK01628		6	10	17	75	12	10
YK01629		7	10	17	75	12	10
YK01630		8	10	17	75	12	10
YK01631		9	10	17	75	12	10
YK01632		10	10	17	75	12	10
YK01633	11	10	17	75	12	10	
YK01634	12	10	17	75	12	10	
YK01635	13	10	17	75	12	10	
YK01636	14	10	17	75	12	10	
YK01637	26	2	10	17	75	12	10
YK01638		2.5	10	17	75	12	10
YK01639		3	10	17	75	12	10
YK01640		3.5	10	17	75	12	10
YK01641		4	10	17	75	12	10
YK01642		4.5	10	17	75	12	10
YK01643		5	10	17	75	12	10
YK01644		6	10	17	75	12	10
YK01645		7	10	17	75	12	10
YK01646		8	10	17	75	12	10
YK01647	9	10	17	75	12	10	
YK01648	10	10	17	75	12	10	
YK01649	11	11	17	75	12	10	
YK01650	12	11	17	75	12	10	
YK01651	13	11	17	75	12	10	
YK01652	14	11	17	75	12	10	
YK01653	28	2	11	17	75	12	10
YK01654		2.5	11	17	75	12	10
YK01655		3	11	17	75	12	10

●オーダー方法 : TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01656	28	3.5	11	17	75	12	10
YK01657		4	11	17	75	12	10
YK01658		4.5	11	17	75	12	10
YK01659		5	11	17	75	12	10
YK01660		6	11	17	75	12	10
YK01661		7	11	17	75	12	10
YK01662		8	11	17	75	12	10
YK01663		9	11	17	75	12	10
YK01664		10	11	17	75	12	10
YK01665		11	11	17	75	12	10
YK01666		12	11	17	75	12	10
YK01667		13	11	17	75	12	10
YK01668		14	11	17	75	12	10
YK01669		30	2	11.5	17	80	12
YK01670	2.5		11.5	17	80	12	10
YK01671	3		11.5	17	80	12	10
YK01672	3.5		11.5	17	80	12	10
YK01673	4		11.5	17	80	12	10
YK01674	4.5		11.5	17	80	12	10
YK01675	5		11.5	17	80	12	10
YK01676	6		11.5	17	80	12	10
YK01677	7		11.5	17	80	12	10
YK01678	8		11.5	17	80	12	10
YK01679	9		11.5	17	80	12	10
YK01680	10		11.5	17	80	12	10
YK01681	11		11.5	17	80	12	10
YK01682	12		11.5	17	80	12	10
YK01683	13		11.5	17	80	12	10
YK01684	14		11.5	17	80	12	10
YK01685	15		11.5	17	80	12	10
YK01686	16		11.5	17	80	12	10
YK01687	18	11.5	17	80	12	10	
YK01688	20	11.5	17	80	12	10	
YK01689	32	2	14	20	102	16	10
YK01690		2.5	14	20	102	16	10
YK01691		3	14	20	102	16	10
YK01692		3.5	14	20	102	16	10
YK01693		4	14	20	102	16	10
YK01694		4.5	14	20	102	16	10
YK01695		5	14	20	102	16	10
YK01696		6	14	20	102	16	10

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01697	32	7	14	20	102	16	10
YK01698		8	14	20	102	16	10
YK01699		9	14	20	102	16	10
YK01700		10	14	20	102	16	10
YK01701		11	14	20	102	16	10
YK01702		12	14	20	102	16	10
YK01703		13	14	20	102	16	10
YK01704		14	14	20	102	16	10
YK01705		15	14	20	102	16	10
YK01706		16	14	20	102	16	10
YK01707		18	14	20	102	16	10
YK01708		20	14	20	102	16	10
YK01709	35	2	14	20	102	16	12
YK01710		2.5	14	20	102	16	12
YK01711		3	14	20	102	16	12
YK01712		3.5	14	20	102	16	12
YK01713		4	14	20	102	16	12
YK01714		4.5	14	20	102	16	12
YK01715		5	14	20	102	16	12
YK01716		6	14	20	102	16	12
YK01717		7	14	20	102	16	12
YK01718		8	14	20	102	16	12
YK01719		9	14	20	102	16	12
YK01720		10	14	20	102	16	12
YK01721	11	14	20	102	16	12	
YK01722	12	14	20	102	16	12	
YK01723	13	14	20	102	16	12	
YK01724	14	14	20	102	16	12	
YK01725	15	14	20	102	16	12	
YK01726	16	14	20	102	16	12	
YK01727	18	14	20	102	16	12	
YK01728	20	14	20	102	16	12	
YK01729	36	2	14	20	102	16	12
YK01730		2.5	14	20	102	16	12
YK01731		3	14	20	102	16	12
YK01732		3.5	14	20	102	16	12
YK01733		4	14	20	102	16	12
YK01734		4.5	14	20	102	16	12
YK01735		5	14	20	102	16	12
YK01736		6	14	20	102	16	12
YK01737		7	14	20	102	16	12

●オーダー方法：TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01738	36	8	14	20	102	16	12
YK01739		9	14	20	102	16	12
YK01740		10	14	20	102	16	12
YK01741		11	14	20	102	16	12
YK01742		12	14	20	102	16	12
YK01743		13	14	20	102	16	12
YK01744		14	14	20	102	16	12
YK01745		15	14	20	102	16	12
YK01746		16	14	20	102	16	12
YK01747		18	14	20	102	16	12
YK01748		20	14	20	102	16	12
YK01749	38	2	14	20	102	16	12
YK01750		2.5	14	20	102	16	12
YK01751		3	14	20	102	16	12
YK01752		3.5	14	20	102	16	12
YK01753		4	14	20	102	16	12
YK01754		4.5	14	20	102	16	12
YK01755		5	14	20	102	16	12
YK01756		6	14	20	102	16	12
YK01757		7	14	20	102	16	12
YK01758		8	14	20	102	16	12
YK01759		9	14	20	102	16	12
YK01760		10	14	20	102	16	12
YK01761		11	14	20	102	16	12
YK01762		12	14	20	102	16	12
YK01763		13	14	20	102	16	12
YK01764		14	14	20	102	16	12
YK01765		15	14	20	102	16	12
YK01766		16	14	20	102	16	12
YK01767		18	14	20	102	16	12
YK01768	20	14	20	102	16	12	
YK01769	40	2	15	24	110	16	12
YK01770		2.5	15	24	110	16	12
YK01771		3	15	24	110	16	12
YK01772		3.5	15	24	110	16	12
YK01773		4	15	24	110	16	12
YK01774		4.5	15	24	110	16	12
YK01775		5	15	24	110	16	12
YK01776		6	15	24	110	16	12
YK01777		7	15	24	110	16	12
YK01778		8	15	24	110	16	12

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)	
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes	
YK01779	40	9	15	24	110	16	12	
YK01780		10	15	24	110	16	12	
YK01781		11	15	24	110	16	12	
YK01782		12	15	24	110	16	12	
YK01783		13	15	24	110	16	12	
YK01784		14	15	24	110	16	12	
YK01785		15	15	24	110	16	12	
YK01786		16	15	24	110	16	12	
YK01787		18	15	24	110	16	12	
YK01788		20	15	24	110	16	12	
YK01789		22	15	24	110	16	12	
YK01790		24	15	24	110	16	12	
YK01791		25	15	24	110	16	12	
YK01792		26	15	24	110	16	12	
YK01793		28	15	24	110	16	12	
YK01794		30	15	24	110	16	12	
YK01795		42	2	15	24	110	16	12
YK01796			2.5	15	24	110	16	12
YK01797			3	15	24	110	16	12
YK01798	3.5		15	24	110	16	12	
YK01799	4		15	24	110	16	12	
YK01800	4.5		15	24	110	16	12	
YK01801	5		15	24	110	16	12	
YK01802	6		15	24	110	16	12	
YK01803	7		15	24	110	16	12	
YK01804	8		15	24	110	16	12	
YK01805	9		15	24	110	16	12	
YK01806	10		15	24	110	16	12	
YK01807	11		15	24	110	16	12	
YK01808	12		15	24	110	16	12	
YK01809	13		15	24	110	16	12	
YK01810	14		15	24	110	16	12	
YK01811	15		15	24	110	16	12	
YK01812	16		15	24	110	16	12	
YK01813	18		15	24	110	16	12	
YK01814	20	15	24	110	16	12		
YK01815	22	15	24	110	16	12		
YK01816	24	15	24	110	16	12		
YK01817	25	15	24	110	16	12		
YK01818	26	15	24	110	16	12		
YK01819	28	15	24	110	16	12		

●オーダー方法：TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01820	42	30	15	24	110	16	12
YK01821		2	15	24	110	16	12
YK01822		2.5	15	24	110	16	12
YK01823		3	15	24	110	16	12
YK01824		3.5	15	24	110	16	12
YK01825		4	15	24	110	16	12
YK01826		4.5	15	24	110	16	12
YK01827		5	15	24	110	16	12
YK01828		6	15	24	110	16	12
YK01829		7	15	24	110	16	12
YK01830		8	15	24	110	16	12
YK01831		9	15	24	110	16	12
YK01832		10	15	24	110	16	12
YK01833		11	15	24	110	16	12
YK01834		12	15	24	110	16	12
YK01835		13	15	24	110	16	12
YK01836		14	15	24	110	16	12
YK01837		15	15	24	110	16	12
YK01838		16	15	24	110	16	12
YK01839		18	15	24	110	16	12
YK01840	20	15	24	110	16	12	
YK01841	22	15	24	110	16	12	
YK01842	24	15	24	110	16	12	
YK01843	25	15	24	110	16	12	
YK01844	26	15	24	110	16	12	
YK01845	28	15	24	110	16	12	
YK01846	30	15	24	110	16	12	
YK01847	45	2	15	24	110	16	12
YK01848		2.5	15	24	110	16	12
YK01849		3	15	24	110	16	12
YK01850		3.5	15	24	110	16	12
YK01851		4	15	24	110	16	12
YK01852		4.5	15	24	110	16	12
YK01853		5	15	24	110	16	12
YK01854		6	15	24	110	16	12
YK01855		7	15	24	110	16	12
YK01856		8	15	24	110	16	12
YK01857		9	15	24	110	16	12
YK01858		10	15	24	110	16	12
YK01859	11	15	24	110	16	12	
YK01860	12	15	24	110	16	12	

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差: 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差: +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01861	48	13	15	24	110	16	12
YK01862		14	15	24	110	16	12
YK01863		15	15	24	110	16	12
YK01864		16	15	24	110	16	12
YK01865		18	15	24	110	16	12
YK01866		20	15	24	110	16	12
YK01867		22	15	24	110	16	12
YK01868		24	15	24	110	16	12
YK01869		25	15	24	110	16	12
YK01870		26	15	24	110	16	12
YK01871		28	15	24	110	16	12
YK01872		30	15	24	110	16	12
YK01873	50	2	18	25	128	20	14
YK01874		2.5	18	25	128	20	14
YK01875		3	18	25	128	20	14
YK01876		3.5	18	25	128	20	14
YK01877		4	18	25	128	20	14
YK01878		4.5	18	25	128	20	14
YK01879		5	18	25	128	20	14
YK01880		6	18	25	128	20	14
YK01881		7	18	25	128	20	14
YK01882		8	18	25	128	20	14
YK01883		9	18	25	128	20	14
YK01884		10	18	25	128	20	14
YK01885		11	18	25	128	20	14
YK01886		12	18	25	128	20	14
YK01887		13	18	25	128	20	14
YK01888		14	18	25	128	20	14
YK01889		15	18	25	128	20	14
YK01890		16	18	25	128	20	14
YK01891	18	18	25	128	20	14	
YK01892	20	18	25	128	20	14	
YK01893	22	18	25	128	20	14	
YK01894	24	18	25	128	20	14	
YK01895	25	18	25	128	20	14	
YK01896	26	18	25	128	20	14	
YK01897	28	18	25	128	20	14	
YK01898	30	18	25	128	20	14	
YK01899	55	2	19	26	128	20	14
YK01900		2.5	19	26	128	20	14
YK01901		3	19	26	128	20	14

- オーダー方法: TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
- When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01902	55	3.5	19	26	128	20	14
YK01903		4	19	26	128	20	14
YK01904		4.5	19	26	128	20	14
YK01905		5	19	26	128	20	14
YK01906		6	19	26	128	20	14
YK01907		7	19	26	128	20	14
YK01908		8	19	26	128	20	14
YK01909		9	19	26	128	20	14
YK01910		10	19	26	128	20	14
YK01911		11	19	26	128	20	14
YK01912		12	19	26	128	20	14
YK01913		13	19	26	128	20	14
YK01914		14	19	26	128	20	14
YK01915		15	19	26	128	20	14
YK01916		16	19	26	128	20	14
YK01917		18	19	26	128	20	14
YK01918		20	19	26	128	20	14
YK01919		22	19	26	128	20	14
YK01920		24	19	26	128	20	14
YK01921		25	19	26	128	20	14
YK01922		26	19	26	128	20	14
YK01923		28	19	26	128	20	14
YK01924		30	19	26	128	20	14
YK01925		60	2	19	28	130	20
YK01926	2.5		19	28	130	20	14
YK01927	3		19	28	130	20	14
YK01928	3.5		19	28	130	20	14
YK01929	4		19	28	130	20	14
YK01930	4.5		19	28	130	20	14
YK01931	5		19	28	130	20	14
YK01932	6		19	28	130	20	14
YK01933	7		19	28	130	20	14
YK01934	8		19	28	130	20	14
YK01935	9		19	28	130	20	14
YK01936	10		19	28	130	20	14
YK01937	11		19	28	130	20	14
YK01938	12		19	28	130	20	14
YK01939	13		19	28	130	20	14
YK01940	14		19	28	130	20	14
YK01941	15	19	28	130	20	14	
YK01942	16	19	28	130	20	14	

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01943	60	18	19	28	130	20	14
YK01944		20	19	28	130	20	14
YK01945		22	19	28	130	20	14
YK01946		24	19	28	130	20	14
YK01947		25	19	28	130	20	14
YK01948		26	19	28	130	20	14
YK01949		28	19	28	130	20	14
YK01950		30	19	28	130	20	14
YK01951	65	3	24	29	140	25	16
YK01952		3.5	24	29	140	25	16
YK01953		4	24	29	140	25	16
YK01954		4.5	24	29	140	25	16
YK01955		5	24	29	140	25	16
YK01956		6	24	29	140	25	16
YK01957		7	24	29	140	25	16
YK01958		8	24	29	140	25	16
YK01959		9	24	29	140	25	16
YK01960		10	24	29	140	25	16
YK01961		11	24	29	140	25	16
YK01962		12	24	29	140	25	16
YK01963		13	24	29	140	25	16
YK01964		14	24	29	140	25	16
YK01965		15	24	29	140	25	16
YK01966		16	24	29	140	25	16
YK01967		18	24	29	140	25	16
YK01968		20	24	29	140	25	16
YK01969		22	24	29	140	25	16
YK01970		24	24	29	140	25	16
YK01971	25	24	29	140	25	16	
YK01972	26	24	29	140	25	16	
YK01973	28	24	29	140	25	16	
YK01974	30	24	29	140	25	16	
YK01975	70	2.5	24	34	145	25	16
YK01976		3	24	34	145	25	16
YK01977		3.5	24	34	145	25	16
YK01978		4	24	34	145	25	16
YK01979		4.5	24	34	145	25	16
YK01980		5	24	34	145	25	16
YK01981		6	24	34	145	25	16
YK01982		7	24	34	145	25	16
YK01983	8	24	34	145	25	16	

●オーダー方法：TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)	
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes	
YK01984	70	9	24	34	145	25	16	
YK01985		10	24	34	145	25	16	
YK01986		11	24	34	145	25	16	
YK01987		12	24	34	145	25	16	
YK01988		13	24	34	145	25	16	
YK01989		14	24	34	145	25	16	
YK01990		15	24	34	145	25	16	
YK01991		16	24	34	145	25	16	
YK01992		18	24	34	145	25	16	
YK01993		20	24	34	145	25	16	
YK01994		22	24	34	145	25	16	
YK01995		24	24	34	145	25	16	
YK01996		25	24	34	145	25	16	
YK01997		26	24	34	145	25	16	
YK01998		28	24	34	145	25	16	
YK01999		30	24	34	145	25	16	
YK02000		75	3	24	34	145	25	16
YK02001			3.5	24	34	145	25	16
YK02002	4		24	34	145	25	16	
YK02003	4.5		24	34	145	25	16	
YK02004	5		24	34	145	25	16	
YK02005	6		24	34	145	25	16	
YK02006	7		24	34	145	25	16	
YK02007	8		24	34	145	25	16	
YK02008	9		24	34	145	25	16	
YK02009	10		24	34	145	25	16	
YK02010	11		24	34	145	25	16	
YK02011	12		24	34	145	25	16	
YK02012	13		24	34	145	25	16	
YK02013	14		24	34	145	25	16	
YK02014	15		24	34	145	25	16	
YK02015	16		24	34	145	25	16	
YK02016	18		24	34	145	25	16	
YK02017	20		24	34	145	25	16	
YK02018	22		24	34	145	25	16	
YK02019	24		24	34	145	25	16	
YK02020	25		24	34	145	25	16	
YK02021	26		24	34	145	25	16	
YK02022	28		24	34	145	25	16	
YK02023	30		24	34	145	25	16	
YK02024	80	3	28	40	170	32	18	

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02025	80	4	28	40	170	32	18
YK02026		5	28	40	170	32	18
YK02027		6	28	40	170	32	18
YK02028		7	28	40	170	32	18
YK02029		8	28	40	170	32	18
YK02030		9	28	40	170	32	18
YK02031		10	28	40	170	32	18
YK02032		11	28	40	170	32	18
YK02033		12	28	40	170	32	18
YK02034		13	28	40	170	32	18
YK02035		14	28	40	170	32	18
YK02036		15	28	40	170	32	18
YK02037		16	28	40	170	32	18
YK02038		18	28	40	170	32	18
YK02039		20	28	40	170	32	18
YK02040		22	28	40	170	32	18
YK02041		24	28	40	170	32	18
YK02042		25	28	40	170	32	18
YK02043		26	28	40	170	32	18
YK02044		28	28	40	170	32	18
YK02045	30	28	40	170	32	18	
YK02046	90	3	30	45	175	32	20
YK02047		4	30	45	175	32	20
YK02048		5	30	45	175	32	20
YK02049		6	30	45	175	32	20
YK02050		7	30	45	175	32	20
YK02051		8	30	45	175	32	20
YK02052		9	30	45	175	32	20
YK02053		10	30	45	175	32	20
YK02054		11	30	45	175	32	20
YK02055		12	30	45	175	32	20
YK02056		13	30	45	175	32	20
YK02057		14	30	45	175	32	20
YK02058		15	30	45	175	32	20
YK02059		16	30	45	175	32	20
YK02060		18	30	45	175	32	20
YK02061		20	30	45	175	32	20
YK02062	22	30	45	175	32	20	
YK02063	24	30	45	175	32	20	
YK02064	25	30	45	175	32	20	
YK02065	26	30	45	175	32	20	

●オーダー方法：TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02066	90	28	30	45	175	32	20
YK02067		30	30	45	175	32	20
YK02068	100	3	31	50	180	32	22
YK02069		4	31	50	180	32	22
YK02070		5	31	50	180	32	22
YK02071		6	31	50	180	32	22
YK02072		7	31	50	180	32	22
YK02073		8	31	50	180	32	22
YK02074		9	31	50	180	32	22
YK02075		10	31	50	180	32	22
YK02076		11	31	50	180	32	22
YK02077		12	31	50	180	32	22
YK02078		13	31	50	180	32	22
YK02079		14	31	50	180	32	22
YK02080		15	31	50	180	32	22
YK02081		16	31	50	180	32	22
YK02082		18	31	50	180	32	22
YK02083		20	31	50	180	32	22
YK02084		22	31	50	180	32	22
YK02085	24	31	50	180	32	22	
YK02086	25	31	50	180	32	22	
YK02087	26	31	50	180	32	22	
YK02088	28	31	50	180	32	22	
YK02089	30	31	50	180	180	32	22

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

LS-TC

ロングシャックTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter



●標準Tスロットカッターより1.5倍の長さのロングシャックTスロットカッターです。



■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャック径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02090	10	2	4.5	15	96	12	6
YK02091		2.5	4.5	15	96	12	6
YK02092		3	4.5	15	96	12	6
YK02093		3.5	4.5	15	96	12	6
YK02094		4	4.5	15	96	12	6
YK02095		4.5	4.5	15	96	12	6
YK02096		5	4.5	15	96	12	6
YK02097		6	4.5	15	96	12	6
YK02098		7	4.5	15	96	12	6
YK02099		8	4.5	15	96	12	6
YK02100	9	4.5	15	96	12	6	
YK02101	10	4.5	15	96	12	6	
YK02102	11	4.5	15	96	12	6	
YK02103	12	4.5	15	96	12	6	
YK02104	12	2	5	15	96	12	6
YK02105		2.5	5	15	96	12	6
YK02106		3	5	15	96	12	6
YK02107		3.5	5	15	96	12	6
YK02108		4	5	15	96	12	6
YK02109		4.5	5	15	96	12	6
YK02110		5	5	15	96	12	6
YK02111		6	5	15	96	12	6
YK02112		7	5	15	96	12	6
YK02113		8	5	15	96	12	6
YK02114	9	5	15	96	12	6	
YK02115	10	5	15	96	12	6	
YK02116	11	5	15	96	12	6	
YK02117	12	5	15	96	12	6	
YK02118	13	2	5.5	15	96	12	8
YK02119		2.5	5.5	15	96	12	8
YK02120		3	5.5	15	96	12	8
YK02121		3.5	5.5	15	96	12	8
YK02122		4	5.5	15	96	12	8
YK02123		4.5	5.5	15	96	12	8
YK02124		5	5.5	15	96	12	8
YK02125		6	5.5	15	96	12	8
YK02126		7	5.5	15	96	12	8
YK02127		8	5.5	15	96	12	8
YK02128	9	5.5	15	96	12	8	
YK02129	10	5.5	15	96	12	8	
YK02130	11	5.5	15	96	12	8	

- オーダー方法：LS-TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
- When you order, indicate LS-TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02131	13	12	5.5	15	96	12	8
YK02132	14	2	6	15	96	12	8
YK02133		2.5	6	15	96	12	8
YK02134		3	6	15	96	12	8
YK02135		3.5	6	15	96	12	8
YK02136		4	6	15	96	12	8
YK02137		4.5	6	15	96	12	8
YK02138		5	6	15	96	12	8
YK02139		6	6	15	96	12	8
YK02140		7	6	15	96	12	8
YK02141		8	6	15	96	12	8
YK02142		9	6	15	96	12	8
YK02143		10	6	15	96	12	8
YK02144		11	6	15	96	12	8
YK02145		12	6	15	96	12	8
YK02146	15	2	7	19	100	12	8
YK02147		2.5	7	19	100	12	8
YK02148		3	7	19	100	12	8
YK02149		3.5	7	19	100	12	8
YK02150		4	7	19	100	12	8
YK02151		4.5	7	19	100	12	8
YK02152		5	7	19	100	12	8
YK02153		6	7	19	100	12	8
YK02154		7	7	19	100	12	8
YK02155		8	7	19	100	12	8
YK02156		9	7	19	100	12	8
YK02157		10	7	19	100	12	8
YK02158		11	7	19	100	12	8
YK02159		12	7	19	100	12	8
YK02160	16	2	7	19	100	12	8
YK02161		2.5	7	19	100	12	8
YK02162		3	7	19	100	12	8
YK02163		3.5	7	19	100	12	8
YK02164		4	7	19	100	12	8
YK02165		4.5	7	19	100	12	8
YK02166		5	7	19	100	12	8
YK02167		6	7	19	100	12	8
YK02168		7	7	19	100	12	8
YK02169		8	7	19	100	12	8
YK02170		9	7	19	100	12	8
YK02171	10	7	19	100	12	8	

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)	
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes	
YK02172	16	11	7	19	100	12	8	
YK02173		12	7	19	100	12	8	
YK02174		18	2	8	19	100	12	8
YK02175			2.5	8	19	100	12	8
YK02176			3	8	19	100	12	8
YK02177			3.5	8	19	100	12	8
YK02178			4	8	19	100	12	8
YK02179	4.5		8	19	100	12	8	
YK02180	5		8	19	100	12	8	
YK02181	6		8	19	100	12	8	
YK02182	7		8	19	100	12	8	
YK02183	8		8	19	100	12	8	
YK02184	9	8	19	100	12	8		
YK02185	10	8	19	100	12	8		
YK02186	11	8	19	100	12	8		
YK02187	12	8	19	100	100	12	8	
YK02188	19	2	9	19	100	12	8	
YK02189		2.5	9	19	100	12	8	
YK02190		3	9	19	100	12	8	
YK02191		3.5	9	19	100	12	8	
YK02192		4	9	19	100	12	8	
YK02193		4.5	9	19	100	12	8	
YK02194		5	9	19	100	12	8	
YK02195		6	9	19	100	12	8	
YK02196		7	9	19	100	12	8	
YK02197		8	9	19	100	12	8	
YK02198		9	9	19	100	12	8	
YK02199	10	9	19	100	12	8		
YK02200	11	9	19	100	12	8		
YK02201	12	9	19	100	12	8		
YK02202	20	2	10	19	120	12	8	
YK02203		2.5	10	19	120	12	8	
YK02204		3	10	19	120	12	8	
YK02205		3.5	10	19	120	12	8	
YK02206		4	10	19	120	12	8	
YK02207		4.5	10	19	120	12	8	
YK02208		5	10	19	120	12	8	
YK02209		6	10	19	120	12	8	
YK02210		7	10	19	120	12	8	
YK02211		8	10	19	120	12	8	
YK02212	9	10	19	120	12	8		

- オーダー方法：LS-TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
- When you order, indicate LS-TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02213	20	10	10	19	120	12	8
YK02214		11	10	19	120	12	8
YK02215		12	10	19	120	12	8
YK02216		13	10	19	120	12	8
YK02217		14	10	19	120	12	8
YK02218		15	10	19	120	12	8
YK02219		16	10	19	120	12	8
YK02220	22	2	12	19	145	16	10
YK02221		2.5	12	19	145	16	10
YK02222		3	12	19	145	16	10
YK02223		3.5	12	19	145	16	10
YK02224		4	12	19	145	16	10
YK02225		4.5	12	19	145	16	10
YK02226		5	12	19	145	16	10
YK02227		6	12	19	145	16	10
YK02228		7	12	19	145	16	10
YK02229		8	12	19	145	16	10
YK02230		9	12	19	145	16	10
YK02231		10	12	19	145	16	10
YK02232		11	12	19	145	16	10
YK02233		12	12	19	145	16	10
YK02234		13	12	19	145	16	10
YK02235		14	12	19	145	16	10
YK02236		15	12	19	145	16	10
YK02237	16	12	19	145	16	10	
YK02238	24	2	13	19	145	16	10
YK02239		2.5	13	19	145	16	10
YK02240		3	13	19	145	16	10
YK02241		3.5	13	19	145	16	10
YK02242		4	13	19	145	16	10
YK02243		4.5	13	19	145	16	10
YK02244		5	13	19	145	16	10
YK02245		6	13	19	145	16	10
YK02246		7	13	19	145	16	10
YK02247		8	13	19	145	16	10
YK02248		9	13	19	145	16	10
YK02249		10	13	19	145	16	10
YK02250		11	13	19	145	16	10
YK02251		12	13	19	145	16	10
YK02252		13	13	19	145	16	10
YK02253		14	13	19	145	16	10

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差: 0 ~ +0.1 ■刃厚公差: +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)	
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes	
YK02254	24	15	13	19	145	16	10	
YK02255		16	13	19	145	16	10	
YK02256		25	2	14	19	145	16	10
YK02257			2.5	14	19	145	16	10
YK02258			3	14	19	145	16	10
YK02259			3.5	14	19	145	16	10
YK02260			4	14	19	145	16	10
YK02261			4.5	14	19	145	16	10
YK02262			5	14	19	145	16	10
YK02263			6	14	19	145	16	10
YK02264	7		14	19	145	16	10	
YK02265	8		14	19	145	16	10	
YK02266	9	14	19	145	16	10		
YK02267	10	14	19	145	16	10		
YK02268	11	14	19	145	16	10		
YK02269	12	14	19	145	16	10		
YK02270	13	14	19	145	16	10		
YK02271	14	14	19	145	16	10		
YK02272	15	14	19	145	16	10		
YK02273	16	14	19	145	16	10		
YK02274	18	14	19	145	16	10		
YK02275	20	14	19	145	16	10		
YK02276	26	2	14	19	145	16	10	
YK02277		2.5	14	19	145	16	10	
YK02278		3	14	19	145	16	10	
YK02279		3.5	14	19	145	16	10	
YK02280		4	14	19	145	16	10	
YK02281		4.5	14	19	145	16	10	
YK02282		5	14	19	145	16	10	
YK02283		6	14	19	145	16	10	
YK02284		7	14	19	145	16	10	
YK02285		8	14	19	145	16	10	
YK02286	9	14	19	145	16	10		
YK02287	10	14	19	145	16	10		
YK02288	11	14	19	145	16	10		
YK02289	12	14	19	145	16	10		
YK02290	13	14	19	145	16	10		
YK02291	14	14	19	145	16	10		
YK02292	15	14	19	145	16	10		
YK02293	16	14	19	145	16	10		
YK02294	18	14	19	145	16	10		

