

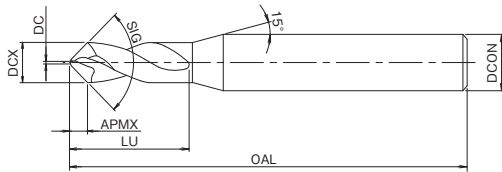
DUOREYコート2刃Vカット

DUOREY Coated 2 Flutes V Cut

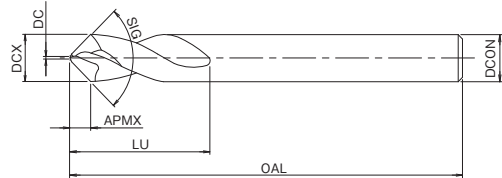
DUR-MG-VCM



Type 1



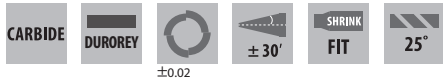
Type 2



SPECIFICATION CHART
形状寸法表

ハイスエンドミル
HSS END MILLS

インデキサブル
ツール
INDEXABLE TOOL



(単位:mm) (Unit:mm)

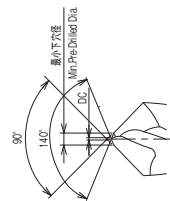
ツール No. EDP No.	外径×先端角 DCX × SIG	全長 OAL	刃長 APMX	有効溝長 LU	シャン径 DCON	先端径 DC	最小 下穴径 Min Pre-Drilled Dia. 注1)	形状 Type	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	1 × 90°	40	0.4	2	4	(0.05)	0.3	1	<input type="checkbox"/>	-	-
	1.5 × 90°		0.65	3					<input type="checkbox"/>	-	-
	2 × 90°		0.9	4					<input type="checkbox"/>	-	-
	2.5 × 90°		1.05	5					<input type="checkbox"/>	-	-
	3 × 90°		1.3	7.5					<input type="checkbox"/>	-	-
	4 × 90°	45	1.7	10	6	0.95	2	<input type="checkbox"/>	-	-	
	5 × 90°	50	2.1	12.5				<input type="checkbox"/>	-	-	
	6 × 90°	65	2.6	15				<input type="checkbox"/>	-	-	
	7 × 90°	70	3.02	17.5				<input type="checkbox"/>	-	-	
	8 × 90°	75	3.4	20				<input type="checkbox"/>	-	-	
	9 × 90°	85	3.8	22.5	8	1.5	1	<input type="checkbox"/>	-	-	
	10 × 90°	95	4.3	25				<input type="checkbox"/>	-	-	
	12 × 90°	115	5.11	30				<input type="checkbox"/>	-	-	
	16 × 90°	115	6.82	40				<input type="checkbox"/>	-	-	
	12 × 90°	115	6.82	40				<input type="checkbox"/>	-	-	
	1 × 120°	40	0.29	2	4	-	-	1	<input type="checkbox"/>	-	-
	1.5 × 120°		0.43	3					<input type="checkbox"/>	-	-
	2 × 120°		0.58	4					<input type="checkbox"/>	-	-
	2.5 × 120°		0.72	5					<input type="checkbox"/>	-	-
	3 × 120°		0.87	7.5					<input type="checkbox"/>	-	-
	4 × 120°	45	1.15	10	6	-	2	<input type="checkbox"/>	-	-	
	5 × 120°	50	1.44	12.5				<input type="checkbox"/>	-	-	
	6 × 120°	65	1.73	15				<input type="checkbox"/>	-	-	
	7 × 120°	70	2.02	17.5				<input type="checkbox"/>	-	-	
	8 × 120°	75	2.31	20				<input type="checkbox"/>	-	-	
	9 × 120°	85	2.6	22.5	8	-	1	<input type="checkbox"/>	-	-	
	10 × 120°	95	2.89	25				<input type="checkbox"/>	-	-	
	12 × 120°	115	3.46	30				<input type="checkbox"/>	-	-	
	16 × 120°	115	4.62	40				<input type="checkbox"/>	-	-	
	12 × 120°	115	4.62	40				<input type="checkbox"/>	-	-	

注1) 面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。

These minimum pre-drilled hole sizes are required before chamfering operations.

加工時に先端径が問題となる場合には先端径をご確認の上、ご使用下さい。

When the point diameter of the end mill is critical for the application, please verify the point diameter before use.



先端角90°品は、先端の潰れや欠けを防止するため、最小下穴径より内側中心部のみ140°になっています。

Items with a point angle of 90° have a 140° point angle within the minimum mill diameter to prevent the chisel edge from crushing and chipping during centering.

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	ブリアードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	ブリアードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~ 55HRC ~ 60HRC ~ 65HRC	~35HRC	~350HB				
DUR-MG-VCM	○	○	○	○	○	○					

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。)
- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)
- △ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。)

ROUTER FOR CFRP
CFRP用
ルーター

447-4