- オーダー方法: LS-TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
- When you order, indicate LS-TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02295	26	20	14	19	145	16	10
YK02296		2	14	19	145	16	10
YK02297		2.5	14	19	145	16	10
YK02298		3	14	19	145	16	10
YK02299		3.5	14	19	145	16	10
YK02300		4	14	19	145	16	10
YK02301		4.5	14	19	145	16	10
YK02302		5	14	19	145	16	10
YK02303		6	14	19	145	16	10
YK02304		7	14	19	145	16	10
YK02305		8	14	19	145	16	10
YK02306		9	14	19	145	16	10
YK02307		10	14	19	145	16	10
YK02308		11	14	19	145	16	10
YK02309		12	14	19	145	16	10
YK02310		13	14	19	145	16	10
YK02311		14	14	19	145	16	10
YK02312		15	14	19	145	16	10
YK02313		16	14	19	145	16	10
YK02314		18	14	19	145	16	10
YK02315	20	14	19	145	16	10	
YK02316	30	2	15	24	150	16	10
YK02317		2.5	15	24	150	16	10
YK02318		3	15	24	150	16	10
YK02319		3.5	15	24	150	16	10
YK02320		4	15	24	150	16	10
YK02321		4.5	15	24	150	16	10
YK02322		5	15	24	150	16	10
YK02323		6	15	24	150	16	10
YK02324		7	15	24	150	16	10
YK02325		8	15	24	150	16	10
YK02326		9	15	24	150	16	10
YK02327		10	15	24	150	16	10
YK02328		11	15	24	150	16	10
YK02329		12	15	24	150	16	10
YK02330		13	15	24	150	16	10
YK02331		14	15	24	150	16	10
YK02332		15	15	24	150	16	10
YK02333		16	15	24	150	16	10
YK02334		18	15	24	150	16	10
YK02335		20	15	24	150	16	10

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02336	30	22	15	24	150	16	10
YK02337		24	15	24	150	16	10
YK02338		25	15	24	150	16	10
YK02339	32	2	15	24	150	16	10
YK02340		2.5	15	24	150	16	10
YK02341		3	15	24	150	16	10
YK02342		3.5	15	24	150	16	10
YK02343		4	15	24	150	16	10
YK02344		4.5	15	24	150	16	10
YK02345		5	15	24	150	16	10
YK02346		6	15	24	150	16	10
YK02347		7	15	24	150	16	10
YK02348		8	15	24	150	16	10
YK02349		9	15	24	150	16	10
YK02350		10	15	24	150	16	10
YK02351		11	15	24	150	16	10
YK02352		12	15	24	150	16	10
YK02353		13	15	24	150	16	10
YK02354		14	15	24	150	16	10
YK02355		15	15	24	150	16	10
YK02356	16	15	24	150	16	10	
YK02357	18	15	24	150	16	10	
YK02358	20	15	24	150	16	10	
YK02359	22	15	24	150	16	10	
YK02360	24	15	24	150	16	10	
YK02361	25	15	24	150	16	10	
YK02362	34	2	15	24	150	16	12
YK02363		2.5	15	24	150	16	12
YK02364		3	15	24	150	16	12
YK02365		3.5	15	24	150	16	12
YK02366		4	15	24	150	16	12
YK02367		4.5	15	24	150	16	12
YK02368		5	15	24	150	16	12
YK02369		6	15	24	150	16	12
YK02370		7	15	24	150	16	12
YK02371		8	15	24	150	16	12
YK02372		9	15	24	150	16	12
YK02373		10	15	24	150	16	12
YK02374		11	15	24	150	16	12
YK02375	12	15	24	150	16	12	
YK02376	13	15	24	150	16	12	

- オーダー方法：LS-TC 刃径(D)×刃厚(ℓ)を指示してください。
- When you order, indicate LS-TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02377	34	14	15	24	150	16	12
YK02378		15	15	24	150	16	12
YK02379		16	15	24	150	16	12
YK02380		18	15	24	150	16	12
YK02381		20	15	24	150	16	12
YK02382		22	15	24	150	16	12
YK02383		24	15	24	150	16	12
YK02384		25	15	24	150	16	12
YK02385	35	2	15	24	150	16	12
YK02386		2.5	15	24	150	16	12
YK02387		3	15	24	150	16	12
YK02388		3.5	15	24	150	16	12
YK02389		4	15	24	150	16	12
YK02390		4.5	15	24	150	16	12
YK02391		5	15	24	150	16	12
YK02392		6	15	24	150	16	12
YK02393		7	15	24	150	16	12
YK02394		8	15	24	150	16	12
YK02395		9	15	24	150	16	12
YK02396		10	15	24	150	16	12
YK02397		11	15	24	150	16	12
YK02398		12	15	24	150	16	12
YK02399		13	15	24	150	16	12
YK02400		14	15	24	150	16	12
YK02401		15	15	24	150	16	12
YK02402		16	15	24	150	16	12
YK02403	18	15	24	150	16	12	
YK02404	20	15	24	150	16	12	
YK02405	22	15	24	150	16	12	
YK02406	24	15	24	150	16	12	
YK02407	25	15	24	150	16	12	
YK02408	36	2	15	24	150	16	12
YK02409		2.5	15	24	150	16	12
YK02410		3	15	24	150	16	12
YK02411		3.5	15	24	150	16	12
YK02412		4	15	24	150	16	12
YK02413		4.5	15	24	150	16	12
YK02414		5	15	24	150	16	12
YK02415		6	15	24	150	16	12
YK02416		7	15	24	150	16	12
YK02417		8	15	24	150	16	12

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差: 0 ~ +0.1 ■刃厚公差: +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02418	36	9	15	24	150	16	12
YK02419		10	15	24	150	16	12
YK02420		11	15	24	150	16	12
YK02421		12	15	24	150	16	12
YK02422		13	15	24	150	16	12
YK02423		14	15	24	150	16	12
YK02424		15	15	24	150	16	12
YK02425		16	15	24	150	16	12
YK02426		18	15	24	150	16	12
YK02427		20	15	24	150	16	12
YK02428		22	15	24	150	16	12
YK02429		24	15	24	150	16	12
YK02430		25	15	24	150	16	12
YK02431		38	2	18	24	150	20
YK02432	2.5		18	24	150	20	12
YK02433	3		18	24	150	20	12
YK02434	3.5		18	24	150	20	12
YK02435	4		18	24	150	20	12
YK02436	4.5		18	24	150	20	12
YK02437	5		18	24	150	20	12
YK02438	6		18	24	150	20	12
YK02439	7		18	24	150	20	12
YK02440	8		18	24	150	20	12
YK02441	9		18	24	150	20	12
YK02442	10		18	24	150	20	12
YK02443	11		18	24	150	20	12
YK02444	12		18	24	150	20	12
YK02445	13	18	24	150	20	12	
YK02446	14	18	24	150	20	12	
YK02447	15	18	24	150	20	12	
YK02448	16	18	24	150	20	12	
YK02449	18	18	24	150	20	12	
YK02450	20	18	24	150	20	12	
YK02451	22	18	24	150	20	12	
YK02452	24	18	24	150	20	12	
YK02453	25	18	24	150	20	12	
YK02454	40	2	18	24	150	20	12
YK02455		2.5	18	24	150	20	12
YK02456		3	18	24	150	20	12
YK02457		3.5	18	24	150	20	12
YK02458		4	18	24	150	20	12

- オーダー方法: LS-TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
- When you order, indicate LS-TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02459	40	4.5	18	24	150	20	12
YK02460		5	18	24	150	20	12
YK02461		6	18	24	150	20	12
YK02462		7	18	24	150	20	12
YK02463		8	18	24	150	20	12
YK02464		9	18	24	150	20	12
YK02465		10	18	24	150	20	12
YK02466		11	18	24	150	20	12
YK02467		12	18	24	150	20	12
YK02468		13	18	24	150	20	12
YK02469		14	18	24	150	20	12
YK02470		15	18	24	150	20	12
YK02471		16	18	24	150	20	12
YK02472		18	18	24	150	20	12
YK02473		20	18	24	150	20	12
YK02474		22	18	24	150	20	12
YK02475		24	18	24	150	20	12
YK02476		25	18	24	150	20	12
YK02477		26	18	24	150	20	12
YK02478		28	18	24	150	20	12
YK02479	30	18	24	150	20	12	
YK02480	42	3	18	24	150	20	12
YK02481		3.5	18	24	150	20	12
YK02482		4	18	24	150	20	12
YK02483		4.5	18	24	150	20	12
YK02484		5	18	24	150	20	12
YK02485		6	18	24	150	20	12
YK02486		7	18	24	150	20	12
YK02487		8	18	24	150	20	12
YK02488		9	18	24	150	20	12
YK02489		10	18	24	150	20	12
YK02490		11	18	24	150	20	12
YK02491		12	18	24	150	20	12
YK02492		13	18	24	150	20	12
YK02493		14	18	24	150	20	12
YK02494		15	18	24	150	20	12
YK02495		16	18	24	150	20	12
YK02496		18	18	24	150	20	12
YK02497		20	18	24	150	20	12
YK02498		22	18	24	150	20	12
YK02499	24	18	24	150	20	12	

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02500	42	25	18	24	150	20	12
YK02501		26	18	24	150	20	12
YK02502		28	18	24	150	20	12
YK02503		30	18	24	150	20	12
YK02504	45	3	18	24	150	20	12
YK02505		3.5	18	24	150	20	12
YK02506		4	18	24	150	20	12
YK02507		4.5	18	24	150	20	12
YK02508		5	18	24	150	20	12
YK02509		6	18	24	150	20	12
YK02510		7	18	24	150	20	12
YK02511		8	18	24	150	20	12
YK02512		9	18	24	150	20	12
YK02513		10	18	24	150	20	12
YK02514		11	18	24	150	20	12
YK02515		12	18	24	150	20	12
YK02516		13	18	24	150	20	12
YK02517		14	18	24	150	20	12
YK02518		15	18	24	150	20	12
YK02519		16	18	24	150	20	12
YK02520		18	18	24	150	20	12
YK02521		20	18	24	150	20	12
YK02522		22	18	24	150	20	12
YK02523		24	18	24	150	20	12
YK02524	25	18	24	150	20	12	
YK02525	26	18	24	150	20	12	
YK02526	28	18	24	150	20	12	
YK02527	30	18	24	150	20	12	
YK02528	48	3	23	24	180	25	12
YK02529		4	23	24	180	25	12
YK02530		5	23	24	180	25	12
YK02531		6	23	24	180	25	12
YK02532		7	23	24	180	25	12
YK02533		8	23	24	180	25	12
YK02534		9	23	24	180	25	12
YK02535		10	23	24	180	25	12
YK02536		11	23	24	180	25	12
YK02537		12	23	24	180	25	12
YK02538		13	23	24	180	25	12
YK02539		14	23	24	180	25	12
YK02540	15	23	24	180	25	12	

●オーダー方法：LS-TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate LS-TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02541	48	16	23	24	180	25	12
YK02542		18	23	24	180	25	12
YK02543		20	23	24	180	25	12
YK02544		22	23	24	180	25	12
YK02545		24	23	24	180	25	12
YK02546		25	23	24	180	25	12
YK02547		26	23	24	180	25	12
YK02548		28	23	24	180	25	12
YK02549		30	23	24	180	25	12
YK02550	50	3	23	24	180	25	14
YK02551		4	23	24	180	25	14
YK02552		5	23	24	180	25	14
YK02553		6	23	24	180	25	14
YK02554		7	23	24	180	25	14
YK02555		8	23	24	180	25	14
YK02556		9	23	24	180	25	14
YK02557		10	23	24	180	25	14
YK02558		11	23	24	180	25	14
YK02559		12	23	24	180	25	14
YK02560		13	23	24	180	25	14
YK02561		14	23	24	180	25	14
YK02562		15	23	24	180	25	14
YK02563		16	23	24	180	25	14
YK02564		18	23	24	180	25	14
YK02565		20	23	24	180	25	14
YK02566		22	23	24	180	25	14
YK02567		24	23	24	180	25	14
YK02568		25	23	24	180	25	14
YK02569		26	23	24	180	25	14
YK02570	28	23	24	180	25	14	
YK02571	30	23	24	180	25	14	
YK02572	55	5	23	24	180	25	14
YK02573		6	23	24	180	25	14
YK02574		7	23	24	180	25	14
YK02575		8	23	24	180	25	14
YK02576		9	23	24	180	25	14
YK02577		10	23	24	180	25	14
YK02578		11	23	24	180	25	14
YK02579		12	23	24	180	25	14
YK02580		13	23	24	180	25	14
YK02581		14	23	24	180	25	14

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02582	55	15	23	24	180	25	14
YK02583		16	23	24	180	25	14
YK02584		18	23	24	180	25	14
YK02585		20	23	24	180	25	14
YK02586		22	23	24	180	25	14
YK02587		24	23	24	180	25	14
YK02588		25	23	24	180	25	14
YK02589		26	23	24	180	25	14
YK02590		28	23	24	180	25	14
YK02591		30	23	24	180	25	14
YK02592	60	5	28	24	200	32	16
YK02593		6	28	24	200	32	16
YK02594		7	28	24	200	32	16
YK02595		8	28	24	200	32	16
YK02596		9	28	24	200	32	16
YK02597		10	28	24	200	32	16
YK02598		11	28	24	200	32	16
YK02599		12	28	24	200	32	16
YK02600		13	28	24	200	32	16
YK02601		14	28	24	200	32	16
YK02602		15	28	24	200	32	16
YK02603		16	28	24	200	32	16
YK02604		18	28	24	200	32	16
YK02605		20	28	24	200	32	16
YK02606		22	28	24	200	32	16
YK02607		24	28	24	200	32	16
YK02608		25	28	24	200	32	16
YK02609		26	28	24	200	32	16
YK02610		28	28	24	200	32	16
YK02611	30	28	24	200	32	16	
YK02612	65	5	28	24	200	32	16
YK02613		6	28	24	200	32	16
YK02614		7	28	24	200	32	16
YK02615		8	28	24	200	32	16
YK02616		9	28	24	200	32	16
YK02617		10	28	24	200	32	16
YK02618		11	28	24	200	32	16
YK02619		12	28	24	200	32	16
YK02620		13	28	24	200	32	16
YK02621		14	28	24	200	32	16
YK02622	15	28	24	200	32	16	

●オーダー方法：LS-TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate LS-TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02623	65	16	28	24	200	32	16
YK02624		18	28	24	200	32	16
YK02625		20	28	24	200	32	16
YK02626		22	28	24	200	32	16
YK02627		24	28	24	200	32	16
YK02628		25	28	24	200	32	16
YK02629		26	28	24	200	32	16
YK02630		28	28	24	200	32	16
YK02631		30	28	24	200	32	16
YK02632		70	5	29	34	220	32
YK02633	6		29	34	220	32	16
YK02634	7		29	34	220	32	16
YK02635	8		29	34	220	32	16
YK02636	9		29	34	220	32	16
YK02637	10		29	34	220	32	16
YK02638	11		29	34	220	32	16
YK02639	12		29	34	220	32	16
YK02640	13		29	34	220	32	16
YK02641	14		29	34	220	32	16
YK02642	15		29	34	220	32	16
YK02643	16		29	34	220	32	16
YK02644	18		29	34	220	32	16
YK02645	20		29	34	220	32	16
YK02646	22		29	34	220	32	16
YK02647	24		29	34	220	32	16
YK02648	25		29	34	220	32	16
YK02649	26		29	34	220	32	16
YK02650	28		29	34	220	32	16
YK02651	30		29	34	220	32	16
YK02652	75	5	30	34	220	32	16
YK02653		6	30	34	220	32	16
YK02654		7	30	34	220	32	16
YK02655		8	30	34	220	32	16
YK02656		9	30	34	220	32	16
YK02657		10	30	34	220	32	16
YK02658		11	30	34	220	32	16
YK02659		12	30	34	220	32	16
YK02660		13	30	34	220	32	16
YK02661		14	30	34	220	32	16
YK02662	15	30	34	220	32	16	
YK02663	16	30	34	220	32	16	

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02664	75	18	30	34	220	32	16
YK02665		20	30	34	220	32	16
YK02666		22	30	34	220	32	16
YK02667		24	30	34	220	32	16
YK02668		25	30	34	220	32	16
YK02669		26	30	34	220	32	16
YK02670		28	30	34	220	32	16
YK02671		30	30	34	220	32	16

STC

千鳥刃Tスロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter



●左右交互のネジレ刃で切削抵抗が少なく難削材等に適します。

切削条件：P.173
Cutting condition list

HSS
Co

■先端刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

単位 (寸法：mm) / Unit (size：mm)

商品コード Code	刃径 (D) Dia.	刃厚 (ℓ) Cut Width	首径 (d1) Neck Dia.	首長 (ℓ2) Neck Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank	刃数 (N) No. of Flutes
YK02672	10	2	4	16	62	12	6
YK02673		2.5	4	16	62	12	6
YK02674		3	4	16	62	12	6
YK02675		3.5	4	16	62	12	6
YK02676		4	4	16	62	12	6
YK02677		4.5	4	16	62	12	6
YK02678		5	4	16	62	12	6
YK02679		6	4	16	62	12	6
YK02680		7	4	16	62	12	6
YK02681		8	4	16	62	12	6
YK02682	12	2	5	16	62	12	6
YK02683		2.5	5	16	62	12	6
YK02684		3	5	16	62	12	6
YK02685		3.5	5	16	62	12	6
YK02686		4	5	16	62	12	6
YK02687		4.5	5	16	62	12	6
YK02688		5	5	16	62	12	6
YK02689		6	5	16	62	12	6
YK02690		7	5	16	62	12	6
YK02691		8	5	16	62	12	6
YK02692	13	2	5	16	62	12	6
YK02693		2.5	5	16	62	12	6
YK02694		3	5	16	62	12	6
YK02695		3.5	5	16	62	12	6
YK02696		4	5	16	62	12	6
YK02697		4.5	5	16	62	12	6
YK02698		5	5	16	62	12	6
YK02699		6	5	16	62	12	6
YK02700		7	5	16	62	12	6
YK02701		8	5	16	62	12	6
YK02702	14	2	6	16	62	12	6
YK02703		2.5	6	16	62	12	6
YK02704		3	6	16	62	12	6
YK02705		3.5	6	16	62	12	6
YK02706		4	6	16	62	12	6
YK02707		4.5	6	16	62	12	6
YK02708		5	6	16	62	12	6
YK02709		6	6	16	62	12	6
YK02710		7	6	16	62	12	6
YK02711		8	6	16	62	12	6
YK02712	15	2	6	16	62	12	6

●オーダー方法：STC 刃径(D)×刃厚(ℓ)を指示してください。
● When you order, indicate STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ~ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02713	15	2.5	6	16	62	12	6
YK02714		3	6	16	62	12	6
YK02715		3.5	6	16	62	12	6
YK02716		4	6	16	62	12	6
YK02717		4.5	6	16	62	12	6
YK02718		5	6	16	62	12	6
YK02719		6	6	16	62	12	6
YK02720		7	6	16	62	12	6
YK02721		8	6	16	62	12	6
YK02722		9	6	16	62	12	6
YK02723		10	6	16	62	12	6
YK02724		11	6	16	62	12	6
YK02725	12	6	16	62	12	6	
YK02726	16	2	7	17	65	12	6
YK02727		2.5	7	17	65	12	6
YK02728		3	7	17	65	12	6
YK02729		3.5	7	17	65	12	6
YK02730		4	7	17	65	12	6
YK02731		4.5	7	17	65	12	6
YK02732		5	7	17	65	12	6
YK02733		6	7	17	65	12	6
YK02734		7	7	17	65	12	6
YK02735		8	7	17	65	12	6
YK02736		9	7	17	65	12	6
YK02737		10	7	17	65	12	6
YK02738	11	7	17	65	12	6	
YK02739	12	7	17	65	12	6	
YK02740	18	2	8	17	65	12	6
YK02741		2.5	8	17	65	12	6
YK02742		3	8	17	65	12	6
YK02743		3.5	8	17	65	12	6
YK02744		4	8	17	65	12	6
YK02745		4.5	8	17	65	12	6
YK02746		5	8	17	65	12	6
YK02747		6	8	17	65	12	6
YK02748		7	8	17	65	12	6
YK02749		8	8	17	65	12	6
YK02750		9	8	17	65	12	6
YK02751		10	8	17	65	12	6
YK02752	11	8	17	65	12	6	
YK02753	12	8	17	65	12	6	

●オーダー方法：STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate STC (D) × (ℓ).

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02754	19	2	8	17	65	12	6
YK02755		2.5	8	17	65	12	6
YK02756		3	8	17	65	12	6
YK02757		3.5	8	17	65	12	6
YK02758		4	8	17	65	12	6
YK02759		4.5	8	17	65	12	6
YK02760		5	8	17	65	12	6
YK02761		6	8	17	65	12	6
YK02762		7	8	17	65	12	6
YK02763		8	8	17	65	12	6
YK02764		9	8	17	65	12	6
YK02765		10	8	17	65	12	6
YK02766	11	8	17	65	12	6	
YK02767	12	8	17	65	12	6	
YK02768	20	2	9	19	70	12	6
YK02769		2.5	9	19	70	12	6
YK02770		3	9	19	70	12	6
YK02771		3.5	9	19	70	12	6
YK02772		4	9	19	70	12	6
YK02773		4.5	9	19	70	12	6
YK02774		5	9	19	70	12	6
YK02775		6	9	19	70	12	6
YK02776		7	9	19	70	12	6
YK02777		8	9	19	70	12	6
YK02778		9	9	19	70	12	6
YK02779		10	9	19	70	12	6
YK02780	11	9	19	70	12	6	
YK02781	12	9	19	70	12	6	
YK02782	22	2	9.5	19	70	12	6
YK02783		2.5	9.5	19	70	12	6
YK02784		3	9.5	19	70	12	6
YK02785		3.5	9.5	19	70	12	6
YK02786		4	9.5	19	70	12	6
YK02787		4.5	9.5	19	70	12	6
YK02788		5	9.5	19	70	12	6
YK02789		6	9.5	19	70	12	6
YK02790		7	9.5	19	70	12	6
YK02791		8	9.5	19	70	12	6
YK02792		9	9.5	19	70	12	6
YK02793		10	9.5	19	70	12	6
YK02794	11	9.5	19	70	12	6	

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

STC

千鳥刃Tスロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02795	22	12	9.5	19	70	12	6
YK02796	24	2	10.5	19	70	12	6
YK02797		2.5	10.5	19	70	12	6
YK02798		3	10.5	19	70	12	6
YK02799		3.5	10.5	19	70	12	6
YK02800		4	10.5	19	70	12	6
YK02801		4.5	10.5	19	70	12	6
YK02802		5	10.5	19	70	12	6
YK02803		6	10.5	19	70	12	6
YK02804		7	10.5	19	70	12	6
YK02805		8	10.5	19	70	12	6
YK02806		9	10.5	19	70	12	6
YK02807		10	10.5	19	70	12	6
YK02808	11	10.5	19	70	12	6	
YK02809	12	10.5	19	70	12	6	
YK02810	25	2	10.5	19	70	12	8
YK02811		2.5	10.5	19	70	12	8
YK02812		3	10.5	19	70	12	8
YK02813		3.5	10.5	19	70	12	8
YK02814		4	10.5	19	70	12	8
YK02815		4.5	10.5	19	70	12	8
YK02816		5	10.5	19	70	12	8
YK02817		6	10.5	19	70	12	8
YK02818		7	10.5	19	70	12	8
YK02819		8	10.5	19	70	12	8
YK02820		9	10.5	19	70	12	8
YK02821		10	10.5	19	70	12	8
YK02822	11	10.5	19	70	12	8	
YK02823	12	10.5	19	70	12	8	
YK02824	26	2	12	21	87	12	8
YK02825		2.5	12	21	87	12	8
YK02826		3	12	21	87	12	8
YK02827		3.5	12	21	87	12	8
YK02828		4	12	21	87	12	8
YK02829		4.5	12	21	87	12	8
YK02830		5	12	21	87	12	8
YK02831		6	12	21	87	12	8
YK02832		7	12	21	87	12	8
YK02833		8	12	21	87	12	8
YK02834		9	12	21	87	12	8
YK02835		10	12	21	87	12	8

●オーダー方法：STC 刃径(D)×刃厚(ℓ)を指示してください。
 ● When you order, indicate STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02836	26	11	12	21	87	12	8
YK02837		12	12	21	87	12	8
YK02838	28	2	12	21	87	16	8
YK02839		2.5	12	21	87	16	8
YK02840		3	12	21	87	16	8
YK02841		3.5	12	21	87	16	8
YK02842		4	12	21	87	16	8
YK02843		4.5	12	21	87	16	8
YK02844		5	12	21	87	16	8
YK02845		6	12	21	87	16	8
YK02846		7	12	21	87	16	8
YK02847		8	12	21	87	16	8
YK02848		9	12	21	87	16	8
YK02849		10	12	21	87	16	8
YK02850	11	12	21	87	16	8	
YK02851	12	12	21	87	16	8	
YK02852	30	2	13	21	87	16	8
YK02853		2.5	13	21	87	16	8
YK02854		3	13	21	87	16	8
YK02855		3.5	13	21	87	16	8
YK02856		4	13	21	87	16	8
YK02857		4.5	13	21	87	16	8
YK02858		5	13	21	87	16	8
YK02859		6	13	21	87	16	8
YK02860		7	13	21	87	16	8
YK02861		8	13	21	87	16	8
YK02862		9	13	21	87	16	8
YK02863		10	13	21	87	16	8
YK02864		11	13	21	87	16	8
YK02865		12	13	21	87	16	8
YK02866		13	13	21	87	16	8
YK02867		14	13	21	87	16	8
YK02868		15	13	21	87	16	8
YK02869		16	13	21	87	16	8
YK02870	18	13	21	87	16	8	
YK02871	19	13	21	87	16	8	
YK02872	20	13	21	87	16	8	
YK02873	32	2.5	14	24	90	16	8
YK02874		3	14	24	90	16	8
YK02875		3.5	14	24	90	16	8
YK02876		4	14	24	90	16	8

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

STC

千鳥刃Tスロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02877	32	4.5	14	24	90	16	8
YK02878		5	14	24	90	16	8
YK02879		6	14	24	90	16	8
YK02880		7	14	24	90	16	8
YK02881		8	14	24	90	16	8
YK02882		9	14	24	90	16	8
YK02883		10	14	24	90	16	8
YK02884		11	14	24	90	16	8
YK02885		12	14	24	90	16	8
YK02886		13	14	24	90	16	8
YK02887		14	14	24	90	16	8
YK02888		15	14	24	90	16	8
YK02889		16	14	24	90	16	8
YK02890		18	14	24	90	16	8
YK02891	20	14	24	90	16	8	
YK02892	35	2.5	14	24	90	16	8
YK02893		3	14	24	90	16	8
YK02894		3.5	14	24	90	16	8
YK02895		4	14	24	90	16	8
YK02896		4.5	14	24	90	16	8
YK02897		5	14	24	90	16	8
YK02898		6	14	24	90	16	8
YK02899		7	14	24	90	16	8
YK02900		8	14	24	90	16	8
YK02901		9	14	24	90	16	8
YK02902		10	14	24	90	16	8
YK02903		11	14	24	90	16	8
YK02904		12	14	24	90	16	8
YK02905		13	14	24	90	16	8
YK02906	14	14	24	90	16	8	
YK02907	15	14	24	90	16	8	
YK02908	16	14	24	90	16	8	
YK02909	18	14	24	90	16	8	
YK02910	20	14	24	90	16	8	
YK02911	38	2.5	15	24	90	16	8
YK02912		3	15	24	90	16	8
YK02913		3.5	15	24	90	16	8
YK02914		4	15	24	90	16	8
YK02915		4.5	15	24	90	16	8
YK02916		5	15	24	90	16	8
YK02917		6	15	24	90	16	8

●オーダー方法：STC 刃径(D)×刃厚(ℓ)を指示してください。
 ● When you order, indicate STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02918	38	7	15	24	90	16	8
YK02919		8	15	24	90	16	8
YK02920		9	15	24	90	16	8
YK02921		10	15	24	90	16	8
YK02922		11	15	24	90	16	8
YK02923		12	15	24	90	16	8
YK02924		13	15	24	90	16	8
YK02925		14	15	24	90	16	8
YK02926		15	15	24	90	16	8
YK02927		16	15	24	90	16	8
YK02928		18	15	24	90	16	8
YK02929		20	15	24	90	16	8
YK02930	40	2.5	15	24	90	20	8
YK02931		3	15	24	90	20	8
YK02932		3.5	15	24	90	20	8
YK02933		4	15	24	90	20	8
YK02934		4.5	15	24	90	20	8
YK02935		5	15	24	90	20	8
YK02936		6	15	24	90	20	8
YK02937		7	15	24	90	20	8
YK02938		8	15	24	90	20	8
YK02939		9	15	24	90	20	8
YK02940		10	15	24	90	20	8
YK02941		11	15	24	90	20	8
YK02942		12	15	24	90	20	8
YK02943		13	15	24	90	20	8
YK02944		14	15	24	90	20	8
YK02945		15	15	24	90	20	8
YK02946		16	15	24	90	20	8
YK02947		18	15	24	90	20	8
YK02948	20	15	24	90	20	8	
YK02949	42	2.5	15	26	92	20	8
YK02950		3	15	26	92	20	8
YK02951		3.5	15	26	92	20	8
YK02952		4	15	26	92	20	8
YK02953		4.5	15	26	92	20	8
YK02954		5	15	26	92	20	8
YK02955		6	15	26	92	20	8
YK02956		7	15	26	92	20	8
YK02957		8	15	26	92	20	8
YK02958		9	15	26	92	20	8

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

STC

千鳥刃Tスロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02959	42	10	15	26	92	20	8
YK02960		11	15	26	92	20	8
YK02961		12	15	26	92	20	8
YK02962		13	15	26	92	20	8
YK02963		14	15	26	92	20	8
YK02964		15	15	26	92	20	8
YK02965		16	15	26	92	20	8
YK02966		18	15	26	92	20	8
YK02967		20	15	26	92	20	8
YK02968		2.5	15	26	92	20	10
YK02969	3	15	26	92	20	10	
YK02970	3.5	15	26	92	20	10	
YK02971	4	15	26	92	20	10	
YK02972	4.5	15	26	92	20	10	
YK02973	5	15	26	92	20	10	
YK02974	6	15	26	92	20	10	
YK02975	7	15	26	92	20	10	
YK02976	8	15	26	92	20	10	
YK02977	9	15	26	92	20	10	
YK02978	10	15	26	92	20	10	
YK02979	11	15	26	92	20	10	
YK02980	12	15	26	92	20	10	
YK02981	13	15	26	92	20	10	
YK02982	14	15	26	92	20	10	
YK02983	15	15	26	92	20	10	
YK02984	16	15	26	92	20	10	
YK02985	18	15	26	92	20	10	
YK02986	20	15	26	92	20	10	
YK02987	2.5	18	29	105	20	10	
YK02988	3	18	29	105	20	10	
YK02989	3.5	18	29	105	20	10	
YK02990	4	18	29	105	20	10	
YK02991	4.5	18	29	105	20	10	
YK02992	5	18	29	105	20	10	
YK02993	6	18	29	105	20	10	
YK02994	7	18	29	105	20	10	
YK02995	8	18	29	105	20	10	
YK02996	9	18	29	105	20	10	
YK02997	10	18	29	105	20	10	
YK02998	11	18	29	105	20	10	
YK02999	12	18	29	105	20	10	

●オーダー方法：STC 刃径(D)×刃厚(ℓ)を指示してください。
 ● When you order, indicate STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ~ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03000	48	13	18	29	105	20	10
YK03001		14	18	29	105	20	10
YK03002		15	18	29	105	20	10
YK03003		16	18	29	105	20	10
YK03004		18	18	29	105	20	10
YK03005		20	18	29	105	20	10
YK03006	50	2.5	18	29	105	20	10
YK03007		3	18	29	105	20	10
YK03008		3.5	18	29	105	20	10
YK03009		4	18	29	105	20	10
YK03010		4.5	18	29	105	20	10
YK03011		5	18	29	105	20	10
YK03012		6	18	29	105	20	10
YK03013		7	18	29	105	20	10
YK03014		8	18	29	105	20	10
YK03015		9	18	29	105	20	10
YK03016		10	18	29	105	20	10
YK03017		11	18	29	105	20	10
YK03018		12	18	29	105	20	10
YK03019		13	18	29	105	20	10
YK03020		14	18	29	105	20	10
YK03021		15	18	29	105	20	10
YK03022		16	18	29	105	20	10
YK03023		18	18	29	105	20	10
YK03024		20	18	29	105	20	10
YK03025		22	18	29	105	20	10
YK03026	24	18	29	105	20	10	
YK03027	25	18	29	105	20	10	
YK03028	26	18	29	105	20	10	
YK03029	28	18	29	105	20	10	
YK03030	30	18	29	105	20	10	
YK03031	55	3	19	29	105	20	10
YK03032		3.5	19	29	105	20	10
YK03033		4	19	29	105	20	10
YK03034		4.5	19	29	105	20	10
YK03035		5	19	29	105	20	10
YK03036		6	19	29	105	20	10
YK03037		7	19	29	105	20	10
YK03038		8	19	29	105	20	10
YK03039		9	19	29	105	20	10
YK03040		10	19	29	105	20	10

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

STC

千鳥刃Tスロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03041	55	11	19	29	105	20	10
YK03042		12	19	29	105	20	10
YK03043		13	19	29	105	20	10
YK03044		14	19	29	105	20	10
YK03045		15	19	29	105	20	10
YK03046		16	19	29	105	20	10
YK03047		18	19	29	105	20	10
YK03048		20	19	29	105	20	10
YK03049		22	19	29	105	20	10
YK03050		24	19	29	105	20	10
YK03051		25	19	29	105	20	10
YK03052		26	19	29	105	20	10
YK03053		28	19	29	105	20	10
YK03054		30	19	29	105	20	10
YK03055		60	3	19	29	105	20
YK03056	3.5		19	29	105	20	12
YK03057	4		19	29	105	20	12
YK03058	4.5		19	29	105	20	12
YK03059	5		19	29	105	20	12
YK03060	6		19	29	105	20	12
YK03061	7		19	29	105	20	12
YK03062	8		19	29	105	20	12
YK03063	9		19	29	105	20	12
YK03064	10		19	29	105	20	12
YK03065	12		19	29	105	20	12
YK03066	14		19	29	105	20	12
YK03067	15		19	29	105	20	12
YK03068	16		19	29	105	20	12
YK03069	18		19	29	105	20	12
YK03070	20	19	29	105	20	12	
YK03071	22	19	29	105	20	12	
YK03072	24	19	29	105	20	12	
YK03073	25	19	29	105	20	12	
YK03074	26	19	29	105	20	12	
YK03075	28	19	29	105	20	12	
YK03076	30	19	29	105	20	12	
YK03077	65	3	22	34	120	25	12
YK03078		3.5	22	34	120	25	12
YK03079		4	22	34	120	25	12
YK03080		4.5	22	34	120	25	12
YK03081		5	22	34	120	25	12

●オーダー方法 : STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03082	65	6	22	34	120	25	12
YK03083		7	22	34	120	25	12
YK03084		8	22	34	120	25	12
YK03085		9	22	34	120	25	12
YK03086		10	22	34	120	25	12
YK03087		12	22	34	120	25	12
YK03088		14	22	34	120	25	12
YK03089		15	22	34	120	25	12
YK03090		16	22	34	120	25	12
YK03091		18	22	34	120	25	12
YK03092		20	22	34	120	25	12
YK03093		22	22	34	120	25	12
YK03094		24	22	34	120	25	12
YK03095		25	22	34	120	25	12
YK03096		26	22	34	120	25	12
YK03097		28	22	34	120	25	12
YK03098		30	22	34	120	25	12
YK04986		70	3	23	34	120	25
YK03099	4		23	34	120	25	14
YK03100	4.5		23	34	120	25	14
YK03101	5		23	34	120	25	14
YK03102	6		23	34	120	25	14
YK03103	7		23	34	120	25	14
YK03104	8		23	34	120	25	14
YK03105	9		23	34	120	25	14
YK03106	10		23	34	120	25	14
YK03107	12		23	34	120	25	14
YK03108	14		23	34	120	25	14
YK03109	15		23	34	120	25	14
YK03110	16		23	34	120	25	14
YK03111	18		23	34	120	25	14
YK03112	20		23	34	120	25	14
YK03113	22		23	34	120	25	14
YK03114	24		23	34	120	25	14
YK03115	25		23	34	120	25	14
YK03116	26	23	34	120	25	14	
YK03117	28	23	34	120	25	14	
YK03118	30	23	34	120	25	14	
YK04987	75	3	30	39	125	32	14
YK03119		4	30	39	125	32	14
YK03120		5	30	39	125	32	14

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ~ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03121	75	6	30	39	125	32	14
YK03122		7	30	39	125	32	14
YK03123		8	30	39	125	32	14
YK03124		9	30	39	125	32	14
YK03125		10	30	39	125	32	14
YK03126		12	30	39	125	32	14
YK03127		14	30	39	125	32	14
YK03128		15	30	39	125	32	14
YK03129		16	30	39	125	32	14
YK03130		18	30	39	125	32	14
YK03131		20	30	39	125	32	14
YK03132		22	30	39	125	32	14
YK03133		24	30	39	125	32	14
YK03134		25	30	39	125	32	14
YK03135		26	30	39	125	32	14
YK03136	28	30	39	125	32	14	
YK03137	30	30	39	125	32	14	
YK04988	80	3	31	44	150	32	16
YK04989		4	31	44	150	32	16
YK03138		5	31	44	150	32	16
YK03139		6	31	44	150	32	16
YK03140		7	31	44	150	32	16
YK03141		8	31	44	150	32	16
YK03142		9	31	44	150	32	16
YK03143		10	31	44	150	32	16
YK03144		12	31	44	150	32	16
YK03145		14	31	44	150	32	16
YK03146		15	31	44	150	32	16
YK03147		16	31	44	150	32	16
YK03148		18	31	44	150	32	16
YK03149		20	31	44	150	32	16
YK03150		22	31	44	150	32	16
YK03151	24	31	44	150	32	16	
YK03152	25	31	44	150	32	16	
YK03153	26	31	44	150	32	16	
YK03154	28	31	44	150	32	16	
YK03155	30	31	44	150	32	16	
YK04990	90	3	31	44	160	32	18
YK04991		4	31	44	160	32	18
YK04992		5	31	44	160	32	18
YK03156		6	31	44	160	32	18

●オーダー方法 : STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

STC

千鳥刃Tスロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03157	90	7	31	44	160	32	18
YK03158		8	31	44	160	32	18
YK03159		9	31	44	160	32	18
YK03160		10	31	44	160	32	18
YK03161		12	31	44	160	32	18
YK03162		14	31	44	160	32	18
YK03163		15	31	44	160	32	18
YK03164		16	31	44	160	32	18
YK03165		18	31	44	160	32	18
YK03166		20	31	44	160	32	18
YK03167		22	31	44	160	32	18
YK03168		24	31	44	160	32	18
YK03169		25	31	44	160	32	18
YK03170		26	31	44	160	32	18
YK03171	28	31	44	160	32	18	
YK03172	30	31	44	160	32	18	
YK04993	100	3	31	44	170	32	18
YK04994		4	31	44	170	32	18
YK03173		5	31	44	170	32	18
YK03174		6	31	44	170	32	18
YK03175		7	31	44	170	32	18
YK03176		8	31	44	170	32	18
YK03177		9	31	44	170	32	18
YK03178		10	31	44	170	32	18
YK03179		12	31	44	170	32	18
YK03180		14	31	44	170	32	18
YK03181		15	31	44	170	32	18
YK03182		16	31	44	170	32	18
YK03183		18	31	44	170	32	18
YK03184		20	31	44	170	32	18
YK03185		22	31	44	170	32	18
YK03186		24	31	44	170	32	18
YK03187		25	31	44	170	32	18
YK03188		26	31	44	170	32	18
YK03189	28	31	44	170	32	18	
YK03190	30	31	44	170	32	18	

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills

LS-STC

ロングシャンク千鳥刃Tスロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter With Long Shank



●標準千鳥刃Tスロットカッターより1.5倍の長さのロングシャンク千鳥刃Tスロットカッターです。



■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03191	15	3	7	19	100	12	6
YK03192		3.5	7	19	100	12	6
YK03193		4	7	19	100	12	6
YK03194		4.5	7	19	100	12	6
YK03195		5	7	19	100	12	6
YK03196		6	7	19	100	12	6
YK03197		7	7	19	100	12	6
YK03198		8	7	19	100	12	6
YK03199		9	7	19	100	12	6
YK03200		10	7	19	100	12	6
YK03201		11	7	19	100	12	6
YK03202		12	7	19	100	12	6
YK03203	20	3	11	19	120	12	6
YK03204		3.5	11	19	120	12	6
YK03205		4	11	19	120	12	6
YK03206		4.5	11	19	120	12	6
YK03207		5	11	19	120	12	6
YK03208		6	11	19	120	12	6
YK03209		7	11	19	120	12	6
YK03210		8	11	19	120	12	6
YK03211		9	11	19	120	12	6
YK03212		10	11	19	120	12	6
YK03213		11	11	19	120	12	6
YK03214		12	11	19	120	12	6
YK03215	25	3	14	24	150	16	8
YK03216		3.5	14	24	150	16	8
YK03217		4	14	24	150	16	8
YK03218		4.5	14	24	150	16	8
YK03219		5	14	24	150	16	8
YK03220		6	14	24	150	16	8
YK03221		7	14	24	150	16	8
YK03222		8	14	24	150	16	8
YK03223		9	14	24	150	16	8
YK03224		10	14	24	150	16	8
YK03225		11	14	24	150	16	8
YK03226		12	14	24	150	16	8
YK03227	30	3	15	24	150	16	8
YK03228		3.5	15	24	150	16	8
YK03229		4	15	24	150	16	8
YK03230		4.5	15	24	150	16	8
YK03231		5	15	24	150	16	8

●オーダー方法：LS-STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate LS-STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

LS-STC

ロングシャンク千鳥刃Tスロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter With Long Shank

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03232	30	6	15	24	150	16	8
YK03233		7	15	24	150	16	8
YK03234		8	15	24	150	16	8
YK03235		9	15	24	150	16	8
YK03236		10	15	24	150	16	8
YK03237		11	15	24	150	16	8
YK03238		12	15	24	150	16	8
YK03239		14	15	24	150	16	8
YK03240		15	15	24	150	16	8
YK03241		16	15	24	150	16	8
YK03242		18	15	24	150	16	8
YK03243		20	15	24	150	16	8
YK03244		22	15	24	150	16	8
YK03245		25	15	24	150	16	8
YK03246	35	3	15	24	150	16	8
YK03247		3.5	15	24	150	16	8
YK03248		4	15	24	150	16	8
YK03249		4.5	15	24	150	16	8
YK03250		5	15	24	150	16	8
YK03251		6	15	24	150	16	8
YK03252		7	15	24	150	16	8
YK03253		8	15	24	150	16	8
YK03254		9	15	24	150	16	8
YK03255		10	15	24	150	16	8
YK03256		12	15	24	150	16	8
YK03257		14	15	24	150	16	8
YK03258		15	15	24	150	16	8
YK03259		16	15	24	150	16	8
YK03260	18	15	24	150	16	8	
YK03261	20	15	24	150	16	8	
YK03262	22	15	24	150	16	8	
YK03263	25	15	24	150	16	8	
YK03264	40	3	18	24	150	20	8
YK03265		3.5	18	24	150	20	8
YK03266		4	18	24	150	20	8
YK03267		4.5	18	24	150	20	8
YK03268		5	18	24	150	20	8
YK03269		6	18	24	150	20	8
YK03270		7	18	24	150	20	8
YK03271		8	18	24	150	20	8
YK03272		9	18	24	150	20	8

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

LS-STC

ロングシャンク千鳥刃Tスロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter With Long Shank

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03273	40	10	18	24	150	20	8
YK03274		12	18	24	150	20	8
YK03275		14	18	24	150	20	8
YK03276		15	18	24	150	20	8
YK03277		16	18	24	150	20	8
YK03278		18	18	24	150	20	8
YK03279		20	18	24	150	20	8
YK03280		22	18	24	150	20	8
YK03281		25	18	24	150	20	8
YK03282	45	3	18	24	150	20	10
YK03283		3.5	18	24	150	20	10
YK03284		4	18	24	150	20	10
YK03285		4.5	18	24	150	20	10
YK03286		5	18	24	150	20	10
YK03287		6	18	24	150	20	10
YK03288		7	18	24	150	20	10
YK03289		8	18	24	150	20	10
YK03290		9	18	24	150	20	10
YK03291		10	18	24	150	20	10
YK03292		12	18	24	150	20	10
YK03293		14	18	24	150	20	10
YK03294		15	18	24	150	20	10
YK03295		16	18	24	150	20	10
YK03296		18	18	24	150	20	10
YK03297	20	18	24	150	20	10	
YK03298	22	18	24	150	20	10	
YK03299	25	18	24	150	20	10	
YK03300	50	3	23	24	180	25	10
YK03301		3.5	23	24	180	25	10
YK03302		4	23	24	180	25	10
YK03303		4.5	23	24	180	25	10
YK03304		5	23	24	180	25	10
YK03305		6	23	24	180	25	10
YK03306		7	23	24	180	25	10
YK03307		8	23	24	180	25	10
YK03308		9	23	24	180	25	10
YK03309		10	23	24	180	25	10
YK03310		12	23	24	180	25	10
YK03311		14	23	24	180	25	10
YK03312		15	23	24	180	25	10
YK03313	16	23	24	180	25	10	

- オーダー方法：LS-STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
- When you order, indicate LS-STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

LS-STC

ロングシャンク千鳥刃Tスロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter With Long Shank

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03314	50	18	23	24	180	25	10
YK03315		20	23	24	180	25	10
YK03316		22	23	24	180	25	10
YK03317		24	23	24	180	25	10
YK03318		25	23	24	180	25	10
YK03319	55	4	25	24	200	32	10
YK03320		4.5	25	24	200	32	10
YK03321		5	25	24	200	32	10
YK03322		6	25	24	200	32	10
YK03323		7	25	24	200	32	10
YK03324		8	25	24	200	32	10
YK03325		9	25	24	200	32	10
YK03326		10	25	24	200	32	10
YK03327		12	25	24	200	32	10
YK03328		14	25	24	200	32	10
YK03329		15	25	24	200	32	10
YK03330		16	25	24	200	32	10
YK03331		18	25	24	200	32	10
YK03332		20	25	24	200	32	10
YK03333		22	25	24	200	32	10
YK03334	24	25	24	200	32	10	
YK03335	25	25	24	200	32	10	
YK03336	60	4	28	24	200	32	12
YK03337		4.5	28	24	200	32	12
YK03338		5	28	24	200	32	12
YK03339		6	28	24	200	32	12
YK03340		7	28	24	200	32	12
YK03341		8	28	24	200	32	12
YK03342		9	28	24	200	32	12
YK03343		10	28	24	200	32	12
YK03344		12	28	24	200	32	12
YK03345		14	28	24	200	32	12
YK03346		15	28	24	200	32	12
YK03347		16	28	24	200	32	12
YK03348		18	28	24	200	32	12
YK03349		20	28	24	200	32	12
YK03350		22	28	24	200	32	12
YK03351	24	28	24	200	32	12	
YK03352	25	28	24	200	32	12	

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills

LLS-STC

特ロングシャンク千鳥刃Tスロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter With Extra Long Shank



●ロングシャンクよりさらに長い特ロングシャンクの千鳥刃Tスロットカッターです。



■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03353	15	3	7	19	150	12	6
YK03354		4	7	19	150	12	6
YK03355		5	7	19	150	12	6
YK03356		6	7	19	150	12	6
YK03357		7	7	19	150	12	6
YK03358		8	7	19	150	12	6
YK03359		9	7	19	150	12	6
YK03360		10	7	19	150	12	6
YK03361		12	7	19	150	12	6
YK03362		20	3	11	19	180	12
YK03363	4		11	19	180	12	6
YK03364	5		11	19	180	12	6
YK03365	6		11	19	180	12	6
YK03366	7		11	19	180	12	6
YK03367	8		11	19	180	12	6
YK03368	9		11	19	180	12	6
YK03369	10		11	19	180	12	6
YK03370	12	11	19	180	12	6	
YK03371	25	3	14	24	220	16	8
YK03372		4	14	24	220	16	8
YK03373		5	14	24	220	16	8
YK03374		6	14	24	220	16	8
YK03375		7	14	24	220	16	8
YK03376		8	14	24	220	16	8
YK03377		9	14	24	220	16	8
YK03378		10	14	24	220	16	8
YK03379	12	14	24	220	16	8	
YK03380	30	3	15	24	220	16	8
YK03381		4	15	24	220	16	8
YK03382		5	15	24	220	16	8
YK03383		6	15	24	220	16	8
YK03384		7	15	24	220	16	8
YK03385		8	15	24	220	16	8
YK03386		9	15	24	220	16	8
YK03387		10	15	24	220	16	8
YK03388		12	15	24	220	16	8
YK03389		14	15	24	220	16	8
YK03390	15	15	24	220	16	8	
YK03391	16	15	24	220	16	8	
YK03392	18	15	24	220	16	8	
YK03393	20	15	24	220	16	8	

●オーダー方法：LLS-STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate LLS-STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

LLS-STC

特ロングシャンク千鳥刃Tスロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter With Extra Long Shank

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03394	30	22	15	24	220	16	8
YK03395		24	15	24	220	16	8
YK03396		25	15	24	220	16	8
YK03397	35	3	15	24	220	16	8
YK03398		4	15	24	220	16	8
YK03399		5	15	24	220	16	8
YK03400		6	15	24	220	16	8
YK03401		7	15	24	220	16	8
YK03402		8	15	24	220	16	8
YK03403		9	15	24	220	16	8
YK03404		10	15	24	220	16	8
YK03405		12	15	24	220	16	8
YK03406		14	15	24	220	16	8
YK03407		15	15	24	220	16	8
YK03408		16	15	24	220	16	8
YK03409		18	15	24	220	16	8
YK03410		20	15	24	220	16	8
YK03411		22	15	24	220	16	8
YK03412	24	15	24	220	16	8	
YK03413	25	15	24	220	16	8	
YK03414	40	3	18	24	220	20	8
YK03415		4	18	24	220	20	8
YK03416		5	18	24	220	20	8
YK03417		6	18	24	220	20	8
YK03418		7	18	24	220	20	8
YK03419		8	18	24	220	20	8
YK03420		9	18	24	220	20	8
YK03421		10	18	24	220	20	8
YK03422		12	18	24	220	20	8
YK03423		14	18	24	220	20	8
YK03424		15	18	24	220	20	8
YK03425		16	18	24	220	20	8
YK03426		18	18	24	220	20	8
YK03427		20	18	24	220	20	8
YK03428		22	18	24	220	20	8
YK03429		24	18	24	220	20	8
YK03430		25	18	24	220	20	8

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

SBC

サブマリンカッター

Submarine Cutter



- プラスチック金型のサブマリンゲート穴を加工するカッターです。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	型番	先端径 (D)	両角 (θ)	先端刃長 (ℓ)	刃長 (ℓ 1)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Model number	Tip Dia.	Angle	Tip Length	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK04843	A-056	0.5	30°	0.5	10.2	57	6
YK04844	A-066	0.6		0.5	10	57	6
YK04845	A-086	0.8		0.5	9.6	57	6
YK04846	A-106	1		0.5	9.3	57	6
YK04847	A-108	1		0.5	13	70	8
YK04848	A-158	1.5		0.5	12.1	70	8
YK04849	A-208	2		0.5	11.2	70	8
YK04850	B-056	0.5	20°	0.5	15.2	57	6
YK04851	B-066	0.6		0.5	15	57	6
YK04852	B-086	0.8		0.5	14.4	57	6
YK04853	B-106	1		0.5	13.9	57	6
YK04854	B-108	1		0.5	19.8	70	8
YK04855	B-158	1.5		0.5	18.4	70	8
YK04856	B-208	2		0.5	17	70	8
YK04857	C-056	0.5	15°	0.5	13.2	68	6
YK04858	C-066	0.6		0.5	12.9	68	6
YK04859	C-086	0.8		0.5	12.1	68	6
YK04860	C-106	1		0.5	11.3	68	6
YK04861	D-054	0.5	10°	0.5	20	68	4
YK04862	D-064	0.6		0.5	19.4	68	4
YK04863	D-084	0.8		0.5	18.2	68	4
YK04864	D-104	1		0.5	17.1	68	4

- オーダー方法 : SBC 先端径 (D) × 両角 (θ) を指示してください。
- When you order, indicate SBC (D) × (θ).

TiN-SBC

サブマリンカッター

Submarine Cutter



●プラスチック金型のサブマリンゲート穴を加工するカッターです。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード Code	型番 Model number	先端径 (D) Tip Dia.	両角 (θ) Angle	先端刃長 (ℓ) Tip Length	刃長 (ℓ1) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (d) Shank
YK04951	A-056	0.5	30°	0.5	10.2	57	6
YK04952	A-066	0.6		0.5	10	57	6
YK04953	A-086	0.8		0.5	9.6	57	6
YK04954	A-106	1		0.5	9.3	57	6
YK04955	A-108	1		0.5	13	70	8
YK04956	A-158	1.5		0.5	12.1	70	8
YK04957	A-208	2		0.5	11.2	70	8
YK04958	B-056	0.5		20°	0.5	15.2	57
YK04959	B-066	0.6	0.5		15	57	6
YK04960	B-086	0.8	0.5		14.4	57	6
YK04961	B-106	1	0.5		13.9	57	6
YK04962	B-108	1	0.5		19.8	70	8
YK04963	B-158	1.5	0.5		18.4	70	8
YK04964	B-208	2	0.5		17	70	8
YK04965	C-056	0.5	15°		0.5	13.2	68
YK04966	C-066	0.6		0.5	12.9	68	6
YK04967	C-086	0.8		0.5	12.1	68	6
YK04968	C-106	1		0.5	11.3	68	6
YK04969	D-054	0.5	10°	0.5	20	68	4
YK04970	D-064	0.6		0.5	19.4	68	4
YK04971	D-084	0.8		0.5	18.2	68	4
YK04972	D-104	1		0.5	17.1	68	4

- オーダー方法 : TiN-SBC 先端径 (D) × 両角 (θ) を指示してください。
- When you order, indicate TiN-SBC (D) × (θ).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

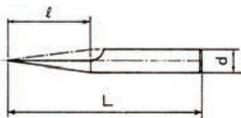
カッタ
Cutters

ドリル
Drills

SMS

半月ショートサブマリンカッター

Half Short Submarine Cutter



- 半月形状でサブマリンゲートの仕上げを行います。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

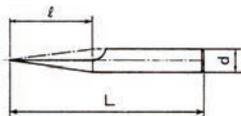
商品コード	呼び	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Size	Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK04865	10-6	33.5°	10	55	6
YK04866	15-6	22.5°	15	55	6
YK04867	20-6	17°	20	60	6
YK04868	25-6	13.5°	35	65	6
YK04869	30-6	11.5°	30	70	6
YK04870	15-8	30°	15	60	8
YK04871	20-8	22.5°	20	65	8
YK04872	25-8	16°	25	70	8
YK04873	30-8	15°	30	75	8
YK04874	15-10	37°	15	65	10
YK04875	20-10	28°	20	70	10
YK04876	25-10	22.5°	25	75	10
YK04877	30-10	19°	30	80	10

- オーダー方法 : SMS 呼び (Size) を指示してください。
- When you order, indicate SMS (Size).

TiN-SMS

半月ショートサブマリンカッター TiN コート

Half Short Submarine Cutter TiN Coating



- 半月形状でサブマリンゲートの仕上げを行います。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	呼び	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)
Code	Size	Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK04973	10-6	33.5°	10	55	6
YK04974	15-6	22.5°	15	55	6
YK04975	20-6	17°	20	60	6
YK04976	25-6	13.5°	35	65	6
YK04977	30-6	11.5°	30	70	6
YK04978	15-8	30°	15	60	8
YK04979	20-8	22.5°	20	65	8
YK04980	25-8	16°	25	70	8
YK04981	30-8	15°	30	75	8
YK04982	15-10	37°	15	65	10
YK04983	20-10	28°	20	70	10
YK04984	25-10	22.5°	25	75	10
YK04985	30-10	19°	30	80	10

- オーダー方法 : TiN-SMS 呼び (Size) を指示してください。
- When you order, indicate TiN-SMS (Size).

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill



●一般汎用ロングドリルです、φ2以上はすべて刃長の2倍が全長です。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード Code	刃径 (Dc) Drill Dia.	溝長 (ℓ) Flute Length	全長 (L) Overall Length
YK00709	1	40	100
YK00710		60	150
YK00711	1.1	40	100
YK00712		60	150
YK00713	1.2	40	100
YK00714		60	150
YK00715	1.3	40	100
YK00716		60	150
YK00717	1.4	40	100
YK00718		60	150
YK00719	1.5	40	100
YK00720		60	150
YK00721	1.6	60	200
YK00722		40	100
YK00723	1.6	60	150
YK00724		60	200
YK00725	1.7	40	100
YK00726		60	150
YK00727		60	200
YK00728	1.8	40	100
YK00729		60	150
YK00730		60	200
YK00731	1.9	40	100
YK00732		60	150
YK00733		60	200
YK00734	2	50	100
YK00735		75	150
YK00736		100	200
YK00737	2.1	50	100
YK00738		75	150
YK00739		100	200
YK00740	2.2	50	100
YK00741		75	150
YK00742		100	200
YK00743	2.3	50	100
YK00744		75	150
YK00745		100	200
YK00746	2.4	50	100
YK00747		75	150
YK00748		100	200
YK00749	2.5	50	100

商品コード Code	刃径 (Dc) Drill Dia.	溝長 (ℓ) Flute Length	全長 (L) Overall Length
YK00750	2.5	75	150
YK00751		100	200
YK00752	2.6	50	100
YK00753		75	150
YK00754	2.7	100	200
YK00755		50	100
YK00756		75	150
YK00757	2.8	100	200
YK00758		50	100
YK00759		75	150
YK00760	2.9	100	200
YK00761		50	100
YK00762		75	150
YK00763	3	100	200
YK00764		50	100
YK00765		75	150
YK00766		100	200
YK00767	3.1	125	250
YK00768		150	300
YK00769		50	100
YK00770		75	150
YK00771	3.2	100	200
YK00772		125	250
YK00773		150	300
YK00774		50	100
YK00775	3.3	75	150
YK00776		100	200
YK00777		125	250
YK00778		150	300
YK00779	3.4	50	100
YK00780		75	150
YK00781		100	200
YK00782		125	250
YK00783	3.5	150	300
YK00784		50	100
YK00785		75	150
YK00786		100	200
YK00787	3.4	125	250
YK00788		150	300
YK00789		50	100
YK00790	3.5	75	150

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills

●オーダー方法 : SLD 刃径 (Dc) × 溝長 (ℓ) × 全長 (L) を指示してください。
● When you order, indicate SLD (Dc) × (ℓ) × (L).

NEXT ▶

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

FROM

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK00791	3.5	100	200
YK00792		125	250
YK00793		150	300
YK00794	3.6	50	100
YK00795		75	150
YK00796		100	200
YK00797		125	250
YK00798		150	300
YK00799	3.7	50	100
YK00800		75	150
YK00801		100	200
YK00802		125	250
YK00803		150	300
YK00804	3.8	50	100
YK00805		75	150
YK00806		100	200
YK00807		125	250
YK00808		150	300
YK00809	3.9	50	100
YK00810		75	150
YK00811		100	200
YK00812		125	250
YK00813		150	300
YK00814	4	50	100
YK00815		75	150
YK00816		100	200
YK00817		125	250
YK00818		150	300
YK00819		175	350
YK00820		200	400
YK00821	4.1	50	100
YK00822		75	150
YK00823		100	200
YK00824		125	250
YK00825		150	300
YK00826	4.2	50	100
YK00827		75	150
YK00828		100	200
YK00829		125	250
YK00830		150	300
YK00831	4.3	50	100

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK00832	4.3	75	150
YK00833		100	200
YK00834		125	250
YK00835		150	300
YK00836	4.4	50	100
YK00837		75	150
YK00838		100	200
YK00839		125	250
YK00840		150	300
YK00841	4.5	50	100
YK00842		75	150
YK00843		100	200
YK00844		125	250
YK00845		150	300
YK00846		175	350
YK00847		200	400
YK00848	4.6	75	150
YK00849		100	200
YK00850		125	250
YK00851		150	300
YK00852	4.7	75	150
YK00853		100	200
YK00854		125	250
YK00855		150	300
YK00856	4.8	75	150
YK00857		100	200
YK00858		125	250
YK00859		150	300
YK00860	4.9	75	150
YK00861		100	200
YK00862		125	250
YK00863		150	300
YK00864	5	75	150
YK00865		100	200
YK00866		125	250
YK00867		150	300
YK00868		175	350
YK00869		200	400
YK04950		225	450
YK00870		250	500
YK00871		300	600

- オーダー方法 : SLD 刃径 (Dc) × 溝長 (ℓ) × 全長 (L) を指示してください。
- When you order, indicate SLD (Dc) × (ℓ) × (L).

NEXT ▶

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK00872	5.1	75	150
YK00873		100	200
YK00874		125	250
YK00875		150	300
YK00876		175	350
YK00877		200	400
YK00878	5.2	75	150
YK00879		100	200
YK00880		125	250
YK00881		150	300
YK00882	5.3	175	350
YK00883		75	150
YK00884		100	200
YK00885		125	250
YK00886		150	300
YK00887		175	350
YK00888	5.4	75	150
YK00889		100	200
YK00890		125	250
YK00891		150	300
YK00892		175	350
YK00893	5.5	75	150
YK00894		100	200
YK00895		125	250
YK00896		150	300
YK00897		175	350
YK00898		200	400
YK00899	5.6	250	500
YK00900		300	600
YK00901		75	150
YK00902		100	200
YK00903		125	250
YK00904	5.7	150	300
YK00905		175	350
YK00906		75	150
YK00907	5.8	100	200
YK00908		125	250
YK00909		150	300
YK00910		175	350
YK00911	5.8	75	150
YK00912		100	200

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK00913	5.8	125	250
YK00914		150	300
YK00915		175	350
YK00916	5.9	75	150
YK00917		100	200
YK00918		125	250
YK00919		150	300
YK00920		175	350
YK00921	6	75	150
YK00922		100	200
YK00923		125	250
YK00924		150	300
YK00925		175	350
YK00926		200	400
YK00927		225	450
YK00928	6.1	250	500
YK00929		300	600
YK00930		75	150
YK00931		100	200
YK00932		125	250
YK00933		150	300
YK00934	6.2	175	350
YK00935		200	400
YK00936		75	150
YK00937	6.2	100	200
YK00938		125	250
YK00939		150	300
YK00940		175	350
YK00941		200	400
YK00942		6.3	75
YK00943	100		200
YK00944	125		250
YK00945	150		300
YK00946	175		350
YK00947	6.4	200	400
YK00948		75	150
YK00949		100	200
YK00950		125	250
YK00951		150	300
YK00952		175	350
YK00953		200	400

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

FROM

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK00954	6.5	75	150
YK00955		100	200
YK00956		125	250
YK00957		150	300
YK00958		175	350
YK00959		200	400
YK00960		225	450
YK00961		250	500
YK00962	6.6	300	600
YK00963		75	150
YK00964		100	200
YK00965		125	250
YK00966		150	300
YK00967		175	350
YK00968	200	400	
YK00969	6.7	75	150
YK00970		100	200
YK00971		125	250
YK00972		150	300
YK00973		175	350
YK00974	200	400	
YK00975	6.8	75	150
YK00976		100	200
YK00977		125	250
YK00978		150	300
YK00979	6.9	175	350
YK00980		200	400
YK00981		75	150
YK00982		100	200
YK00983		125	250
YK00984		150	300
YK00985		175	350
YK00986	200	400	
YK00987	7	75	150
YK00988		100	200
YK00989		125	250
YK00990		150	300
YK00991		175	350
YK00992		200	400
YK00993		225	450
YK00994		250	500

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK00995	7	300	600
YK00996	7.1	75	150
YK00997		100	200
YK00998		125	250
YK00999		150	300
YK01000		175	350
YK01001		200	400
YK01002	7.2	75	150
YK01003		100	200
YK01004		125	250
YK01005		150	300
YK01006		175	350
YK01007	7.3	200	400
YK01008		75	150
YK01009		100	200
YK01010		125	250
YK01011		150	300
YK01012	7.4	175	350
YK01013		200	400
YK01014		75	150
YK01015		100	200
YK01016	7.5	125	250
YK01017		150	300
YK01018		175	350
YK01019		200	400
YK01020	7.6	75	150
YK01021		100	200
YK01022		125	250
YK01023		150	300
YK01024		175	350
YK01025		200	400
YK01026		225	450
YK01027	250	500	
YK01028	7.7	300	600
YK01029		75	150
YK01030		100	200
YK01031		125	250
YK01032		150	300
YK01033		175	350
YK01034	200	400	
YK01035	75	150	

- オーダー方法 : SLD 刃径 (Dc) × 溝長 (ℓ) × 全長 (L) を指示してください。
- When you order, indicate SLD (Dc) × (ℓ) × (L).

NEXT ▶

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01036	7.7	100	200
YK01037		125	250
YK01038		150	300
YK01039		175	350
YK01040		200	400
YK01041	7.8	75	150
YK01042		100	200
YK01043		125	250
YK01044		150	300
YK01045		175	350
YK01046	7.9	200	400
YK01047		75	150
YK01048		100	200
YK01049		125	250
YK01050		150	300
YK01051	8	175	350
YK01052		200	400
YK01053		75	150
YK01054		100	200
YK01055		125	250
YK01056	8.1	150	300
YK01057		175	350
YK01058		200	400
YK01059		225	450
YK01060		250	500
YK01061	8.2	300	600
YK01062		400	800
YK01063		75	150
YK01064		100	200
YK01065		125	250
YK01066	8.3	150	300
YK01067		175	350
YK01068		200	400
YK01069		225	450
YK01070		250	500
YK01071	8.4	75	150
YK01072		100	200
YK01073		125	250
YK01074		150	300
YK01075		175	350
YK01076	8.5	200	400
YK01077		225	450
YK01078		250	500
YK01079		75	150
YK01080		100	200
YK01081	8.6	125	250
YK01082		150	300
YK01083		175	350
YK01084		200	400
YK01085		225	450
YK01086	8.7	250	500
YK01087		75	150
YK01088		100	200
YK01089		125	250
YK01090		150	300
YK01091	8.8	175	350
YK01092		200	400
YK01093		225	450
YK01094		250	500
YK01095		75	150
YK01096	8.9	100	200
YK01097		125	250
YK01098		150	300
YK01099		175	350
YK01100		200	400
YK01101	9.0	225	450
YK01102		250	500
YK01103		300	600
YK01104		75	150
YK01105		100	200
YK01106	9.1	125	250
YK01107		150	300
YK01108		175	350
YK01109		200	400
YK01110		225	450
YK01111	9.2	250	500
YK01112		75	150
YK01113		100	200
YK01114		125	250
YK01115		150	300
YK01116	9.3	175	350
YK01117		200	400

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01077	8.2	225	450
YK01078		250	500
YK01079	8.3	75	150
YK01080		100	200
YK01081		125	250
YK01082		150	300
YK01083		175	350
YK01084	8.4	200	400
YK01085		225	450
YK01086		250	500
YK01087		75	150
YK01088		100	200
YK01089	8.5	125	250
YK01090		150	300
YK01091		175	350
YK01092		200	400
YK01093		225	450
YK01094	8.6	250	500
YK01095		75	150
YK01096		100	200
YK01097		125	250
YK01098		150	300
YK01099	8.7	175	350
YK01100		200	400
YK01101		225	450
YK01102		250	500
YK01103		300	600
YK01104	8.8	75	150
YK01105		100	200
YK01106		125	250
YK01107		150	300
YK01108		175	350
YK01109	8.9	200	400
YK01110		225	450
YK01111		250	500
YK01112		75	150
YK01113		100	200
YK01114	9.0	125	250
YK01115		150	300
YK01116		175	350
YK01117		200	400

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01118	8.7	225	450
YK01119		250	500
YK01120	8.8	75	150
YK01121		100	200
YK01122		125	250
YK01123		150	300
YK01124		175	350
YK01125		200	400
YK01126		225	450
YK01127		250	500
YK01128	8.9	75	150
YK01129		100	200
YK01130		125	250
YK01131		150	300
YK01132		175	350
YK01133		200	400
YK01134	9	225	450
YK01135		250	500
YK01136		75	150
YK01137		100	200
YK01138		125	250
YK01139		150	300
YK01140		175	350
YK01141		200	400
YK01142		225	450
YK01143		250	500
YK01144	9.1	300	600
YK01145		400	800
YK01146		75	150
YK01147		100	200
YK01148		125	250
YK01149		150	300
YK01150		175	350
YK01151	9.2	200	400
YK01152		225	450
YK01153		250	500
YK01154		75	150
YK01155		100	200
YK01156		125	250
YK01157		150	300
YK01158		175	350

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	
YK01159	9.2	200	400	
YK01160		225	450	
YK01161		250	500	
YK01162	9.3	75	150	
YK01163		100	200	
YK01164		125	250	
YK01165		150	300	
YK01166		175	350	
YK01167		200	400	
YK01168		225	450	
YK01169		250	500	
YK01170	9.4	75	150	
YK01171		100	200	
YK01172		125	250	
YK01173		150	300	
YK01174		175	350	
YK01175		200	400	
YK01176		225	450	
YK01177	9.5	250	500	
YK01178		75	150	
YK01179		100	200	
YK01180		125	250	
YK01181		150	300	
YK01182		175	350	
YK01183		200	400	
YK01184		225	450	
YK01185		250	500	
YK01186		300	600	
YK01187	9.6	75	150	
YK01188		100	200	
YK01189		125	250	
YK01190		150	300	
YK01191		175	350	
YK01192		200	400	
YK01193		225	450	
YK01194		250	500	
YK01195		9.7	75	150
YK01196			100	200
YK01197	125		250	
YK01198	150		300	
YK01199	175		350	

- オーダー方法 : SLD 刃径 (Dc) × 溝長 (ℓ) × 全長 (L) を指示してください。
- When you order, indicate SLD (Dc) × (ℓ) × (L).

NEXT ▶

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01200	9.7	200	400
YK01201		225	450
YK01202		250	500
YK01203	9.8	75	150
YK01204		100	200
YK01205		125	250
YK01206		150	300
YK01207		175	350
YK01208		200	400
YK01209		225	450
YK01210	9.9	250	500
YK01211		75	150
YK01212		100	200
YK01213		125	250
YK01214		150	300
YK01215		175	350
YK01216		200	400
YK01217	10	225	450
YK01218		250	500
YK01219		75	150
YK01220		100	200
YK01221		125	250
YK01222		150	300
YK01223		175	350
YK01224	10.1	200	400
YK01225		225	450
YK01226		250	500
YK01227		300	600
YK01228		400	800
YK01229		100	200
YK01230		125	250
YK01231	10.2	150	300
YK01232		175	350
YK01233		200	400
YK01234		225	450
YK01235	10.2	250	500
YK01236		100	200
YK01237		125	250
YK01238		150	300
YK01239	10.2	175	350
YK01240		200	400

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01241	10.2	225	450
YK01242		250	500
YK01243		100	200
YK01244	10.3	125	250
YK01245		150	300
YK01246		175	350
YK01247		200	400
YK01248		225	450
YK01249		250	500
YK01250		10.4	100
YK01251	125		250
YK01252	150		300
YK01253	175		350
YK01254	200		400
YK01255	225		450
YK01256	250		500
YK01257	10.5	100	200
YK01258		125	250
YK01259		150	300
YK01260		175	350
YK01261		200	400
YK01262		225	450
YK01263		250	500
YK01264	10.6	300	600
YK01265		400	800
YK01266		100	200
YK01267		125	250
YK01268		150	300
YK01269		175	350
YK01270		200	400
YK01271	10.7	225	450
YK01272		250	500
YK01273		100	200
YK01274		125	250
YK01275	10.7	150	300
YK01276		175	350
YK01277		200	400
YK01278		225	450
YK01279	10.8	250	500
YK01280		100	200
YK01281		125	250

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01282	10.8	150	300
YK01283		175	350
YK01284		200	400
YK01285		225	450
YK01286		250	500
YK01287	10.9	100	200
YK01288		125	250
YK01289		150	300
YK01290		175	350
YK01291		200	400
YK01292	11	225	450
YK01293		250	500
YK01294		100	200
YK01295		125	250
YK01296		150	300
YK01297	11.1	175	350
YK01298		200	400
YK01299		225	450
YK01300		250	500
YK01301		300	600
YK01302	11.2	400	800
YK01303		100	200
YK01304		125	250
YK01305		150	300
YK01306		175	350
YK01307	11.3	200	400
YK01308		225	450
YK01309		250	500
YK01310		100	200
YK01311		125	250
YK01312	11.4	150	300
YK01313		175	350
YK01314		200	400
YK01315		225	450
YK01316		250	500
YK01317	11.5	100	200
YK01318		125	250
YK01319		150	300
YK01320		175	350
YK01321		200	400
YK01322	225	450	

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01323	11.3	250	500
YK01324	11.4	100	200
YK01325		125	250
YK01326		150	300
YK01327		175	350
YK01328		200	400
YK01329	11.5	225	450
YK01330		250	500
YK01331		100	200
YK01332		125	250
YK01333		150	300
YK01334	11.6	175	350
YK01335		200	400
YK01336		225	450
YK01337		250	500
YK01338		300	600
YK01339	11.7	400	800
YK01340		100	200
YK01341		125	250
YK01342		150	300
YK01343		175	350
YK01344	11.8	200	400
YK01345		225	450
YK01346		250	500
YK01347		100	200
YK01348		125	250
YK01349	11.9	150	300
YK01350		175	350
YK01351		200	400
YK01352		225	450
YK01353		250	500
YK01354	11.9	100	200
YK01355		125	250
YK01356		150	300
YK01357		175	350
YK01358		200	400
YK01359	11.9	225	450
YK01360		250	500
YK01361	11.9	100	200
YK01362		125	250
YK01363		150	300

- オーダー方法 : SLD 刃径 (Dc) × 溝長 (ℓ) × 全長 (L) を指示してください。
- When you order, indicate SLD (Dc) × (ℓ) × (L).

NEXT ▶

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01364	11.9	175	350
YK01365		200	400
YK01366		225	450
YK01367		250	500
YK01368	12	100	200
YK01369		125	250
YK01370		150	300
YK01371		175	350
YK01372		200	400
YK01373		225	450
YK01374		250	500
YK01375	12.1	300	600
YK01376		400	800
YK01377		100	200
YK01378		125	250
YK01379		150	300
YK01380		175	350
YK01381		200	400
YK01382	12.2	225	450
YK01383		250	500
YK01384		100	200
YK01385		125	250
YK01386		150	300
YK01387		175	350
YK01388		200	400
YK01389	12.3	225	450
YK01390		250	500
YK01391		100	200
YK01392		125	250
YK01393		150	300
YK01394		175	350
YK01395		200	400
YK01396	12.4	225	450
YK01397		250	500
YK01398		100	200
YK01399		125	250
YK01400		150	300
YK01401		175	350
YK01402		200	400
YK01403	12.5	225	450
YK01404		250	500

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01405	12.5	100	200
YK01406		125	250
YK01407		150	300
YK01408		175	350
YK01409		200	400
YK01410		225	450
YK01411		250	500
YK01412	12.6	300	600
YK01413		400	800
YK01414		100	200
YK01415		125	250
YK01416		150	300
YK01417		175	350
YK01418		200	400
YK01419	12.7	225	450
YK01420		250	500
YK01421		100	200
YK01422		125	250
YK01423		150	300
YK01424		175	350
YK01425		200	400
YK01426	12.8	225	450
YK01427		250	500
YK01428		100	200
YK01429		125	250
YK01430		150	300
YK01431		175	350
YK01432		200	400
YK01433	12.9	225	450
YK01434		250	500
YK01435		100	200
YK01436		125	250
YK01437		150	300
YK01438		175	350
YK01439		200	400
YK01440	13	225	450
YK01441		250	500
YK01442		100	200
YK01443		125	250
YK01444		150	300
YK01445		175	350

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills

NEXT ▶

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01446	13	200	400
YK01447		225	450
YK01448		250	500
YK01449		300	600
YK01450		400	800

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

TD-G2

付刃テーパードリル

Taper Shank Drills, G-2 Tungsten Carbide Tipped



●先端狭みロー付タイプの経済的な汎用超硬ドリルです。



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK03431	7.1	40	120	1
YK03432	7.2	40	120	1
YK03433	7.3	40	120	1
YK03434	7.4	40	120	1
YK03435	7.6	40	120	1
YK03436	7.7	40	120	1
YK03437	7.8	40	120	1
YK03438	7.9	40	120	1
YK03439	8.1	50	130	1
YK03440	8.2	50	130	1
YK03441	8.3	50	130	1
YK03442	8.4	50	130	1
YK03443	8.6	50	130	1
YK03444	8.7	50	130	1
YK03445	8.8	50	130	1
YK03446	8.9	50	130	1
YK03447	9.1	60	140	1
YK03448	9.2	60	140	1
YK03449	9.3	60	140	1
YK03450	9.4	60	140	1
YK03451	9.6	60	140	1
YK03452	9.7	60	140	1
YK03453	9.8	60	140	1
YK03454	9.9	60	140	1
YK03455	10.1	70	150	1
YK03456	10.2	70	150	1
YK03457	10.3	70	150	1
YK03458	10.4	70	150	1
YK03459	10.6	70	150	1
YK03460	10.7	70	150	1
YK03461	10.8	70	150	1
YK03462	10.9	70	150	1
YK03463	11.1	70	150	1
YK03464	11.2	70	150	1
YK03465	11.3	70	150	1
YK03466	11.4	70	150	1
YK03467	11.6	70	150	1
YK03468	11.7	70	150	1
YK03469	11.8	70	150	1
YK03470	11.9	70	150	1
YK03471	12.1	80	160	1

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK03472	12.2	80	160	1
YK03473	12.3	80	160	1
YK03474	12.4	80	160	1
YK03475	12.6	80	160	1
YK03476	12.7	80	160	1
YK03477	12.8	80	160	1
YK03478	12.9	80	160	1
YK03479	13.1	80	160	1
YK03480	13.2	80	160	1
YK03481	13.3	80	160	1
YK03482	13.4	80	160	1
YK03483	13.6	80	160	1
YK03484	13.7	80	160	1
YK03485	13.8	80	160	1
YK03486	13.9	80	160	1
YK03487	14.1	100	200	2
YK03488	14.2	100	200	2
YK03489	14.3	100	200	2
YK03490	14.4	100	200	2
YK03491	14.6	100	200	2
YK03492	14.7	100	200	2
YK03493	14.8	100	200	2
YK03494	14.9	100	200	2
YK03495	15.1	100	200	2
YK03496	15.2	100	200	2
YK03497	15.3	100	200	2
YK03498	15.4	100	200	2
YK03499	15.6	100	200	2
YK03500	15.7	100	200	2
YK03501	15.8	100	200	2
YK03502	15.9	100	200	2
YK03503	16.1	100	200	2
YK03504	16.2	100	200	2
YK03505	16.3	100	200	2
YK03506	16.4	100	200	2
YK03507	16.6	100	200	2
YK03508	16.7	100	200	2
YK03509	16.8	100	200	2
YK03510	16.9	100	200	2
YK03511	17.1	100	200	2
YK03512	17.2	100	200	2

- オーダー方法: TD-G2 刃径 (Dc) を指示してください。
- When you order, indicate TD-G2 (Dc).

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

TD-G2

付刃テーパードリル

Taper Shank Drills, G-2 Tungsten Carbide Tipped

◀ FROM

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK03513	17.3	100	200	2
YK03514	17.4	100	200	2
YK03515	17.6	100	200	2
YK03516	17.7	100	200	2
YK03517	17.8	100	200	2
YK03518	17.9	100	200	2
YK03519	18.1	110	210	2
YK03520	18.2	110	210	2
YK03521	18.3	110	210	2
YK03522	18.4	110	210	2
YK03523	18.6	110	210	2
YK03524	18.7	110	210	2
YK03525	18.8	110	210	2
YK03526	18.9	110	210	2
YK03527	19.1	110	210	2
YK03528	19.2	110	210	2
YK03529	19.3	110	210	2
YK03530	19.4	110	210	2
YK03531	19.6	110	210	2
YK03532	19.7	110	210	2
YK03533	19.8	110	210	2
YK03534	19.9	110	210	2
YK03535	20.1	110	210	2
YK03536	20.2	110	210	2
YK03537	20.3	110	210	2
YK03538	20.4	110	210	2
YK03539	20.6	110	210	2
YK03540	20.7	110	210	2
YK03541	20.8	110	210	2
YK03542	20.9	110	210	2
YK03543	21.1	120	220	2
YK03544	21.2	120	220	2
YK03545	21.3	120	220	2
YK03546	21.4	120	220	2
YK03547	21.6	120	220	2
YK03548	21.7	120	220	2
YK03549	21.8	120	220	2
YK03550	21.9	120	220	2
YK03551	22.1	120	220	2
YK03552	22.2	120	220	2
YK03553	22.3	120	220	2

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK03554	22.4	120	220	2
YK03555	22.6	120	220	2
YK03556	22.7	120	220	2
YK03557	22.8	120	220	2
YK03558	22.9	120	220	2
YK03559	23.1	130	250	3
YK03560	23.2	130	250	3
YK03561	23.3	130	250	3
YK03562	23.4	130	250	3
YK03563	23.6	130	250	3
YK03564	23.7	130	250	3
YK03565	23.8	130	250	3
YK03566	23.9	130	250	3
YK03567	24.1	130	250	3
YK03568	24.2	130	250	3
YK03569	24.3	130	250	3
YK03570	24.4	130	250	3
YK03571	24.6	130	250	3
YK03572	24.7	130	250	3
YK03573	24.8	130	250	3
YK03574	24.9	130	250	3
YK03575	25.1	130	250	3
YK03576	25.2	130	250	3
YK03577	25.3	130	250	3
YK03578	25.4	130	250	3
YK03579	25.6	130	250	3
YK03580	25.7	130	250	3
YK03581	25.8	130	250	3
YK03582	25.9	130	250	3
YK03583	26.1	140	260	3
YK03584	26.2	140	260	3
YK03585	26.3	140	260	3
YK03586	26.4	140	260	3
YK03587	26.6	140	260	3
YK03588	26.7	140	260	3
YK03589	26.8	140	260	3
YK03590	26.9	140	260	3
YK03591	27.1	140	260	3
YK03592	27.2	140	260	3
YK03593	27.3	140	260	3
YK03594	27.4	140	260	3

- オーダー方法: TD-G2 刃径 (Dc) を指示してください。
- When you order, indicate TD-G2 (Dc).

NEXT ▶

TD-G2

付刃テーパードリル

Taper Shank Drills, G-2 Tungsten Carbide Tipped

◀ FROM 単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK03595	27.6	140	260	3
YK03596	27.7	140	260	3
YK03597	27.8	140	260	3
YK03598	27.9	140	260	3
YK03599	28.1	140	260	3
YK03600	28.2	140	260	3
YK03601	28.3	140	260	3
YK03602	28.4	140	260	3
YK03603	28.6	140	260	3
YK03604	28.7	140	260	3
YK03605	28.8	140	260	3
YK03606	28.9	140	260	3
YK03607	29.1	150	270	3
YK03608	29.2	150	270	3
YK03609	29.3	150	270	3
YK03610	29.4	150	270	3
YK03611	29.6	150	270	3
YK03612	29.7	150	270	3
YK03613	29.8	150	270	3
YK03614	29.9	150	270	3

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

TPD

テーパードリル 1/50 テーパー S 柄

Taper Pin Drill



- ドリルとテーパードリルリーマの2工程によるピン穴加工を1工程で加工します。
- テーパードリルリーマ 下穴加工用

切削条件：P.164
Cutting condition list

HSS
Co

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	呼び	先端径 (d1)	大端径 (d2)	全長 (L)	溝長 (ℓ1)	ドリル長 (ℓ2)	リーマ長 (ℓ3)	シャンク径 (d)
Code	Size	Tip Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Flute Length	Drill Length	Reamer Length	Shank
YK03822	2	1.98	2.84	65	45	2	43	2.8
YK03823	3	2.98	4.14	100	62	4	58	4
YK03824	4	3.98	5.38	115	74	4	70	5
YK03825	5	4.98	6.62	135	88	6	82	6.5
YK03826	6	5.97	7.85	150	100	6	94	7.5
YK03827	7	6.97	9.25	175	120	8	114	9
YK03828	8	7.97	10.69	205	146	10	136	10
YK03829	10	9.96	13.12	230	168	10	158	13

- オーダー方法：TPD 呼び (Size) を指示してください。
- When you order, indicate TPD (Size).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamers

TPDT

テーパードリル 1/50 テーパー MT 柄

Taper Pin Drill With Taper Shank



- ドリルとテーパードリルリーマの2工程によるピン穴加工を1工程で加工します。
- テーパードリルリーマ 下穴加工用

切削条件：P.164
Cutting condition list

HSS
Co

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	呼び	先端径 (d1)	大端径 (d2)	全長 (L)	溝長 (ℓ1)	ドリル長 (ℓ2)	リーマ長 (ℓ3)	シャンク径 (d)
Code	Size	Tip Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Flute Length	Drill Length	Reamer Length	Shank
YK03830	10	9.96	13.12	245	168	10	158	MT1
YK03831	12	11.96	15.5	285	192	15	177	MT2
YK03832	13	12.96	16.7	290	202	15	187	MT2
YK03833	14	13.95	18.52	330	241	15	224	MT2
YK03834	15	14.95	19.52	330	241	15	225	MT2
YK03835	16	15.95	20.47	330	241	15	226	MT2
YK03836	20	19.95	25.15	390	282	22	278	MT3
YK03837	25	24.94	30.88	430	319	22	315	MT3

- オーダー方法：TPD 呼び (Size) を指示してください。
- When you order, indicate TPD (Size).

カッタ
Cuttersドリル
Drills

切削条件表

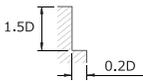
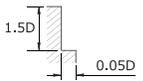
Cutting conditions list

ADVLE4-2.5D

超硬 4 枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 2.5D タイプ

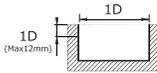
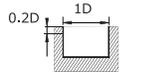
側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steels・Alloy Steels		炭素鋼・合金鋼 Carbon Steels・Alloy Steels		プレハードン鋼 Prehardened		焼き入れ鋼 Hardened Steels	
	~ HRC25		HRC25 ~ HRC35		HRC35 ~ HRC45		HRC45 ~ HRC55	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
3	13080	1135	10920	960	8760	700	7620	410
4	9890	1235	8240	1030	6590	785	5770	435
5	8550	1340	7210	1135	5870	950	4940	495
6	7110	1545	5970	1340	4940	1030	4120	545
8	5360	1545	4530	1340	3710	1030	3090	545
10	4330	1545	3610	1340	3090	950	2470	545
12	3610	1440	2990	1235	2470	785	2060	515
16	2680	1235	2270	1030	1850	700	1550	465
20	2160	1010	1850	825	1440	620	1240	440

切込み量 : Depth of Cut		
------------------------	---	---

溝切削 Slotting

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steels・Alloy Steels		炭素鋼・合金鋼 Carbon Steels・Alloy Steels		プレハードン鋼 Prehardened		焼き入れ鋼 Hardened Steels	
	~ HRC25		HRC25 ~ HRC35		HRC35 ~ HRC45		HRC45 ~ HRC55	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
3	13080	785	10920	660	7620	445	5460	350
4	9890	865	8240	720	5770	515	4120	390
5	8550	1135	7210	905	4640	575	3300	390
6	7110	1235	5970	980	3810	620	2680	410
8	5360	1235	4530	980	2880	620	2060	410
10	4330	1030	3610	825	2270	515	1650	410
12	3610	980	2990	720	1960	515	1340	390
16	2680	720	2270	630	1440	390	1030	310
20	2160	640	1850	545	1130	360	820	260

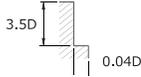
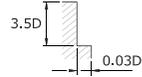
切込み量 : Depth of Cut		
------------------------	---	---

ADVLE4-4D

超硬 4 枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 4D タイプ

側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steels・Alloy Steels		炭素鋼・合金鋼 Carbon Steels・Alloy Steels		プレハードン鋼 Prehardened		焼き入れ鋼 Hardened Steels	
	~ HRC25		HRC25 ~ HRC35		HRC35 ~ HRC45		HRC45 ~ HRC55	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
3	7730	1135	6440	960	5460	680	4330	400
4	7000	1235	5870	1030	4940	750	3970	420
5	6180	1340	5250	1135	4430	815	3550	465
6	5460	1545	4640	1340	3910	935	3090	525
8	4120	1545	3450	1440	2880	925	2370	535
10	3300	1545	2780	1340	2320	925	1850	535
12	2730	1390	2320	1185	1960	845	1550	485
16	2060	1030	1750	885	1440	620	1180	360
20	1650	875	1390	750	1180	535	930	300

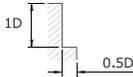
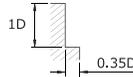
切込み量 : Depth of Cut		
------------------------	---	---

ADVLRE-2.5D

超硬ラフィングエンドミル 不等リード 2.5D タイプ

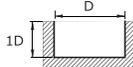
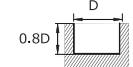
側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・工具鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Tool Steels・Cast Iron		炭素鋼・合金鋼・工具鋼・鋳鉄・プレハードン鋼 Carbon Steels・Alloy Steels・Tool Steels・Cast Iron・Prehardened Steels	
	~ HRC25		HRC25 ~ HRC40	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min
6	12640	2055	11440	1480
8	9520	2160	8560	1560
10	7600	2160	6800	1560
12	6400	2055	5680	1480
16	4800	1960	4320	1400
20	3840	1710	3440	1200

切込み量 : Depth of Cut		
------------------------	---	--

溝切削 Slotting

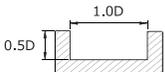
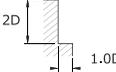
被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・工具鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Tool Steels・Cast Iron		炭素鋼・合金鋼・工具鋼・鋳鉄・プレハードン鋼 Carbon Steels・Alloy Steels・Tool Steels・Cast Iron・Prehardened Steels	
	~ HRC25		HRC25 ~ HRC40	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min
6	9600	1240	8480	880
8	7200	1320	6480	945
10	5760	1320	5120	945
12	4800	1230	4320	910
16	3600	1200	3280	840
20	2880	1065	2560	720
Ap	1.0 X D		0.8 X D	

切込み量 : Depth of Cut		
------------------------	---	--

ALHE3-3D

超硬 3 枚刃アルミ用エンドミル 3D タイプ

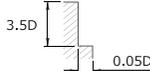
被削材 Work Material	アルミニウム Aluminum		アルミニウム合金 Aluminum Alloy	
	溝切削 Slotting		側面切削 Side Milling	
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min
3	20,000	1,200	20,000	1,550
4	16,000	1,250	16,000	1,550
5	13,000	1,200	13,000	1,500
6	11,000	1,150	11,000	1,500
7	9,500	1,250	9,500	1,600
8	8,000	1,300	8,000	1,650
9	7,600	1,200	7,600	1,550
10	6,500	1,100	6,500	1,500
11	5,800	1,150	5,800	1,500
12	5,300	1,250	5,300	1,500
13	5,000	1,250	5,000	1,500
14	4,600	1,200	4,600	1,500
15	4,300	1,200	4,300	1,500
16	4,000	1,150	4,000	1,450
18	3,550	1,200	3,550	1,400
20	3,200	1,150	3,200	1,350

<p>切込み量 : Depth of Cut</p> 	
--	--

ALHE3-5D

超硬 3 枚刃アルミ用エンドミル 5D タイプ

被削材 Work Material	アルミニウム Aluminum	アルミニウム合金 Aluminum Alloy
	側面切削 Side Milling	
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min
3	14,000	1,085
4	11,200	1,085
5	9,100	1,050
6	7,700	1,050
7	6,650	1,120
8	5,600	1,155
9	5,320	1,085
10	4,550	1,050
11	4,060	1,050
12	3,710	1,050
13	3,500	1,050
14	3,220	1,050
15	3,010	1,050
16	2,800	1,015
18	2,485	980
20	2,240	945

<p>切込み量 : Depth of Cut</p> 	
--	--

ADSE2-2D

超硬 2 枚刃エンドミル 2D タイプ

側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~HRC30]		[HRC30~45]			
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	[min-1]	[mm/min]
1	20,000	155	15,000	80	10,200	200
1.5	12,000	150	7,860	70	6,800	135
2	9,260	185	6,060	120	5,060	95
2.5	8,200	200	5,240	130	4,380	105
3	7,140	215	4,460	145	3,700	120
4	6,060	300	3,700	180	3,100	150
5	5,060	315	3,010	195	2,530	155
6	4,460	350	2,690	220	2,270	180
7	3,830	365	2,300	205	1,930	180
8	3,360	380	2,010	200	1,680	180
9	2,940	355	1,790	180	1,500	170
10	2,600	330	1,600	155	1,350	155
11	2,380	300	1,460	145	1,200	145
12	2,200	280	1,350	130	1,090	130
14	1,950	245	1,200	120	950	120
15	1,850	230	1,150	115	900	115
16	1,760	220	1,090	105	850	105
18	1,480	185	950	95	750	95
20	1,350	170	850	80	670	80

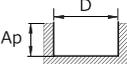
切込み量 :
Depth of Cut



溝切削 Slotting

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~HRC30]		[HRC30~45]			
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
1	14,000	110	10,500	55	7,140	140
1.5	8,400	105	3,600	50	4,760	95
2	6,480	130	4,240	85	3,540	65
2.5	5,740	140	3,670	90	3,065	75
3	5,000	150	3,120	100	2,590	85
4	4,240	210	2,590	125	2,170	105
5	3,540	220	2,110	135	1,770	110
6	3,120	245	1,880	155	1,590	125
7	2,680	255	1,610	145	1,350	125
8	2,350	265	1,410	140	1,175	125
9	2,060	250	1,255	125	1,050	120
10	1,820	230	1,120	110	945	110
11	1,665	210	1,020	100	840	100
12	1,540	195	950	90	765	90
14	1,365	170	840	85	665	85
15	1,295	160	805	80	630	80
16	1,230	155	765	75	595	75
18	1,350	130	665	65	525	65
20	945	120	595	55	470	55

切込み量 :
Depth of Cut



$A_p: 0.15D (D \leq 1)$
 $0.2D (1 < D \leq 3)$
 $0.5D (3 < D)$

ADSE2-3D

超硬 2 枚刃エンドミル 3D タイプ

側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~ HRC30]		[HRC30 ~ 45]			
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
1	16,330	55	14,990	45	10,200	100
1.5	9,790	55	7,830	45	6,800	70
2	7,560	70	6,050	55	5,060	50
2.5	6,200	80	4,990	65	4,380	55
3	5,290	85	4,280	70	3,700	65
4	4,280	100	3,410	85	3,100	80
5	3,660	130	2,900	100	2,530	80
6	3,160	150	2,520	130	2,270	95
7	2,720	155	2,160	130	1,930	95
8	2,400	155	1,900	130	1,680	95
9	2,190	155	1,760	130	1,500	85
10	2,020	155	1,640	130	1,350	80
11	1,810	145	1,510	120	1,200	70
12	1,640	130	1,390	115	1,090	65
14	1,500	120	1,210	100	950	65
15	1,440	115	1,140	100	900	55
16	1,390	115	1,070	95	850	55
18	1,180	100	940	70	750	50
20	1,010	85	820	55	670	45

切込み量 :
Depth of Cut

切込み量 :
Depth of Cut

溝切削 Slotting

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~ HRC30]		[HRC30 ~ 45]			
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
1	11,430	40	10,490	30	7,140	70
1.5	6,855	40	5,480	30	4,760	50
2	5,290	50	4,235	40	3,540	35
2.5	4,340	55	3,490	45	3,065	40
3	3,705	60	2,995	50	2,590	45
4	2,995	70	2,385	60	2,170	55
5	2,560	90	2,030	70	1,770	55
6	2,210	105	1,765	90	1,590	65
7	1,905	110	1,515	90	1,350	65
8	1,680	110	1,330	90	1,175	65
9	1,535	110	1,230	90	1,050	60
10	1,415	110	1,150	90	945	55
11	1,270	100	1,055	85	840	50
12	1,150	90	975	80	765	45
14	1,050	85	845	70	665	45
15	1,010	80	795	70	630	40
16	975	80	750	65	595	40
18	825	70	655	50	525	35
20	705	60	575	40	470	30

切込み量 :
Depth of Cut

切込み量 :
Depth of Cut

切削条件
Cutting condition List

ADSE4-2D

超硬 4 枚刃エンドミル 2D タイプ

側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~HRC30]		[HRC30~45]			
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
2	8,090	195	5,290	120	4,410	100
2.5	7,170	210	4,590	130	3,820	110
3	6,240	225	3,890	140	3,230	120
4	5,290	400	3,230	245	2,720	200
5	4,410	420	2,650	250	2,210	210
6	3,890	460	2,350	290	1,990	230
7	3,355	485	2,015	275	1,690	240
8	2,940	500	1,760	270	1,470	245
9	2,575	470	1,570	240	1,315	225
10	2,280	430	1,400	210	1,180	210
11	2,080	400	1,280	195	1,050	195
12	1,920	365	1,180	175	950	170
14	1,710	320	1,050	160	835	160
15	1,620	305	1,010	151	790	151
16	1,540	285	950	140	770	140
18	1,295	245	835	125	660	125
20	1,175	225	740	110	590	105

切込み量 :
Depth of Cut

ADSE4-3D

超硬 4 枚刃エンドミル 3D タイプ

側面切削 Side Milling

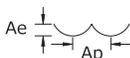
被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~HRC30]		[HRC30~45]			
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
3	4,320	160	2,500	70	3,230	60
4	3,500	195	1,990	80	2,720	100
5	2,990	250	1,695	98	2,210	105
6	2,575	300	1,470	125	1,990	115
7	2,225	310	1,260	125	1,690	120
8	1,960	320	1,105	125	1,470	125
9	1,785	320	1,025	125	1,315	115
10	1,645	320	960	125	1,180	105
11	1,480	280	880	115	1,050	100
12	1,345	250	810	110	950	85
14	1,225	235	700	100	835	80
15	1,177	230	662	95	790	75
16	1,135	225	625	90	770	70
18	965	190	540	75	660	65
20	825	160	475	65	590	55

切込み量 :
Depth of Cut

ADSB2

超硬 2 枚刃ボールエンドミル

被削材 Work Material	非合金鋼・合金鋼・鋳鉄 Non Alloy Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・耐熱鋼 Alloy Steels・Heat Resistant Steels		調質鋼 Headened Steels	
	[~ HRC30]		[HRC30 ~ 40]			
ボール半径 (R) Radius	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
0.5	14,180	225	11,450	180	5,220	100
0.75	14,185	315	10,925	245	4,790	110
1	12,960	675	9,630	440	4,120	135
1.5	11,790	610	9,000	415	4,070	135
2	9,450	665	7,560	480	3,780	160
2.5	8,225	740	6,570	520	3,310	160
3	7,640	920	6,210	745	2,860	170
4	6,445	1160	5,195	830	2,225	200
5	5,730	1380	4,580	920	1,835	205
6	5,255	1575	4,175	1000	1,575	220
8	4,295	1550	3,400	955	1,215	220
10	3,725	1495	2,935	935	999	225

切込み量 : Depth of Cut		Ae: 0.2mm(0.5R~3R) 0.3mm(4R~6R) Ap: 0.2D	Ae: 0.2mm(0.5R~3R) 0.3mm(4R~6R) Ap: 0.1D
-------------------------------	---	--	--

IT-2

超硬 2 枚刃ショート形ドットミル

被削材 Work Material	炭素鋼・一般構造用鋼 Carbon Steels・Structural Steels		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		プリハードン鋼 Prehardened Steels		鑄鉄 Cast Iron	
	SS・SS55C		SCM・SKT・SKS・SKD		HPM-1・NAK55・SKT		FC・FCD	
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
0.1 ~ 0.14	32,000	15	32,000	15	32,000	10	32,000	15
0.15 ~ 0.19	32,000	20	32,000	18	32,000	15	32,000	20
0.2 ~ 0.24	32,000	30	32,000	25	32,000	20	32,000	30
0.25 ~ 0.29	32,000	35	32,000	30	29,300	20	32,000	35
0.3 ~ 0.34	31,500	45	31,000	35	25,100	20	31,500	45
0.35 ~ 0.39	31,500	50	27,000	35	22,000	20	31,500	50
0.4 ~ 0.49	26,500	60	21,600	40	17,400	25	28,200	60
0.5 ~ 0.59	21,000	60	18,000	40	14,500	25	23,500	65
0.6 ~ 0.79	15,500	65	13,500	40	11,000	25	17,500	75
0.8 ~ 0.89	14,000	70	11,500	40	10,000	25	15,500	80
0.9 ~ 0.99	12,500	75	10,500	40	8,900	25	14,000	90
1.0 ~ 1.09	11,500	85	9,800	40	8,100	30	12,500	95
1.1 ~ 1.19	10,500	85	9,000	40	7,400	30	11,500	95
1.2 ~ 1.29	9,800	85	8,300	40	6,850	30	10,800	95
1.3 ~ 1.39	9,100	85	7,700	45	6,350	30	10,000	95
1.4 ~ 1.49	8,500	85	7,200	45	5,550	30	9,500	95
1.5 ~ 1.69	7,500	90	6,400	45	5,250	30	8,400	95
1.7 ~ 1.79	7,000	95	6,000	50	4,950	30	7,950	100
1.8 ~ 1.99	6,400	100	5,400	55	4,450	30	7,150	105
2.0 ~ 2.19	5,800	100	4,900	60	4,050	30	6,500	110
2.2 ~ 2.39	5,300	100	4,500	65	3,700	30	5,950	110
2.4 ~ 2.59	4,900	100	4,200	65	3,400	30	5,500	110
2.6 ~ 2.79	4,500	100	3,900	70	3,150	30	5,100	110
2.28 ~ 3.0	4,200	100	3,600	75	2,950	30	4,750	110

刃径	切込み深さ
D < φ 0.2	0.05D
φ 0.2 ≤ D < φ 1	0.1D
φ 1 ≤ D	0.3D

IT-2L / IT-2LL

超硬 2 枚刃ロング形ドットミル

被削材 Work Material	炭素鋼・一般構造用鋼 Carbon Steels・Structural Steels		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		プリハードン鋼 Prehardened Steels		鑄鉄 Cast Iron	
	SS・SS55C		SCM・SKT・SKS・SKD		HPM-1・NAK55・SKT		FC・FCD	
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
0.1 ~ 0.2	32,000	15	32,000	15	32,000	15	32,000	15
0.3 ~ 0.4	19,000	20	19,000	20	19,000	20	19,000	20
0.5 ~ 0.6	13,000	25	13,000	25	10,000	20	13,000	25
0.7 ~ 0.8	9,600	30	9,600	30	7,400	20	9,600	30
0.9 ~ 1	7,500	40	7,500	40	5,800	25	7,500	40
1.1 ~ 1.2	6,200	40	6,200	40	4,800	25	6,200	40
1.3 ~ 1.4	5,300	40	5,300	40	4,100	30	5,300	40
1.5 ~ 1.6	4,600	40	4,600	40	3,600	30	4,600	40
1.7 ~ 1.8	4,100	40	4,100	40	3,200	30	4,100	40
1.9 ~ 2	3,700	40	3,700	40	2,800	30	3,700	40
2.1 ~ 2.2	3,300	50	3,300	50	2,600	35	3,300	50
2.3 ~ 2.4	3,000	50	3,000	50	2,400	35	3,000	50
2.5 ~ 2.6	2,800	55	2,800	55	2,200	40	2,800	55
2.7 ~ 2.8	2,600	55	2,600	55	2,000	40	2,600	55
2.9 ~ 3	2,500	60	2,500	60	1,900	40	2,500	60

刃径	切込み巾	切込み深さ
D < φ 0.2	0.05D	0.4D
φ 0.2 ≤ D < φ 1	0.1D	0.4D
φ 1 ≤ d	0.3D	0.8D

IT-2A

超硬 2 枚刃ショート形ドットミル アンサーコート

被削材 Work Material	炭素鋼・一般構造用鋼 Carbon Steels・Structural Steels		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		プリハードン鋼 Prehardened Steels		鋳鉄 Cast Iron	
	SS・SS55C		SCM・SKT・SKS・SKD		HPM-1・NAK55・SKT		FC・FCD	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
0.1 ~ 0.14	32,000	15	32,000	15	32,000	10	32,000	15
0.15 ~ 0.19	32,000	20	32,000	18	32,000	15	32,000	20
0.2 ~ 0.24	32,000	80	32,000	80	32,000	65	32,000	80
0.25 ~ 0.29	32,000	90	32,000	90	32,000	65	32,000	90
0.3 ~ 0.34	32,000	100	32,000	100	32,000	70	32,000	100
0.35 ~ 0.39	32,000	110	32,000	110	32,000	75	32,000	110
0.4 ~ 0.49	32,000	115	32,000	115	32,000	80	32,000	115
0.5 ~ 0.59	32,000	115	29,500	115	25,000	80	32,000	115
0.6 ~ 0.79	32,000	115	24,500	115	21,000	85	32,000	115
0.8 ~ 0.89	24,500	115	18,500	115	15,500	90	24,500	115
0.9 ~ 0.99	22,000	115	16,500	115	14,000	90	22,000	115
1 ~ 1.09	19,500	120	14,500	115	12,500	90	19,500	120
1.1 ~ 1.19	18,400	120	13,700	115	11,800	90	18,400	120
1.2 ~ 1.29	17,300	130	12,900	115	11,100	90	17,300	130
1.3 ~ 1.39	16,200	130	12,100	115	10,400	90	16,200	130
1.4 ~ 1.49	15,100	140	11,300	115	9,700	90	15,100	140
1.5 ~ 1.69	14,000	140	10,500	115	8,900	90	14,000	140
1.7 ~ 1.79	13,000	150	9,800	115	8,300	90	13,000	150
1.8 ~ 1.99	12,000	150	9,100	115	7,600	90	12,000	150
2 ~ 2.19	11,000	160	8,400	120	7,000	90	11,000	160
2.2 ~ 2.39	10,000	160	7,900	125	6,600	90	10,000	160
2.4 ~ 2.59	9,000	170	7,400	130	6,200	95	9,000	170
2.6 ~ 2.79	8,000	170	6,900	135	5,800	95	8,000	170
2.28 ~ 3	7,400	180	6,350	140	5,300	100	7,400	180

刃径	切込み深さ
D < φ 0.2	0.05D
φ 0.2 ≤ D < φ 1	0.1D
φ 1 ≤ D	0.3D

IT-2LA / IT-2LLA

超硬 2 枚刃ロング形ドットミル アンサーコート

被削材 Work Material	炭素鋼・一般構造用鋼 Carbon Steels・Structural Steels		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		プリハードン鋼 Prehardened Steels		鋳鉄 Cast Iron	
	SS・SS55C		SCM・SKT・SKS・SKD		HPM-1・NAK55・SKT		FC・FCD	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
0.1 ~ 0.2	32,000	20	32,000	18	32,000	15	32,000	20
0.3 ~ 0.4	32,000	25	27,800	20	22,000	20	32,000	25
0.5 ~ 0.6	21,000	35	18,500	30	14,800	25	21,000	35
0.7 ~ 0.8	15,900	40	14,000	35	11,100	30	15,900	40
0.9 ~ 1	12,500	45	11,000	40	8,900	30	12,500	45
1.1 ~ 1.2	10,500	50	9,200	45	7,400	35	10,500	50
1.3 ~ 1.4	9,000	50	8,000	45	6,350	35	9,000	50
1.5 ~ 1.6	8,000	55	7,000	50	5,550	40	8,000	55
1.7 ~ 1.8	7,000	55	6,100	50	4,950	40	7,000	55
1.9 ~ 2	6,350	60	5,500	55	4,450	45	6,350	60
2.1 ~ 2.2	5,750	70	5,000	60	4,000	50	5,750	70
2.3 ~ 2.4	5,300	70	4,600	60	3,700	50	5,300	70
2.5 ~ 2.6	4,900	75	4,200	65	3,400	55	4,900	75
2.7 ~ 2.8	4,500	75	4,000	65	3,150	55	4,500	75
2.9 ~ 3	4,200	80	3,700	70	2,950	60	4,200	80

刃径	切込み巾	切込み深さ
D < φ 0.2	0.05D	0.4D
φ 0.2 ≤ D < φ 1	0.1D	0.4D
φ 1 ≤ d	0.3D	0.8D

IT-2V

超硬 2 枚刃 V カット形ドットミル 60°/90°/120°

径 mm	炭素鋼・一般構造用鋼						合金鋼・工具鋼								
	SS 材・S55C						SCM・SKT・SKD								
	面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ		面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ				
	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度			
m/min		mm/rev		m/min		mm/rev		m/min		mm/rev		m/min		mm/rev	
0.3 ~ 0.4	10 ~ 18	0.002 ~ 0.01	10 ~ 18	0.002 ~ 0.01	10 ~ 18	0.01 ~ 0.02	10 ~ 18	0.002 ~ 0.01	8 ~ 15	0.001 ~ 0.003	8 ~ 15	0.004 ~ 0.01			
0.5 ~ 0.6	10 ~ 18	0.002 ~ 0.01	10 ~ 18	0.002 ~ 0.01	10 ~ 18	0.01 ~ 0.02	10 ~ 18	0.002 ~ 0.01	8 ~ 15	0.001 ~ 0.003	8 ~ 15	0.004 ~ 0.01			
0.7 ~ 0.9	15 ~ 25	0.006 ~ 0.02	15 ~ 25	0.006 ~ 0.02	15 ~ 25	0.01 ~ 0.03	10 ~ 18	0.006 ~ 0.02	10 ~ 18	0.006 ~ 0.02	10 ~ 18	0.006 ~ 0.02			
1 ~ 2	15 ~ 25	0.01 ~ 0.03	15 ~ 25	0.01 ~ 0.03	15 ~ 25	0.02 ~ 0.04	10 ~ 20	0.006 ~ 0.02	10 ~ 20	0.002 ~ 0.005	10 ~ 20	0.008 ~ 0.02			
2 ~ 3	15 ~ 25	0.01 ~ 0.03	15 ~ 25	0.01 ~ 0.03	15 ~ 25	0.02 ~ 0.04	10 ~ 20	0.006 ~ 0.02	10 ~ 20	0.002 ~ 0.005	10 ~ 20	0.01 ~ 0.03			

径 mm	アルミニウム合金						鋳鉄								
	ADC・AC						FC・FDC								
	面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ		面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ				
	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度			
m/min		mm/rev		m/min		mm/rev		m/min		mm/rev		m/min		mm/rev	
0.3 ~ 0.4	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.02 ~ 0.04	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.01 ~ 0.03			
0.5 ~ 0.6	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.02 ~ 0.04	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.01 ~ 0.03			
0.7 ~ 0.9	30 ~ 40	0.01 ~ 0.02	30 ~ 40	0.01 ~ 0.02	30 ~ 40	0.03 ~ 0.07	30 ~ 40	0.01 ~ 0.02	30 ~ 40	0.01 ~ 0.02	30 ~ 40	0.01 ~ 0.03			
1 ~ 2	40 ~ 80	0.02 ~ 0.04	40 ~ 80	0.02 ~ 0.04	40 ~ 80	0.04 ~ 0.08	30 ~ 45	0.02 ~ 0.04	30 ~ 45	0.02 ~ 0.04	30 ~ 45	0.03 ~ 0.06			
2 ~ 3	40 ~ 80	0.02 ~ 0.04	40 ~ 80	0.02 ~ 0.04	40 ~ 80	0.06 ~ 0.1	30 ~ 45	0.02 ~ 0.04	30 ~ 45	0.02 ~ 0.04	30 ~ 45	0.06 ~ 0.08			

【加工例】

適用	面取り加工	側面加工	V 溝加工	曲面取り加工	センタモミ加工	穴あけ加工
IT-2V-60°	○	○	×	○	×	×
IT-2V-90°	○	○	○	○	□	△
IT-2V-120°	○	○	○	○	○	○

○印は適合、□印は非鉄・鋳鉄などに適合、△厚みの薄い物に使用可、×印は不適合

【先端フラット径】

径 (φ)	先端角 60°	先端角 90°	先端角 120°
	先端フラット径 (φ)	先端フラット径 (φ)	先端フラット径 (φ)
0.3 ~ 0.4	0.04	0.04	0.04
0.5 ~ 0.9	0.06	0.06	0.06
1.0 ~ 1.9	0.08	0.1	0.1
2.0 ~ 3.0	0.1	0.2	0.2

●フラット径公差± 0.04

IT-2VA

超硬 2 枚刃 V カット形ドットミル 60°/90°/120°

径 mm	炭素鋼・一般構造用鋼						合金鋼・工具鋼								
	SS 材・S55C						SCM・SKT・SKD								
	面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ		面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ				
	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度			
m/min		mm/rev		m/min		mm/rev		m/min		mm/rev		m/min		mm/rev	
0.3 ~ 0.4	10 ~ 20	0.002 ~ 0.01	10 ~ 20	0.002 ~ 0.01	10 ~ 20	0.01 ~ 0.02	10 ~ 20	0.002 ~ 0.01	8 ~ 15	0.001 ~ 0.003	8 ~ 15	0.004 ~ 0.01			
0.5 ~ 0.6	15 ~ 25	0.002 ~ 0.01	15 ~ 25	0.002 ~ 0.01	15 ~ 25	0.01 ~ 0.02	15 ~ 25	0.002 ~ 0.01	10 ~ 20	0.001 ~ 0.003	8 ~ 15	0.004 ~ 0.01			
0.7 ~ 0.9	20 ~ 35	0.006 ~ 0.02	20 ~ 35	0.006 ~ 0.02	20 ~ 35	0.01 ~ 0.03	15 ~ 25	0.006 ~ 0.02	15 ~ 25	0.001 ~ 0.003	15 ~ 25	0.006 ~ 0.02			
1 ~ 2	20 ~ 35	0.01 ~ 0.03	20 ~ 35	0.01 ~ 0.03	20 ~ 35	0.02 ~ 0.04	15 ~ 35	0.006 ~ 0.02	15 ~ 35	0.002 ~ 0.005	15 ~ 35	0.008 ~ 0.02			
2 ~ 3	20 ~ 35	0.01 ~ 0.03	20 ~ 35	0.01 ~ 0.03	20 ~ 35	0.02 ~ 0.04	15 ~ 35	0.006 ~ 0.02	15 ~ 35	0.002 ~ 0.005	15 ~ 35	0.01 ~ 0.03			

径 mm	アルミニウム合金						鋳鉄								
	ADC・AC						FC・FDC								
	面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ		面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ				
	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度			
m/min		mm/rev		m/min		mm/rev		m/min		mm/rev		m/min		mm/rev	
0.3 ~ 0.4	25 ~ 40	0.006 ~ 0.016	25 ~ 40	0.006 ~ 0.016	25 ~ 40	0.02 ~ 0.04	25 ~ 40	0.006 ~ 0.016	25 ~ 40	0.006 ~ 0.016	25 ~ 40	0.01 ~ 0.03			
0.5 ~ 0.6	30 ~ 50	0.006 ~ 0.016	30 ~ 50	0.006 ~ 0.016	30 ~ 50	0.02 ~ 0.04	30 ~ 50	0.006 ~ 0.016	30 ~ 50	0.006 ~ 0.016	30 ~ 50	0.01 ~ 0.03			
0.7 ~ 0.9	45 ~ 60	0.01 ~ 0.02	45 ~ 60	0.01 ~ 0.02	45 ~ 60	0.03 ~ 0.07	45 ~ 60	0.01 ~ 0.02	45 ~ 60	0.01 ~ 0.02	45 ~ 60	0.01 ~ 0.03			
1 ~ 2	60 ~ 120	0.02 ~ 0.04	60 ~ 120	0.02 ~ 0.04	60 ~ 120	0.04 ~ 0.08	45 ~ 70	0.02 ~ 0.04	45 ~ 70	0.02 ~ 0.04	45 ~ 70	0.03 ~ 0.06			
2 ~ 3	60 ~ 120	0.02 ~ 0.04	60 ~ 120	0.02 ~ 0.04	60 ~ 120	0.06 ~ 0.1	45 ~ 70	0.02 ~ 0.04	45 ~ 70	0.02 ~ 0.04	45 ~ 70	0.06 ~ 0.08			

【加工例】

適用	面取り加工	側面加工	V 溝加工	曲面取り加工	センタモミ加工	穴あけ加工
IT-2VA-60°	○	○	×	○	×	×
IT-2VA-90°	○	○	○	○	□	△
IT-2VA-120°	○	○	○	○	○	○

○印は適合、□印は非鉄・鋳鉄などに適合、△厚みの薄い物に使用可、×印は不適合

【先端フラット径】

径 (φ)	先端角 60°	先端角 90°	先端角 120°
	先端フラット径 (φ)	先端フラット径 (φ)	先端フラット径 (φ)
0.3 ~ 0.4	0.04	0.04	0.04
0.5 ~ 0.9	0.06	0.06	0.06
1.0 ~ 1.9	0.08	0.1	0.1
2.0 ~ 3.0	0.1	0.2	0.2

●フラット径公差± 0.04

IT-2CRA

超硬 2 枚刃コーナー R 形ドットミル アンサーコート

被削材 Work Material	炭素鋼・一般構造用鋼 Carbon Steels・Structural Steels		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		プリハードン鋼 Prehardened Steels		鋳鉄 Cast Iron	
	SS・SS55C		SCM・SKT・SKS・SKD		HPM-1・NAK55・SKT		FC・FCD	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
0.5	32,000	115	29,500	115	25,000	80	32,000	115
0.6	32,000	115	24,500	115	21,000	85	32,000	115
0.7	32,000	115	24,500	115	21,000	85	32,000	115
0.8	24,500	115	18,500	115	15,500	90	24,500	115
0.9	22,000	115	16,500	115	14,000	90	22,000	115
1	19,500	120	14,500	115	12,500	90	19,500	120
1.2	17,300	130	12,900	115	11,100	90	17,300	130
1.5	14,000	140	10,500	115	8,900	90	14,000	140
1.6	14,000	140	10,500	15	8,900	90	14,000	140
1.8	12,000	150	9,100	115	7,600	90	12,000	150
2	11,000	160	8,400	120	7,000	90	11,000	160
2.5	9,000	170	7,400	130	6,200	95	9,000	170
3	7,400	180	6,350	140	5,300	100	7,400	180

大王

超硬ソリッドデカボールエンドミル

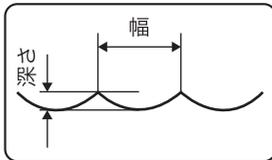
R	炭素鋼 Carbon Steels		合金鋼 Alloy Steels		プリハードン鋼 Prehardened Steels	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
1R	17,000	1,500	15,500	1,100	13,000	750
2R	16,500	2,000	15,000	1,500	12,500	1,000
3R	15,500	2,200	14,000	1,600	12,000	1,100
4R	15,000	2,500	13,500	1,800	11,000	1,250
5R	14,500	3,000	13,000	2,300	11,000	1,500
6R	14,000	3,300	12,600	2,500	10,500	1,650
8R	13,500	3,500	12,000	2,600	10,000	1,750
10R	12,000	3,500	11,000	2,600	9,000	1,750
12R	9,500	3,000	9,000	2,300	7,500	1,500
12.5R	9,500	3,000	9,000	2,300	7,500	1,500

- 機械、チャックは剛性のある精度の高いものをご使用ください。
- 振動やびびりが発生する場合は、状況に応じて回転数と送りを同じ割合で下げてご使用ください。

YBE

超硬ソリッドボールエンドミル

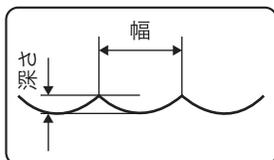
R	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼		調質鋼		切込み量
	Al,Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		HPM.NAK		
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		Depth of Cut
	40 ~ 60m/min		20 ~ 40m/min		15 ~ 30m/min		10 ~ 20m/min		
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	深 x 幅
rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min		
1.0R	6,366 ~ 9,550	764 ~ 2,292	3,183 ~ 6,366	255 ~ 1,019	2,387 ~ 4,775	153 ~ 611	1,592 ~ 3,183	76 ~ 306	0.2 X 0.6
1.5R	4,244 ~ 6,366	525 ~ 1,576	2,122 ~ 4,244	175 ~ 700	1,592 ~ 3,183	105 ~ 420	1,061 ~ 2,122	53 ~ 210	0.3 X 0.9
2.0R	3,183 ~ 4,775	406 ~ 1,218	1,592 ~ 3,183	135 ~ 541	1,194 ~ 2,387	81 ~ 325	796 ~ 1,592	41 ~ 162	0.4 X 1.2
2.5R	2,547 ~ 3,820	334 ~ 1,003	1,273 ~ 2,547	111 ~ 446	955 ~ 1,910	67 ~ 267	637 ~ 1,273	33 ~ 134	0.5 X 1.5
3.0R	2,122 ~ 3,183	286 ~ 859	1,061 ~ 2,122	95 ~ 382	796 ~ 1,592	57 ~ 229	531 ~ 1,061	29 ~ 115	0.6 X 1.8
3.5R	1,819 ~ 2,728	252 ~ 757	909 ~ 1,819	84 ~ 337	682 ~ 1,364	50 ~ 202	455 ~ 909	25 ~ 101	0.7 X 2.1
4.0R	1,592 ~ 2,387	227 ~ 680	796 ~ 1,592	76 ~ 302	597 ~ 1,194	45 ~ 181	398 ~ 796	23 ~ 91	0.8 X 2.4
4.5R	1,415 ~ 2,122	207 ~ 621	707 ~ 1,415	69 ~ 276	531 ~ 1,061	41 ~ 166	354 ~ 707	21 ~ 83	0.9 X 2.7
5.0R	1,273 ~ 1,910	191 ~ 573	637 ~ 1,273	64 ~ 255	477 ~ 955	38 ~ 153	318 ~ 637	19 ~ 76	1.0 X 3.0
6.0R	1,061 ~ 1,592	167 ~ 501	531 ~ 1,061	56 ~ 223	398 ~ 796	33 ~ 134	265 ~ 531	17 ~ 67	1.2 X 3.6
6.5R	979 ~ 1,469	158 ~ 474	490 ~ 979	53 ~ 211	367 ~ 735	32 ~ 126	245 ~ 490	16 ~ 63	1.3 X 3.9
7.0R	909 ~ 1,364	150 ~ 450	455 ~ 909	50 ~ 200	341 ~ 682	30 ~ 120	227 ~ 455	15 ~ 60	1.4 X 4.2
7.5R	849 ~ 1,273	143 ~ 430	424 ~ 849	48 ~ 191	318 ~ 637	29 ~ 115	212 ~ 424	14 ~ 57	1.5 X 4.5
8.0R	796 ~ 1,194	137 ~ 412	398 ~ 796	46 ~ 183	298 ~ 597	27 ~ 110	199 ~ 398	14 ~ 55	1.6 X 4.8
8.5R	749 ~ 1,123	132 ~ 396	374 ~ 749	44 ~ 176	281 ~ 562	26 ~ 106	187 ~ 374	13 ~ 53	1.7 X 5.1
9.0R	707 ~ 1,061	127 ~ 382	354 ~ 707	42 ~ 170	265 ~ 531	25 ~ 102	177 ~ 354	13 ~ 51	1.8 X 5.4
9.5R	670 ~ 1,005	123 ~ 369	335 ~ 670	41 ~ 164	251 ~ 503	25 ~ 99	168 ~ 335	12 ~ 49	1.9 X 5.7
10.0R	637 ~ 955	119 ~ 358	318 ~ 637	40 ~ 159	239 ~ 477	24 ~ 95	159 ~ 318	12 ~ 48	2.0 X 6.0



BE2

ボールエンドミル

R	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼		調質鋼 ~ 38HRC		切込み量
	Al,Cu		FC.FCD,S50C		SCM.SKD,SUS304		HPM.NAK		
	切削速度 Cutting speed 15 ~ 30m/min		切削速度 Cutting speed 12 ~ 25m/min		切削速度 Cutting speed 10 ~ 25m/min		切削速度 Cutting speed 8 ~ 20m/min		Depth of Cut
	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	
									深 x 幅
								Depth x Width	
1R	2,387 ~ 4,775	107 ~ 430	1,910 ~ 3,979	57 ~ 239	1,592 ~ 3,979	38 ~ 143	1,273 ~ 3,183	23 ~ 95	0.2 X 0.6
1.25R	1,910 ~ 3,820	90 ~ 358	1,528 ~ 3,183	48 ~ 199	1,273 ~ 3,183	32 ~ 119	1,019 ~ 2,547	19 ~ 80	0.25 X 0.75
1.5R	1,592 ~ 3,183	78 ~ 310	1,273 ~ 2,653	41 ~ 172	1,061 ~ 2,653	28 ~ 103	849 ~ 2,122	17 ~ 69	0.3 X 0.9
1.75R	1,364 ~ 2,728	69 ~ 276	1,091 ~ 2,274	37 ~ 153	909 ~ 2,274	25 ~ 92	728 ~ 1,819	15 ~ 61	0.35 X 1.05
2R	1,194 ~ 2,387	63 ~ 251	955 ~ 1,989	33 ~ 139	796 ~ 1,989	22 ~ 84	637 ~ 1,592	13 ~ 56	0.4 X 1.2
2.25R	1,061 ~ 2,122	58 ~ 231	849 ~ 1,768	31 ~ 128	707 ~ 1,768	21 ~ 77	566 ~ 1,415	12 ~ 51	0.45 X 1.35
2.5R	955 ~ 1,910	54 ~ 215	764 ~ 1,592	29 ~ 119	637 ~ 1,592	19 ~ 72	509 ~ 1,273	11 ~ 48	0.5 X 1.5
2.75	868 ~ 1,736	50 ~ 202	695 ~ 1,447	27 ~ 112	579 ~ 1,447	18 ~ 67	463 ~ 1,158	11 ~ 45	0.55 X 1.65
3R	796 ~ 1,592	48 ~ 191	637 ~ 1,326	25 ~ 106	531 ~ 1,326	17 ~ 64	424 ~ 1,061	10 ~ 42	0.6 X 1.8
3.25R	735 ~ 1,469	45 ~ 182	588 ~ 1,224	24 ~ 101	490 ~ 1,224	16 ~ 61	392 ~ 979	10 ~ 40	0.65 X 1.95
3.5R	682 ~ 1,364	43 ~ 174	546 ~ 1,137	23 ~ 97	455 ~ 1,137	15 ~ 58	364 ~ 909	9 ~ 39	0.7 X 2.1
3.75R	637 ~ 1,273	42 ~ 167	509 ~ 1,061	22 ~ 93	424 ~ 1,061	15 ~ 56	340 ~ 849	9 ~ 37	0.75 X 2.25
4R	597 ~ 1,194	40 ~ 161	477 ~ 995	21 ~ 90	398 ~ 995	14 ~ 54	318 ~ 796	9 ~ 36	0.8 X 2.4
4.5R	531 ~ 1,061	38 ~ 151	424 ~ 884	20 ~ 84	354 ~ 884	13 ~ 50	283 ~ 707	8 ~ 34	0.9 X 2.7
5R	477 ~ 955	36 ~ 143	382 ~ 796	19 ~ 80	318 ~ 796	13 ~ 48	255 ~ 637	8 ~ 32	1.0 X 3.0
5.5R	434 ~ 868	34 ~ 137	347 ~ 723	18 ~ 76	289 ~ 723	12 ~ 46	232 ~ 579	7 ~ 30	1.1 X 3.3
6R	398 ~ 796	33 ~ 131	318 ~ 663	18 ~ 73	265 ~ 663	12 ~ 44	212 ~ 531	7 ~ 29	1.2 X 3.6
6.5R	367 ~ 735	32 ~ 127	294 ~ 612	17 ~ 70	245 ~ 612	11 ~ 42	196 ~ 490	7 ~ 28	1.3 X 3.9
7R	341 ~ 682	31 ~ 123	273 ~ 568	16 ~ 68	227 ~ 568	11 ~ 41	182 ~ 455	7 ~ 27	1.4 X 4.2
7.5R	318 ~ 637	30 ~ 119	255 ~ 531	16 ~ 66	212 ~ 531	11 ~ 40	170 ~ 424	6 ~ 27	1.5 X 4.5
8R	298 ~ 597	29 ~ 116	239 ~ 497	16 ~ 65	199 ~ 497	10 ~ 39	159 ~ 398	6 ~ 26	1.6 X 4.8
8.5R	281 ~ 562	28 ~ 114	225 ~ 468	15 ~ 63	187 ~ 468	10 ~ 38	150 ~ 374	6 ~ 25	1.7 X 5.1
9R	265 ~ 531	28 ~ 111	212 ~ 442	15 ~ 62	177 ~ 442	10 ~ 37	141 ~ 354	6 ~ 25	1.8 X 5.4
9.5R	251 ~ 503	27 ~ 109	201 ~ 419	15 ~ 61	168 ~ 419	10 ~ 36	134 ~ 335	6 ~ 24	1.9 X 5.7
10R	239 ~ 477	27 ~ 107	191 ~ 398	14 ~ 60	159 ~ 398	10 ~ 36	127 ~ 318	6 ~ 24	2.0 X 6.0
11R	217 ~ 434	26 ~ 104	174 ~ 362	14 ~ 58	145 ~ 362	9 ~ 35	116 ~ 289	6 ~ 23	2.2 X 6.6
12R	199 ~ 398	25 ~ 101	159 ~ 332	14 ~ 56	133 ~ 332	9 ~ 34	106 ~ 265	5 ~ 23	2.4 X 7.2
13R	184 ~ 367	25 ~ 99	147 ~ 306	13 ~ 55	122 ~ 306	9 ~ 33	98 ~ 245	5 ~ 22	2.6 X 7.8
14R	171 ~ 341	24 ~ 97	136 ~ 284	13 ~ 54	114 ~ 284	9 ~ 32	91 ~ 227	5 ~ 22	2.8 X 8.4
15R	159 ~ 318	24 ~ 95	127 ~ 265	13 ~ 53	106 ~ 265	8 ~ 32	85 ~ 212	5 ~ 21	3.0 X 9.0
16R	149 ~ 298	24 ~ 94	119 ~ 249	13 ~ 52	99 ~ 249	8 ~ 31	80 ~ 199	5 ~ 21	3.2 X 9.6
17R	140 ~ 281	23 ~ 93	112 ~ 234	12 ~ 51	94 ~ 234	8 ~ 31	75 ~ 187	5 ~ 21	3.4 X 10.2
18R	133 ~ 265	23 ~ 92	106 ~ 221	12 ~ 51	88 ~ 221	8 ~ 31	71 ~ 177	5 ~ 20	3.6 X 10.8
19R	126 ~ 251	23 ~ 90	101 ~ 209	12 ~ 50	84 ~ 209	8 ~ 30	67 ~ 168	5 ~ 20	3.8 X 11.4
20R	119 ~ 239	22 ~ 90	95 ~ 199	12 ~ 50	80 ~ 199	8 ~ 30	64 ~ 159	5 ~ 20	4.0 X 12.0
22R	109 ~ 217	22 ~ 88	87 ~ 181	12 ~ 49	72 ~ 181	8 ~ 29	58 ~ 145	5 ~ 20	4.4 X 13.2
25R	95 ~ 191	21 ~ 86	76 ~ 159	11 ~ 48	64 ~ 159	8 ~ 29	51 ~ 127	5 ~ 19	5.0 X 15.0
26R	92 ~ 184	21 ~ 85	73 ~ 153	11 ~ 47	61 ~ 153	8 ~ 28	49 ~ 122	5 ~ 19	5.2 X 15.6
28R	85 ~ 171	21 ~ 84	68 ~ 142	11 ~ 47	57 ~ 142	8 ~ 28	45 ~ 114	5 ~ 19	5.6 X 16.8
30R	80 ~ 159	21 ~ 84	64 ~ 133	11 ~ 46	53 ~ 133	7 ~ 28	42 ~ 106	4 ~ 19	6.0 X 18.0



SLEM / SLEML

スロッティングエンドミル・ロングスロッティングエンドミル

刃径 Dia.	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼		切込み量
	Al,Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		
	切削速度		切削速度		切削速度 Cutting speed		深 x 幅 Depth of Cut
	12 ~ 25m/min		10 ~ 22m/min		9 ~ 18m/min		
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		深 x 幅 Depth x Width
rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min		
1	3,820 ~ 7,958	168 ~ 700	3,183 ~ 7,003	70 ~ 308	2,865 ~ 5,730	47 ~ 189	0.5 X 0.05
1.5	2,547 ~ 5,305	117 ~ 488	2,122 ~ 4,669	49 ~ 215	1,910 ~ 3,820	33 ~ 132	0.75 X 0.08
2	1,910 ~ 3,979	92 ~ 382	1,592 ~ 3,502	38 ~ 168	1,432 ~ 2,865	26 ~ 103	1.0 X 0.1
2.5	1,528 ~ 3,183	76 ~ 318	1,273 ~ 2,801	32 ~ 140	1,146 ~ 2,292	21 ~ 86	1.25 X 0.13
3	1,273 ~ 2,653	66 ~ 276	1,061 ~ 2,334	28 ~ 121	955 ~ 1,910	19 ~ 74	1.5 X 0.15
3.5	1,091 ~ 2,274	59 ~ 246	909 ~ 2,001	25 ~ 108	819 ~ 1,637	17 ~ 66	1.75 X 0.18
4	955 ~ 1,989	53 ~ 223	796 ~ 1,751	22 ~ 98	716 ~ 1,432	15 ~ 60	2.0 X 0.2
4.5	849 ~ 1,768	49 ~ 205	707 ~ 1,556	21 ~ 90	637 ~ 1,273	14 ~ 55	2.25 X 0.23
5	764 ~ 1,592	46 ~ 191	637 ~ 1,401	19 ~ 84	573 ~ 1,146	13 ~ 52	2.5 X 0.25
5.5	695 ~ 1,447	43 ~ 179	579 ~ 1,273	18 ~ 79	521 ~ 1,042	12 ~ 48	2.75 X 0.28
6	637 ~ 1,326	41 ~ 170	531 ~ 1,167	17 ~ 75	477 ~ 955	11 ~ 46	3.0 X 0.3
6.5	588 ~ 1,224	39 ~ 162	490 ~ 1,077	16 ~ 71	441 ~ 881	11 ~ 44	3.25 X 0.33
7	546 ~ 1,137	37 ~ 155	455 ~ 1,000	15 ~ 68	409 ~ 819	10 ~ 42	3.5 X 0.35
7.5	509 ~ 1,061	36 ~ 149	424 ~ 934	15 ~ 65	382 ~ 764	10 ~ 40	3.75 X 0.38
8	477 ~ 995	34 ~ 143	398 ~ 875	14 ~ 63	358 ~ 716	10 ~ 39	4.0 X 0.4
8.5	449 ~ 936	33 ~ 139	374 ~ 824	14 ~ 61	337 ~ 674	9 ~ 37	4.25 X 0.43
9	424 ~ 884	32 ~ 134	354 ~ 778	13 ~ 59	318 ~ 637	9 ~ 36	4.5 X 0.45
9.5	402 ~ 838	31 ~ 131	335 ~ 737	13 ~ 57	302 ~ 603	9 ~ 35	4.75 X 0.48
10	382 ~ 796	31 ~ 127	318 ~ 700	13 ~ 56	286 ~ 573	9 ~ 34	5.0 X 0.5
11	347 ~ 723	29 ~ 122	289 ~ 637	12 ~ 53	260 ~ 521	8 ~ 33	5.5 X 0.55
12	318 ~ 663	28 ~ 117	265 ~ 584	12 ~ 51	239 ~ 477	8 ~ 32	6.0 X 0.6
13	294 ~ 612	27 ~ 113	245 ~ 539	11 ~ 50	220 ~ 441	8 ~ 30	6.5 X 0.65
14	273 ~ 568	26 ~ 109	227 ~ 500	11 ~ 48	205 ~ 409	7 ~ 29	7.0 X 0.7
15	255 ~ 531	25 ~ 106	212 ~ 467	11 ~ 47	191 ~ 382	7 ~ 29	7.5 X 0.75
16	239 ~ 497	25 ~ 103	199 ~ 438	10 ~ 46	179 ~ 358	7 ~ 28	8.0 X 0.8
17	225 ~ 468	24 ~ 101	187 ~ 412	10 ~ 44	169 ~ 337	7 ~ 27	8.5 X 0.85
18	212 ~ 442	24 ~ 99	177 ~ 389	10 ~ 44	159 ~ 318	7 ~ 27	9.0 X 0.9
19	201 ~ 419	23 ~ 97	168 ~ 369	10 ~ 43	151 ~ 302	7 ~ 26	9.5 X 0.95
20	191 ~ 398	23 ~ 95	159 ~ 350	10 ~ 42	143 ~ 286	6 ~ 26	10.0 X 1.0
22	174 ~ 362	22 ~ 93	145 ~ 318	9 ~ 41	130 ~ 260	6 ~ 25	11.0 X 1.1
24	159 ~ 332	22 ~ 90	133 ~ 292	9 ~ 40	119 ~ 239	6 ~ 24	12.0 X 1.2
26	147 ~ 306	21 ~ 88	122 ~ 269	9 ~ 39	110 ~ 220	6 ~ 24	13.0 X 1.3
28	136 ~ 284	21 ~ 86	114 ~ 250	9 ~ 38	102 ~ 205	6 ~ 23	14.0 X 1.4
30	127 ~ 265	20 ~ 85	106 ~ 233	8 ~ 37	95 ~ 191	6 ~ 23	15.0 X 1.5
32	119 ~ 249	20 ~ 84	99 ~ 219	8 ~ 37	90 ~ 179	6 ~ 23	16.0 X 1.6
35	109 ~ 227	20 ~ 82	91 ~ 200	8 ~ 36	82 ~ 164	6 ~ 22	17.5 X 1.75
36	106 ~ 221	20 ~ 81	88 ~ 195	8 ~ 36	80 ~ 159	5 ~ 22	18.0 X 1.8
38	101 ~ 209	19 ~ 80	84 ~ 184	8 ~ 35	75 ~ 151	5 ~ 22	19.0 X 1.9
40	95 ~ 199	19 ~ 80	80 ~ 175	8 ~ 35	72 ~ 143	5 ~ 21	20.0 X 2.0
42	91 ~ 189	19 ~ 79	76 ~ 167	8 ~ 35	68 ~ 136	5 ~ 21	21.0 X 2.1
44	87 ~ 181	19 ~ 78	72 ~ 159	8 ~ 34	65 ~ 130	5 ~ 21	22.0 X 2.2
45	85 ~ 177	19 ~ 78	71 ~ 156	8 ~ 34	64 ~ 127	5 ~ 21	22.5 X 2.25
48	80 ~ 166	18 ~ 77	66 ~ 146	8 ~ 34	60 ~ 119	5 ~ 21	24.0 X 2.4
50	76 ~ 159	18 ~ 76	64 ~ 140	8 ~ 34	57 ~ 115	5 ~ 21	25.0 X 2.5
55	69 ~ 145	18 ~ 75	58 ~ 127	8 ~ 33	52 ~ 104	5 ~ 20	27.5 X 2.75
60	64 ~ 133	18 ~ 74	53 ~ 117	7 ~ 33	48 ~ 95	5 ~ 20	30.0 X 3.0

CM

センター面取りカッター

呼び寸法 Size	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼		調質鋼 ~ 38HRC	
	Al,Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		HPM.NAK	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	15 ~ 25m/min		12 ~ 16m/min		10 ~ 14m/min		8 ~ 12m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
4 X 60°	1,194 ~ 1,989	50 ~ 83	955 ~ 1,273	40 ~ 53	796 ~ 1,114	33 ~ 46	637 ~ 955	26 ~ 40
6 X 60°	796 ~ 1,326	38 ~ 63	637 ~ 849	30 ~ 40	531 ~ 743	25 ~ 35	424 ~ 637	20 ~ 30
8 X 60°	597 ~ 995	32 ~ 53	477 ~ 637	26 ~ 34	398 ~ 557	21 ~ 30	318 ~ 477	17 ~ 26
10 X 60°	477 ~ 796	28 ~ 47	382 ~ 509	23 ~ 30	318 ~ 446	19 ~ 26	255 ~ 382	15 ~ 23
12 X 60°	398 ~ 663	26 ~ 43	318 ~ 424	21 ~ 28	265 ~ 371	17 ~ 24	212 ~ 318	14 ~ 21
16 X 60°	298 ~ 497	23 ~ 38	239 ~ 318	18 ~ 25	199 ~ 279	15 ~ 22	159 ~ 239	12 ~ 18
20 X 60°	239 ~ 398	21 ~ 35	191 ~ 255	17 ~ 23	159 ~ 223	14 ~ 20	127 ~ 191	11 ~ 17
25 X 60°	191 ~ 318	20 ~ 33	153 ~ 204	16 ~ 21	127 ~ 178	13 ~ 19	102 ~ 153	11 ~ 16
30 X 60°	159 ~ 265	19 ~ 32	127 ~ 170	15 ~ 20	106 ~ 149	13 ~ 18	85 ~ 127	10 ~ 15
35 X 60°	136 ~ 227	18 ~ 30	109 ~ 146	15 ~ 19	91 ~ 127	12 ~ 17	73 ~ 109	10 ~ 15
4 X 120°	1,194 ~ 1,989	75 ~ 125	955 ~ 1,273	60 ~ 80	796 ~ 1,114	50 ~ 70	637 ~ 955	40 ~ 60
6 X 120°	796 ~ 1,326	57 ~ 95	637 ~ 849	46 ~ 61	531 ~ 743	38 ~ 53	424 ~ 637	31 ~ 46
8 X 120°	597 ~ 995	48 ~ 81	477 ~ 637	39 ~ 52	398 ~ 557	32 ~ 45	318 ~ 477	26 ~ 39
10 X 120°	477 ~ 796	43 ~ 72	382 ~ 509	34 ~ 46	318 ~ 446	29 ~ 40	255 ~ 382	23 ~ 34
12 X 120°	398 ~ 663	39 ~ 66	318 ~ 424	32 ~ 42	265 ~ 371	26 ~ 37	212 ~ 318	21 ~ 32
16 X 120°	298 ~ 497	35 ~ 58	239 ~ 318	28 ~ 37	199 ~ 279	23 ~ 33	159 ~ 239	19 ~ 28
20 X 120°	239 ~ 398	32 ~ 54	191 ~ 255	26 ~ 34	159 ~ 223	21 ~ 30	127 ~ 191	17 ~ 26
25 X 120°	191 ~ 318	30 ~ 50	153 ~ 204	24 ~ 32	127 ~ 178	20 ~ 28	102 ~ 153	16 ~ 24
30 X 120°	159 ~ 265	29 ~ 48	127 ~ 170	23 ~ 31	106 ~ 149	19 ~ 27	85 ~ 127	15 ~ 23
35 X 120°	136 ~ 227	28 ~ 46	109 ~ 146	22 ~ 29	91 ~ 127	18 ~ 26	73 ~ 109	15 ~ 22

CHRR

ソリッドヘリカルラッピンググリーマ

直径 Dia.	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼		調質鋼		リ-マ取代
	Al.Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		HPM.NAK		
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		(mm/直径)
	16 ~ 30m/min		11 ~ 15m/min		10 ~ 14m/min		7 ~ 9m/min		removal amount
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	(mm/dia)
rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min		
1	5,093 ~ 9,549	43 ~ 134	3,501 ~ 4,775	29 ~ 67	3,183 ~ 4,456	27 ~ 63	2,228 ~ 2,865	19 ~ 40	0.06
1.2	4,244 ~ 7,958	48 ~ 149	2,918 ~ 3,979	33 ~ 74	2,653 ~ 3,714	30 ~ 69	1,857 ~ 2,387	21 ~ 45	0.06
1.4	3,638 ~ 6,821	61 ~ 191	2,501 ~ 3,410	42 ~ 96	2,274 ~ 3,183	38 ~ 89	1,592 ~ 2,046	27 ~ 57	0.06
1.6	3,183 ~ 5,968	80 ~ 251	2,188 ~ 2,984	55 ~ 126	1,989 ~ 2,785	50 ~ 117	1,393 ~ 1,790	35 ~ 75	0.08
1.8	2,829 ~ 5,305	103 ~ 322	1,945 ~ 2,653	71 ~ 161	1,768 ~ 2,476	64 ~ 150	1,238 ~ 1,592	45 ~ 97	0.08
2	2,546 ~ 4,775	117 ~ 366	1,751 ~ 2,387	80 ~ 183	1,592 ~ 2,228	73 ~ 171	1,114 ~ 1,432	51 ~ 110	0.08
2.2	2,315 ~ 4,341	123 ~ 386	1,592 ~ 2,170	85 ~ 193	1,447 ~ 2,026	77 ~ 180	1,013 ~ 1,302	54 ~ 116	0.1
2.4	2,122 ~ 3,979	127 ~ 398	1,459 ~ 1,989	87 ~ 199	1,326 ~ 1,857	79 ~ 186	928 ~ 1,194	56 ~ 119	0.1
2.6	1,959 ~ 3,673	132 ~ 412	1,347 ~ 1,836	90 ~ 206	1,224 ~ 1,714	82 ~ 192	857 ~ 1,102	58 ~ 124	0.1
2.8	1,819 ~ 3,410	132 ~ 440	1,251 ~ 1,705	91 ~ 220	1,137 ~ 1,592	83 ~ 205	796 ~ 1,023	58 ~ 132	0.1
3	1,698 ~ 3,183	137 ~ 429	1,167 ~ 1,592	94 ~ 214	1,061 ~ 1,485	86 ~ 200	743 ~ 955	60 ~ 129	0.1
3.5	1,455 ~ 2,728	121 ~ 378	1,000 ~ 1,364	83 ~ 189	909 ~ 1,273	75 ~ 176	637 ~ 819	53 ~ 113	0.1
4	1,273 ~ 2,387	108 ~ 339	875 ~ 1,194	75 ~ 170	796 ~ 1,114	68 ~ 158	557 ~ 716	47 ~ 102	0.1
4.5	1,132 ~ 2,122	99 ~ 310	778 ~ 1,061	68 ~ 155	707 ~ 990	62 ~ 144	495 ~ 637	43 ~ 93	0.1
5	1,019 ~ 1,910	91 ~ 286	700 ~ 955	63 ~ 143	637 ~ 891	57 ~ 133	446 ~ 573	40 ~ 86	0.1
5.5	926 ~ 1,736	85 ~ 266	637 ~ 868	58 ~ 133	579 ~ 810	53 ~ 124	405 ~ 521	37 ~ 80	0.1
6	849 ~ 1,592	80 ~ 250	584 ~ 796	55 ~ 125	531 ~ 743	50 ~ 117	371 ~ 477	35 ~ 75	0.1
7	728 ~ 1,364	72 ~ 224	500 ~ 682	49 ~ 112	455 ~ 637	45 ~ 105	318 ~ 409	31 ~ 67	0.1
8	637 ~ 1,194	66 ~ 205	438 ~ 597	45 ~ 103	398 ~ 557	41 ~ 96	279 ~ 358	29 ~ 62	0.1

TPD / TPDT

テーパドリルSシャンク・テーパドリルMTシャンク

呼び寸法 Size	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼		調質鋼 ~ 38HRC	
	Al,Cu		FC,FCD,S50C		SCM,SKD,SUS304		HPM,NAK	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	15 ~ 25m/min		12 ~ 16m/min		10 ~ 14m/min		8 ~ 12m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
2	1,865 ~ 3,109	59 ~ 149	1,492 ~ 1,989	24 ~ 48	1,243 ~ 1,741	15 ~ 35	995 ~ 1,492	6 ~ 19
3	1,270 ~ 2,116	44 ~ 110	1,016 ~ 1,355	18 ~ 35	847 ~ 1,185	11 ~ 26	677 ~ 1,016	5 ~ 14
4	970 ~ 1,617	37 ~ 91	776 ~ 1,035	15 ~ 29	647 ~ 906	9 ~ 21	518 ~ 776	4 ~ 12
5	785 ~ 1,309	31 ~ 78	628 ~ 838	12 ~ 25	524 ~ 733	8 ~ 18	419 ~ 628	3 ~ 10
6	660 ~ 1,100	27 ~ 68	528 ~ 704	11 ~ 22	440 ~ 616	7 ~ 16	352 ~ 528	3 ~ 9
7	562 ~ 936	22 ~ 56	449 ~ 599	9 ~ 18	374 ~ 524	6 ~ 13	300 ~ 449	2 ~ 7
8	488 ~ 813	19 ~ 47	390 ~ 520	8 ~ 15	325 ~ 455	5 ~ 11	260 ~ 390	2 ~ 6
9	431 ~ 718	16 ~ 40	345 ~ 460	6 ~ 13	287 ~ 402	4 ~ 9	230 ~ 345	2 ~ 5
10	395 ~ 659	16 ~ 40	316 ~ 422	6 ~ 13	264 ~ 369	4 ~ 9	211 ~ 316	2 ~ 5
11	361 ~ 602	15 ~ 38	289 ~ 385	6 ~ 12	241 ~ 337	4 ~ 9	193 ~ 289	2 ~ 5
12	333 ~ 555	14 ~ 36	266 ~ 355	6 ~ 12	222 ~ 311	4 ~ 8	178 ~ 266	2 ~ 5
13	309 ~ 515	14 ~ 34	247 ~ 329	5 ~ 11	206 ~ 288	3 ~ 8	165 ~ 247	1 ~ 4
14	281 ~ 469	11 ~ 28	225 ~ 300	5 ~ 9	187 ~ 262	3 ~ 7	150 ~ 225	1 ~ 4
15	266 ~ 443	11 ~ 28	212 ~ 283	5 ~ 9	177 ~ 248	3 ~ 7	142 ~ 212	1 ~ 4
16	252 ~ 419	11 ~ 28	201 ~ 268	5 ~ 9	168 ~ 235	3 ~ 7	134 ~ 201	1 ~ 4
18	223 ~ 371	10 ~ 25	178 ~ 238	4 ~ 8	149 ~ 208	2 ~ 6	119 ~ 178	1 ~ 3
20	204 ~ 340	10 ~ 25	163 ~ 217	4 ~ 8	136 ~ 190	2 ~ 6	109 ~ 163	1 ~ 3
25	165 ~ 275	10 ~ 25	132 ~ 176	4 ~ 8	110 ~ 154	2 ~ 6	88 ~ 132	1 ~ 3

※回転数はリーマ長の 2/3 部分の径を基準に設定しています。

※小、大径の加工径の差が 2mm を超えるものは下穴をドリル等で、段加工願います。

※加工長がリーマ長の 2/3 を超える場合は、ハンドリングで様子を見ながら加工して下さい。

CRS

CRT

PCS

60°

センターリーマ

センターリーマテーパシャンク

パラソルカッター

呼び寸法 Size	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼	
	Al.Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	9 ~ 16m/min		5 ~ 10m/min		4 ~ 8m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	
6 X 60°	477 ~ 849	45 ~ 119	265 ~ 531	12 ~ 50	212 ~ 424	8 ~ 32
8 X 60°	358 ~ 637	34 ~ 91	199 ~ 398	9 ~ 38	159 ~ 318	6 ~ 24
10 X 60°	286 ~ 509	28 ~ 74	159 ~ 318	7 ~ 31	127 ~ 255	5 ~ 20
12 X 60°	239 ~ 424	24 ~ 63	133 ~ 265	6 ~ 26	106 ~ 212	4 ~ 17
15 X 60°	191 ~ 340	19 ~ 52	106 ~ 212	5 ~ 21	85 ~ 170	3 ~ 14
16 X 60°	179 ~ 318	18 ~ 49	99 ~ 199	5 ~ 20	80 ~ 159	3 ~ 13
20 X 60°	143 ~ 254	20 ~ 54	80 ~ 159	5 ~ 22	64 ~ 127	4 ~ 14
22 X 60°	130 ~ 231	19 ~ 50	72 ~ 145	5 ~ 21	58 ~ 116	3 ~ 13
25 X 60°	115 ~ 204	17 ~ 45	64 ~ 127	5 ~ 19	51 ~ 102	3 ~ 12
30 X 60°	95 ~ 170	18 ~ 48	53 ~ 106	5 ~ 20	42 ~ 85	3 ~ 13
35 X 60°	82 ~ 146	16 ~ 43	45 ~ 91	4 ~ 18	36 ~ 73	3 ~ 11
40 X 60°	72 ~ 127	18 ~ 47	40 ~ 80	5 ~ 20	32 ~ 64	3 ~ 12
45 X 60°	64 ~ 113	16 ~ 43	35 ~ 71	4 ~ 18	28 ~ 57	3 ~ 11
50 X 60°	57 ~ 102	15 ~ 40	32 ~ 64	4 ~ 17	25 ~ 51	3 ~ 11
55 X 60°	52 ~ 93	14 ~ 38	29 ~ 58	4 ~ 16	23 ~ 46	3 ~ 10
60 X 60°	48 ~ 85	16 ~ 41	27 ~ 53	4 ~ 17	21 ~ 42	3 ~ 11
65 X 60°	44 ~ 78	15 ~ 39	24 ~ 49	4 ~ 16	20 ~ 39	3 ~ 11
70 X 60°	41 ~ 73	14 ~ 38	23 ~ 45	4 ~ 16	18 ~ 36	3 ~ 10
75 X 60°	38 ~ 68	14 ~ 36	21 ~ 42	4 ~ 15	17 ~ 34	2 ~ 10
80 X 60°	36 ~ 64	13 ~ 35	20 ~ 40	4 ~ 15	16 ~ 32	2 ~ 9
90 X 60°	32 ~ 57	12 ~ 33	18 ~ 35	3 ~ 14	14 ~ 28	2 ~ 9
100 X 60°	29 ~ 51	12 ~ 31	16 ~ 32	3 ~ 13	13 ~ 25	2 ~ 8

CRS

CRT

PCS

90°

センターリーマ

センターリーマ テーパーシャンク

パラソルカッター

呼び寸法 Size	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼	
	Al.Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	10 ~ 18m/min		6 ~ 12m/min		5 ~ 10m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	
6 X 90°	531 ~ 955	49 ~ 131	318 ~ 637	15 ~ 58	265 ~ 531	10 ~ 39
8 X 90°	398 ~ 716	37 ~ 100	239 ~ 477	11 ~ 44	199 ~ 398	7 ~ 30
10 X 90°	318 ~ 573	30 ~ 82	191 ~ 382	9 ~ 36	159 ~ 318	6 ~ 24
12 X 90°	265 ~ 477	26 ~ 69	159 ~ 318	8 ~ 31	133 ~ 265	5 ~ 20
15 X 90°	212 ~ 382	21 ~ 57	127 ~ 255	6 ~ 25	106 ~ 212	4 ~ 17
16 X 90°	199 ~ 358	20 ~ 54	119 ~ 239	6 ~ 24	99 ~ 199	4 ~ 16
20 X 90°	159 ~ 286	22 ~ 59	95 ~ 191	7 ~ 26	80 ~ 159	4 ~ 18
22 X 90°	145 ~ 260	20 ~ 55	87 ~ 174	6 ~ 24	72 ~ 145	4 ~ 16
25 X 90°	127 ~ 229	18 ~ 49	76 ~ 153	5 ~ 22	64 ~ 127	4 ~ 15
30 X 90°	106 ~ 191	20 ~ 53	64 ~ 127	6 ~ 24	53 ~ 106	4 ~ 16
35 X 90°	91 ~ 164	18 ~ 47	55 ~ 109	5 ~ 21	45 ~ 91	4 ~ 14
40 X 90°	80 ~ 143	19 ~ 52	48 ~ 95	6 ~ 23	40 ~ 80	4 ~ 15
45 X 90°	71 ~ 127	18 ~ 47	42 ~ 85	5 ~ 21	35 ~ 71	4 ~ 14
50 X 90°	64 ~ 115	16 ~ 44	38 ~ 76	5 ~ 20	32 ~ 64	3 ~ 13
55 X 90°	58 ~ 104	15 ~ 41	35 ~ 69	5 ~ 18	29 ~ 58	3 ~ 12
60 X 90°	53 ~ 95	17 ~ 46	32 ~ 64	5 ~ 20	27 ~ 53	3 ~ 14
65 X 90°	49 ~ 88	16 ~ 43	29 ~ 59	5 ~ 19	24 ~ 49	3 ~ 13
70 X 90°	45 ~ 82	15 ~ 42	27 ~ 55	5 ~ 18	23 ~ 45	3 ~ 12
75 X 90°	42 ~ 76	15 ~ 40	25 ~ 51	4 ~ 18	21 ~ 42	3 ~ 12
80 X 90°	40 ~ 72	14 ~ 38	24 ~ 48	4 ~ 17	20 ~ 40	3 ~ 11
90 X 90°	35 ~ 64	13 ~ 36	21 ~ 42	4 ~ 16	18 ~ 35	3 ~ 11
100 X 90°	32 ~ 57	13 ~ 34	19 ~ 38	4 ~ 15	16 ~ 32	3 ~ 10

CRS

CRT

PCS

120°

センターリーマ

センターリーマ テーパーシャンク

パラソルカッター

呼び寸法 Size	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼	
	Al,Cu		FC,FCD,S50C		SCM,SKD,SUS304	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	10 ~ 18m/min		6 ~ 12m/min		5 ~ 10m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	
6 X 120°	531 ~ 955	52 ~ 141	318 ~ 637	16 ~ 63	265 ~ 531	10 ~ 42
8 X 120°	398 ~ 716	40 ~ 108	239 ~ 477	12 ~ 48	199 ~ 398	8 ~ 32
10 X 120°	318 ~ 573	32 ~ 88	191 ~ 382	10 ~ 39	159 ~ 318	6 ~ 26
12 X 120°	265 ~ 477	28 ~ 74	159 ~ 318	8 ~ 33	133 ~ 265	6 ~ 22
15 X 120°	212 ~ 382	23 ~ 61	127 ~ 255	7 ~ 27	106 ~ 212	5 ~ 18
16 X 120°	199 ~ 358	21 ~ 58	119 ~ 239	6 ~ 26	99 ~ 199	4 ~ 17
20 X 120°	159 ~ 286	24 ~ 64	95 ~ 191	7 ~ 28	80 ~ 159	5 ~ 19
22 X 120°	145 ~ 260	22 ~ 59	87 ~ 174	7 ~ 26	72 ~ 145	4 ~ 17
25 X 120°	127 ~ 229	20 ~ 53	76 ~ 153	6 ~ 24	64 ~ 127	4 ~ 16
30 X 120°	106 ~ 191	21 ~ 57	64 ~ 127	6 ~ 25	53 ~ 106	4 ~ 17
35 X 120°	91 ~ 164	19 ~ 51	55 ~ 109	6 ~ 23	45 ~ 91	4 ~ 15
40 X 120°	80 ~ 143	21 ~ 55	48 ~ 95	6 ~ 25	40 ~ 80	4 ~ 16
45 X 120°	71 ~ 127	19 ~ 51	42 ~ 85	6 ~ 23	35 ~ 71	4 ~ 15
50 X 120°	64 ~ 115	18 ~ 47	38 ~ 76	5 ~ 21	32 ~ 64	4 ~ 14
55 X 120°	58 ~ 104	16 ~ 45	35 ~ 69	5 ~ 20	29 ~ 58	3 ~ 13
60 X 120°	53 ~ 95	18 ~ 49	32 ~ 64	5 ~ 22	27 ~ 53	4 ~ 15

CSCR / CBSCR

超硬チャッキングリーマ

直径 Dia.	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼		調質鋼		リーマ取代 (mm/直径) removal amount (mm/dia)
	Al,Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		HPM.NAK		
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		
	16 ~ 30m/min		11 ~ 15m/min		10 ~ 14m/min		7 ~ 10m/min		
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	
rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min		
3	1,698 ~ 3,183	117 ~ 367	1,167 ~ 1,592	81 ~ 183	1,061 ~ 1,485	73 ~ 171	743 ~ 1,061	51 ~ 122	0.1
3.5	1,455 ~ 2,728	103 ~ 323	1,000 ~ 1,364	71 ~ 162	909 ~ 1,273	65 ~ 151	637 ~ 909	45 ~ 108	0.1
4	1,273 ~ 2,387	93 ~ 290	875 ~ 1,194	64 ~ 145	796 ~ 1,114	58 ~ 135	557 ~ 796	41 ~ 97	0.1
4.5	1,132 ~ 2,122	85 ~ 265	778 ~ 1,061	58 ~ 132	707 ~ 990	53 ~ 124	495 ~ 707	37 ~ 88	0.1
5	1,019 ~ 1,910	78 ~ 244	700 ~ 955	54 ~ 122	637 ~ 891	49 ~ 114	446 ~ 637	34 ~ 81	0.1
5.5	926 ~ 1,736	73 ~ 228	637 ~ 868	50 ~ 114	579 ~ 810	46 ~ 106	405 ~ 579	32 ~ 76	0.1
6	849 ~ 1,592	68 ~ 214	584 ~ 796	47 ~ 107	531 ~ 743	43 ~ 100	371 ~ 531	30 ~ 71	0.1
直径 Dia.	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		リーマ取代 (mm/直径)
	15 ~ 26m/min		10 ~ 14m/min		8 ~ 12m/min		6 ~ 8m/min		
7	682 ~ 1,182	54 ~ 162	455 ~ 637	36 ~ 87	364 ~ 546	29 ~ 75	273 ~ 364	22 ~ 50	0.1
8	597 ~ 1,035	49 ~ 148	398 ~ 557	33 ~ 80	318 ~ 477	26 ~ 69	239 ~ 318	20 ~ 46	0.1
9	531 ~ 920	46 ~ 138	354 ~ 495	31 ~ 74	283 ~ 424	24 ~ 64	212 ~ 283	18 ~ 42	0.15
10	477 ~ 828	43 ~ 129	318 ~ 446	29 ~ 70	255 ~ 382	23 ~ 60	191 ~ 255	17 ~ 40	0.15
12	398 ~ 690	39 ~ 116	265 ~ 371	26 ~ 63	212 ~ 318	21 ~ 54	159 ~ 212	15 ~ 36	0.15
14	341 ~ 591	36 ~ 107	227 ~ 318	24 ~ 58	182 ~ 273	19 ~ 49	136 ~ 182	14 ~ 33	0.15
16	298 ~ 517	33 ~ 100	199 ~ 279	22 ~ 54	159 ~ 239	18 ~ 46	119 ~ 159	13 ~ 31	0.15
18	265 ~ 460	32 ~ 95	177 ~ 248	21 ~ 51	141 ~ 212	17 ~ 44	106 ~ 141	13 ~ 29	0.15
20	239 ~ 414	30 ~ 90	159 ~ 223	20 ~ 49	127 ~ 191	16 ~ 42	95 ~ 127	12 ~ 28	0.2
22	217 ~ 376	29 ~ 87	145 ~ 203	19 ~ 47	116 ~ 174	15 ~ 40	87 ~ 116	12 ~ 27	0.2
24	199 ~ 345	28 ~ 84	133 ~ 186	19 ~ 45	106 ~ 159	15 ~ 39	80 ~ 106	11 ~ 26	0.2
26	184 ~ 318	27 ~ 81	122 ~ 171	18 ~ 44	98 ~ 147	14 ~ 38	73 ~ 98	11 ~ 25	0.2
28	171 ~ 296	26 ~ 79	114 ~ 159	18 ~ 43	91 ~ 136	14 ~ 37	68 ~ 91	11 ~ 24	0.2
30	159 ~ 276	26 ~ 77	106 ~ 149	17 ~ 42	85 ~ 127	14 ~ 36	64 ~ 85	10 ~ 24	0.2

CLHR

ソリッドロングハンドリーマ

直径 Dia.	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼		調質鋼		リーマ取代 (mm/直径) removal amount (mm/dia)
	Al,Cu		FC,FCD,S50C		SCM,SKD,SUS304		HPM,NAK		
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		
	16 ~ 30m/min		11 ~ 15m/min		10 ~ 14m/min		7 ~ 10m/min		
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	
rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min		
0.4	12,732 ~ 23,873	36 ~ 112	8,754 ~ 11,937	25 ~ 56	7,958 ~ 11,141	22 ~ 52	5,570 ~ 7,958	16 ~ 37	0.05
0.6	8,488 ~ 15,915	39 ~ 122	5,836 ~ 7,958	27 ~ 61	5,305 ~ 7,427	24 ~ 57	3,714 ~ 5,305	17 ~ 41	0.05
0.8	6,366 ~ 11,937	39 ~ 122	4,377 ~ 5,968	27 ~ 61	3,979 ~ 5,570	24 ~ 57	2,785 ~ 3,979	17 ~ 41	0.06
1	5,093 ~ 9,549	39 ~ 122	3,501 ~ 4,775	27 ~ 61	3,183 ~ 4,456	24 ~ 57	2,228 ~ 3,183	17 ~ 41	0.06
1.2	4,244 ~ 7,958	43 ~ 135	2,918 ~ 3,979	30 ~ 68	2,653 ~ 3,714	27 ~ 63	1,857 ~ 2,653	19 ~ 45	0.06
1.4	3,638 ~ 6,821	56 ~ 174	2,501 ~ 3,410	38 ~ 87	2,274 ~ 3,183	35 ~ 81	1,592 ~ 2,274	24 ~ 58	0.06
1.6	3,183 ~ 5,968	73 ~ 228	2,188 ~ 2,984	50 ~ 114	1,989 ~ 2,785	46 ~ 107	1,393 ~ 1,989	32 ~ 76	0.08
1.8	2,829 ~ 5,305	94 ~ 293	1,945 ~ 2,653	64 ~ 147	1,768 ~ 2,476	59 ~ 137	1,238 ~ 1,768	41 ~ 98	0.08
2	2,546 ~ 4,775	110 ~ 345	1,751 ~ 2,387	76 ~ 172	1,592 ~ 2,228	69 ~ 161	1,114 ~ 1,592	48 ~ 115	0.08
2.2	2,315 ~ 4,341	112 ~ 351	1,592 ~ 2,170	77 ~ 175	1,447 ~ 2,026	70 ~ 164	1,013 ~ 1,447	49 ~ 117	0.1
2.4	2,122 ~ 3,979	116 ~ 362	1,459 ~ 1,989	80 ~ 181	1,326 ~ 1,857	72 ~ 169	928 ~ 1,326	51 ~ 121	0.1
2.6	1,959 ~ 3,673	120 ~ 375	1,347 ~ 1,836	82 ~ 187	1,224 ~ 1,714	75 ~ 175	857 ~ 1,224	52 ~ 125	0.1
2.8	1,819 ~ 3,410	128 ~ 400	1,251 ~ 1,705	88 ~ 200	1,137 ~ 1,592	80 ~ 187	796 ~ 1,137	56 ~ 133	0.1
3	1,698 ~ 3,183	125 ~ 390	1,167 ~ 1,592	86 ~ 195	1,061 ~ 1,485	78 ~ 182	743 ~ 1,061	55 ~ 130	0.1
3.5	1,455 ~ 2,728	110 ~ 343	1,000 ~ 1,364	76 ~ 172	909 ~ 1,273	69 ~ 160	637 ~ 909	48 ~ 114	0.1
4	1,273 ~ 2,387	99 ~ 308	875 ~ 1,194	68 ~ 154	796 ~ 1,114	62 ~ 144	557 ~ 796	43 ~ 103	0.1
4.5	1,132 ~ 2,122	90 ~ 281	778 ~ 1,061	62 ~ 141	707 ~ 990	56 ~ 131	495 ~ 707	39 ~ 94	0.1
5	1,019 ~ 1,910	83 ~ 260	700 ~ 955	57 ~ 130	637 ~ 891	52 ~ 121	446 ~ 637	36 ~ 87	0.1
6	849 ~ 1,592	73 ~ 227	584 ~ 796	50 ~ 114	531 ~ 743	45 ~ 106	371 ~ 531	32 ~ 76	0.1
7	728 ~ 1,364	65 ~ 204	500 ~ 682	45 ~ 102	455 ~ 637	41 ~ 95	318 ~ 455	29 ~ 68	0.1
8	637 ~ 1,194	60 ~ 187	438 ~ 597	41 ~ 93	398 ~ 557	37 ~ 87	279 ~ 398	26 ~ 62	0.1
9	566 ~ 1,061	55 ~ 173	389 ~ 531	38 ~ 87	354 ~ 495	35 ~ 81	248 ~ 354	24 ~ 58	0.15
10	509 ~ 955	52 ~ 162	350 ~ 477	36 ~ 81	318 ~ 446	32 ~ 76	223 ~ 318	23 ~ 54	0.15

DR / DRT

ドリルリーマSシャンク・ドリルリーマMTシャンク

呼び 寸法 Size	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼	
	Al.Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	16 ~ 25m/min		12 ~ 18m/min		10 ~ 16m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
5	1,019 ~ 1,592	20 ~ 127	764 ~ 1,146	15 ~ 92	637 ~ 1,019	13 ~ 81
6	849 ~ 1,326	17 ~ 106	637 ~ 955	13 ~ 76	531 ~ 849	11 ~ 68
7	728 ~ 1,137	15 ~ 91	546 ~ 819	11 ~ 65	455 ~ 728	9 ~ 58
8	637 ~ 995	13 ~ 80	477 ~ 716	10 ~ 57	398 ~ 637	8 ~ 51
9	566 ~ 884	11 ~ 71	424 ~ 637	8 ~ 51	354 ~ 566	7 ~ 45
10	509 ~ 796	10 ~ 64	382 ~ 573	8 ~ 46	318 ~ 509	6 ~ 41
12	424 ~ 663	8 ~ 53	318 ~ 477	6 ~ 38	265 ~ 424	5 ~ 34
14	364 ~ 568	7 ~ 45	273 ~ 409	5 ~ 33	227 ~ 364	5 ~ 29
16	318 ~ 497	6 ~ 40	239 ~ 358	5 ~ 29	199 ~ 318	4 ~ 25
18	283 ~ 442	6 ~ 35	212 ~ 318	4 ~ 25	177 ~ 283	4 ~ 23
20	255 ~ 398	5 ~ 32	191 ~ 286	4 ~ 23	159 ~ 255	3 ~ 20
25	204 ~ 318	4 ~ 25	153 ~ 229	3 ~ 18	127 ~ 204	3 ~ 16
30	170 ~ 265	3 ~ 21	127 ~ 191	3 ~ 15	106 ~ 170	2 ~ 14
35	146 ~ 227	3 ~ 18	109 ~ 164	2 ~ 13	91 ~ 146	2 ~ 12
40	127 ~ 199	3 ~ 16	95 ~ 143	2 ~ 11	80 ~ 127	2 ~ 10

NIC-SPR

ニック付スプールリーマ

加工径 Dia.	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼		調質鋼 ~ 38HRC	
	Al,Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		HPM.NAK	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	10 ~ 15m/min		7 ~ 10m/min		5 ~ 8m/min		4 ~ 7m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed						
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
1	3,183 ~ 4,775	25 ~ 38	2,228 ~ 3,183	18 ~ 25	1,592 ~ 2,546	13 ~ 20	1,273 ~ 2,228	10 ~ 18
2	1,592 ~ 2,387	15 ~ 23	1,114 ~ 1,592	11 ~ 15	796 ~ 1,273	8 ~ 12	637 ~ 1,114	6 ~ 11
3	1,061 ~ 1,592	12 ~ 18	743 ~ 1,061	8 ~ 12	531 ~ 849	6 ~ 9	424 ~ 743	5 ~ 8
4	796 ~ 1,194	10 ~ 15	557 ~ 796	7 ~ 10	398 ~ 637	5 ~ 8	318 ~ 557	4 ~ 7
5	637 ~ 955	9 ~ 13	446 ~ 637	6 ~ 9	318 ~ 509	4 ~ 7	255 ~ 446	4 ~ 6
6	531 ~ 796	8 ~ 12	371 ~ 531	6 ~ 8	265 ~ 424	4 ~ 7	212 ~ 371	3 ~ 6
7	455 ~ 682	8 ~ 12	318 ~ 455	5 ~ 8	227 ~ 364	4 ~ 6	182 ~ 318	3 ~ 5
8	398 ~ 597	7 ~ 11	279 ~ 398	5 ~ 7	199 ~ 318	4 ~ 6	159 ~ 279	3 ~ 5
9	354 ~ 531	7 ~ 11	248 ~ 354	5 ~ 7	177 ~ 283	4 ~ 6	141 ~ 248	3 ~ 5
10	318 ~ 477	7 ~ 10	223 ~ 318	5 ~ 7	159 ~ 255	3 ~ 5	127 ~ 223	3 ~ 5
11	289 ~ 434	7 ~ 10	203 ~ 289	5 ~ 7	145 ~ 231	3 ~ 5	116 ~ 203	3 ~ 5
12	265 ~ 398	6 ~ 10	186 ~ 265	5 ~ 6	133 ~ 212	3 ~ 5	106 ~ 186	3 ~ 5
13	245 ~ 367	6 ~ 10	171 ~ 245	4 ~ 6	122 ~ 196	3 ~ 5	98 ~ 171	3 ~ 4
14	227 ~ 341	6 ~ 9	159 ~ 227	4 ~ 6	114 ~ 182	3 ~ 5	91 ~ 159	3 ~ 4
15	212 ~ 318	6 ~ 9	149 ~ 212	4 ~ 6	106 ~ 170	3 ~ 5	85 ~ 149	2 ~ 4
16	199 ~ 298	6 ~ 9	139 ~ 199	4 ~ 6	99 ~ 159	3 ~ 5	80 ~ 139	2 ~ 4
17	187 ~ 281	6 ~ 9	131 ~ 187	4 ~ 6	94 ~ 150	3 ~ 5	75 ~ 131	2 ~ 4
18	177 ~ 265	6 ~ 9	124 ~ 177	4 ~ 6	88 ~ 141	3 ~ 5	71 ~ 124	2 ~ 4
19	168 ~ 251	6 ~ 9	117 ~ 168	4 ~ 6	84 ~ 134	3 ~ 5	67 ~ 117	2 ~ 4
20	159 ~ 239	6 ~ 9	111 ~ 159	4 ~ 6	80 ~ 127	3 ~ 5	64 ~ 111	2 ~ 4
21	152 ~ 227	6 ~ 9	106 ~ 152	4 ~ 6	76 ~ 121	3 ~ 5	61 ~ 106	2 ~ 4
22	145 ~ 217	6 ~ 9	101 ~ 145	4 ~ 6	72 ~ 116	3 ~ 5	58 ~ 101	2 ~ 4
23	138 ~ 208	6 ~ 9	97 ~ 138	4 ~ 6	69 ~ 111	3 ~ 5	55 ~ 97	2 ~ 4
24	133 ~ 199	6 ~ 8	93 ~ 133	4 ~ 6	66 ~ 106	3 ~ 5	53 ~ 93	2 ~ 4
25	127 ~ 191	6 ~ 8	89 ~ 127	4 ~ 6	64 ~ 102	3 ~ 4	51 ~ 89	2 ~ 4
26	122 ~ 184	6 ~ 8	86 ~ 122	4 ~ 6	61 ~ 98	3 ~ 4	49 ~ 86	2 ~ 4
27	118 ~ 177	6 ~ 8	83 ~ 118	4 ~ 6	59 ~ 94	3 ~ 4	47 ~ 83	2 ~ 4
28	114 ~ 171	6 ~ 8	80 ~ 114	4 ~ 6	57 ~ 91	3 ~ 4	45 ~ 80	2 ~ 4
29	110 ~ 165	5 ~ 8	77 ~ 110	4 ~ 5	55 ~ 88	3 ~ 4	44 ~ 77	2 ~ 4
30	106 ~ 159	5 ~ 8	74 ~ 106	4 ~ 5	53 ~ 85	3 ~ 4	42 ~ 74	2 ~ 4

- 表中の加工径とは加工される穴径の大径値としています。
- 推奨加工長は4°まで加工径の3倍 4°以上は加工径の2倍を目安して下さい。
- 推奨加工長を超える場合は、ハンドリングの様子を見ながら加工して下さい。

TC

Tスロットカッター (ハイス)

(湿式)

被削材 (硬さ)	構造用鋼・炭素鋼 SS400, S55C (200HB 以下)		合金鋼・工具鋼 SCM, SKD, SUS (200 ~ 250HB)		非鉄金属・アルミ合金	
	回転数	送り速度	回転数	送り速度	回転数	送り速度
直径 (D)	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
8	860	48	720	48	1,960	72
10	680	48	570	48	1,550	72
13	580	48	480	48	1,320	72
15	460	48	380	48	1,050	72
18	400	48	340	48	900	72
20	340	48	290	48	760	72
25	260	48	230	48	620	72
30	230	42	190	42	500	60
35	190	40	170	40	430	60
40	170	40	145	40	380	60
45	145	40	130	40	340	60
50	130	40	115	40	300	60
60	110	35	100	35	250	54
70	95	35	85	35	220	54
80	85	35	70	35	190	54
90	70	35	60	35	170	54
100	60	35	60	35	160	54
切り込み	深さ = 0.5T		深さ = 0.5T		深さ = 0.5T	

(T= 刃幅)

注) 表の切削条件はあくまでも作業に適用できる標準値を表しています。
使用機械、作業条件により異なりますので適宜調整が必要となります。

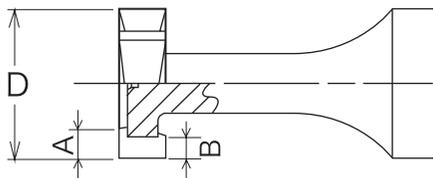
切り込み深さに関しては刃幅 10 ミリを基準とし、10 ミリを超えた場合、切削条件が異なりますので上記条件を基に適時選定して下さい。

TC : 側刃の長さ

刃径	A	B	刃径	A	B
8	1.5	1.5	32	6	6
9	2	1.5	35	6.5	6.5
10	2	1.5	36	7	7
12	2.5	2	38	7.5	7.5
13	3	2	40	7.5	7.5
14	3	2	42	8	8
15	3	2.5	45	8.5	8.5
16	3	3	48	9	9
18	3	3	50	9	9
19	3.5	3.5	55	10	10
20	3.5	3.5	60	10	10
22	3.5	3.5	65	11	11
24	4	4	70	11	11
25	4.5	4.5	75	11	11
26	4.5	4.5	80	12	12
28	5	5	90	12.5	12.5
30	6	6	100	14	14

LS-TC : 側刃の長さ

刃径	A	B	刃径	A	B
10	2	1.5	32	6	4.5
12	2.5	2	34	6	5
13	3	2	35	6.5	5
14	3	2.5	36	7	5.5
15	3	2	38	7	6
16	3	2.5	40	7.5	7
18	3	3	42	8	8
19	3.5	3	45	8.5	8.5
20	3.5	3	48	9	9
22	3.5	3	50	9	9
24	4	3.5	55	10	10
25	4.5	3.5	60	10	10
26	4.5	3.5	65	11	11
28	5	4	70	11	11
30	6	4	75	11.5	11.5



STC

千鳥刃Tスロットカッター（コバルトハイス）

（湿式）

被削材 (硬さ)	構造用鋼・炭素鋼 SS400, S55C (200HB 以下)		合金鋼・工具鋼 SCM, SKD, SUS (200 ~ 250HB)		非鉄金属・アルミ合金	
切削条件	回転数	送り速度	回転数	送り速度	回転数	送り速度
直径 (D)	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
10	980	60	820	60	2,200	90
13	840	60	700	60	1,900	90
15	670	60	550	60	1,500	90
18	580	60	500	60	1,300	90
20	500	60	420	60	1,100	90
25	380	60	330	60	900	90
30	340	50	280	50	730	75
35	280	50	250	50	620	75
40	250	50	210	50	550	75
45	210	50	190	50	500	75
50	190	50	170	50	430	75
60	160	45	150	45	360	65
70	140	45	120	45	320	65
80	130	45	100	45	280	65
90	100	45	90	45	250	65
100	90	45	80	45	230	65
切り込み	深さ = 0.5T		深さ = 0.5T		深さ = 0.5T	

(T= 刃幅)

注) 表の切削条件はあくまでも作業に適用できる標準値を表しています。
使用機械、作業条件により異なりますので適宜調整が必要となります。

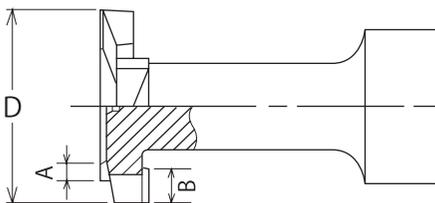
切り込み深さに関しては刃幅 10 ミリを基準とし、10 ミリを超えた場合、切削条件が異なりますので上記条件を基に適時選定して下さい。

STC : 側刃の長さ

刃径	A	B	刃径	A	B
10	2.5	1.5	35	8.5	6
12	2.5	2	38	9	7
13	3	2.5	40	9	7
114	3	2.5	42	9.5	8
15	3.5	3	45	10	8.5
16	3	2.5	48	10	9
18	3.5	3	50	11	10
19	4	3.5	55	11	9.5
20	4	3.5	60	11	11
22	4.5	3	65	11	11
24	4.5	3.5	70	11	11
25	5	4	75	11	11
26	5.5	4.5	80	12	12
28	6	5	90	13	13
30	6.5	5.5	100	14	14
32	7.5	6			

LS-STC : 側刃の長さ

刃径	A	B
15	3.5	2.5
20	4	3
25	5	3.5
30	6.5	5
35	8.5	6
40	9	7
45	10	8.5
50	11	10
55	11	9.5
60	11	11



MHC

ミニハーフコーナー R カッター

R	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼		調質鋼 ~ 38HRC	
	Al.Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		HPM.NAK	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	12 ~ 20m/min		10 ~ 16m/min		8 ~ 12m/min		6 ~ 10m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed						
rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	
0.5R	1,273 ~ 2,122	21 ~ 69	1,061 ~ 1,698	13 ~ 40	849 ~ 1,273	10 ~ 30	637 ~ 1,061	5 ~ 17
0.75R	1,091 ~ 1,819	19 ~ 63	909 ~ 1,455	12 ~ 37	728 ~ 1,091	10 ~ 28	546 ~ 909	5 ~ 16
1R	955 ~ 1,592	18 ~ 60	796 ~ 1,273	11 ~ 35	637 ~ 955	9 ~ 26	477 ~ 796	4 ~ 15
1.25R	849 ~ 1,415	17 ~ 57	707 ~ 1,132	11 ~ 33	566 ~ 849	9 ~ 25	424 ~ 707	4 ~ 14
1.5R	764 ~ 1,273	16 ~ 54	637 ~ 1,019	10 ~ 32	509 ~ 764	8 ~ 24	382 ~ 637	4 ~ 14
1.75R	694 ~ 1,157	16 ~ 52	579 ~ 926	10 ~ 31	463 ~ 694	8 ~ 23	347 ~ 579	4 ~ 13
2R	637 ~ 1,061	15 ~ 51	531 ~ 849	10 ~ 30	424 ~ 637	8 ~ 22	318 ~ 531	4 ~ 13
2.25R	588 ~ 979	15 ~ 49	490 ~ 784	9 ~ 29	392 ~ 588	8 ~ 22	294 ~ 490	4 ~ 12
2.5R	546 ~ 909	14 ~ 48	455 ~ 728	9 ~ 28	364 ~ 546	7 ~ 21	273 ~ 455	4 ~ 12
2.75R	509 ~ 849	14 ~ 47	424 ~ 679	9 ~ 28	340 ~ 509	7 ~ 21	255 ~ 424	4 ~ 12
3R	477 ~ 796	14 ~ 46	398 ~ 637	9 ~ 27	318 ~ 477	7 ~ 20	239 ~ 398	3 ~ 11
3.5R	382 ~ 637	13 ~ 43	318 ~ 509	8 ~ 25	255 ~ 382	7 ~ 19	191 ~ 318	3 ~ 11
4R	347 ~ 579	13 ~ 42	289 ~ 463	8 ~ 25	231 ~ 347	6 ~ 19	174 ~ 289	3 ~ 11
4.5R	318 ~ 531	12 ~ 41	265 ~ 424	8 ~ 24	212 ~ 318	6 ~ 18	159 ~ 265	3 ~ 10
5R	294 ~ 490	12 ~ 41	245 ~ 392	8 ~ 24	196 ~ 294	6 ~ 18	147 ~ 245	3 ~ 10
6R	255 ~ 424	12 ~ 40	212 ~ 340	8 ~ 23	170 ~ 255	6 ~ 18	127 ~ 212	3 ~ 10
7R	225 ~ 374	12 ~ 39	187 ~ 300	7 ~ 23	150 ~ 225	6 ~ 17	112 ~ 187	3 ~ 10
8R	201 ~ 335	11 ~ 38	168 ~ 268	7 ~ 22	134 ~ 201	6 ~ 17	101 ~ 168	3 ~ 10

CMHC

超硬ミニハーフコーナー R カッター

R	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼		調質鋼	
	Al.Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		HPM.NAK	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	15 ~ 30m/min		12 ~ 20m/min		10 ~ 16m/min		8 ~ 14m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	
R0.5	1,768 ~ 3,537	32 ~ 128	1,415 ~ 2,358	19 ~ 64	1,179 ~ 1,886	16 ~ 51	943 ~ 1,650	9 ~ 30
R0.75	1,492 ~ 2,984	29 ~ 117	1,194 ~ 1,989	18 ~ 58	995 ~ 1,592	15 ~ 47	796 ~ 1,393	8 ~ 27
R1	1,290 ~ 2,581	27 ~ 109	1,032 ~ 1,721	16 ~ 54	860 ~ 1,376	14 ~ 44	688 ~ 1,204	7 ~ 25
R1.25	1,137 ~ 2,274	26 ~ 103	909 ~ 1,516	15 ~ 51	758 ~ 1,213	13 ~ 41	606 ~ 1,061	7 ~ 24
R1.5	1,016 ~ 2,032	24 ~ 98	813 ~ 1,355	15 ~ 49	677 ~ 1,084	12 ~ 39	542 ~ 948	7 ~ 23
R1.75	918 ~ 1,836	24 ~ 94	735 ~ 1,224	14 ~ 47	612 ~ 979	12 ~ 38	490 ~ 857	6 ~ 22
R2	838 ~ 1,675	23 ~ 91	670 ~ 1,117	14 ~ 45	558 ~ 894	11 ~ 36	447 ~ 782	6 ~ 21
R2.25	770 ~ 1,540	22 ~ 88	616 ~ 1,027	13 ~ 44	513 ~ 821	11 ~ 35	411 ~ 719	6 ~ 21
R2.5	713 ~ 1,425	21 ~ 86	570 ~ 950	13 ~ 43	475 ~ 760	11 ~ 34	380 ~ 665	6 ~ 20
R2.75	663 ~ 1,326	21 ~ 84	531 ~ 884	13 ~ 42	442 ~ 707	10 ~ 34	354 ~ 619	6 ~ 20
R3	620 ~ 1,240	21 ~ 82	496 ~ 827	12 ~ 41	413 ~ 661	10 ~ 33	331 ~ 579	5 ~ 19
R3.5	477 ~ 955	19 ~ 76	382 ~ 637	11 ~ 38	318 ~ 509	10 ~ 31	255 ~ 446	5 ~ 18
R4	434 ~ 868	19 ~ 75	347 ~ 579	11 ~ 37	289 ~ 463	9 ~ 30	231 ~ 405	5 ~ 17
R4.5	398 ~ 796	18 ~ 73	318 ~ 531	11 ~ 37	265 ~ 424	9 ~ 29	212 ~ 371	5 ~ 17
R5	367 ~ 735	18 ~ 72	294 ~ 490	11 ~ 36	245 ~ 392	9 ~ 29	196 ~ 343	5 ~ 17
R6	318 ~ 637	18 ~ 70	255 ~ 424	11 ~ 35	212 ~ 340	9 ~ 28	170 ~ 297	5 ~ 16
R7	281 ~ 562	17 ~ 69	225 ~ 374	10 ~ 34	187 ~ 300	9 ~ 27	150 ~ 262	5 ~ 16
R8	251 ~ 503	17 ~ 67	201 ~ 335	10 ~ 34	168 ~ 268	8 ~ 27	134 ~ 235	4 ~ 16

RC

R面取りカッター（スプールブッシュ用）

呼び寸法 Size	非鉄金属		炭素鋼		合金鋼		調質鋼 ~ 38HRC	
	Al,Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		HPM.NAK	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	12 ~ 20m/min		10 ~ 16m/min		8 ~ 14m/min		6 ~ 10/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed						
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
R10.5	212 ~ 354	11 ~ 35	177 ~ 283	5 ~ 17	141 ~ 248	4 ~ 14	106 ~ 177	2 ~ 5
R15.5	153 ~ 255	8 ~ 25	127 ~ 204	4 ~ 12	102 ~ 178	3 ~ 10	76 ~ 127	2 ~ 4
R20.5	109 ~ 182	5 ~ 18	91 ~ 146	3 ~ 9	73 ~ 127	2 ~ 7	55 ~ 91	1 ~ 3

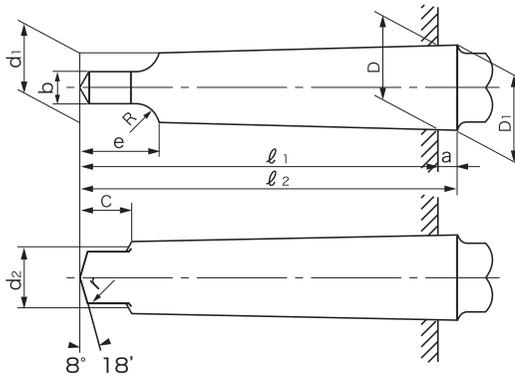
はめあい穴の許容差/Fitting Size Tolerance

■ はめあい穴/Hole Tolerance

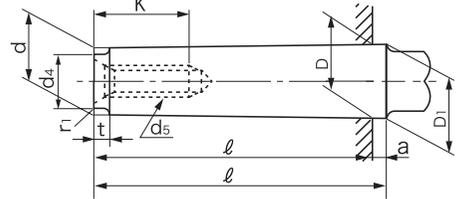
寸法区分 (mm)	G										H										J5										K										M										N										P										R										S										T										U										X									
	B10	B10	C9	C10	D8	D9	D10	E7	E8	E9	F6	F7	F8	G6	G7	H5	H6	H7	H8	H9	H10	J55	J56	J57	K5	K6	K7	M5	M6	M7	N6	N7	N8	P6	P7	R7	S7	T7	U7	X7																																																																																
3	+180	+85	+100	+34	+45	+60	+24	+28	+39	+12	+16	+20	+8	+12	+4	+6	+10	+14	+25	+40	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-2	-2	-2	-4	-4	-6	-6	-10	-14	-14	-18	-20																																																																															
6	+188	+100	+118	+48	+60	+78	+38	+48	+60	+22	+28	+38	+12	+16	+5	+8	+12	+18	+30	+48	±6	±6	±6	±6	±6	±6	±6	±6	±6	-5	-6	-9	-8	-9	-8	-11	-15	-15	-19	-24																																																																																
10	+208	+116	+138	+62	+76	+98	+40	+47	+61	+22	+28	+35	+14	+20	+6	+9	+15	+22	+36	+58	±3	±4.5	±7.5	±5	±7	±10	±10	±12	±15	±16	±19	±21	±24	±28	±32	±37	±43	±43																																																																																		
14	+220	+138	+165	+77	+93	+120	+50	+59	+75	+27	+34	+43	+17	+24	+8	+11	+18	+27	+43	+70	±4	±5.5	±9	±2	±2	±6	±4	±4	±4	±4	±5	±11	±16	±21	±28	±39	±44	±51																																																																																		
18	+244	+162	+194	+98	+117	+149	+61	+73	+92	+33	+41	+53	+20	+28	+9	+13	+21	+33	+52	+84	±4.5	±6.5	±10.5	±1	±2	±6	±4	±4	±4	±4	±5	±11	±16	±21	±28	±39	±44	±51																																																																																		
24	+300	+200	+270	+120	+140	+180	+80	+100	+130	+40	+50	+60	+20	+28	+7	0	0	0	0	0	±4.5	±6.5	±10.5	±8	±11	±15	±17	±21	±24	±28	±31	±35	±41	±48	±54	±61	±67																																																																																			
30	+360	+250	+330	+150	+180	+240	+100	+130	+170	+50	+60	+70	+25	+35	+11	+16	+25	+39	+62	+100	±5.5	±8	±12.5	±2	±3	±7	±5	±4	±4	±4	±5	±11	±16	±21	±28	±39	±44	±51																																																																																		
40	+420	+300	+400	+180	+220	+300	+120	+160	+210	+60	+75	+90	+30	+40	+13	+19	+30	+46	+74	+120	±6.5	±9.5	±15	±3	±4	±9	±6	±5	±5	±5	±6	±12	±17	±25	±34	±45	±54	±64																																																																																		
50	+480	+350	+460	+200	+250	+350	+140	+190	+250	+70	+90	+110	+40	+55	+15	+22	+35	+54	+87	+140	±7.5	±11	±17.5	±4	±4	±10	±8	±6	±6	±6	±7	±14	±20	±28	±38	±45	±59	±71																																																																																		
65	+540	+400	+520	+220	+280	+380	+160	+220	+290	+80	+100	+130	+50	+65	±12	±18	±25	±35	±54	±90	±8.5	±12.5	±19.5	±5	±5	±11	±9	±7	±7	±7	±8	±15	±22	±31	±42	±51	±64	±78																																																																																		
80	+600	+450	+580	+250	+320	+430	+180	+250	+330	+90	+110	+140	+60	+75	±15	±22	±35	±54	±90	±100	±9.5	±14	±21.5	±6	±6	±12	±10	±8	±8	±8	±9	±16	±24	±34	±45	±52	±67	±81																																																																																		
100	+660	+500	+640	+280	+360	+480	+200	+280	+370	+100	+130	+170	+70	+90	±18	±25	±38	±57	±96	±110	±10.5	±15.5	±23.5	±7	±7	±14	±12	±10	±10	±11	±12	±19	±28	±39	±51	±61	±76	±91																																																																																		
120	+720	+550	+700	+320	+410	+540	+220	+310	+410	+110	+140	+190	+80	+100	±21	±28	±42	±63	±105	±120	±11.5	±16.5	±25.5	±8	±8	±16	±14	±12	±12	±13	±14	±21	±31	±42	±54	±64	±81	±96																																																																																		
140	+780	+600	+760	+360	+460	+600	+240	+340	+450	+120	+160	+210	+90	+110	±24	±32	±48	±72	±120	±130	±12.5	±17.5	±26.5	±9	±9	±18	±16	±14	±14	±15	±16	±21	±32	±44	±56	±68	±86	±102																																																																																		
160	+840	+650	+820	+400	+510	+660	+260	+370	+490	+130	+180	+240	+100	+120	±27	±36	±54	±81	±135	±150	±13.5	±18.5	±28.5	±10	±10	±20	±18	±16	±16	±17	±18	±24	±36	±48	±60	±72	±90	±108																																																																																		
180	+900	+700	+880	+440	+560	+720	+280	+400	+530	+140	+190	+260	+110	+130	±30	±40	±60	±90	±150	±170	±14.5	±19.5	±29.5	±11	±11	±22	±20	±18	±18	±19	±20	±27	±40	±54	±72	±90	±108	±126																																																																																		
200	+960	+750	+940	+480	+610	+780	+300	+430	+570	+150	+210	+280	+120	+140	±33	±44	±66	±99	±165	±190	±15.5	±20.5	±30.5	±12	±12	±24	±22	±20	±20	±21	±22	±29	±44	±60	±80	±100	±120	±144																																																																																		
220	+1020	+800	+1000	+520	+660	+840	+320	+460	+610	+160	+220	+300	+130	+150	±36	±48	±72	±108	±180	±210	±16.5	±21.5	±31.5	±13	±13	±26	±24	±22	±22	±23	±24	±32	±48	±66	±88	±112	±136	±160																																																																																		
240	+1080	+850	+1060	+560	+710	+900	+340	+490	+650	+170	+240	+330	+140	+160	±39	±52	±78	±117	±198	±230	±17.5	±22.5	±32.5	±14	±14	±28	±26	±24	±24	±25	±26	±34	±51	±70	±94	±120	±144	±168																																																																																		
260	+1140	+900	+1120	+600	+760	+960	+360	+510	+680	+180	+260	+360	+150	+170	±42	±56	±84	±126	±210	±250	±18.5	±23.5	±33.5	±15	±15	±30	±28	±26	±26	±27	±36	±54	±74	±99	±126	±150	±174																																																																																			
280	+1200	+950	+1180	+640	+810	+1020	+380	+540	+730	+190	+280	+390	+160	+180	±45	±60	±90	±135	±230	±280	±19.5	±24.5	±34.5	±16	±16	±32	±30	±28	±28	±29	±38	±57	±78	±105	±132	±156	±180																																																																																			
300	+1260	+1000	+1240	+680	+860	+1080	+400	+570	+770	+200	+300	+420	+170	+190	±48	±64	±96	±144	±250	±310	±20.5	±25.5	±35.5	±17	±17	±34	±32	±30	±30	±31	±40	±60	±81	±108	±132	±156	±180																																																																																			
320	+1320	+1050	+1300	+720	+910	+1140	+420	+600	+810	+210	+320	+450	+180	+210	±51	±68	±102	±153	±270	±340	±21.5	±26.5	±36.5	±18	±18	±36	±34	±32	±32	±42	±63	±86	±114	±144	±168	±192																																																																																				
340	+1380	+1100	+1360	+760	+960	+1200	+440	+630	+840	+220	+340	+480	+190	+220	±54	±72	±108	±162	±290	±370	±22.5	±27.5	±37.5	±19	±19	±38	±36	±34	±34	±44	±66	±90	±120	±150	±180	±210																																																																																				
360	+1440	+1150	+1420	+800	+1010	+1260	+460	+660	+870	+230	+360	+510	+200	+240	±57	±76	±114	±171	±310	±400	±23.5	±28.5	±38.5	±20	±20	±40	±38	±36	±36	±46	±69	±94	±126	±156	±192	±216																																																																																				
380	+1500	+1200	+1480	+840	+1060	+1320	+480	+690	+910	+240	+380	+540	+210	+260	±60	±80	±120	±180	±330	±430	±24.5	±29.5	±39.5	±21	±21	±42	±40	±38	±38	±48	±72	±98	±132	±162	±192	±216																																																																																				
400	+1560	+1250	+1540	+880	+1110	+1380	+500	+720	+950	+250	+400	+570	+220	+280	±63	±84	±126	±198	±350	±460	±25.5	±30.5	±40.5	±22	±22	±44	±42	±40	±40	±50	±75	±102	±132	±162	±192	±216																																																																																				
420	+1620	+1300	+1600	+920	+1160	+1440	+520	+750	+990	+260	+420	+600	+230	+300	±66	±88	±132	±210	±370	±490	±26.5	±31.5	±41.5	±23	±23	±46	±44	±42	±42	±52	±78	±106	±144	±174	±210	±234																																																																																				
440	+1680	+1350	+1660	+960	+1210	+1500	+540	+780	+1030	+270	+440	+630	+240	+330	±69	±92	±138	±231	±390	±520	±27.5	±32.5	±42.5	±24	±24	±48	±46	±44	±44	±54	±81	±110	±144	±174	±210	±234																																																																																				
460	+1740	+1400	+1720	+1000	+1260	+1560	+560	+810	+1070	+280	+460	+660	+250	+360	±72	±96	±144	±242	±410	±580	±28.5	±33.5	±43.5	±25	±25	±50	±48	±46	±46	±56	±84	±114	±150	±180	±216	±240																																																																																				
480	+1800	+1450	+1780	+1040	+1310	+1620	+580	+840	+1110	+290	+480	+690	+260	+390	±75	±100	±150	±255	±430	±610	±29.5	±34.5	±44.5	±26	±26	±52	±50	±48	±48	±58	±87	±118	±156	±186	±222	±246																																																																																				
500	+1860	+1500	+1840	+1080	+1360	+1680	+600	+870	+1150	+300	+500	+710	+270	+420	±78	±104	±156	±270	±450	±640	±30.5	±35.5	±45.5	±27	±27	±54	±52	±50	±50	±60	±90	±120	±162	±192	±228	±252																																																																																				
520	+1920	+1550	+1900	+1120	+1410	+1740	+620	+900	+1190	+310	+520	+750	+280	+450	±81	±108	±162	±282	±470	±670	±31.5	±36.5	±46.5	±28	±28	±56	±54	±52	±52	±62	±93	±124	±168	±198	±234	±258																																																																																				
540	+1980	+1600	+1960	+1160	+1460	+1800	+640	+930	+1230	+320	+540	+790	+290	+480	±84	±112	±168	±294	±490	±700	±32.5	±37.5	±47.5	±29	±29	±58	±56	±54	±54	±64	±96	±126	±174	±204	±240	±264																																																																																				
560	+2040	+1650	+2020	+1200	+1510	+1860	+660	+960	+1270	+330	+560	+830	+300	+510	±87	±116	±174	±306	±510	±730	±33.5	±38.5	±48.5	±30	±30	±60	±58	±56	±56	±66	±99	±132	±180	±210	±246	±270																																																																																				
580	+2100	+1700	+2100	+1240	+1560	+1920	+680	+990	+1310	+340	+580	+870	+310	+540	±90	±120	±180	±318	±530	±760	±34.5	±39.5	±49.5	±31	±31	±62	±60	±58	±58	±68	±102	±136	±186	±216	±252	±276																																																																																				
600	+2160	+1750	+2160	+1280	+1610	+1980	+700	+1020	+1350	+350	+600	+910	+320	+570	±93	±124	±186	±330	±550	±790	±35.5	±40.5																																																																																																		

モールステーパシャク寸法表

タング付きシャク



ねじ付きシャク



この表はTAS0103-1980を引用したものである。
JISにはB4003があるが許容値は規定していない。

タング付きシャク Taper shank with teno

モールス テーパ 番号 Morse taper	テーパ(1) Taper		テーパ 角度 Angle on side	タング付きシャク Taper shank with teno																
				D(2)	a	D1(3)	d1(3)	d2		ℓ 1		ℓ 2		b		C(4)	e		R	r
								基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance	基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance	基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance	基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance		基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance		
0	1/19.212	0.05205	1° 29'27"	9.045	3	9.201	6.104	6	0 -0.3	56.5	0 -1.2	59.5	0 -1.9	3.9	0 -0.180	6.5	10.5	0 -1.1	4	1
1	1/20.047	0.04988	1° 25'43"	12.065	3.5	12.240	8.972	8.7	0 -0.3	62.0	0 -1.2	65.5	0 -1.9	5.2	0 -0.180	8.5	13.5	0 -1.1	5	1.2
2	1/20.020	0.04995	1° 25'50"	17.780	5	18.030	14.034	13.5	0 -0.43	75.0	0 -1.2	80	0 -1.9	6.3	0 -0.220	10	16	0 -1.1	6	1.6
3	1/19.922	0.05020	1° 26'16"	23.825	5	24.076	19.107	18.5	0 -0.52	94.0	0 -1.4	99	0 -2.2	7.9	0 -0.220	13	20	0 -1.3	7	2
4	1/19.254	0.05194	1° 29'15"	31.267	6.5	31.605	25.164	24.5	0 -0.52	117.5	0 -1.4	124	0 -2.5	11.9	0 -0.270	16	24	0 -1.3	8	2.5
5	1/19.002	0.05263	1° 30'26"	44.399	6.5	44.741	36.531	35.7	0 -0.62	149.5	0 -1.6	156	0 -2.5	15.9	0 -0.270	19	29	0 -1.3	10	3
6	1/19.180	0.05214	1° 29'36"	63.348	8	63.765	52.399	51.0	0 -0.74	210.0	0 -1.85	218	0 -2.9	19	0 -0.330	27	40	0 -1.6	13	4

ねじ付きシャク Taper shank with tapped hole

モールス テーパ 番号 Morse taper	テーパ(1) Taper		テーパ 角度 Angle on side	ねじ付きシャク Taper shank with tapped hole															
				D(2)	a	D1(3)	d1(3)	d4		ℓ 5		ℓ 6		t		r1	d5	K	
								基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance	基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance	基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance	基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance				
0	1/19.212	0.05205	1° 29'27"	9.045	3	9.201	6.442	6	0 -0.3	50	0 -1.0	53	0 -1.9	4	0 -0.75	0.2	-	-	
1	1/20.047	0.04988	1° 25'43"	12.065	3.5	12.240	9.396	9	0 -0.36	53.5	0 -1.2	57	0 -1.9	5	0 -0.75	0.2	M6	16	
2	1/20.020	0.04995	1° 25'50"	17.780	5	18.030	14.583	14	0 -0.43	64	0 -1.2	69	0 -1.9	5	0 -0.75	0.2	M10	24	
3	1/19.922	0.05020	1° 26'16"	23.825	5	24.076	19.759	19	0 -0.52	81	0 -1.4	86	0 -2.2	7	0 -0.9	0.6	M12	28	
4	1/19.254	0.05194	1° 29'15"	31.267	6.5	31.605	25.943	25	0 -0.52	102.5	0 -1.4	109	0 -2.2	9	0 -0.9	1	M16	32	
5	1/19.002	0.05263	1° 30'26"	44.399	6.5	44.741	37.584	35.7	0 -0.62	129.5	0 -1.6	136	0 -2.5	9	0 -0.9	2.5	M20	40	
6	1/19.180	0.05214	1° 29'36"	63.348	8	63.765	53.859	51	0 -0.74	182	0 -1.85	190	0 -2.9	12	0 -0.10	4	M24	50	

